HIPPSC PRECISION TOOL

www.hippsc.com

HIPPSC PRECISION TOOL 综合产品手册 INTEGRATED PRODUCT BROCHURE 您身边的刀具应用顾问

# NEW BROCHURE

2018
HIPPSC
BROCHURE

## INTEGRATED PRODUCT
# BROCHURE
## 综合产品手册

HIPPSC PRECISION TOOL
您身边的切削应用顾问

201808修正版

# INTRODUTION

## 公司简介

希普思公司成立于2011年，公司品牌“HIPPSC”销售网络遍布于世界各地。公司多年以来致力于研发创新，以客户需求为中心，以努力实践者为本。我们相信：学有所长，术有专攻。希普思与韩国，德国，瑞典保持紧密的合作关系。从中积累了大量的技术与经验，并开发出一系列更适客户所需的产品，其整体技术处于国内同类产品领先水平，并荣获多项国家技术专利。

希普思以研发、生产、销售“高转速，高效率，超精密”产品为导向，“专业，诚信，服务”为经营理念。通过多年的开发与实践应用。“HIPPSC”铣削刀具已经广泛应用于电子零件加工、模具加工、汽车零部件加工、航天航空配件加工等多个机加领域。我们期望以充足的库存，强大的技术力量、完善的销售策略，为客户提供更稳定的交货周期，和更快捷更有效率的服务。

应市场发展前景需求，为进一步强化“HIPPSC”品牌竞争力，以及更有效的服务广大客户，2014年开始筹备新型高效生产基地，新工厂于2015年正式投产。届时，希普思将继续发展和研发适合客户所需的数控刀具系统及解决方案，以适应工业加工领域不断革新及需求。

Dongguan HIPPSC Hardware Machinery Co., Ltd. is established in 2011 and located in the world famous production manufacturing base, Dongguan, Guangdong, China. we have be committed in researching and developing, manufacturing and marketing CNC cutting, milling, drilling and boring tools and system for more than 17 years, there are lots of industrial experience and technology have been accumulated in the past years, also there are ore and more patented products being developed.

After years of manufacturing and developing in the industry, “HIPPSC” products and service have been widely well known and accepted by domestic and overseas partners. Due to high quality, reasonable price and considerate service, we built long-term and mutual reliable business relationships with our partners from all over the world, especially in Germany, Switzerland, France, Italy, US, Canada, Brazil, Korea, and Japan.

“Super High Speed” and “Perfect Precision” are what HIPPSC pursue and focus on for all products, we believe that “high quality and good service ” are keys to success and development. Our goal is to make our customer have higher processing efficiency and lower cost in CNC processing and cutting. All requirements and demand from our customer and partners will be treated here with highest attention and professional supports.

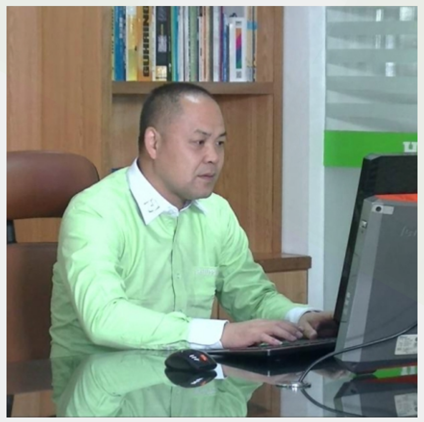
In addition to “HIPPSC” and international standard products, OEM service is also one of our advantage, we already provided OEM service to some world famous companies in the industry. Every year, we attend several domestic and abroad industry exhibitions to expand our business and introduce our products and service to all over the world.

HIPPSC sincerely hopes to have a chance to provide you with our quality products and considerate service, be your partner and consultant in CNC cutting and processing industry.

# OFFICE ENVIRONMENT

## 办公环境

宽畅舒心 清馨淡雅








HIPPSC PRECISION TOOL

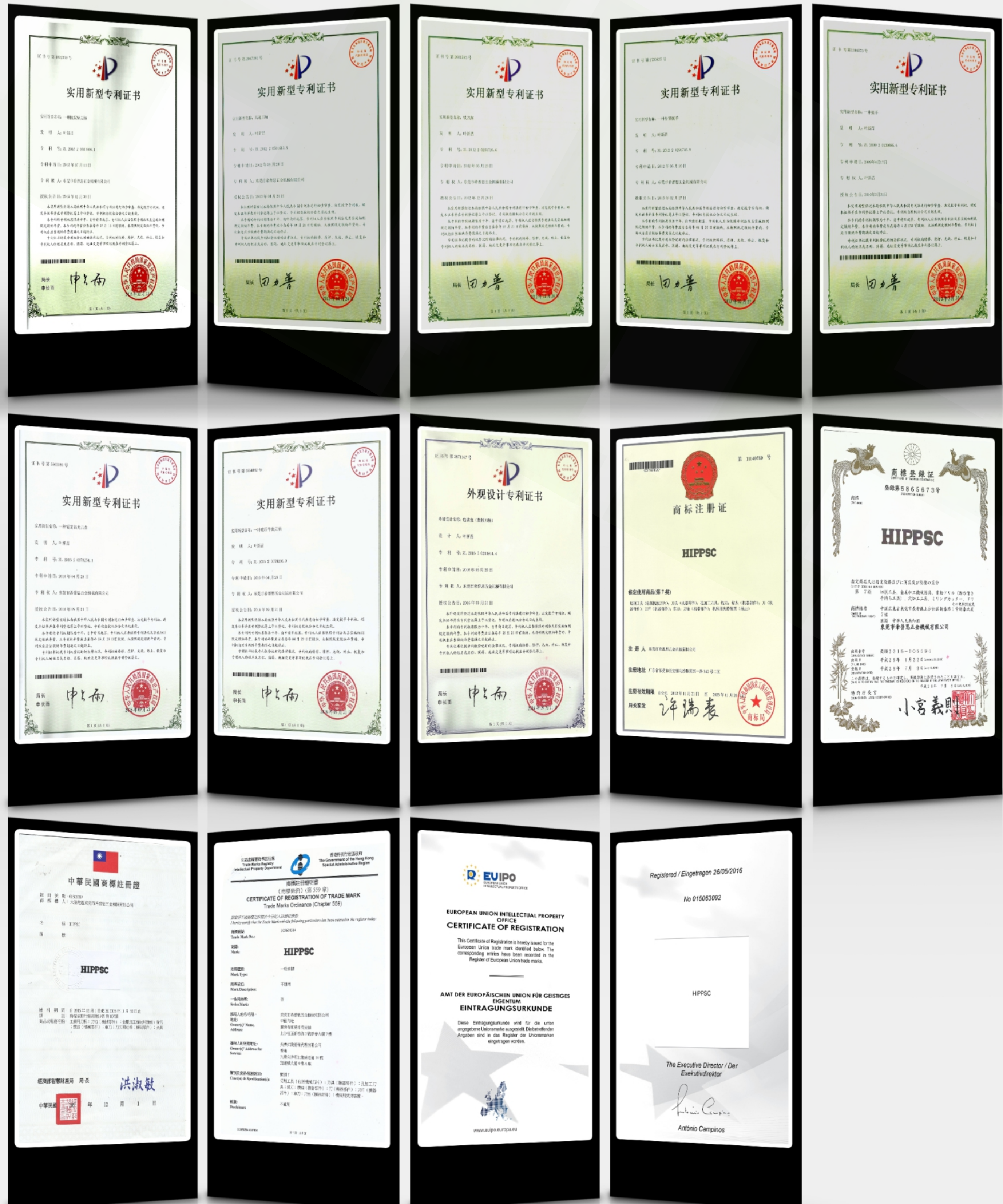
# ELITE TEAM

## 精英团队

对热爱的事业，锱铢必较
他们有着深入做好每一个细节的偏执，他们有着任何时候不惧怕从头再来的胆量，
他们天马行空，他们认真严谨，
他们在实践中去伪存真，他们在挑战中升华自我。

您身边的切削应用顾问

## PHILOSOPHY
## 企业荣誉





# CONTENT 目录

A

## Holder Tools 刀柄系列



您身边的切削应用顾问

# CONTENT 目录 B

## Accessory Series 附件系列





# CONTENT 目录 C

## User Guide 用户指南

# CONTENT 目录 D

## EXGRIP Series 梦幻系列







# CONTENT 目录 E

## Quick Change System 舍弃式系列

# A

# NC Tooling System

## 刀柄系列

Theraded Chuck
螺纹连接刀柄

Hydraulic Series
液压刀柄

Fit Chuck Series
热缩刀柄

High Speed ER Collet Chuck
HGER高速刀柄

MINI High Speed ER Collet Chuck
高速雕铣刀柄

Face Milling Chuck
平面刀柄

ER Collet Chuck
ER弹性刀柄

Tungsten Steel Tool Rod
钨钢抗震刀杆



您身边的切削应用顾问

# THERADED CHUCK

# 螺纹连接刀柄

根据精加工、粗加工更换不同形式的可换头

铰孔
Reaming

铣削
Milling


7/24基准
7/24


硬度
HRC


动平衡
Balance

## KEY FEATURES

## 主要特点

Easy to assemble and disassemble cutting tools / High rigidity,Low vibration / High efficiency machining.

拆换刀具便捷 / 刚性强、震动小 / 加工效率快

## Naming Rule

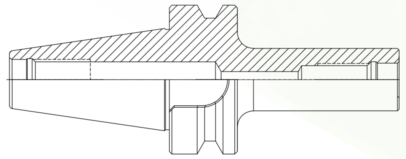
### 命名规则

| BT | 40 | - | M10 | - | 90 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 接口螺纹 | | 基准面长度 |

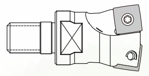
- MC — 直柄型
- M — 锥柄型

## Theraded Chuck

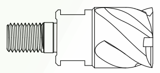
### 螺纹连接刀柄系统



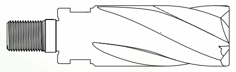
螺纹连接刀柄 Theraded Chuck



可换头
Change Cutter Head



钨钢整体立铣可换头
Carbide Solid End Milling Cutter Head



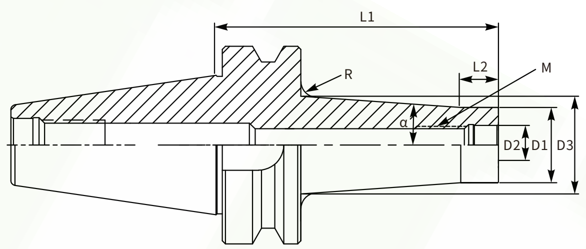
钨钢焊刃可换头
Tungsten Steel Welding Cutter Head

螺纹刀柄 | 液压刀柄 | 热缩刀柄 | HGER刀柄 | 雕铣刀柄 | 平面刀柄 | ER弹性刀柄 | 抗震杆

HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-M Theraded Chuck

## BT-M 螺纹连接刀柄(斜柄)




### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-M08-45 | 45 | 12 | 15.4 | 8.5 | 17 | M8 | 5° | 4 | • |
| BT30-M08-60 | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 20 | M8 | 5° | 4 | • |
| BT30-M08-90 | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 25 | M8 | 5° | 4 | △ |
| BT30-M10-45 | 45 | 12 | 19 | 10.5 | 20 | M10 | 4° | 4 | • |
| BT30-M10-60 | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 23 | M10 | 4° | 4 | • |
| BT30-M10-90 | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 27 | M10 | 4° | 4 | △ |
| BT30-M12-45 | 45 | 12 | 24 | 12.5 | 25 | M12 | 4° | 4 | • |
| BT30-M12-60 | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 28 | M12 | 4° | 4 | • |
| BT30-M12-90 | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 32 | M12 | 4° | 2 | △ |
| BT30-M16-45 | 45 | 12 | 29 | 17 | 30 | M16 | 4° | 2 | • |
| BT30-M16-60 | 60 | 12 | 29 | 17 | 33 | M16 | 4° | 2 | • |
| BT30-M16-90 | 90 | 12 | 29 | 17 | 37 | M16 | 4° | 2 | △ |
| BT40-M08-45 | 45 | 12 | 15.4 | 8.5 | 16 | M8 | 5° | 5 | • |
| BT40-M08-60 | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 19 | M8 | 5° | 5 | • |
| BT40-M08-90 | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 24 | M8 | 5° | 5 | △ |
| BT40-M08-110 | 110 | 12 | 15.4 | 8.5 | 28 | M8 | 5° | 5 | △ |
| BT40-M10-45 | 45 | 12 | 19 | 10.5 | 20 | M10 | 4° | 5 | • |
| BT40-M10-60 | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 22 | M10 | 4° | 5 | • |
| BT40-M10-90 | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 5 | △ |
| BT40-M10-110 | 110 | 12 | 19 | 10.5 | 29 | M10 | 4° | 5 | △ |
| BT40-M12-45 | 45 | 12 | 23 | 12.5 | 24 | M12 | 4° | 5 | • |
| BT40-M12-60 | 60 | 12 | 23 | 12.5 | 26 | M12 | 4° | 5 | • |
| BT40-M12-90 | 90 | 12 | 23 | 12.5 | 30 | M12 | 4° | 5 | △ |
| BT40-M12-110 | 110 | 12 | 23 | 12.5 | 33 | M12 | 4° | 5 | △ |
| BT40-M12-135 | 135 | 12 | 23 | 12.5 | 36 | M12 | 4° | 5 | △ |

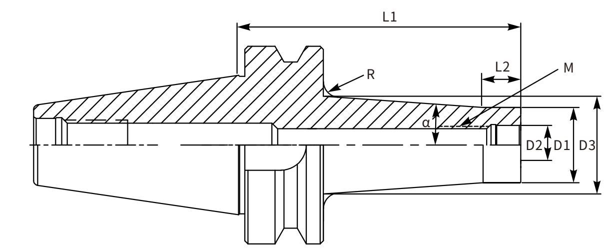
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-M Theraded Chuck

## BT-M 螺纹连接刀柄(斜柄)



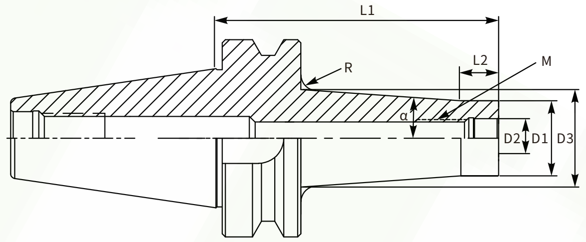

### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT40-M16-45 | 45 | 12 | 28.8 | 17 | 30 | M16 | 4° | 5 | • |
| BT40-M16-60 | 60 | 12 | 28.8 | 17 | 32 | M16 | 4° | 5 | • |
| BT40-M16-90 | 90 | 12 | 28.8 | 17 | 36 | M16 | 4° | 5 | △ |
| BT40-M16-110 | 110 | 12 | 28.8 | 17 | 39 | M16 | 4° | 5 | △ |
| BT40-M16-135 | 135 | 12 | 28.8 | 17 | 42 | M16 | 4° | 5 | △ |
| BT50-M08-60 | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 17 | M8 | 5° | 10 | △ |
| BT50-M08-90 | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 22 | M8 | 5° | 10 | • |
| BT50-M08-110 | 110 | 12 | 15.4 | 8.5 | 26 | M8 | 5° | 10 | △ |
| BT50-M10-60 | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 20 | M10 | 4° | 10 | △ |
| BT50-M10-90 | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 25 | M10 | 4° | 10 | • |
| BT50-M10-110 | 110 | 12 | 19 | 10.5 | 27 | M10 | 4° | 10 | △ |
| BT50-M12-60 | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 25 | M12 | 4° | 10 | △ |
| BT50-M12-90 | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 30 | M12 | 4° | 10 | • |
| BT50-M12-110 | 110 | 12 | 24 | 12.5 | 32 | M12 | 4° | 10 | △ |
| BT50-M12-135 | 135 | 12 | 24 | 12.5 | 36 | M12 | 4° | 10 | △ |
| BT50-M16-60 | 60 | 12 | 29 | 17 | 30 | M16 | 4° | 10 | △ |
| BT50-M16-90 | 90 | 12 | 29 | 17 | 35 | M16 | 4° | 10 | • |
| BT50-M16-110 | 110 | 12 | 29 | 17 | 37 | M16 | 4° | 10 | △ |
| BT50-M16-135 | 135 | 12 | 29 | 17 | 41 | M16 | 4° | 10 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# BBT-M Theraded Chuck

## BBT–M 螺纹连接刀柄(斜柄)




### Technical data 技术数据

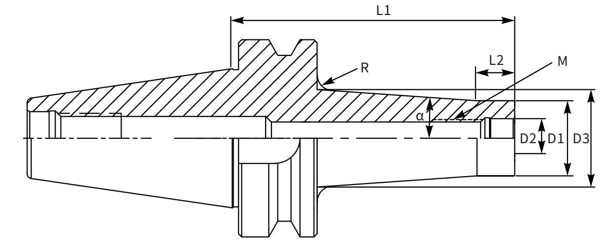
| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT30-M08-45** | 45 | 12 | 15.4 | 8.5 | 17 | M8 | 5° | 4 | • |
| **BBT30-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 20 | M8 | 5° | 4 | • |
| **BBT30-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 25 | M8 | 5° | 4 | △ |
| **BBT30-M10-45** | 45 | 12 | 19 | 10.5 | 21 | M10 | 4° | 4 | • |
| **BBT30-M10-60** | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 23 | M10 | 4° | 4 | • |
| **BBT30-M10-90** | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 27 | M10 | 4° | 4 | △ |
| **BBT30-M12-45** | 45 | 12 | 24 | 12.5 | 26 | M12 | 4° | 4 | • |
| **BBT30-M12-60** | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 28 | M12 | 4° | 4 | • |
| **BBT30-M12-90** | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 32 | M12 | 4° | 2 | △ |
| **BBT30-M16-45** | 45 | 12 | 29 | 17 | 31 | M16 | 4° | 2 | • |
| **BBT30-M16-60** | 60 | 12 | 29 | 17 | 33 | M16 | 4° | 2 | • |
| **BBT30-M16-90** | 90 | 12 | 29 | 17 | 37 | M16 | 4° | 2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



# BBT-M Theraded Chuck

## BBT–M 螺纹连接刀柄(斜柄)




### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT40-M08-45** | 45 | 12 | 15.4 | 8.5 | 17 | M8 | 5° | 5 | • |
| **BBT40-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 19 | M8 | 5° | 5 | • |
| **BBT40-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 24 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **BBT40-M08-110** | 110 | 12 | 15.4 | 8.5 | 28 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **BBT40-M10-45** | 45 | 12 | 19 | 10.5 | 20 | M10 | 4° | 5 | • |
| **BBT40-M10-60** | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 22 | M10 | 4° | 5 | • |
| **BBT40-M10-90** | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **BBT40-M10-110** | 110 | 12 | 19 | 10.5 | 29 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **BBT40-M12-45** | 45 | 12 | 24 | 12.5 | 25 | M12 | 4° | 5 | • |
| **BBT40-M12-60** | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 27 | M12 | 4° | 5 | • |
| **BBT40-M12-90** | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 31 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **BBT40-M12-110** | 110 | 12 | 24 | 12.5 | 34 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **BBT40-M12-135** | 135 | 12 | 24 | 12.5 | 37 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **BBT40-M16-45** | 45 | 12 | 29 | 17 | 30 | M16 | 4° | 5 | • |
| **BBT40-M16-60** | 60 | 12 | 29 | 17 | 32 | M16 | 4° | 5 | △ |
| **BBT40-M16-90** | 90 | 12 | 29 | 17 | 36 | M16 | 4° | 5 | • |
| **BBT40-M16-110** | 110 | 12 | 29 | 17 | 39 | M16 | 4° | 5 | △ |
| **BBT40-M16-135** | 135 | 12 | 29 | 17 | 42 | M16 | 4° | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



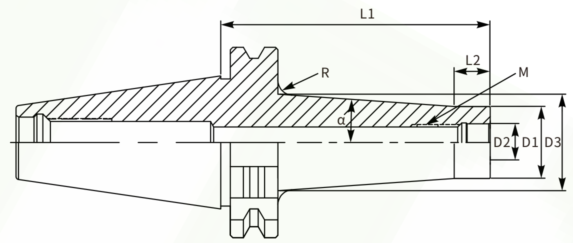
螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# SK-M Theraded Chuck

## SK-M 螺纹连接刀柄(斜柄)

### Technical data 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-M08-45** | 45 | 12 | 15.4 | 8.5 | 18 | M8 | 5° | 5 | • |
| **SK40-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 20 | M8 | 5° | 5 | • |
| **SK40-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 26 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **SK40-M10-45** | 45 | 12 | 17.8 | 10.5 | 20 | M10 | 4° | 5 | • |
| **SK40-M10-60** | 60 | 12 | 17.8 | 10.5 | 22 | M10 | 4° | 5 | • |
| **SK40-M10-90** | 90 | 12 | 17.8 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **SK40-M12-45** | 45 | 12 | 23 | 12.5 | 25 | M12 | 4° | 5 | • |
| **SK40-M12-60** | 60 | 12 | 23 | 12.5 | 27 | M12 | 4° | 5 | • |
| **SK40-M12-90** | 90 | 12 | 23 | 12.5 | 31 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **SK40-M12-135** | 135 | 12 | 23 | 12.5 | 38 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **SK40-M16-45** | 45 | 12 | 28.8 | 17 | 31 | M16 | 4° | 5 | • |
| **SK40-M16-60** | 60 | 12 | 28.8 | 17 | 33 | M16 | 4° | 5 | △ |
| **SK40-M16-90** | 90 | 12 | 28.8 | 17 | 37 | M16 | 4° | 5 | • |
| **SK40-M16-135** | 135 | 12 | 28.8 | 17 | 43 | M16 | 4° | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



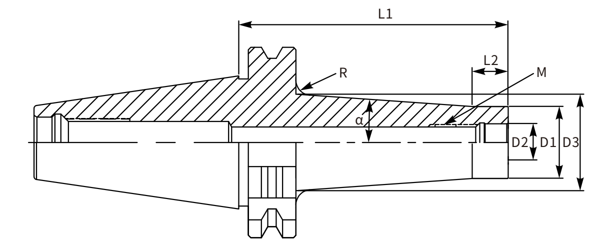


螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# SK-M Theraded Chuck

## SK-M 螺纹连接刀柄(斜柄)

### Technical data 技术数据

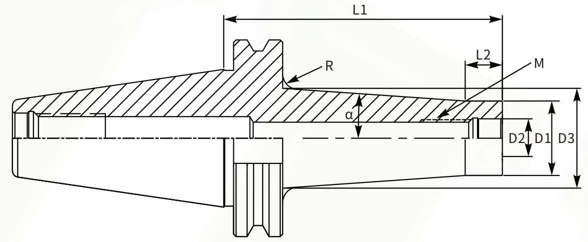



| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK50-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 20 | M8 | 5° | 10 | △ |
| **SK50-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 26 | M8 | 5° | 10 | △ |
| **SK50-M10-60** | 60 | 12 | 17.8 | 10.5 | 22 | M10 | 4° | 10 | △ |
| **SK50-M10-90** | 90 | 12 | 17.8 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 10 | • |
| **SK50-M12-60** | 60 | 12 | 23 | 12.5 | 27 | M12 | 4° | 10 | △ |
| **SK50-M12-90** | 90 | 12 | 23 | 12.5 | 31 | M12 | 4° | 10 | • |
| **SK50-M12-135** | 135 | 12 | 23 | 12.5 | 38 | M12 | 4° | 10 | △ |
| **SK50-M16-60** | 60 | 12 | 28.8 | 17 | 33 | M16 | 4° | 10 | △ |
| **SK50-M16-90** | 90 | 12 | 28.8 | 17 | 37 | M16 | 4° | 10 | △ |
| **SK50-M16-135** | 135 | 12 | 28.8 | 17 | 43 | M16 | 4° | 10 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# CAT-M Theraded Chuck

## CAT-M 螺纹连接刀柄(斜柄)




### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAT40-M08-45 | 45 | 12 | 15.4 | 8.5 | 18 | M8 | 5° | 5 | △ |
| CAT40-M08-60 | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 26 | M8 | 5° | 5 | △ |
| CAT40-M08-90 | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 30 | M8 | 5° | 5 | △ |
| CAT40-M08-110 | 110 | 12 | 15.4 | 8.5 | 32 | M8 | 5° | 5 | △ |
| CAT40-M10-45 | 45 | 12 | 19 | 10.5 | 21 | M10 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M10-60 | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M10-90 | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 30 | M10 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M10-110 | 110 | 12 | 19 | 10.5 | 32 | M10 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M12-45 | 45 | 12 | 24 | 12.5 | 26 | M12 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M12-60 | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 29 | M12 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M12-90 | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 33 | M12 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M12-110 | 110 | 12 | 24 | 12.5 | 36 | M12 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M12-135 | 135 | 12 | 24 | 12.5 | 39 | M12 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M16-45 | 45 | 12 | 29 | 17 | 31 | M16 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M16-60 | 60 | 12 | 29 | 17 | 39 | M16 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M16-90 | 90 | 12 | 29 | 17 | 43 | M16 | 4° | 5 | △ |
| CAT40-M16-110 | 110 | 12 | 29 | 17 | 46 | M16 | 4° | 3 | △ |
| CAT40-M16-135 | 135 | 12 | 29 | 17 | 49 | M16 | 4° | 3 | △ |

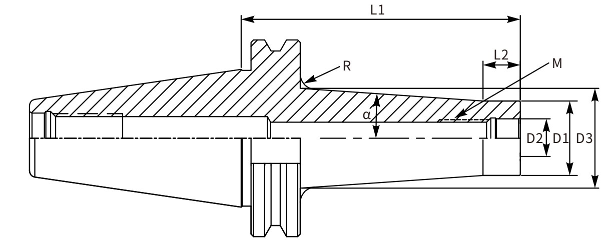
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长





# CAT-M Theraded Chuck

## CAT-M 螺纹连接刀柄(斜柄)



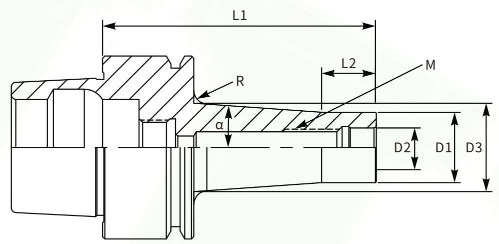

### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAT50-M08-60 | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 20 | M8 | 5° | 10 | △ |
| CAT50-M08-90 | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 26 | M8 | 5° | 10 | △ |
| CAT50-M08-110 | 110 | 12 | 15.4 | 8.5 | 29 | M8 | 5° | 10 | △ |
| CAT50-M10-60 | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 23 | M10 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M10-90 | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 27 | M10 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M10-110 | 110 | 12 | 19 | 10.5 | 30 | M10 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M12-60 | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 28 | M12 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M12-90 | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 32 | M12 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M12-110 | 110 | 12 | 24 | 12.5 | 35 | M12 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M12-135 | 135 | 12 | 24 | 12.5 | 39 | M12 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M16-60 | 60 | 12 | 29 | 17 | 33 | M16 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M16-90 | 90 | 12 | 29 | 17 | 37 | M16 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M16-110 | 110 | 12 | 29 | 17 | 40 | M16 | 4° | 10 | △ |
| CAT50-M16-135 | 135 | 12 | 29 | 17 | 44 | M16 | 4° | 10 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HSK(E)-M Theraded Chuck

## HSK(E)-M 螺纹连接刀柄(斜柄)




**Technical data** 技术数据

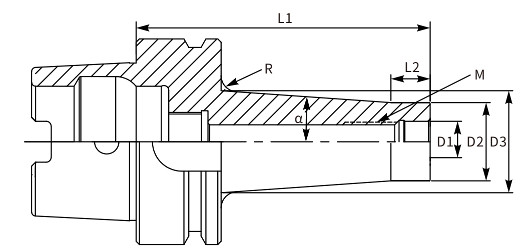
| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK40E-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 20 | M8 | 5° | 4 | • |
| **HSK40E-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 26 | M8 | 5° | 4 | △ |
| **HSK40E-M10-60** | 60 | 12 | 15.4 | 10.5 | 19 | M10 | 4° | 4 | • |
| **HSK40E-M10-90** | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 23 | M10 | 4° | 4 | △ |
| **HSK40E-M12-60** | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 28 | M12 | 4° | 2 | △ |
| **HSK40E-M12-90** | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 32 | M12 | 4° | 2 | △ |
| **HSK50E-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 19 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **HSK50E-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 25 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **HSK50E-M10-60** | 60 | 12 | 15.4 | 10.5 | 22 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **HSK50E-M10-90** | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **HSK50E-M12-60** | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 27 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **HSK50E-M12-90** | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 31 | M12 | 4° | 3 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



# HSK(A)-M Theraded Chuck

## HSK(A)-M 螺纹连接刀柄(斜柄)



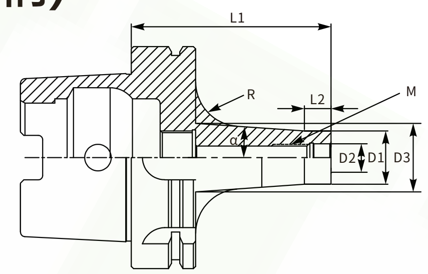

**Technical data** 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK50A-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 19 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **HSK50A-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 25 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **HSK50A-M10-60** | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 22 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **HSK50A-M10-90** | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **HSK50A-M12-60** | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 27 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **HSK50A-M12-90** | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 31 | M12 | 4° | 3 | △ |
| **HSK50A-M16-60** | 60 | 12 | 29 | 17 | 32 | M16 | 4° | 3 | △ |
| **HSK50A-M16-90** | 90 | 12 | 29 | 17 | 36 | M16 | 4° | 3 | △ |
| **HSK63A-M08-60** | 60 | 12 | 15.4 | 8.5 | 19 | M8 | 5° | 5 | • |
| **HSK63A-M08-90** | 90 | 12 | 15.4 | 8.5 | 25 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **HSK63A-M08-110** | 110 | 12 | 15.4 | 8.5 | 28 | M8 | 5° | 5 | △ |
| **HSK63A-M10-60** | 60 | 12 | 19 | 10.5 | 22 | M10 | 4° | 5 | • |
| **HSK63A-M10-90** | 90 | 12 | 19 | 10.5 | 26 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **HSK63A-M10-110** | 110 | 12 | 19 | 10.5 | 29 | M10 | 4° | 5 | △ |
| **HSK63A-M12-60** | 60 | 12 | 24 | 12.5 | 27 | M12 | 4° | 5 | • |
| **HSK63A-M12-90** | 90 | 12 | 24 | 12.5 | 31 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **HSK63A-M12-110** | 110 | 12 | 24 | 12.5 | 34 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **HSK63A-M12-135** | 135 | 12 | 24 | 12.5 | 38 | M12 | 4° | 5 | △ |
| **HSK63A-M16-60** | 60 | 12 | 29 | 17 | 32 | M16 | 4° | 5 | △ |
| **HSK63A-M16-90** | 90 | 12 | 29 | 17 | 36 | M16 | 4° | 5 | • |
| **HSK63A-M16-110** | 110 | 12 | 29 | 17 | 39 | M16 | 4° | 5 | △ |
| **HSK63A-M16-135** | 135 | 12 | 29 | 17 | 43 | M16 | 4° | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HSK(A)-M Theraded Chuck

## HSK(A)-M 螺纹连接刀柄(斜柄)




### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | M | α | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK100A-M08-75** | 75 | 12 | 8.5 | 15.4 | 21 | M8 | 5° | 10 | △ |
| **HSK100A-M08-90** | 90 | 12 | 8.5 | 15.4 | 23 | M8 | 5° | 10 | △ |
| **HSK100A-M08-110** | 110 | 12 | 8.5 | 15.4 | 27 | M8 | 5° | 10 | △ |
| **HSK100A-M10-75** | 75 | 12 | 10.5 | 19 | 23 | M10 | 4° | 10 | ● |
| **HSK100A-M10-90** | 90 | 12 | 10.5 | 19 | 25 | M10 | 4° | 10 | △ |
| **HSK100A-M10-110** | 110 | 12 | 10.5 | 19 | 28 | M10 | 4° | 10 | △ |
| **HSK100A-M12-75** | 75 | 12 | 12.5 | 24 | 28 | M12 | 4° | 10 | ● |
| **HSK100A-M12-90** | 90 | 12 | 12.5 | 24 | 30 | M12 | 4° | 10 | △ |
| **HSK100A-M12-110** | 110 | 12 | 12.5 | 24 | 33 | M12 | 4° | 10 | △ |
| **HSK100A-M12-135** | 135 | 12 | 12.5 | 24 | 37 | M12 | 4° | 10 | △ |
| **HSK100A-M16-75** | 75 | 12 | 17 | 29 | 33 | M16 | 4° | 10 | △ |
| **HSK100A-M16-90** | 90 | 12 | 17 | 29 | 35 | M16 | 4° | 10 | ● |
| **HSK100A-M16-110** | 110 | 12 | 17 | 29 | 38 | M16 | 4° | 10 | △ |
| **HSK100A-M16-135** | 135 | 12 | 17 | 29 | 42 | M16 | 4° | 10 | △ |

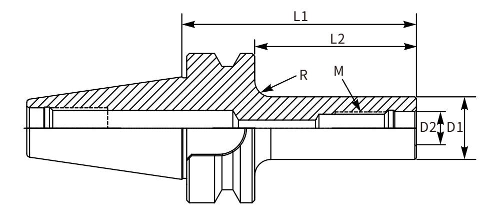
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-MC Theraded Chuck

## BT-MC 螺纹连接刀柄(直柄)



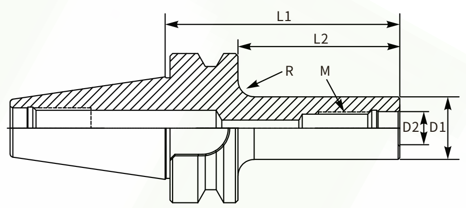

### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-MC08-45** | 45 | 23 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | ● |
| **BT30-MC08-60** | 60 | 38 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | ● |
| **BT30-MC08-90** | 90 | 68 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | △ |
| **BT30-MC08-110** | 110 | 88 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | △ |
| **BT30-MC10-45** | 45 | 23 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | ● |
| **BT30-MC10-60** | 60 | 38 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | ● |
| **BT30-MC10-90** | 90 | 68 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | △ |
| **BT30-MC10-110** | 110 | 88 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | △ |
| **BT30-MC12-45** | 45 | 23 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | ● |
| **BT30-MC12-60** | 60 | 38 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | ● |
| **BT30-MC12-90** | 90 | 68 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | △ |
| **BT30-MC12-110** | 110 | 88 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | △ |
| **BT30-MC16-45** | 45 | 23 | 29 | 17 | M16 | 4 | ● |
| **BT30-MC16-60** | 60 | 38 | 29 | 17 | M16 | 4 | ● |
| **BT30-MC16-90** | 90 | 68 | 29 | 17 | M16 | 4 | △ |
| **BT40-MC08-45** | 45 | 18 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | ● |
| **BT40-MC08-60** | 60 | 33 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | ● |
| **BT40-MC08-90** | 90 | 63 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| **BT40-MC08-110** | 110 | 83 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| **BT40-MC10-45** | 45 | 18 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | ● |
| **BT40-MC10-60** | 60 | 33 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | ● |
| **BT40-MC10-90** | 90 | 63 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| **BT40-MC10-110** | 110 | 83 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# BT-MC Theraded Chuck

## BT-MC 螺纹连接刀柄(直柄)




### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT40-MC12-45 | 45 | 18 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | • |
| BT40-MC12-60 | 60 | 33 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | • |
| BT40-MC12-90 | 90 | 63 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| BT40-MC12-110 | 110 | 83 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| BT40-MC16-45 | 45 | 18 | 29 | 17 | M16 | 5 | • |
| BT40-MC16-60 | 60 | 33 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |
| BT40-MC16-90 | 90 | 63 | 29 | 17 | M16 | 5 | • |
| BT40-MC16-110 | 110 | 83 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |
| BT50-MC08-60 | 60 | 22 | 15.4 | 8.5 | M8 | 10 | △ |
| BT50-MC08-90 | 90 | 52 | 15.4 | 8.5 | M8 | 10 | △ |
| BT50-MC08-110 | 110 | 72 | 15.4 | 8.5 | M8 | 10 | △ |
| BT50-MC10-60 | 60 | 22 | 19 | 10.5 | M10 | 10 | △ |
| BT50-MC10-90 | 90 | 52 | 19 | 10.5 | M10 | 10 | • |
| BT50-MC10-110 | 110 | 72 | 19 | 10.5 | M10 | 10 | △ |
| BT50-MC12-60 | 60 | 22 | 24 | 12.5 | M12 | 10 | △ |
| BT50-MC12-90 | 90 | 52 | 24 | 12.5 | M12 | 10 | • |
| BT50-MC12-110 | 110 | 72 | 24 | 12.5 | M12 | 10 | △ |
| BT50-MC16-60 | 60 | 22 | 29 | 17 | M16 | 10 | △ |
| BT50-MC16-90 | 90 | 52 | 29 | 17 | M16 | 10 | • |
| BT50-MC16-110 | 110 | 72 | 29 | 17 | M16 | 10 | △ |

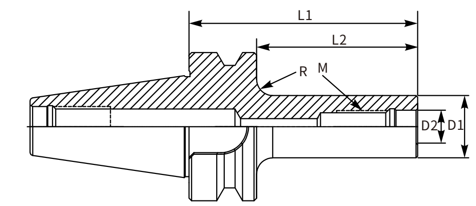
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# BBT-MC Theraded Chuck

## BBT-MC 螺纹连接刀柄(直柄)




### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MC08-45 | 45 | 24 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | • |
| BBT30-MC08-60 | 60 | 39 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | • |
| BBT30-MC08-90 | 90 | 69 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | △ |
| BBT30-MC10-45 | 45 | 24 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | • |
| BBT30-MC10-60 | 60 | 39 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | • |
| BBT30-MC10-90 | 90 | 69 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | △ |
| BBT30-MC12-45 | 45 | 24 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | • |
| BBT30-MC12-60 | 60 | 39 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | • |
| BBT30-MC12-90 | 90 | 69 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | △ |
| BBT30-MC16-45 | 45 | 24 | 29 | 17 | M16 | 4 | • |
| BBT30-MC16-60 | 60 | 39 | 29 | 17 | M16 | 4 | • |
| BBT30-MC16-90 | 90 | 69 | 29 | 17 | M16 | 4 | △ |

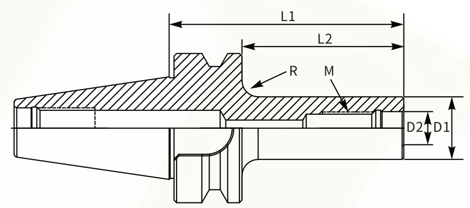
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# BBT-MC Theraded Chuck

## BBT-MC 螺纹连接刀柄(直柄)

### Technical data 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-MC08-45 | 45 | 19 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | • |
| BBT40-MC08-60 | 60 | 34 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | • |
| BBT40-MC08-90 | 90 | 64 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| BBT40-MC08-110 | 110 | 84 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| BBT40-MC10-45 | 45 | 19 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | • |
| BBT40-MC10-60 | 60 | 34 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | • |
| BBT40-MC10-90 | 90 | 64 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| BBT40-MC10-110 | 110 | 84 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| BBT40-MC12-45 | 45 | 19 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | • |
| BBT40-MC12-60 | 60 | 34 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | • |
| BBT40-MC12-90 | 90 | 64 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| BBT40-MC12-110 | 110 | 84 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| BBT40-MC16-45 | 45 | 19 | 29 | 17 | M16 | 5 | • |
| BBT40-MC16-60 | 60 | 34 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |
| BBT40-MC16-90 | 90 | 64 | 29 | 17 | M16 | 5 | • |
| BBT40-MC16-110 | 110 | 84 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



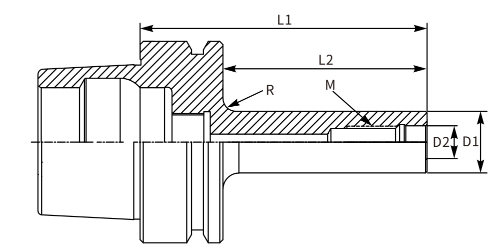
HIPPSC PRECISION TOOL

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# HSK(E)-MC Theraded Chuck

## HSK(E)-MC 螺纹连接刀柄(直柄)

### Technical data 技术数据



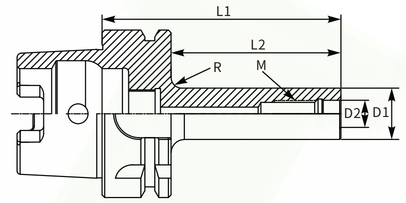

| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK40E-MC08-60 | 60 | 40 | 15.4 | 8.5 | M8 | 4 | • |
| HSK40E-MC10-60 | 60 | 40 | 19 | 10.5 | M10 | 4 | • |
| HSK40E-MC12-60 | 60 | 40 | 24 | 12.5 | M12 | 4 | △ |
| HSK50E-MC08-60 | 60 | 34 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| HSK50E-MC08-90 | 90 | 64 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| HSK50E-MC10-60 | 60 | 34 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| HSK50E-MC10-90 | 90 | 64 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| HSK50E-MC12-60 | 60 | 34 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| HSK50E-MC12-90 | 90 | 64 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| HSK50E-MC16-60 | 60 | 34 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |
| HSK50E-MC16-90 | 90 | 64 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HSK(A)-MC Theraded Chuck

## HSK(A)-MC 螺纹连接刀柄(直柄)

### Technical data 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK50A-MC08-60 | 60 | 34 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| HSK50A-MC08-90 | 90 | 64 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| HSK50A-MC10-60 | 60 | 34 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| HSK50A-MC10-90 | 90 | 64 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| HSK50A-MC12-60 | 60 | 34 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| HSK50A-MC12-90 | 90 | 64 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| HSK50A-MC16-60 | 60 | 34 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |
| HSK50A-MC16-90 | 90 | 64 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |
| HSK63A-MC08-60 | 60 | 34 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | • |
| HSK63A-MC08-90 | 90 | 64 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| HSK63A-MC08-110 | 110 | 84 | 15.4 | 8.5 | M8 | 5 | △ |
| HSK63A-MC10-60 | 60 | 34 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | • |
| HSK63A-MC10-90 | 90 | 64 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| HSK63A-MC10-110 | 110 | 84 | 19 | 10.5 | M10 | 5 | △ |
| HSK63A-MC12-60 | 60 | 34 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | • |
| HSK63A-MC12-90 | 90 | 64 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| HSK63A-MC12-110 | 110 | 84 | 24 | 12.5 | M12 | 5 | △ |
| HSK63A-MC16-60 | 60 | 34 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |
| HSK63A-MC16-90 | 90 | 64 | 29 | 17 | M16 | 5 | • |
| HSK63A-MC16-110 | 110 | 84 | 29 | 17 | M16 | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

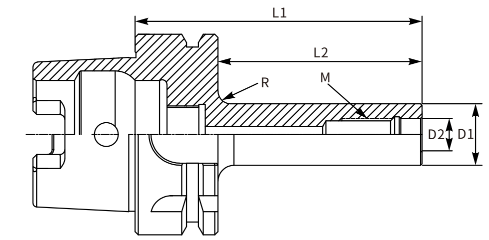


HIPPSC PRECISION TOOL

# HSK(A)-MC Theraded Chuck

## HSK(A)-MC 螺纹连接刀柄(直柄)

### Technical data 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | R | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK100A-MC08-75 | 75 | 46 | 15.4 | 8.5 | M8 | 10 | △ |
| HSK100A-MC08-90 | 90 | 61 | 15.4 | 8.5 | M8 | 10 | △ |
| HSK100A-MC08-110 | 110 | 81 | 15.4 | 8.5 | M8 | 10 | △ |
| HSK100A-MC10-75 | 75 | 46 | 19 | 10.5 | M10 | 10 | • |
| HSK100A-MC10-90 | 90 | 61 | 19 | 10.5 | M10 | 10 | △ |
| HSK100A-MC10-110 | 110 | 81 | 19 | 10.5 | M10 | 10 | △ |
| HSK100A-MC12-75 | 75 | 46 | 24 | 12.5 | M12 | 10 | • |
| HSK100A-MC12-90 | 90 | 61 | 24 | 12.5 | M12 | 10 | △ |
| HSK100A-MC12-110 | 110 | 81 | 24 | 12.5 | M12 | 10 | △ |
| HSK100A-MC16-75 | 75 | 46 | 29 | 17 | M16 | 10 | △ |
| HSK100A-MC16-90 | 90 | 61 | 29 | 17 | M16 | 10 | • |
| HSK100A-MC16-110 | 110 | 81 | 29 | 17 | M16 | 10 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

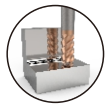
HYDRAULIC CHUCK

# 液压刀柄

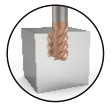
深孔加工首选利器，精度0.003MM


铰孔
Reaming

钻孔
Drilling



精加工
Finishing



端面加工
End Face Milling


跳动精度
Runout


7/24基准
7/24


硬度
HRC


动平衡
Balance

## KEY FEATURES

### 主要特点

Deep hole procesing / high precision / long life / high accuracy / replacement convenient

深腔加工 / 高精度 / 高寿命 / 加工刚性强 / 装卸便捷



HIPPSC PRECISION TOOL

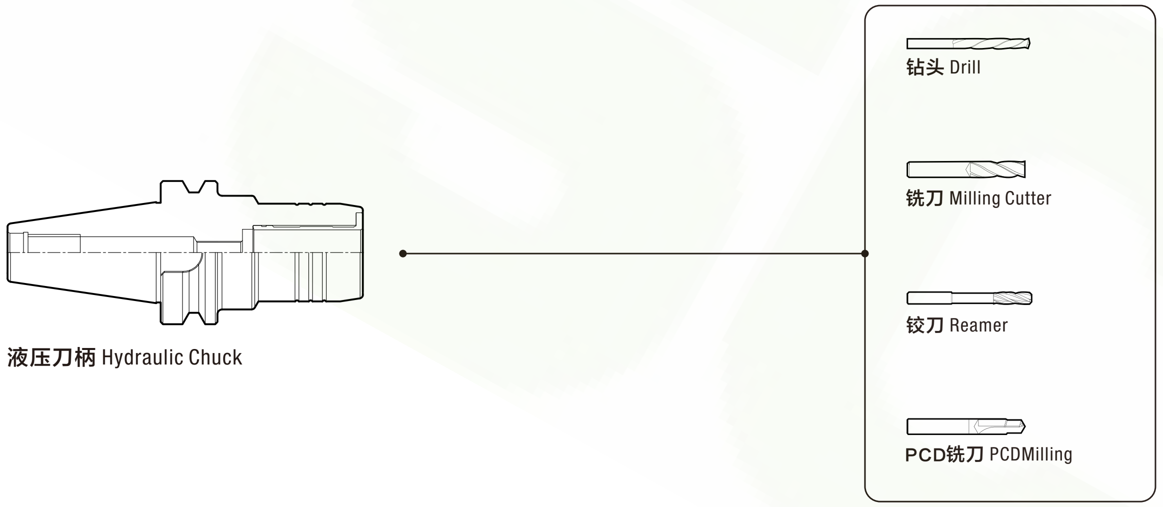
## Naming Rule

### 命名规则

| BT | 40 | - | HM | 20 | - | 90 | P |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 夹持方式 | 夹持范围 | | 基准面长度 | 特殊标记 |

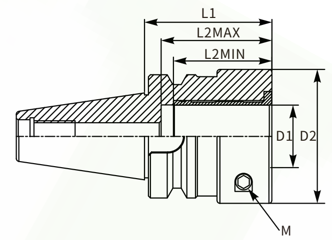
## Hydraulic Chuck

### 液压刀柄系统



# BT-EHM Economical Hydraulic Chuck

## BT-EHM 经济型液压刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | L1 | L2MAX | L2MIN | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-EHM20-50** | 20 | 51.5 | 50 | 53 | 43 | M10*1.5 | △ |
| **BT40-EHM20-41** | 20 | 51.5 | 41 | 52 | 42 | M10*1.5 | △ |
| **BT40-EHM25-41** | 25 | 58 | 41 | 56 | 46 | M10*1.5 | △ |
| **BT40-EHM32-65** | 32 | 68.5 | 65 | 60 | 50 | M10*1.5 | △ |
| **BT50-EHM20-52** | 20 | 51.5 | 52 | 52 | 42 | M10*1.5 | △ |
| **BT50-EHM25-52** | 25 | 58 | 52 | 56 | 46 | M10*1.5 | △ |
| **BT50-EHM32-52** | 32 | 68.5 | 52 | 60 | 50 | M10*1.5 | △ |
| **BT50-EHM40-58** | 40 | 86.5 | 58 | 80 | 70 | M10*1.5 | △ |
| **BT50-EHM42-58** | 42 | 89 | 58 | 81 | 71 | M10*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B017**
筒夹参见B017

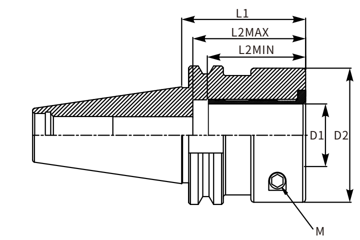
**B005**
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **EHM20** | HM20/OHM20 | HS-T5 |
| **EHM32** | HM32/OHM32 | HS-T5 |



# SK-EHM Economical Hydraulic Chuck

## SK-EHM 经济型液压刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | L1 | L2MAX | L2MIN | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-EHM20-50** | 20 | 51.5 | 50 | 52 | 42 | M10*1.5 | △ |
| **SK50-EHM20-33** | 20 | 51.5 | 33.1 | 52 | 42 | M10*1.5 | △ |
| **SK50-EHM25-33** | 25 | 58 | 33.1 | 56 | 46 | M10*1.5 | △ |
| **SK50-EHM32-33** | 32 | 68.5 | 33.1 | 60 | 50 | M10*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

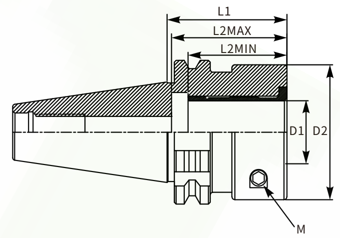
**B017**
筒夹参见B017

**B005**
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **EHM20** | HM20/OHM20 | HS-T5 |
| **EHM32** | HM32/OHM32 | HS-T5 |

# CAT-EHM Economical Hydraulic Chuck

## CAT-EHM 经济型液压刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | L1 | L2MAX | L2MIN | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CAT40-EHM20-50** | 20 | 51.5 | 50 | 52 | 42 | M10*1.5 | △ |
| **CAT50-EHM20-33** | 20 | 51.5 | 33.1 | 52 | 42 | M10*1.5 | △ |
| **CAT50-EHM25-33** | 25 | 58 | 33.1 | 56 | 46 | M10*1.5 | △ |
| **CAT50-EHM32-33** | 32 | 68.5 | 33.1 | 60 | 50 | M10*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B017**
简夹参见B017

**B005**
扳手参见B005

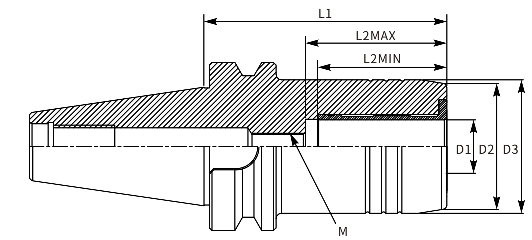
| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **EHM20** | HM20/OHM20 | HS-T5 |
| **EHM32** | HM32/OHM32 | HS-T5 |





# BT-HM(P) Universal Hydraulic Chuck

## BT-HM(P) 泛用型液压刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2MAX | L2MIN | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-HM20P-85** | 20 | 40 | 44 | 85 | 52.5 | 42.5 | M5×0.8 | △ |
| **BT40-HM20P-72.5** | 20 | 40 | 44 | 72.5 | 52.5 | 42.5 | M6×1.0 | △ |
| **BT50-HM32P-90** | 32 | 60 | 72 | 90 | 65 | 55 | M8×1.0 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B017**
简夹参见B017

**B005**
扳手参见B005

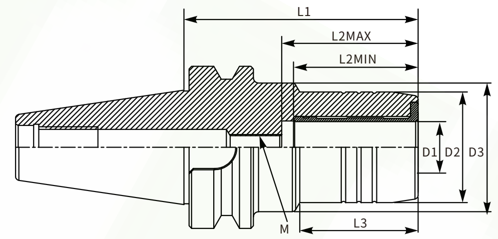
| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **OHM20P** | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| **OHM32P** | HM32/OHM32 | HS-T5 |

HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-HM Hydraulic Chuck

## BT-HM 液压刀柄

FIG1




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2MAX | L2MIN | L3 | M | TYPE 类型 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-HM6-70** | 6 | 28 | 45 | 70 | 37.5 | 27.5 | 28 | M5*0.8 | FIG1 | △ |
| **BT30-HM8-70** | 8 | 30 | 45 | 70 | 37.5 | 27.5 | 28 | M6*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT30-HM10-75** | 10 | 32 | 45 | 75 | 42.5 | 32.5 | 38 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT30-HM12-75** | 12 | 34 | 45 | 75 | 47.5 | 37.5 | 34 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT30-HM14-85** | 14 | 36 | 45 | 85 | 47.5 | 37.5 | 44 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT30-HM16-90** | 16 | 38 | 45 | 90 | 52.5 | 42.5 | 46 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT30-HM18-90** | 18 | 41 | 45 | 90 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT30-HM20-90** | 20 | 43 | 45 | 90 | 52.5 | 42.5 | 46 | M10*1.0 | FIG1 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


B017
筒夹参见B017


B005
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **HM12** | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| **HM20** | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| **HM32** | HM32/OHM32 | HS-T5 |



HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-HM Hydraulic Chuck

## BT-HM 液压刀柄

### Technical data 技术数据

FIG1

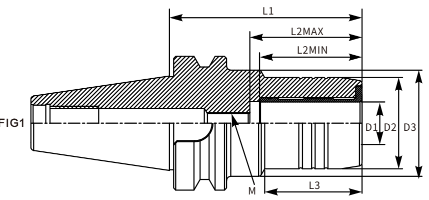
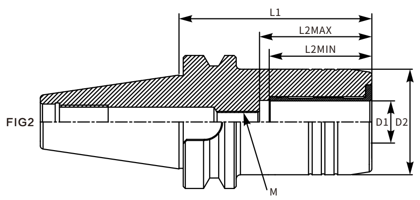



FIG2




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2MAX | L2MIN | L3 | M | TYPE 类型 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT40-HM6-90** | 6 | 28 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 44.5 | M5*0.8 | FIG1 | △ |
| **BT40-HM8-90** | 8 | 30 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 44.5 | M6*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT40-HM10-90** | 10 | 32 | 50 | 90 | 42.5 | 32.5 | 44.5 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT40-HM12-90** | 12 | 34 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 44.5 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT40-HM14-90** | 14 | 36 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 44 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT40-HM16-90** | 16 | 38 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT40-HM18-95** | 18 | 41 | 50 | 95 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT40-HM20-90** | 20 | 43 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1.0 | FIG1 | ● |
| **BT40-HM25-100** | 25 | 57 | -- | 100 | 61.0 | 51 | 73 | M16*1.0 | FIG2 | △ |
| **BT40-HM32-105** | 32 | 63 | -- | 105 | 65.0 | 55 | 78 | M16*1.0 | FIG2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


B017
筒夹参见B017

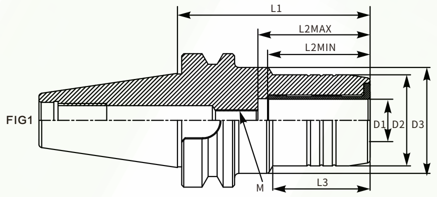

B005
扳手参见B005

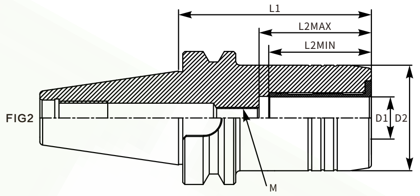
| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **HM12** | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| **HM20** | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| **HM32** | HM32/OHM32 | HS-T5 |

# BT-HM Hydraulic Chuck

## BT-HM 液压刀柄

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2MAX | L2MIN | L3 | M | TYPE 类型 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT50-HM6-90** | 6 | 28 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 32 | M5*0.8 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM8-90** | 8 | 30 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 32 | M6*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM10-90** | 10 | 32 | 50 | 90 | 42.5 | 32.5 | 32 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM12-90** | 12 | 34 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 32 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM14-90** | 14 | 36 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 32 | M8*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM16-90** | 16 | 38 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 32 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM18-90** | 18 | 41 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 32 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM20-90** | 20 | 43 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 32 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| **BT50-HM25-105** | 25 | 57 | -- | 105 | 61 | 51 | 67 | M16*1 | FIG2 | △ |
| **BT50-HM32-115** | 32 | 63 | -- | 115 | 65 | 55 | 77 | M16*1 | FIG2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B017**
筒夹参见B017

**B005**
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **HM12** | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| **HM20** | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| **HM32** | HM32/OHM32 | HS-T5 |

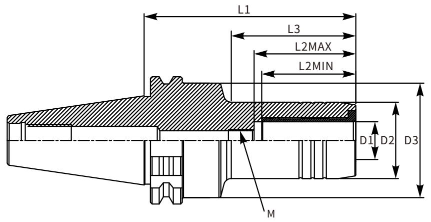


HIPPSC PRECISION TOOL

# SK-HM Hydraulic Chuck

## SK-HM 液压刀柄

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2MAX | L2MIN | L3 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-HM6-80.5** | 6 | 28 | 50 | 80.5 | 37.5 | 27.5 | 44 | M5*0.8 | △ |
| **SK40-HM8-80.5** | 8 | 30 | 50 | 80.5 | 37.5 | 27.5 | 44 | M6*1 | △ |
| **SK40-HM10-80.5** | 10 | 32 | 50 | 80.5 | 42.5 | 32.5 | 44 | M8*1 | △ |
| **SK40-HM12-80.5** | 12 | 34 | 50 | 80.5 | 47.5 | 37.5 | 44 | M8*1 | △ |
| **SK40-HM14-80.5** | 14 | 36 | 50 | 80.5 | 47.5 | 37.5 | 44 | M10*1 | △ |
| **SK40-HM16-80.5** | 16 | 38 | 50 | 80.5 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1 | △ |
| **SK40-HM18-80.5** | 18 | 41 | 50 | 80.5 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1 | △ |
| **SK40-HM20-80.5** | 20 | 44 | 50 | 80.5 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1 | △ |
| **SK40-HM25-80.5** | 25 | 65 | 66 | 80.5 | 61 | 51 | 22 | M16*1 | △ |
| **SK40-HM32-80.5** | 32 | 63 | 80 | 80.5 | 65 | 55 | 26 | M16*1 | △ |
| **SK50-HM6-90** | 6 | 28 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 30 | M5*0.8 | △ |
| **SK50-HM8-90** | 8 | 30 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 30 | M6*1 | △ |
| **SK50-HM10-90** | 10 | 32 | 50 | 90 | 42.5 | 32.5 | 30 | M8*1 | △ |
| **SK50-HM12-90** | 12 | 34 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 30 | M8*1 | △ |
| **SK50-HM14-90** | 14 | 36 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 30 | M8*1 | △ |
| **SK50-HM16-90** | 16 | 38 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 30 | M10*1 | △ |
| **SK50-HM18-90** | 18 | 41 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 30 | M10*1 | △ |
| **SK50-HM20-90** | 20 | 43 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 34 | M10*1 | △ |
| **SK50-HM25-90** | 25 | 57 | -- | 90 | 52.5 | 42.5 | 85.9 | M16*1 | △ |
| **SK50-HM32-115** | 32 | 63 | -- | 115 | 65 | 55 | 95.9 | M16*1 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B017**
筒夹参见B017

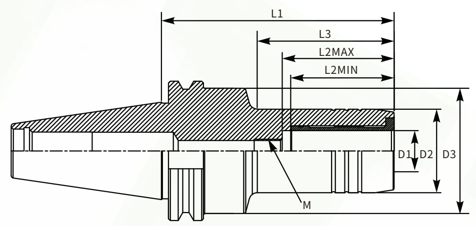
**B005**
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| **HM12** | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| **HM20** | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| **HM32** | HM32/OHM32 | HS-T5 |

# CAT-HM Hydraulic Chuck

## CAT-HM 液压刀柄

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2MAX | L2MIN | L3 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAT40-HM6-80.5 | 6 | 28 | 50 | 80.5 | 37.5 | 27.5 | 44 | M5*0.8 | △ |
| CAT40-HM8-80.5 | 8 | 30 | 50 | 80.5 | 37.5 | 27.5 | 44 | M6*1 | △ |
| CAT40-HM10-80.5 | 10 | 32 | 50 | 80.5 | 42.5 | 32.5 | 44 | M8*1 | △ |
| CAT40-HM12-80.5 | 12 | 34 | 50 | 80.5 | 47.5 | 37.5 | 44 | M8*1 | △ |
| CAT40-HM14-80.5 | 14 | 36 | 50 | 80.5 | 47.5 | 37.5 | 44 | M10*1 | △ |
| CAT40-HM16-80.5 | 16 | 38 | 50 | 80.5 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1 | △ |
| CAT40-HM18-80.5 | 18 | 41 | 50 | 80.5 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1 | △ |
| CAT40-HM20-80.5 | 20 | 44 | 50 | 80.5 | 52.5 | 42.5 | 48 | M10*1 | △ |
| CAT40-HM25-80.5 | 25 | 65 | 66 | 80.5 | 61 | 51 | 22 | M16*1 | △ |
| CAT40-HM32-80.5 | 32 | 63 | 80 | 80.5 | 65 | 55 | 26 | M16*1 | △ |
| CAT50-HM6-90 | 6 | 28 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 30 | M5*0.8 | △ |
| CAT50-HM8-90 | 8 | 30 | 50 | 90 | 37.5 | 27.5 | 30 | M6*1 | △ |
| CAT50-HM10-90 | 10 | 32 | 50 | 90 | 42.5 | 32.5 | 30 | M8*1 | △ |
| CAT50-HM12-90 | 12 | 34 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 30 | M8*1 | △ |
| CAT50-HM14-90 | 14 | 36 | 50 | 90 | 47.5 | 37.5 | 30 | M8*1 | △ |
| CAT50-HM16-90 | 16 | 38 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 30 | M10*1 | △ |
| CAT50-HM18-90 | 18 | 41 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 30 | M10*1 | △ |
| CAT50-HM20-90 | 20 | 43 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 34 | M10*1 | △ |
| CAT50-HM25-90 | 25 | 57 | -- | 90 | 52.5 | 42.5 | 85.9 | M16*1 | △ |
| CAT50-HM32-115 | 32 | 63 | – | 115 | 65 | 55 | 95.9 | M16*1 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


B017
筒夹参见B017


B005
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| HM12 | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| HM20 | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| HM32 | HM32/OHM32 | HS-T5 |

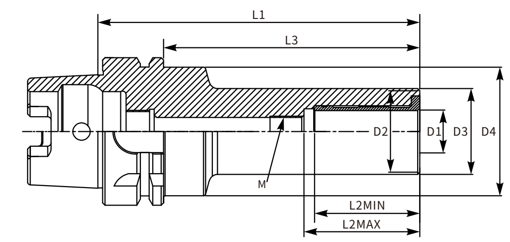




# HSK(A)-HM Hydraulic Chuck

## HSK(A)-HM 液压刀柄

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | D3 | D4 | L1 | L2MAX | L2MIN | L3 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK63A-HM6-70 | 6 | 25 | 28 | 50 | 70 | 37.5 | 27.5 | 44 | M5*0.8 | △ |
| HSK63A-HM8-70 | 8 | 27 | 30 | 50 | 70 | 37.5 | 27.5 | 44 | M6*1.0 | △ |
| HSK63A-HM10-80 | 10 | 29 | 32 | 50 | 80 | 42.5 | 32.5 | 54 | M8*1.0 | △ |
| HSK63A-HM12-85 | 12 | 31 | 34 | 50 | 85 | 47.5 | 37.5 | 59 | M8*1.0 | △ |
| HSK63A-HM14-85 | 14 | 33 | 36 | 50 | 85 | 47.5 | 37.5 | 64 | M8*1.0 | △ |
| HSK63A-HM16-90 | 16 | 35 | 38 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 64 | M8*1.0 | △ |
| HSK63A-HM18-90 | 18 | 38 | 41 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 64 | M8*1.0 | △ |
| HSK63A-HM20-90 | 20 | 40 | 43 | 50 | 90 | 52.5 | 42.5 | 64 | M10*1.0 | △ |
| HSK63A-HM25-120 | 25 | 53 | 57 | 63 | 120 | 57 | 47 | 94 | M16*1.0 | △ |
| HSK63A-HM32-125 | 32 | 60 | 64 | 75 | 125 | 61 | 51 | 99 | M16*1.0 | △ |
| HSK100A-HM12-95 | 12 | 31 | 34 | 50 | 95 | 47.5 | 37.5 | 66 | M8*1.0 | △ |
| HSK100A-HM20-105 | 20 | 40 | 43 | 50 | 105 | 52.5 | 42.5 | 76 | M10*1.0 | △ |
| HSK100A-HM25-110 | 25 | 53 | 57 | 63 | 110 | 61 | 51 | 81 | M16*1.0 | △ |
| HSK100A-HM32-110 | 32 | 60 | 63 | 75 | 110 | 65 | 55 | 81 | M16*1.0 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

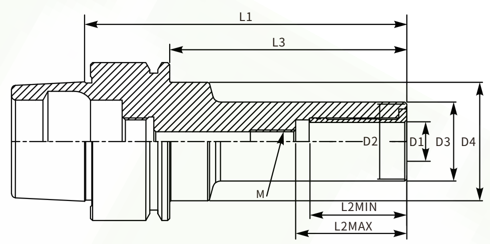

B017
筒夹参见B017


B005
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| HM12 | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| HM20 | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| HM32 | HM32/OHM32 | HS-T5 |

# HSK(E)-HM Hydraulic Chuck

## HSK(E)-HM 液压刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | D4 | L1 | L2MAX | L2MIN | L3 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK40E-HM6-70 | 6 | 25 | 28 | 34 | 70 | 37 | 27 | 50 | M5*0.8 | △ |
| HSK40E-HM8-70 | 8 | 27 | 30 | 34 | 70 | 37 | 27 | 50 | M6*1.0 | △ |
| HSK40E-HM10-75 | 10 | 29 | 32 | 34 | 75 | 41 | 31 | 55 | M6*1.0 | △ |
| HSK40E-HM12-80 | 12 | 31 | 34 | 34 | 80 | 46 | 36 | 60 | M6*1.0 | △ |
| HSK50E-HM6-70 | 6 | 25 | 28 | 40 | 70 | 37 | 27 | 44 | M5*0.8 | △ |
| HSK50E-HM8-70 | 8 | 27 | 30 | 40 | 70 | 37 | 27 | 44 | M6*1.0 | △ |
| HSK50E-HM10-75 | 10 | 29 | 32 | 40 | 75 | 41 | 31 | 49 | M8*1 | △ |
| HSK50E-HM12-85 | 12 | 31 | 34 | 40 | 85 | 46 | 36 | 59 | M8*1 | △ |
| HSK50E-HM16-90 | 16 | 35 | 38 | 53 | 90 | 49 | 39 | 64 | M10*1 | △ |
| HSK50E-HM20-90 | 20 | 40 | 43 | 60 | 90 | 51 | 41 | 64 | M10*1 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


**B017**
筒夹参见B017


**B005**
扳手参见B005

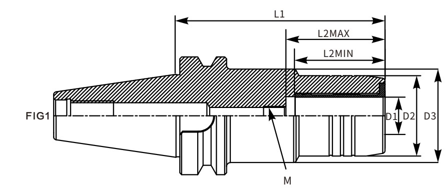
| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| HM12 | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| HM20 | HM20/OHM20 | HS-T4 |

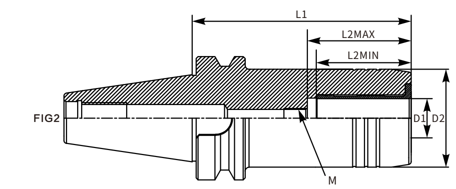


HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-HM Hydraulic Expansion Chuck

## BT-HM 加长型液压刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2MAX | L2MIN | M | TYPE 类型 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT40-HM6-140 | 6 | 25 | 28 | 140 | 37.5 | 27.5 | M5×0.8 | FIG1 | △ |
| BT40-HM8-140 | 8 | 27 | 30 | 140 | 37.5 | 27.5 | M6×1.0 | FIG1 | △ |
| BT40-HM10-140 | 10 | 29 | 32 | 140 | 42.5 | 37.5 | M8×1.0 | FIG1 | △ |
| BT40-HM12-140 | 12 | 31 | 34 | 140 | 47.5 | 37.5 | M8×1.0 | FIG1 | △ |
| BT40-HM14-140 | 14 | 33 | 36 | 140 | 47.5 | 37.5 | M8×1.0 | FIG1 | △ |
| BT40-HM16-140 | 16 | 35 | 38 | 140 | 52.5 | 42.5 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| BT40-HM18-140 | 18 | 38 | 41 | 140 | 52.5 | 42.5 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| BT40-HM20-140 | 20 | 40 | 43 | 140 | 52.5 | 42.5 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| BT40-HM25-140 | 25 | 57 | - | 140 | 61 | 51 | M16*1.0 | FIG2 | △ |
| BT40-HM32-140 | 32 | 63 | - | 140 | 65 | 55 | M16*1.0 | FIG2 | △ |
| BT50-HM6-140 | 6 | 25 | 28 | 140 | 37.5 | 27.5 | M5×0.8 | FIG1 | △ |
| BT50-HM8-140 | 8 | 27 | 30 | 140 | 37.5 | 27.5 | M6×1.0 | FIG1 | △ |
| BT50-HM10-140 | 10 | 29 | 32 | 140 | 42.5 | 37.5 | M8×1.0 | FIG1 | △ |
| BT50-HM12-140 | 12 | 31 | 34 | 140 | 47.5 | 37.5 | M8×1.0 | FIG1 | △ |
| BT50-HM14-140 | 14 | 33 | 36 | 140 | 47.5 | 37.5 | M8×1.0 | FIG1 | △ |
| BT50-HM16-140 | 16 | 35 | 38 | 140 | 52.5 | 42.5 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| BT50-HM18-140 | 18 | 38 | 41 | 140 | 52.5 | 42.5 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| BT50-HM20-140 | 20 | 40 | 43 | 140 | 52.5 | 42.5 | M10*1.0 | FIG1 | △ |
| BT50-HM25-150 | 25 | 57 | -- | 150 | 61 | 51 | M16×1.0 | FIG2 | △ |
| BT50-HM32-150 | 32 | 63 | -- | 150 | 65 | 55 | M16×1.1 | FIG2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


**B017**
筒夹参见B017

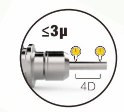

**B005**
扳手参见B005

| | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|
| HM12 | HM12/OHM12 | HS-T4 |
| HM20 | HM20/OHM20 | HS-T4 |
| HM32 | HM32/OHM32 | HS-T5 |

# SHRINK FIT CHUCK

# 热缩刀柄

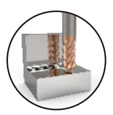
适合精加工、孔加工，精度0.003MM




跳动精度
Runout

铣削
Milling


7/24基准
7/24



精加工
Finishing


硬度
HRC

深孔加工
Deep hole

## KEY FEATURES

### 主要特点

High rigidity / More than 2000 times use / 4~7 seconds for normal cutting tools

高刚性 / 2,000次以上热装卸 / 加热4-7秒即可





## Naming Rule

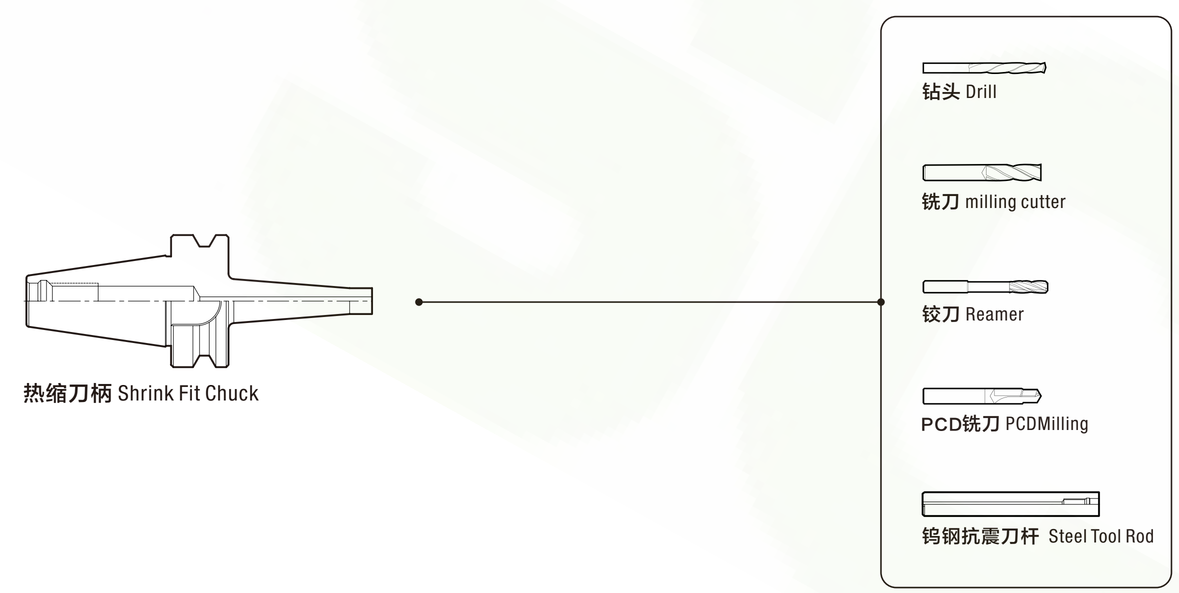
### 命名规则

| BT | 40 | - | SR | 20 | - | 90 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 夹持方式 | 夹持范围 | | 基准面长度 |

| SR | SRS |
|---|---|
| 标准型 | 细长型 |

## Shrink Fit Chuck

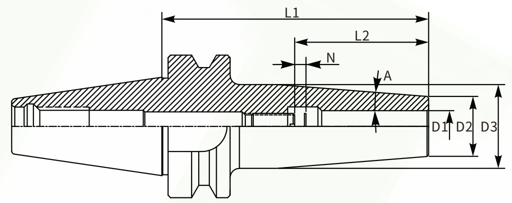
### 热缩刀柄系统



# BT-SR Shrink Fit Chuck

## BT-SR 热缩刀柄

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-SRS03-60** | 3 | 8 | 12 | 60 | - | - | 3° | - | △ |
| **BT30-SRS04-60** | 4 | 10 | 14 | 60 | 20 | - | 3° | - | △ |
| **BT30-SRS06-80** | 6 | 12 | 18 | 80 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **BT30-SRS08-80** | 8 | 14 | 20 | 80 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **BT30-SRS10-80** | 10 | 16 | 22 | 80 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **BT30-SR12-80** | 12 | 24 | 32 | 80 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **BT30-SR16-80** | 16 | 27 | 34 | 80 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

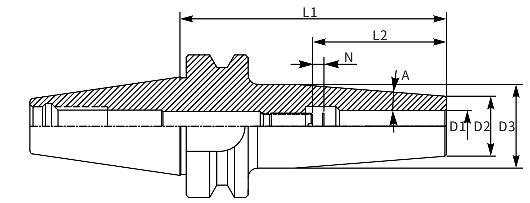


HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-SR Shrink Fit Chuck

## BT-SR 热缩刀柄

### Technical data 技术数据



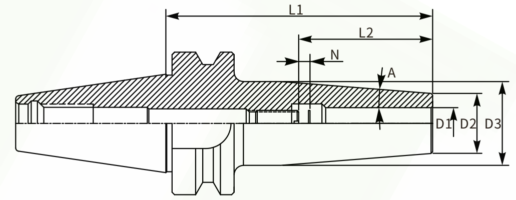

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT40-SRS04-90** | 4 | 10 | 16 | 90 | 20 | - | 3° | - | △ |
| **BT40-SRS04-120** | 4 | 10 | 19 | 120 | 20 | - | 3° | - | △ |
| **BT40-SRS04-160** | 4 | 10 | 24 | 160 | 20 | - | 3° | - | △ |
| **BT40-SRS06-90** | 6 | 12 | 18 | 90 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **BT40-SRS06-120** | 6 | 12 | 21 | 120 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **BT40-SRS06-160** | 6 | 12 | 26 | 160 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **BT40-SRS08-90** | 8 | 14 | 20 | 90 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **BT40-SRS08-120** | 8 | 14 | 23 | 120 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **BT40-SRS08-160** | 8 | 14 | 28 | 160 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **BT40-SRS10-90** | 10 | 16 | 22 | 90 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **BT40-SRS10-120** | 10 | 16 | 25 | 120 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **BT40-SRS10-160** | 10 | 16 | 30 | 160 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **BT40-SR12-90** | 12 | 24 | 32 | 90 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **BT40-SR12-120** | 12 | 24 | 32 | 120 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **BT40-SR12-160** | 12 | 24 | 32 | 160 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **BT40-SR16-90** | 16 | 27 | 34 | 90 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **BT40-SR16-120** | 16 | 27 | 34 | 120 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **BT40-SR16-160** | 16 | 27 | 34 | 160 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **BT40-SR20-90** | 20 | 33 | 42 | 90 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **BT40-SR20-120** | 20 | 33 | 42 | 120 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **BT40-SR20-160** | 20 | 33 | 42 | 160 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **BT40-SR25-100** | 25 | 44 | 53 | 100 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **BT40-SR25-160** | 25 | 44 | 53 | 160 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **BT40-SR32-100** | 32 | 44 | 53 | 100 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |
| **BT40-SR32-160** | 32 | 44 | 53 | 160 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# BT-SR Shrink Fit Chuck

## BT-SR 热缩刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT50-SRS06-100** | 6 | 12 | 18 | 100 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **BT50-SRS06-160** | 6 | 12 | 24 | 160 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **BT50-SRS08-100** | 8 | 14 | 20 | 100 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **BT50-SRS08-160** | 8 | 14 | 26 | 160 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **BT50-SRS10-100** | 10 | 16 | 22 | 100 | 45 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **BT50-SRS10-160** | 10 | 16 | 28 | 160 | 45 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **BT50-SR12-100** | 12 | 24 | 32 | 100 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **BT50-SR12-160** | 12 | 24 | 32 | 160 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **BT50-SR16-100** | 16 | 27 | 34 | 100 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **BT50-SR16-160** | 16 | 27 | 34 | 160 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **BT50-SR20-100** | 20 | 33 | 42 | 100 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **BT50-SR20-160** | 20 | 33 | 42 | 160 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **BT50-SR25-100** | 25 | 44 | 53 | 100 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **BT50-SR25-160** | 25 | 44 | 53 | 160 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **BT50-SR32-100** | 32 | 44 | 53 | 100 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |
| **BT50-SR32-160** | 32 | 44 | 53 | 160 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

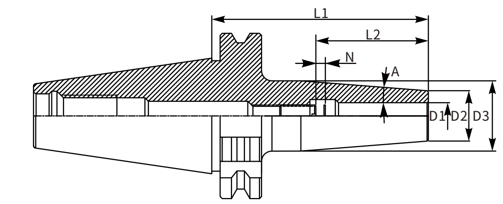


HIPPSC PRECISION TOOL

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# SK-SR Shrink Fit Chuck

## SK-SR 热缩刀柄



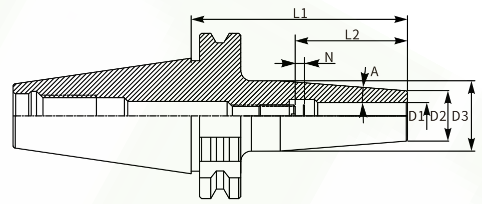

### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-SRS04-80** | 4 | 10 | 16 | 80 | 20 | - | 3° | - | △ |
| **SK40-SRS06-80** | 6 | 12 | 18 | 80 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **SK40-SRS06-120** | 6 | 12 | 22 | 120 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **SK40-SRS06-160** | 6 | 12 | 26 | 160 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **SK40-SRS08-80** | 8 | 14 | 20 | 80 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **SK40-SRS08-120** | 8 | 14 | 24 | 120 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **SK40-SRS08-160** | 8 | 14 | 28 | 160 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **SK40-SRS10-80** | 10 | 16 | 22 | 80 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **SK40-SRS10-120** | 10 | 16 | 26 | 120 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **SK40-SRS10-160** | 10 | 16 | 30 | 160 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **SK40-SR12-80** | 12 | 24 | 32 | 80 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **SK40-SR12-120** | 12 | 24 | 32 | 120 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **SK40-SR12-160** | 12 | 24 | 32 | 160 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **SK40-SR16-80** | 16 | 27 | 34 | 80 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **SK40-SR16-120** | 16 | 27 | 34 | 120 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **SK40-SR16-160** | 16 | 27 | 34 | 160 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **SK40-SR20-80** | 20 | 33 | 42 | 80 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **SK40-SR20-120** | 20 | 33 | 42 | 120 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **SK40-SR20-160** | 20 | 33 | 42 | 160 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **SK40-SR25-100** | 25 | 44 | 53 | 100 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **SK40-SR25-160** | 25 | 44 | 53 | 160 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **SK40-SR32-100** | 32 | 44 | 53 | 100 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |
| **SK40-SR32-160** | 32 | 44 | 53 | 160 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# SK-SR Shrink Fit Chuck

## SK-SR 热缩刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK50-SRS06-80** | 6 | 12 | 18 | 80 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **SK50-SRS06-120** | 6 | 12 | 22 | 120 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **SK50-SRS06-160** | 6 | 12 | 26 | 160 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **SK50-SRS08-80** | 8 | 14 | 20 | 80 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **SK50-SRS08-120** | 8 | 14 | 24 | 120 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **SK50-SRS08-160** | 8 | 14 | 28 | 160 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **SK50-SRS10-80** | 10 | 16 | 22 | 80 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **SK50-SRS10-120** | 10 | 16 | 26 | 120 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **SK50-SRS10-160** | 10 | 16 | 30 | 160 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **SK50-SR12-80** | 12 | 24 | 32 | 80 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **SK50-SR12-120** | 12 | 24 | 32 | 120 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **SK50-SR12-160** | 12 | 24 | 32 | 160 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **SK50-SR16-80** | 16 | 27 | 34 | 80 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **SK50-SR16-120** | 16 | 27 | 34 | 120 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **SK50-SR16-160** | 16 | 27 | 34 | 160 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **SK50-SR20-80** | 20 | 33 | 42 | 80 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **SK50-SR20-120** | 20 | 33 | 42 | 120 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **SK50-SR20-160** | 20 | 33 | 42 | 160 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| **SK50-SR25-100** | 25 | 44 | 53 | 100 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **SK50-SR25-160** | 25 | 44 | 53 | 160 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| **SK50-SR32-100** | 32 | 44 | 53 | 100 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |
| **SK50-SR32-160** | 32 | 44 | 53 | 160 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

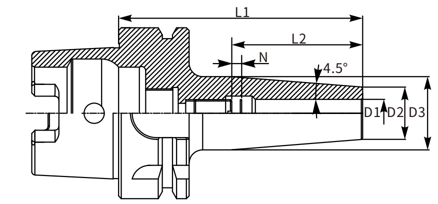


HIPPSC PRECISION TOOL

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# HSK(A)-SR Shrink Fit Chuck

## HSK(A)-SR 热缩刀柄



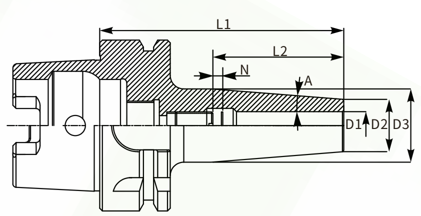

### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK32A-SRS04-60** | 4 | 10 | 16 | 60 | 20 | - | - | △ |
| **HSK32A-SRS06-70** | 6 | 12 | 18 | 70 | 36 | 10 | M5*15 | △ |
| **HSK32A-SRS08-70** | 8 | 14 | 20 | 70 | 36 | 10 | M6*15 | △ |
| **HSK32A-SRS10-80** | 10 | 16 | 22 | 80 | 40 | 10 | M8*15 | △ |
| **HSK40A-SRS04-60** | 4 | 10 | 16 | 60 | 20 | - | - | △ |
| **HSK40A-SRS06-80** | 6 | 12 | 18 | 80 | 36 | 10 | M5*15 | △ |
| **HSK40A-SRS08-80** | 8 | 14 | 20 | 80 | 36 | 10 | M6*15 | △ |
| **HSK40A-SRS10-80** | 10 | 16 | 22 | 80 | 40 | 10 | M8*15 | △ |
| **HSK40A-SR12-90** | 12 | 24 | 32 | 90 | 45 | 10 | M10*15 | △ |
| **HSK50A-SRS04-60** | 4 | 10 | 16 | 60 | 20 | - | - | △ |
| **HSK50A-SRS06-80** | 6 | 12 | 18 | 80 | 36 | 10 | M5*15 | △ |
| **HSK50A-SRS08-80** | 8 | 14 | 20 | 80 | 36 | 10 | M6*15 | △ |
| **HSK50A-SRS10-85** | 10 | 16 | 22 | 85 | 40 | 10 | M8*15 | △ |
| **HSK50A-SR12-90** | 12 | 24 | 32 | 90 | 45 | 10 | M10*15 | △ |
| **HSK50A-SR16-95** | 16 | 27 | 34 | 95 | 48 | 10 | M12*20 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HSK(A)-SR Shrink Fit Chuck

## HSK(A)-SR 热缩刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK63A-SRS04-80 | 4 | 10 | 15 | 80 | 20 | - | 3° | - | △ |
| HSK63A-SRS04-120 | 4 | 10 | 19 | 120 | 20 | - | 3° | - | △ |
| HSK63A-SRS04-160 | 4 | 10 | 24 | 160 | 20 | - | 3° | - | △ |
| HSK63A-SRS06-80 | 6 | 12 | 17 | 80 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK63A-SRS06-120 | 6 | 12 | 21 | 120 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK63A-SRS06-160 | 6 | 12 | 26 | 160 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK63A-SRS08-80 | 8 | 14 | 19 | 80 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK63A-SRS08-120 | 8 | 14 | 23 | 120 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK63A-SRS08-160 | 8 | 14 | 28 | 160 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK63A-SRS10-85 | 10 | 16 | 22 | 85 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK63A-SRS10-120 | 10 | 16 | 25 | 120 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK63A-SRS10-160 | 10 | 16 | 30 | 160 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK63A-SR12-90 | 12 | 24 | 32 | 90 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK63A-SR12-120 | 12 | 24 | 32 | 120 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK63A-SR12-160 | 12 | 24 | 32 | 160 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK63A-SR16-95 | 16 | 27 | 34 | 95 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| HSK63A-SR16-120 | 16 | 27 | 34 | 120 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| HSK63A-SR16-160 | 16 | 27 | 34 | 160 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| HSK63A-SR20-100 | 20 | 33 | 42 | 100 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| HSK63A-SR20-120 | 20 | 33 | 42 | 120 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| HSK63A-SR20-160 | 20 | 33 | 42 | 160 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| HSK63A-SR25-115 | 25 | 44 | 53 | 115 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| HSK63A-SR25-160 | 25 | 44 | 53 | 160 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| HSK63A-SR32-120 | 32 | 44 | 53 | 120 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |
| HSK63A-SR32-160 | 32 | 44 | 53 | 160 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |

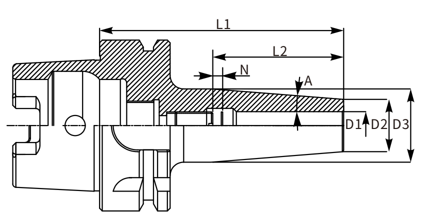
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# HSK(A)-SR Shrink Fit Chuck

## HSK(A)-SR 热缩刀柄




### Technical data 技术数据

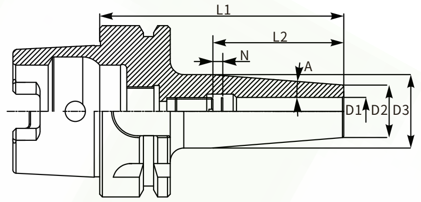
| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK80A-SRS06-85 | 6 | 12 | 18 | 85 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK80A-SRS08-85 | 8 | 14 | 20 | 85 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK80A-SRS10-90 | 10 | 16 | 22 | 90 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK80A-SR12-95 | 12 | 24 | 32 | 95 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK80A-SR16-100 | 16 | 27 | 34 | 100 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| HSK80A-SR20-105 | 20 | 33 | 42 | 105 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| HSK80A-SR25-115 | 25 | 44 | 53 | 115 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| HSK80A-SR32-120 | 32 | 44 | 53 | 120 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# HSK(A)-SR Shrink Fit Chuck

## HSK(A)-SR 热缩刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK100A-SRS06-85 | 6 | 12 | 17 | 85 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK100A-SRS06-120 | 6 | 12 | 21 | 120 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK100A-SRS06-160 | 6 | 12 | 25 | 160 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK100A-SRS08-85 | 8 | 14 | 19 | 85 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK100A-SRS08-120 | 8 | 14 | 23 | 120 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK100A-SRS08-160 | 8 | 14 | 27 | 160 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK100A-SRS10-90 | 10 | 16 | 22 | 90 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK100A-SRS10-120 | 10 | 16 | 25 | 120 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK100A-SRS10-160 | 10 | 16 | 29 | 160 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK100A-SR12-95 | 12 | 24 | 32 | 95 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK100A-SR12-120 | 12 | 24 | 32 | 120 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK100A-SR12-160 | 12 | 24 | 32 | 160 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK100A-SR16-100 | 16 | 27 | 34 | 100 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| HSK100A-SR16-160 | 16 | 27 | 34 | 160 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| HSK100A-SR20-105 | 20 | 33 | 42 | 105 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| HSK100A-SR20-160 | 20 | 33 | 42 | 160 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |
| HSK100A-SR25-115 | 25 | 44 | 53 | 115 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| HSK100A-SR25-160 | 25 | 44 | 53 | 160 | 56 | 10 | 4.5° | M22*25 | △ |
| HSK100A-SR32-120 | 32 | 44 | 53 | 120 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |
| HSK100A-SR32-160 | 32 | 44 | 53 | 160 | 60 | 10 | 4.5° | M28*25 | △ |

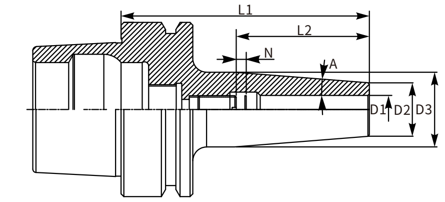
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# HSK(E)-SR Shrink Fit Chuck

## HSK(E)-SR 热缩刀柄



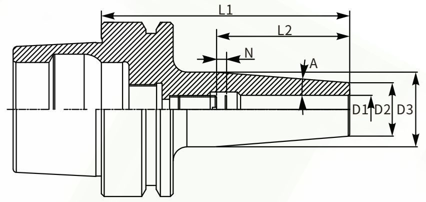

### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK32E-SRS04-60 | 4 | 10 | 14 | 60 | 20 | - | 3° | - | △ |
| HSK32E-SRS06-70 | 6 | 12 | 17 | 70 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK32E-SRS08-70 | 8 | 14 | 19 | 70 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK32E-SRS10-80 | 10 | 16 | 22 | 80 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK40E-SRS04-60 | 4 | 10 | 14 | 60 | 20 | - | 3° | - | △ |
| HSK40E-SRS06-60 | 6 | 12 | 16 | 60 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK40E-SRS06-80 | 6 | 12 | 18 | 80 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK40E-SRS08-60 | 8 | 14 | 18 | 60 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK40E-SRS08-80 | 8 | 14 | 20 | 80 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK40E-SRS10-60 | 10 | 16 | 20 | 60 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK40E-SRS10-90 | 10 | 16 | 23 | 90 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK40E-SR12-60 | 12 | 24 | 32 | 60 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK40E-SR12-90 | 12 | 24 | 32 | 90 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK50E-SRS04-60 | 4 | 10 | 13 | 60 | 20 | - | 3° | - | △ |
| HSK50E-SRS06-80 | 6 | 12 | 17 | 80 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| HSK50E-SRS08-80 | 8 | 14 | 19 | 80 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| HSK50E-SRS10-85 | 10 | 16 | 22 | 85 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| HSK50E-SR12-90 | 12 | 24 | 32 | 90 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| HSK50E-SR16-95 | 16 | 27 | 34 | 95 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HSK(F)-SR Shrink Fit Chuck

## HSK(F)-SR 热缩刀柄




### Technical data 技术数据

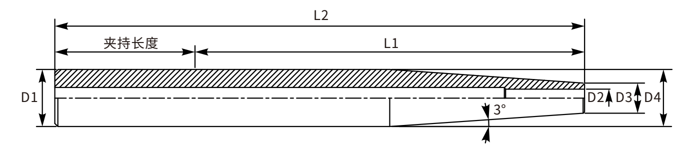
| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | N | A | AXIAL SCREW 轴向调节螺丝 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63F-SRS04-80** | 4 | 10 | 15 | 80 | 20 | - | 3° | - | △ |
| **HSK63F-SRS06-80** | 6 | 12 | 17 | 80 | 36 | 10 | 3° | M5*15 | △ |
| **HSK63F-SRS08-80** | 8 | 14 | 19 | 80 | 36 | 10 | 3° | M6*15 | △ |
| **HSK63F-SRS10-85** | 10 | 16 | 22 | 85 | 40 | 10 | 3° | M8*15 | △ |
| **HSK63F-SR12-90** | 12 | 24 | 32 | 90 | 45 | 10 | 4.5° | M10*15 | △ |
| **HSK63F-SR16-95** | 16 | 27 | 34 | 95 | 48 | 10 | 4.5° | M12*20 | △ |
| **HSK63F-SR20-100** | 20 | 33 | 42 | 100 | 50 | 10 | 4.5° | M16*20 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

HIPPSC PRECISION TOOL

# C-SRS Fit Chuck

## C-SRS 热缩延长杆




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | D4 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C12-SRS04-110** | 12 | 4 | 10 | 11.8 | 63 | 110 | • |
| **C16-SRS04-110** | 16 | 4 | 10 | 14 | 60 | 110 | • |
| **C16-SRS04-150** | 16 | 4 | 10 | 16 | 100 | 150 | △ |
| **C16-SRS04-200** | 16 | 4 | 10 | 16 | 150 | 200 | △ |
| **C16-SRS06-110** | 16 | 6 | 12 | 15.8 | 60 | 110 | △ |
| **C16-SRS06-150** | 16 | 6 | 12 | 16 | 100 | 150 | • |
| **C16-SRS06-200** | 16 | 6 | 12 | 16 | 150 | 200 | △ |
| **C20-SRS04-110** | 20 | 4 | 10 | 14 | 58 | 110 | △ |
| **C20-SRS04-150** | 20 | 4 | 10 | 20 | 98 | 150 | • |
| **C20-SRS04-200** | 20 | 4 | 10 | 20 | 148 | 200 | △ |
| **C20-SRS06-110** | 20 | 6 | 12 | 16 | 58 | 110 | △ |
| **C20-SRS06-150** | 20 | 6 | 12 | 20 | 98 | 150 | • |
| **C20-SRS06-200** | 20 | 6 | 12 | 20 | 148 | 200 | △ |
| **C20-SRS06-250** | 20 | 6 | 12 | 20 | 198 | 250 | △ |
| **C20-SRS08-110** | 20 | 8 | 14 | 19 | 58 | 110 | △ |
| **C20-SRS08-150** | 20 | 8 | 14 | 20 | 98 | 150 | • |
| **C20-SRS08-200** | 20 | 8 | 14 | 20 | 148 | 200 | △ |
| **C20-SRS08-250** | 20 | 8 | 14 | 20 | 198 | 250 | △ |
| **C20-SRS10-110** | 20 | 10 | 16 | 19.8 | 58 | 110 | △ |
| **C20-SRS10-150** | 20 | 10 | 16 | 20 | 98 | 150 | • |
| **C20-SRS10-200** | 20 | 10 | 16 | 20 | 148 | 200 | △ |
| **C20-SRS10-250** | 20 | 10 | 16 | 20 | 198 | 250 | △ |
| **C20-SRS12-110** | 20 | 12 | 18 | 19.8 | 58 | 110 | △ |
| **C20-SRS12-150** | 20 | 12 | 18 | 20 | 98 | 150 | • |
| **C20-SRS12-200** | 20 | 12 | 18 | 20 | 148 | 200 | △ |
| **C25-SRS12-250** | 25 | 12 | 18 | 25 | 193 | 250 | △ |
| **C25-SRS16-200** | 25 | 16 | 22 | 25 | 143 | 200 | △ |
| **C25-SRS16-250** | 25 | 16 | 22 | 25 | 193 | 250 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

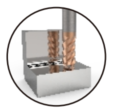
螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# HGER HIGH SPEED ER COLLET CHUCK

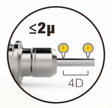
# HGER刀柄

超高精度0.002mm


铣削
Milling


精加工
Finishing

7/24基准
7/24



跳动精度
Runout

硬度
HRC

动平衡
Balance

## KEY FEATURES
## 主要特点

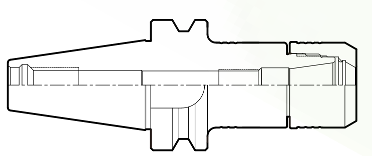
T thread screw design improves torque by 50% / Non-eccentric balanced round nut / Lower noise and smaller windresistance
Higher repeat clamping accuracy

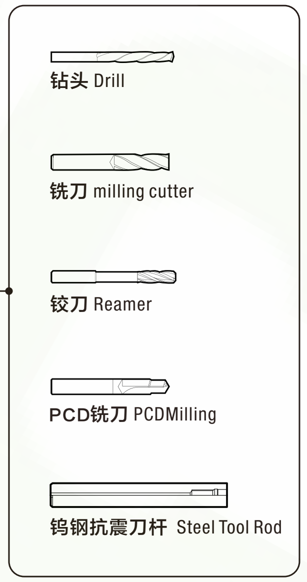
扭力提升50% / 非偏心平衡全圆螺帽 / 噪音低、风阻小 / 重复装夹精度高

## Naming Rule
## 命名规则

| BT | 40 | - | HGER | 20 | - | 90 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 夹持方式 | 夹持范围 | | 基准面长度 |

## HGER High Speed ER Collet Chuck
## HGER刀柄系统

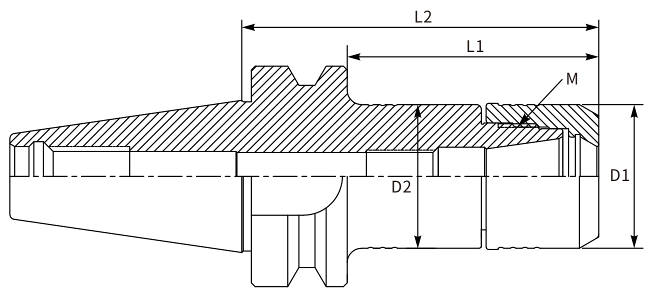

HGER刀柄 HGER High Speed ER Collet Chuck



HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-HGER High Speed ER Collet Chuck

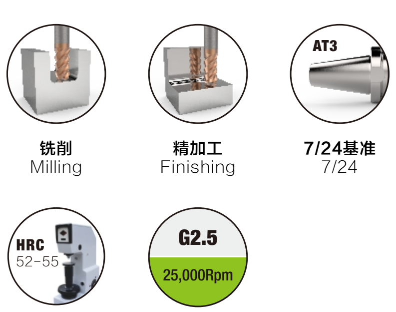
## BT-HGER 高速刀柄




### Product Features
产品特点

- T型螺牙设计，扭力提升50%，避免掉刀。
- 非偏心平衡全圆螺帽。
- 噪音低、风阻小。
- 前后自适应定位，重复装夹精度高。

- T thread screw design improves torque by 50%, protect tools from loosening.
- Non-eccentric balanced round nut.
- Lower noise and smaller wind-resistance.
- Automatically positioning, higher repeat clamping accuracy.




铣削 Milling
精加工 Finishing
7/24基准 7/24
硬度 HRC
动平衡 Balance

### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-HGER16-60 | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 38 | 60 | TR22*1.5 | • |
| BT30-HGER16-75 | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 53 | 75 | TR22*1.5 | • |
| BT30-HGER16-90 | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 68 | 90 | TR22*1.5 | Δ |
| BT30-HGER16-120 | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 98 | 120 | TR22*1.5 | Δ |
| BT30-HGER20-60 | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 38 | 60 | TR26*1.5 | • |
| BT30-HGER20-75 | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 53 | 75 | TR26*1.5 | • |
| BT30-HGER20-90 | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 68 | 90 | TR26*1.5 | Δ |
| BT30-HGER20-120 | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 98 | 120 | TR26*1.5 | Δ |
| BT30-HGER25-60 | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 38 | 60 | TR32*1.5 | Δ |
| BT30-HGER25-75 | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 53 | 75 | TR32*1.5 | • |
| BT30-HGER25-90 | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 68 | 90 | TR32*1.5 | Δ |
| BT30-HGER25-120 | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 98 | 120 | TR32*1.5 | Δ |
| BT30-HGER32-75 | 3.0-20.0 | 50 | 45 | 53 | 75 | TR40*1.5 | • |
| BT30-HGER32-90 | 3.0-20.0 | 50 | 45 | 68 | 90 | TR40*1.5 | Δ |
| BT30-HGER32-120 | 3.0-20.0 | 50 | 45 | 98 | 120 | TR40*1.5 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

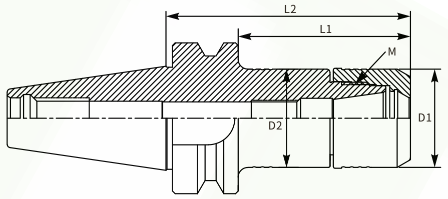
### Accessories 相应配件

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| HGER16 | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| HGER20 | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| HGER25 | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| HGER32 | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

HGER刀柄

# BT-HGER High Speed ER Collet Chuck

## BT-HGER 高速刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT40-HGER16-75** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 48 | 75 | TR22*1.5 | ● |
| **BT40-HGER16-90** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 63 | 90 | TR22*1.5 | ● |
| **BT40-HGER16-120** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 93 | 120 | TR22*1.5 | △ |
| **BT40-HGER16-150** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 123 | 150 | TR22*1.5 | △ |
| **BT40-HGER20-75** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 48 | 75 | TR26*1.5 | ● |
| **BT40-HGER20-90** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 63 | 90 | TR26*1.5 | ● |
| **BT40-HGER20-120** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 93 | 120 | TR26*1.5 | ● |
| **BT40-HGER20-150** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 123 | 150 | TR26*1.5 | △ |
| **BT40-HGER25-75** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 48 | 75 | TR32*1.5 | ● |
| **BT40-HGER25-90** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 63 | 90 | TR32*1.5 | ● |
| **BT40-HGER25-120** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 93 | 120 | TR32*1.5 | △ |
| **BT40-HGER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 123 | 150 | TR32*1.5 | △ |
| **BT40-HGER32-75** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 48 | 75 | TR40*1.5 | ● |
| **BT40-HGER32-90** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 63 | 90 | TR40*1.5 | ● |
| **BT40-HGER32-120** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 93 | 120 | TR40*1.5 | △ |
| **BT40-HGER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 123 | 150 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件




| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

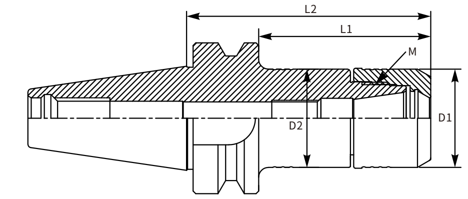


HIPPSC PRECISION TOOL

螺纹刀柄
液压刀柄
热缩刀柄
HGER刀柄
雕铣刀柄
平面刀柄
ER弹性刀柄
抗震杆

# BT-HGER High Speed ER Collet Chuck

## BT-HGER 高速刀柄

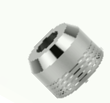



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT50-HGER16-105** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 67 | 105 | TR22*1.5 | △ |
| **BT50-HGER16-135** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 97 | 135 | TR22*1.5 | △ |
| **BT50-HGER16-165** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 127 | 165 | TR22*1.5 | △ |
| **BT50-HGER20-105** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 67 | 105 | TR26*1.5 | ● |
| **BT50-HGER20-135** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 97 | 135 | TR26*1.5 | △ |
| **BT50-HGER20-165** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 127 | 165 | TR26*1.5 | △ |
| **BT50-HGER25-105** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 67 | 105 | TR32*1.5 | △ |
| **BT50-HGER25-135** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 97 | 135 | TR32*1.5 | △ |
| **BT50-HGER25-165** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 127 | 165 | TR32*1.5 | △ |
| **BT50-HGER25-200** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 162 | 200 | TR32*1.5 | △ |
| **BT50-HGER32-105** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 67 | 105 | TR40*1.5 | ● |
| **BT50-HGER32-135** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 97 | 135 | TR40*1.5 | △ |
| **BT50-HGER32-165** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 127 | 165 | TR40*1.5 | △ |
| **BT50-HGER32-200** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 162 | 200 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

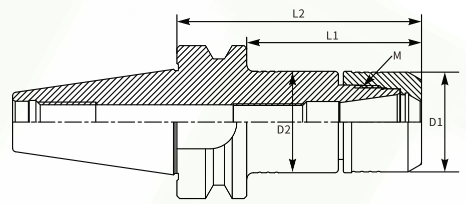



| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

# BBT-HGER High Speed ER Collet Chuck

## BBT–HGER 高速刀柄

### Technical data 技术数据




| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT30-HGER16-60** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 39 | 60 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER16-75** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 54 | 75 | TR22*1.5 | ● |
| **BBT30-HGER16-90** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 69 | 90 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER16-120** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 99 | 120 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER20-60** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 39 | 60 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER20-75** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 54 | 75 | TR26*1.5 | ● |
| **BBT30-HGER20-90** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 69 | 90 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER20-120** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 99 | 120 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER25-60** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 39 | 60 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER25-75** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 54 | 75 | TR32*1.5 | ● |
| **BBT30-HGER25-90** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 69 | 90 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER25-120** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 99 | 120 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER32-60** | 3.0-20.0 | 50 | 45 | 39 | 60 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER32-75** | 3.0-20.0 | 50 | 45 | 54 | 75 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER32-90** | 3.0-20.0 | 50 | 45 | 69 | 90 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT30-HGER32-120** | 3.0-20.0 | 50 | 45 | 99 | 120 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件




| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

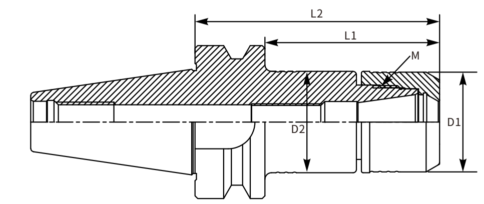




# BBT-HGER High Speed ER Collet Chuck

## BBT–HGER 高速刀柄

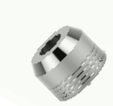
### Technical data 技术数据




| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT40-HGER16-75** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 49 | 75 | TR22*1.5 | ● |
| **BBT40-HGER16-90** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 64 | 90 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER16-120** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 94 | 120 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER16-150** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 124 | 150 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER20-75** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 49 | 75 | TR26*1.5 | ● |
| **BBT40-HGER20-90** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 64 | 90 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER20-120** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 94 | 120 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER20-150** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 124 | 150 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER25-75** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 49 | 75 | TR32*1.5 | ● |
| **BBT40-HGER25-90** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 64 | 90 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER25-120** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 94 | 120 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 124 | 150 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER32-75** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 49 | 75 | TR40*1.5 | ● |
| **BBT40-HGER32-90** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 64 | 90 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER32-120** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 94 | 120 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT40-HGER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 124 | 150 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

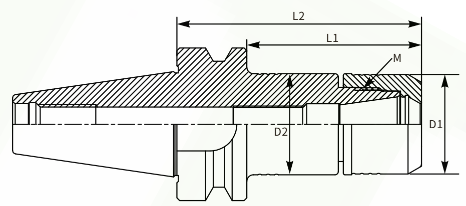



| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

HIPPSC PRECISION TOOL

# BBT-HGER High Speed ER Collet Chuck

## BBT-HGER 高速刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT50-HGER16-105** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 68.5 | 105 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER16-135** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 98.5 | 135 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER16-165** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 128.5 | 165 | TR22*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER20-105** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 68.5 | 105 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER20-135** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 98.5 | 135 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER20-165** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 128.5 | 165 | TR26*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER25-105** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 68.5 | 105 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER25-135** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 98.5 | 135 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER25-165** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 128.5 | 165 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER25-200** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 163.5 | 200 | TR32*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER32-105** | 3.0-16.0 | 50 | 50.5 | 68.5 | 105 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER32-135** | 3.0-16.0 | 50 | 50.5 | 98.5 | 135 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER32-165** | 3.0-16.0 | 50 | 50.5 | 128.5 | 165 | TR40*1.5 | △ |
| **BBT50-HGER32-200** | 3.0-16.0 | 50 | 50.5 | 163.5 | 200 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件



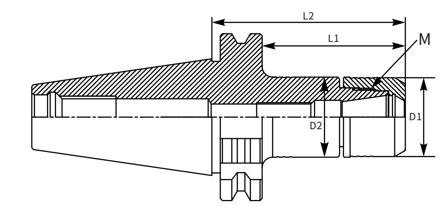

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |



HIPPSC PRECISION TOOL

# SK-HGER High Speed ER Collet Chuck

## SK-HGER 高速刀柄

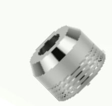



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-HGER16-75** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 55.9 | 75 | TR22*1.5 | △ |
| **SK40-HGER16-90** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 70.9 | 90 | TR22*1.5 | △ |
| **SK40-HGER16-150** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 130.9 | 150 | TR22*1.5 | △ |
| **SK40-HGER20-75** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 55.9 | 75 | TR26*1.5 | △ |
| **SK40-HGER20-90** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 70.9 | 90 | TR26*1.5 | ● |
| **SK40-HGER20-150** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 130.9 | 150 | TR26*1.5 | △ |
| **SK40-HGER25-75** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 55.9 | 75 | TR32*1.5 | △ |
| **SK40-HGER25-90** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 70.9 | 90 | TR32*1.5 | △ |
| **SK40-HGER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 130.9 | 150 | TR32*1.5 | △ |
| **SK40-HGER32-75** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 55.9 | 75 | TR40*1.5 | △ |
| **SK40-HGER32-90** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 70.9 | 90 | TR40*1.5 | △ |
| **SK40-HGER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 130.9 | 150 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

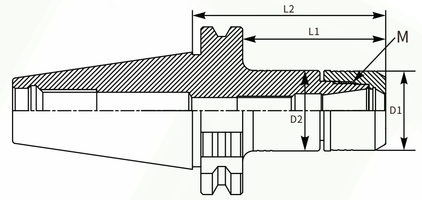
### Accessories 相应配件




| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

# SK-HGER High Speed ER Collet Chuck

## SK-HGER 高速刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK50-HGER16-105** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 85.9 | 105 | TR22*1.5 | △ |
| **SK50-HGER16-135** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 115.9 | 135 | TR22*1.5 | △ |
| **SK50-HGER16-165** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 145.9 | 165 | TR22*1.5 | △ |
| **SK50-HGER20-105** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 85.9 | 105 | TR26*1.5 | ● |
| **SK50-HGER20-135** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 115.9 | 135 | TR26*1.5 | △ |
| **SK50-HGER20-165** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 145.9 | 165 | TR26*1.5 | △ |
| **SK50-HGER25-105** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 85.9 | 105 | TR32*1.5 | △ |
| **SK50-HGER25-135** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 115.9 | 135 | TR32*1.5 | △ |
| **SK50-HGER25-165** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 145.9 | 165 | TR32*1.5 | △ |
| **SK50-HGER32-105** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 85.9 | 105 | TR40*1.5 | △ |
| **SK50-HGER32-135** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 115.9 | 135 | TR40*1.5 | △ |
| **SK50-HGER32-165** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 145.9 | 165 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件



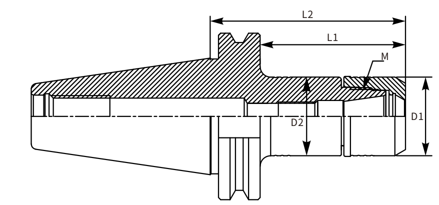

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |





# CAT-HGER High Speed ER Collet Chuck

## CAT-HGER 高速刀柄

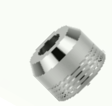



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CAT40-HGER16-75** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 55.9 | 75 | TR22*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER16-90** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 70.9 | 90 | TR22*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER16-150** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 130.9 | 150 | TR22*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER20-75** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 55.9 | 75 | TR26*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER20-90** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 70.9 | 90 | TR26*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER20-150** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 130.9 | 150 | TR26*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER25-75** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 55.9 | 75 | TR32*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER25-90** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 70.9 | 90 | TR32*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 130.9 | 150 | TR32*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER32-75** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 55.9 | 75 | TR40*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER32-90** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 70.9 | 90 | TR40*1.5 | △ |
| **CAT40-HGER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 130.9 | 150 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

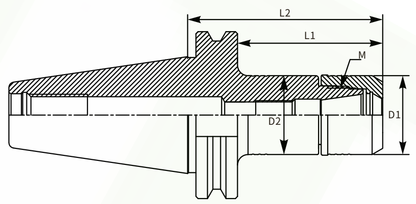
### Accessories 相应配件




| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

# CAT-HGER High Speed ER Collet Chuck

## CAT-HGER 高速刀柄

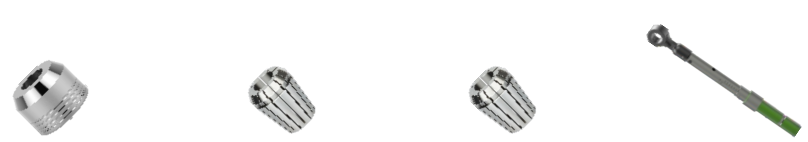



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CAT50-HGER16-105** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 85.9 | 105 | TR22*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER16-135** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 115.9 | 135 | TR22*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER16-165** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 145.9 | 165 | TR22*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER20-105** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 85.9 | 105 | TR26*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER20-135** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 115.9 | 135 | TR26*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER20-165** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 145.9 | 165 | TR26*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER25-105** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 85.9 | 105 | TR32*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER25-135** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 115.9 | 135 | TR32*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER25-165** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 145.9 | 165 | TR32*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER32-105** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 85.9 | 105 | TR40*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER32-135** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 115.9 | 135 | TR40*1.5 | △ |
| **CAT50-HGER32-165** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 145.9 | 165 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件



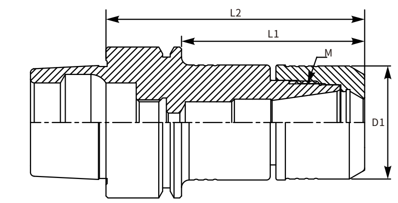
| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |



HIPPSC PRECISION TOOL

# HSK(E)-HGER High Speed ER Collet Chuck

## HSK(E)-HGER 高速刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK40E-HGER16-70** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 50 | 70 | TR22*1.5 | • |
| **HSK40E-HGER20-70** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 50 | 70 | TR26*1.5 | • |
| **HSK40E-HGER25-70** | 3.0-16.0 | 40 | 38.5 | 50 | 70 | TR32*1.5 | △ |
| **HSK50E-HGER16-70** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 44 | 70 | TR22*1.5 | △ |
| **HSK50E-HGER20-70** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 44 | 70 | TR26*1.5 | • |
| **HSK50E-HGER25-70** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 44 | 70 | TR32*1.5 | △ |
| **HSK50E-HGER32-75** | 3.0-20.0 | 50 | 48.5 | 49 | 75 | TR40*1.5 | △ |

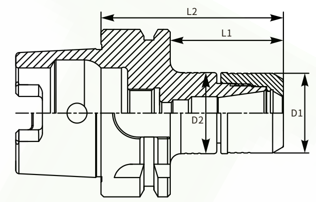
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

# HSK(A)-HGER High Speed ER Collet Chuck

## HSK(A)-HGER 高速刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63A-HGER16-70** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 44 | 70 | TR22*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER16-100** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 74 | 100 | TR22*1.5 | ● |
| **HSK63A-HGER16-150** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 124 | 150 | TR22*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER20-70** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 44 | 70 | TR26*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER20-100** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 74 | 100 | TR26*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER20-150** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 124 | 150 | TR26*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER25-70** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 44 | 70 | TR32*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER25-100** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 74 | 100 | TR32*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 124 | 150 | TR32*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER32-70** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 54 | 80 | TR40*1.5 | △ |
| **HSK63A-HGER32-100** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 74 | 100 | TR40*1.5 | ● |
| **HSK63A-HGER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 124 | 150 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件



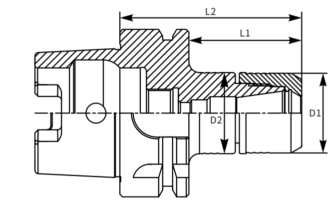

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |





# HSK(A)-HGER High Speed ER Collet Chuck

## HSK(A)-HGER 高速刀柄

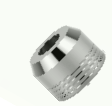



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK100A-HGER16-100** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 71 | 100 | TR22*1.5 | △ |
| **HSK100A-HGER16-150** | 3.0-10.0 | 30 | 30.5 | 121 | 150 | TR22*1.5 | △ |
| **HSK100A-HGER20-100** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 71 | 100 | TR26*1.5 | ● |
| **HSK100A-HGER20-150** | 3.0-13.0 | 32 | 32.5 | 121 | 150 | TR26*1.5 | △ |
| **HSK100A-HGER25-100** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 71 | 100 | TR32*1.5 | △ |
| **HSK100A-HGER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40.5 | 121 | 150 | TR32*1.5 | △ |
| **HSK100A-HGER32-100** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 71 | 100 | TR40*1.5 | ● |
| **HSK100A-HGER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50.5 | 121 | 150 | TR40*1.5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

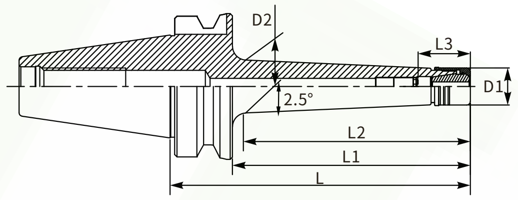
### Accessories 相应配件




| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER16** | HN-HGER16 | ER16 | ER16-OH | TGH30 |
| **HGER20** | HN-HGER20 | ER20 | ER20-OH | TGH32 |
| **HGER25** | HN-HGER25 | ER25 | ER25-OH | TGH40 |
| **HGER32** | HN-HGER32 | ER32 | ER32-OH | TGH50 |

# BT-HGER11 High Speed ER Collet Chuck

## BT-HGER11 高速刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L | L1 | L2 | L3 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.9 | 100 | 78 | 73.2 | 19~48 | △ |
| **BT40-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.2 | 100 | 73 | 65.3 | 19~48 | △ |
| **BT40-HGER11MINI-130** | 1.0~7.0 | 16 | 22.8 | 130 | 103 | 95.3 | 19~48 | △ |
| **BT40-HGER11MINI-160** | 1.0~7.0 | 16 | 25.5 | 160 | 133 | 125.3 | 19~48 | △ |
| **BT50-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 18.7 | 100 | 62 | 47.7 | 19~48 | △ |
| **BT50-HGER11MINI-130** | 1.0~7.0 | 16 | 21.3 | 130 | 92 | 77.7 | 19~48 | △ |
| **BT50-HGER11MINI-160** | 1.0~7.0 | 16 | 23.9 | 160 | 122 | 107.7 | 19~48 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件




| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER11MINI** | HN-HGER11MINI | ER11 | ER11-OH | TGH16 |

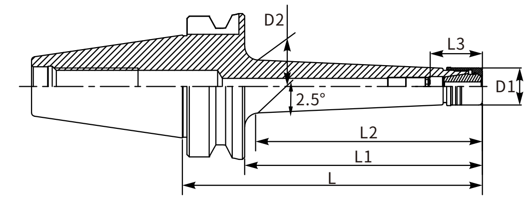






# BBT-HGER11 High Speed ER Collet Chuck

## BBT-HGER11 高速刀柄

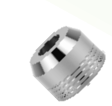



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L | L1 | L2 | L3 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT30-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.9 | 100 | 78 | 73.2 | 19~48 | △ |
| **BBT40-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.2 | 100 | 73 | 65.3 | 19~48 | △ |
| **BBT40-HGER11MINI-130** | 1.0~7.0 | 16 | 22.8 | 130 | 103 | 95.3 | 19~48 | △ |
| **BBT40-HGER11MINI-160** | 1.0~7.0 | 16 | 25.5 | 160 | 133 | 125.3 | 19~48 | △ |
| **BBT50-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 18.7 | 100 | 62 | 47.7 | 19~48 | △ |
| **BBT50-HGER11MINI-130** | 1.0~7.0 | 16 | 21.3 | 130 | 92 | 77.7 | 19~48 | △ |
| **BBT50-HGER11MINI-160** | 1.0~7.0 | 16 | 23.9 | 160 | 122 | 107.7 | 19~48 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

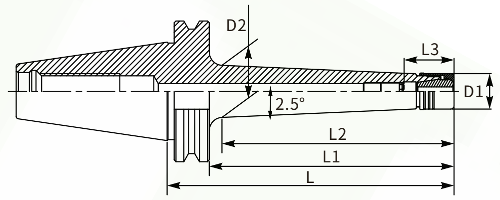
### Accessories 相应配件




| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER11MINI** | HN-HGER11MINI | ER11 | ER11-OH | TGH16 |

# SK-HGER11 High Speed ER Collet Chuck

## SK-HGER11 高速刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L | L1 | L2 | L3 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.9 | 100 | 80.9 | 73.2 | 19~48 | △ |
| **SK40-HGER11MINI-130** | 1.0~7.0 | 16 | 23.5 | 130 | 110.9 | 103.2 | 19~48 | △ |
| **SK40-HGER11MINI-160** | 1.0~7.0 | 16 | 26.2 | 160 | 140.9 | 133.2 | 19~48 | △ |
| **SK50-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.3 | 100 | 80.9 | 66.6 | 19~48 | △ |
| **SK50-HGER11MINI-130** | 1.0~7.0 | 16 | 22.9 | 130 | 110.9 | 96.6 | 19~48 | △ |
| **SK50-HGER11MINI-160** | 1.0~7.0 | 16 | 25.6 | 160 | 140.9 | 126.6 | 19~48 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件



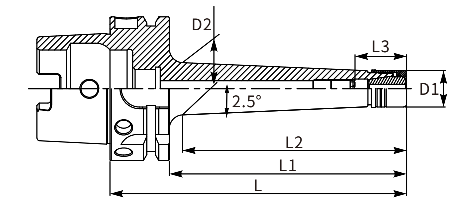

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER11MINI** | HN-HGER11MINI | ER11 | ER11-OH | TGH16 |



HIPPSC PRECISION TOOL

# HSK-HGER11 High Speed ER Collet Chuck

## HSK-HGER11 高速刀柄

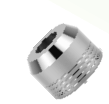



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L | L1 | L2 | L3 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK50A-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.6 | 100 | 74 | 69.2 | 19~48 | △ |
| **HSK63A-HGER11MINI-100** | 1.0~7.0 | 16 | 20.3 | 100 | 74 | 66.3 | 19~48 | △ |
| **HSK63A-HGER11MINI-130** | 1.0~7.0 | 16 | 22.9 | 130 | 104 | 96.3 | 19~48 | △ |
| **HSK63A-HGER11MINI-160** | 1.0~7.0 | 16 | 25.5 | 160 | 134 | 126.3 | 19~48 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

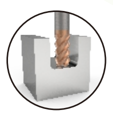



| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | COLLET 止水筒夹 | SPANNER 扭力扳手 |
|---|---|---|---|---|
| **HGER11MINI** | HN-HGER11MINI | ER11 | ER11-OH | TGH16 |

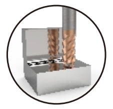
# MINI HIGH SPEED ER COLLET CHUCK

# 高速雕铣刀柄

高速雕铣机专用刀柄










## KEY FEATURES
### 主要特点

Special tool holder for high speed carves-milling machining / Lower noise and little wind resistance.

高速雕铣机专用刀柄 / 噪音低、风阻小

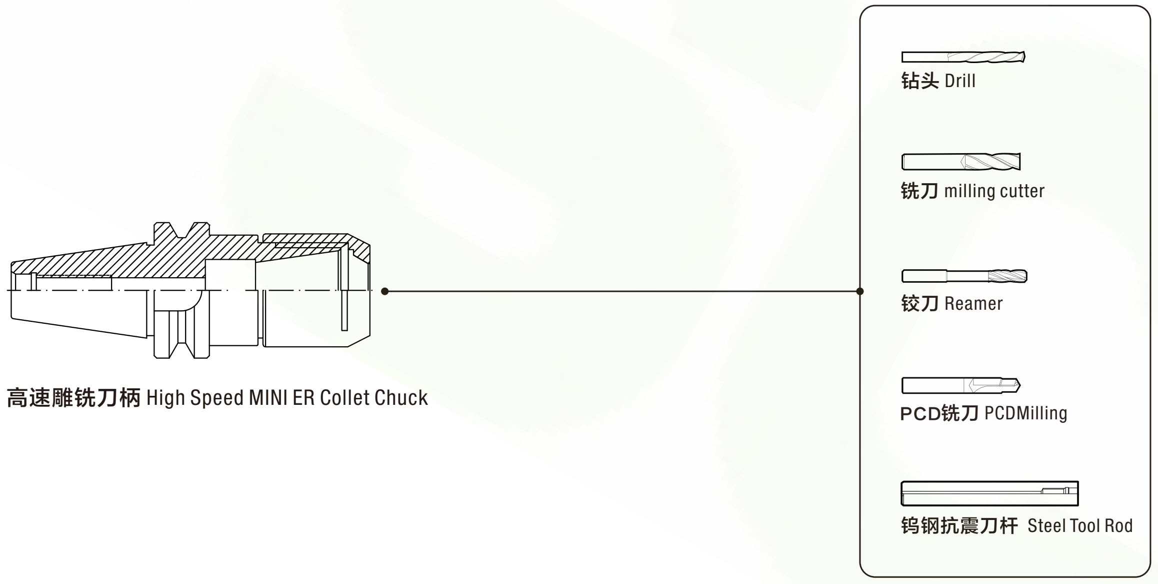




## Naming Rule
### 命名规则

| ISO | 20 | - | ER | 16 | MS | - | 35 | - | RC |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 夹持方式 | 夹持范围 | 螺帽形式 | | 基准面长度 | | 防锈标识 |

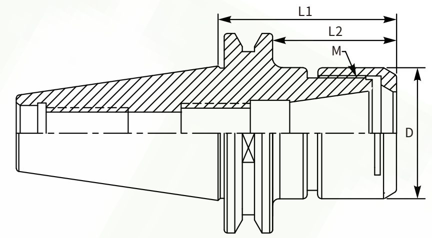
## High Speed MINI ER Collet Chuck
### 高速雕铣刀柄




高速雕铣刀柄 High Speed MINI ER Collet Chuck

# ISO-ER-MS High Speed ER Collet Chuck

## ISO-ER-MS 高速ER刀柄

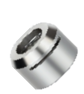



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ISO20-ER16MS-35-RC** | 3.0-10.0 | 22 | 35 | 27 | M19*1.0 | • |
| **ISO20-ER20MS-35-RC** | 3.0-13.0 | 28 | 35 | 27 | M24*1.0 | Δ |
| **ISO25-ER16MS-35-RC** | 3.0-10.0 | 22 | 35 | 27 | M19*1.0 | Δ |
| **ISO25-ER20MS-35-RC** | 3.0-13.0 | 28 | 35 | 27 | M24*1.0 | • |
| **ISO25-ER25MS-35-RC** | 3.0-16.0 | 35 | 35 | 27 | M30*1.0 | Δ |
| **ISO30-ER16MS-60-RC** | 3.0-10.0 | 22 | 60 | 44.1 | M19*1.0 | Δ |
| **ISO30-ER20MS-60-RC** | 3.0-13.0 | 28 | 60 | 44.1 | M24*1.0 | Δ |
| **ISO30-ER25MS-60-RC** | 3.0-16.0 | 35 | 60 | 44.1 | M30*1.0 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


**B008** 螺帽参见B008


**B009** 筒夹参见B009


**B004** 扳手参见B004


**B004** 扳手参见B004


**B027** 锁刀座参见B027

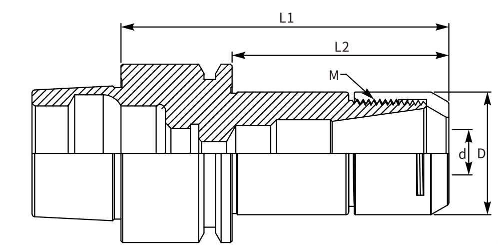
| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER1 扳手1 | SPANNER2 扳手2 | LOCK KNIFE 锁刀座 |
|---|---|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16MS | ER16 | ISO20 | HS-ER16MS | ISO20 |
| **ER20** | HN-ER20MS | ER20 | ISO25 | HS-ER20MS | ISO25 |
| **ER25** | HN-ER25MS | ER25 | - - | HS-ER25MS | ISO30 |





# HSK(E)-ER-MS High Speed ER Collet Chuck

## HSK(E)-ER-MS 高速ER刀柄

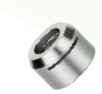



### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径d | D | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK32E-ER16MS-50-RC** | 3.0-10.0 | 22 | 50 | 30 | M19*1.0 | • |
| **HSK32E-ER16MS-65-RC** | 3.0-10.0 | 22 | 65 | 45 | M19*1.0 | Δ |
| **HSK32E-ER20MS-55-RC** | 3.0-13.0 | 28 | 55 | 35 | M24*1.0 | Δ |
| **HSK32E-ER20MS-75-RC** | 3.0-13.0 | 28 | 75 | 55 | M24*1.0 | Δ |
| **HSK40E-ER20MS-65-RC** | 3.0-13.0 | 28 | 65 | 45 | M24*1.0 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


**B008** 螺帽参见B008


**B009** 筒夹参见B009


**B004** 扳手参见B004


**B004** 扳手参见B004


**B027** 锁刀座参见B027

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER1 扳手1 | SPANNER2 扳手2 | LOCK KNIFE 锁刀座 |
|---|---|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16MS | ER16 | ISO20 | HS-ER16MS | ISO20 |
| **ER20** | HN-ER20MS | ER20 | ISO25 | HS-ER20MS | ISO25 |

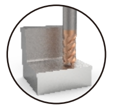
# FACE MILLING CHUCK

# 平面刀柄

主要用于套式平面铣刀盘的装夹

铣削
Milling

面铣
Facemilling



粗加工
Rough Finish


7/24基准
7/24


硬度
HRC

## KEY FEATURES
### 主要特点

Using central screw and side positioning keys to fastening cutter,hexagon screw is used for fixing chuck and cutter

主要用于套式平面铣刀盘的装夹，采用中间心轴和两边定位键定位，端面内六角螺丝锁紧。



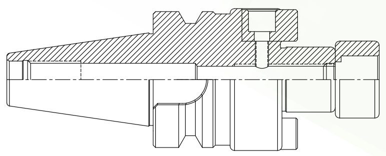


## Naming Rule
### 命名规则

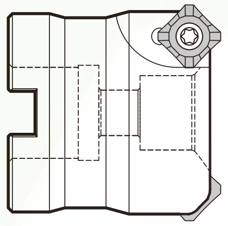
| BT | 30 | - | FMB | 22 | - | 90 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 夹持方式 | 夹持范围 | | 基准面长度 |

| FMB | FMA |
|---|---|
| 公制 | 英制 |

## Face Milling Chuck
### 平面刀柄系统



平面刀柄 Face Milling Chuck



平面刀盘 Face Milling Cutter

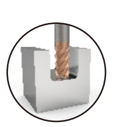
# BT-FMB Face Mill Holder Chuck

## BT-FMB 平面铣刀柄

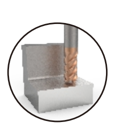
### Characteristics
产品特点

- 主要用于套式平面铣刀盘的装夹，采用中间心轴和两边定位键定位，端面内六角螺丝锁紧。
- 平面铣刀柄分为公制跟英制，选取时应了解铣刀盘内孔孔径在加工条件允许情况下，为提高刚性应尽量选取短一点适用于平面、侧面的粗精加工。

- Mainly used for clamping face milling cutter, using central screw and side positioning keys to fastening cutter, hexagon screw is used for fixing chuck and cutter.
- There are two different standard for face milling chuck, Metric and British system, please choose correct standard for using by understanding cutter's internal hole diameter, and in order to improve rigidity and machining quality, it's better to use chuck with shank as short as possible.


铣削
Milling

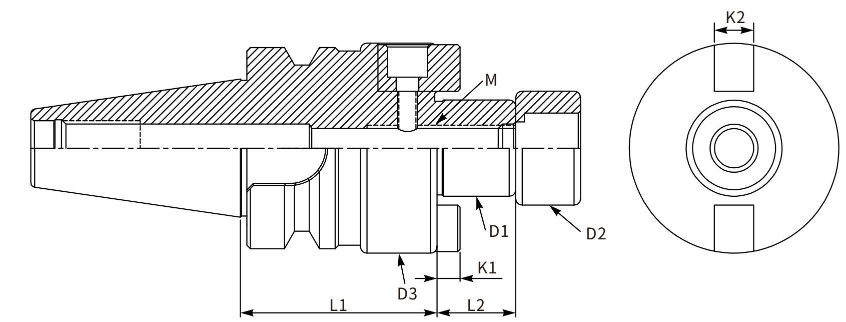

面铣
Facemilling


粗加工
Rough Finish

7/24基准
7/24

硬度
HRC

### Technical data 技术数据

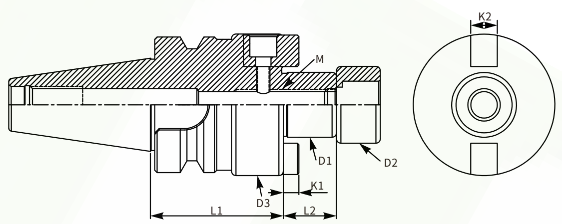



| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-FMB22-45 | 22 | 26 | 48 | 45 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| BT30-FMB22-60 | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| BT30-FMB27-45 | 27 | 31.5 | 58 | 45 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| BT30-FMB27-60 | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# BT-FMB Face Milling Chuck

## BT−FMB 平面铣刀柄




**Technical data** 技术数据

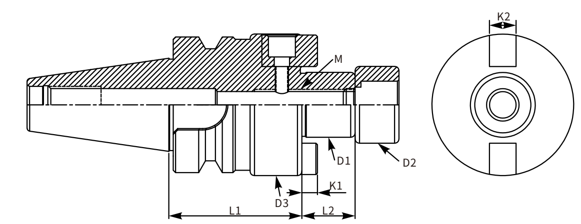
| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT40-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| **BT40-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| **BT40-FMB22-105** | 22 | 26 | 48 | 105 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BT40-FMB22-150** | 22 | 26 | 48 | 150 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BT40-FMB22-200** | 22 | 26 | 48 | 200 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BT40-FMB27-60** | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **BT40-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **BT40-FMB27-105** | 27 | 31.5 | 58 | 105 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BT40-FMB27-150** | 27 | 31.5 | 58 | 150 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BT40-FMB27-200** | 27 | 31.5 | 58 | 200 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BT40-FMB32-60** | 32 | 41 | 60 | 60 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | • |
| **BT40-FMB32-90** | 32 | 41 | 78 | 90 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | • |
| **BT40-FMB40-60** | 40 | 48 | 80 | 60 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



# BT-FMB Face Milling Chuck

## BT−FMB 平面铣刀柄



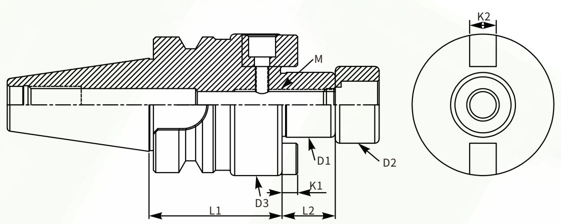

**Technical data** 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT50-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| **BT50-FMB22-150** | 22 | 26 | 48 | 150 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BT50-FMB22-200** | 22 | 26 | 48 | 200 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BT50-FMB22-250** | 22 | 26 | 48 | 250 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BT50-FMB22-300** | 22 | 26 | 48 | 300 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BT50-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **BT50-FMB27-150** | 27 | 31.5 | 58 | 150 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **BT50-FMB27-200** | 27 | 31.5 | 58 | 200 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BT50-FMB27-250** | 27 | 31.5 | 58 | 250 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BT50-FMB27-300** | 27 | 31.5 | 58 | 300 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BT50-FMB32-90** | 32 | 41 | 78 | 90 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | • |
| **BT50-FMB32-150** | 32 | 41 | 78 | 150 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **BT50-FMB40-90** | 40 | 48 | 89 | 90 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |
| **BT50-FMB40-150** | 40 | 48 | 89 | 150 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# BBT-FMB Face Milling Chuck

## BBT-FMB 平面铣刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT30-FMB22-45** | 22 | 26 | 48 | 45 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | Δ |
| **BBT30-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | Δ |
| **BBT30-FMB27-45** | 27 | 31.5 | 58 | 45 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | Δ |
| **BBT30-FMB27-60** | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | Δ |

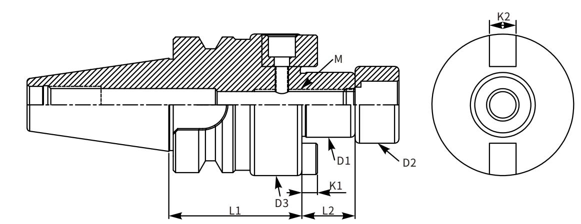
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# BBT-FMB Face Milling Chuck

## BBT-FMB 平面铣刀柄



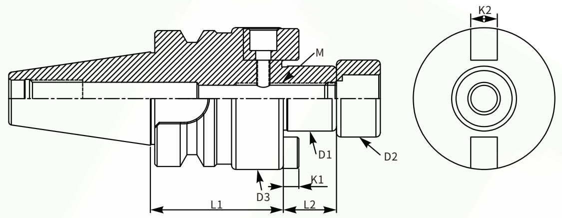

### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT40-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| **BBT40-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | Δ |
| **BBT40-FMB22-105** | 22 | 26 | 48 | 105 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | Δ |
| **BBT40-FMB22-150** | 22 | 26 | 48 | 150 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | Δ |
| **BBT40-FMB22-200** | 22 | 26 | 48 | 200 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | Δ |
| **BBT40-FMB27-60** | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **BBT40-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **BBT40-FMB27-105** | 27 | 31.5 | 58 | 105 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | Δ |
| **BBT40-FMB27-150** | 27 | 31.5 | 58 | 150 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | Δ |
| **BBT40-FMB27-200** | 27 | 31.5 | 58 | 200 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | Δ |
| **BBT40-FMB32-60** | 32 | 41 | 60 | 60 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | Δ |
| **BBT40-FMB32-90** | 32 | 41 | 78 | 90 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | Δ |
| **BBT40-FMB40-60** | 40 | 48 | 80 | 60 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# BBT-FMB Face Milling Chuck

## BBT-FMB 平面铣刀柄




**Technical data** 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT50-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BBT50-FMB22-150** | 22 | 26 | 48 | 150 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BBT50-FMB22-200** | 22 | 26 | 48 | 200 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BBT50-FMB22-250** | 22 | 26 | 48 | 250 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BBT50-FMB22-300** | 22 | 26 | 48 | 300 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **BBT50-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BBT50-FMB27-150** | 27 | 31.5 | 58 | 150 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BBT50-FMB27-200** | 27 | 31.5 | 58 | 200 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BBT50-FMB27-250** | 27 | 31.5 | 58 | 250 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BBT50-FMB27-300** | 27 | 31.5 | 58 | 300 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **BBT50-FMB32-90** | 32 | 41 | 78 | 90 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **BBT50-FMB32-150** | 32 | 41 | 78 | 150 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **BBT50-FMB40-90** | 40 | 48 | 89 | 90 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |
| **BBT50-FMB40-150** | 40 | 48 | 89 | 150 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |

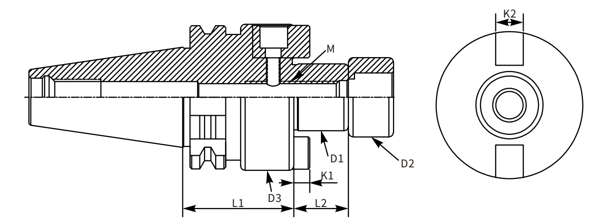
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长





# SK-FMB Face Milling Chuck

## SK-FMB 平面铣刀柄



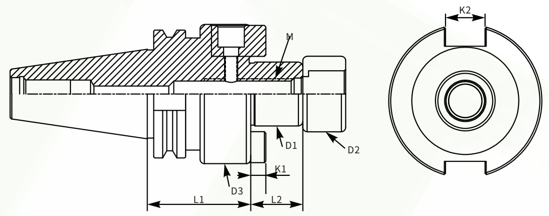

**Technical data** 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **SK40-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **SK40-FMB22-150** | 22 | 26 | 48 | 150 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **SK40-FMB27-60** | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **SK40-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **SK40-FMB32-60** | 32 | 41 | 78 | 60 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **SK40-FMB40-60** | 40 | 48 | 89 | 60 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |
| **SK50-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **SK50-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **SK50-FMB22-150** | 22 | 26 | 48 | 150 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **SK50-FMB22-200** | 22 | 26 | 48 | 200 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **SK50-FMB27-60** | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **SK50-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **SK50-FMB32-60** | 32 | 41 | 78 | 60 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **SK50-FMB40-60** | 40 | 48 | 89 | 60 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# CAT-FMB Face Milling Chuck

## CAT-FMB 平面铣刀柄




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CAT40-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **CAT40-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **CAT40-FMB27-60** | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **CAT40-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **CAT40-FMB27-105** | 27 | 31.5 | 58 | 105 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **CAT40-FMB32-60** | 32 | 41 | 60 | 60 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **CAT50-FMB40-60** | 40 | 48 | 89 | 60 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |
| **CAT50-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **CAT50-FMB27-90** | 27 | 31.5 | 58 | 90 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **CAT50-FMB32-90** | 32 | 41 | 60 | 90 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **CAT50-FMB40-90** | 40 | 48 | 89 | 90 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |

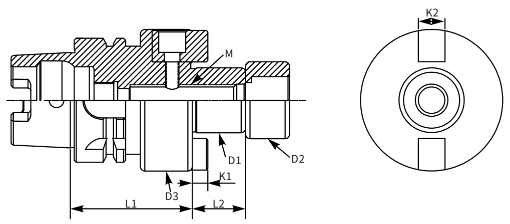
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# HSK(A)-FMB Face Milling Chuck

## HSK(A)-FMB 平面铣刀柄




### Technical data 技术数据

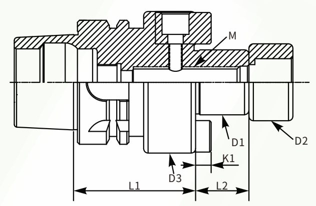
| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63A-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| **HSK63A-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **HSK63A-FMB27-65** | 27 | 31.5 | 58 | 65 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **HSK63A-FMB32-75** | 32 | 41 | 60 | 75 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | △ |
| **HSK100A-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | • |
| **HSK100A-FMB22-100** | 22 | 26 | 48 | 100 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **HSK100A-FMB27-65** | 27 | 31.5 | 58 | 65 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | • |
| **HSK100A-FMB27-100** | 27 | 31.5 | 60 | 100 | 20 | 12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |
| **HSK100A-FMB32-75** | 32 | 41 | 60 | 75 | 22 | M16*2.0 | 6.8 | 14 | • |
| **HSK100A-FMB40-75** | 40 | 48 | 89 | 75 | 25 | M20*2.5 | 8.3 | 16 | △ |

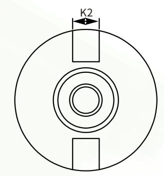
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HSK(F)-FMB Face Milling Chuck

## HSK(F)-FMB 平面铣刀柄

**Technical data** 技术数据



| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | M | K1 | K2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63F-FMB22-60** | 22 | 26 | 48 | 60 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **HSK63F-FMB22-90** | 22 | 26 | 48 | 90 | 18 | M10*1.5 | 4.8 | 10 | △ |
| **HSK63F-FMB27-60** | 27 | 31.5 | 58 | 60 | 20 | M12*1.75 | 5.8 | 12 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

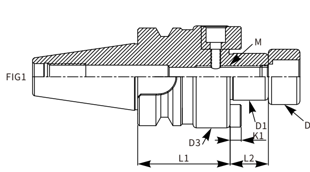
HIPPSC PRECISION TOOL

# BT-FMA Face Milling Chuck

## BT-FMA 平面铣刀柄

**Technical data** 技术数据

FIG1



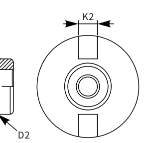
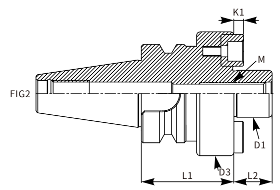
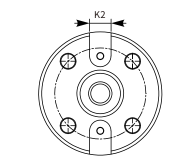




FIG2




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | K1 | K2 | M | FIG | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT30-FMA25.4-60** | 25.4 | 31.5 | 50 | 60 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT30-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA25.4-60** | 25.4 | 31.5 | 50 | 60 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA25.4-90** | 25.4 | 31.5 | 50 | 90 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA25.4-105** | 25.4 | 31.5 | 50 | 105 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA31.75-75** | 31.75 | 41 | 60 | 75 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA31.75-90** | 31.75 | 41 | 60 | 90 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA38.1-60** | 38.1 | 44.5 | 75 | 60 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA50.8-60** | 50.8 | 65 | 98 | 60 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | Δ |
| **BT40-FMA47.625-65** | 47.625 | - | 98 | 65 | 32 | 12.5 | 25.4 | M24*3 | 2 | Δ |
| **BT50-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA25.4-90** | 25.4 | 31.5 | 50 | 90 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA25.4-150** | 25.4 | 31.5 | 50 | 150 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA31.75-75** | 31.75 | 41 | 60 | 75 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA31.75-105** | 31.75 | 41 | 60 | 105 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA38.1-45** | 38.1 | 44.5 | 75 | 45 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA38.1-75** | 38.1 | 44.5 | 75 | 75 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA50.8-45** | 50.8 | 65 | 98 | 45 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA50.8-75** | 50.8 | 65 | 98 | 75 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | Δ |
| **BT50-FMA47.625-75** | 47.625 | - | 128.75 | 75 | 32 | 12.5 | 25.4 | M24*3 | 2 | Δ |

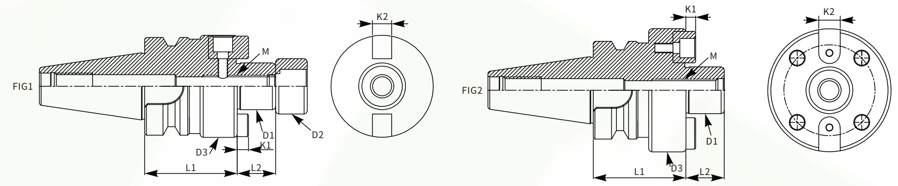
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

HIPPSC PRECISION TOOL

# BBT-FMA Face Milling Chuck

## BBT-FMA 平面铣刀柄

**Technical data** 技术数据




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | K1 | K2 | M | FIG | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT30-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT30-FMA25.4-60** | 25.4 | 31.5 | 50 | 60 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT30-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA25.4-60** | 25.4 | 31.5 | 50 | 60 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA25.4-90** | 25.4 | 31.5 | 50 | 90 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA25.4-105** | 25.4 | 31.5 | 50 | 105 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA31.75-75** | 31.75 | 41 | 60 | 75 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA31.75-90** | 31.75 | 41 | 60 | 90 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA38.1-60** | 38.1 | 44.5 | 75 | 60 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA50.8-60** | 50.8 | 65 | 98 | 60 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **BBT40-FMA47.625-65** | 47.625 | - | 98 | 65 | 32 | 12.5 | 25.4 | M24*3 | 2 | △ |
| **BBT50-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA25.4-90** | 25.4 | 31.5 | 50 | 90 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA25.4-150** | 25.4 | 31.5 | 50 | 150 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA31.75-75** | 31.75 | 41 | 60 | 75 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA31.75-105** | 31.75 | 41 | 60 | 105 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA38.1-45** | 38.1 | 44.5 | 75 | 45 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA38.1-75** | 38.1 | 44.5 | 75 | 75 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA50.8-45** | 50.8 | 65 | 98 | 45 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA50.8-75** | 50.8 | 65 | 98 | 75 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **BBT50-FMA47.625-75** | 47.625 | -- | 128.75 | 75 | 32 | 12.5 | 25.4 | M24*3 | 2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

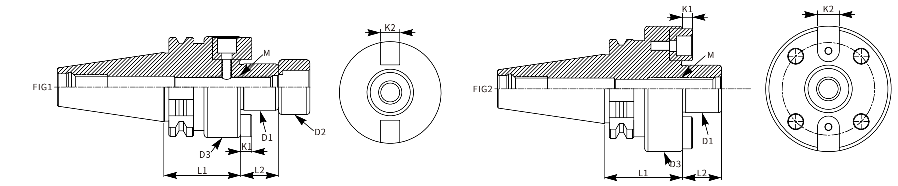


HIPPSC PRECISION TOOL

# SK-FMA Face Milling Chuck

## SK-FMA 平面铣刀柄

**Technical data** 技术数据



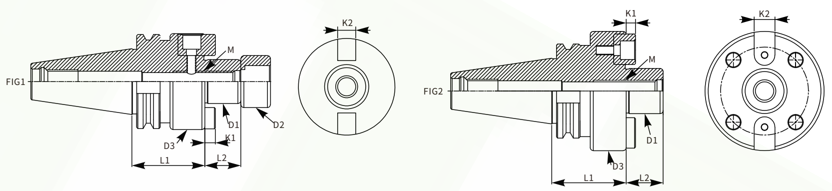

| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | K1 | K2 | M | FIG | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **SK40-FMA31.75-50** | 31.75 | 41 | 60 | 50 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **SK40-FMA38.1-50** | 38.1 | 44.5 | 75 | 50 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **SK50-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **SK50-FMA25.4-100** | 25.4 | 31.5 | 50 | 100 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **SK50-FMA25.4-150** | 25.4 | 31.5 | 50 | 150 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **SK50-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **SK50-FMA31.75-100** | 31.75 | 41 | 60 | 100 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **SK50-FMA31.75-150** | 31.75 | 41 | 60 | 150 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **SK50-FMA38.1-50** | 38.1 | 44.5 | 75 | 50 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **SK50-FMA38.1-100** | 38.1 | 44.5 | 75 | 100 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **SK50-FMA38.1-150** | 38.1 | 44.5 | 75 | 150 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **SK50-FMA50.8-50** | 50.8 | 65 | 98 | 50 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **SK50-FMA50.8-100** | 50.8 | 65 | 98 | 100 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **SK50-FMA50.8-150** | 50.8 | 65 | 98 | 150 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **SK50-FMA47.62-75** | 47.62 | - | 128.75 | 75 | 32 | 12.5 | 25.4 | M24*3 | 2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# CAT-FMA Face Milling Chuck

## CAT-FMA 平面铣刀柄

**Technical data** 技术数据



| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | K1 | K2 | M | FIG | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CAT40-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **CAT40-FMA31.75-50** | 31.75 | 41 | 60 | 50 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **CAT40-FMA38.1-50** | 38.1 | 44.5 | 75 | 50 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA25.4-45** | 25.4 | 31.5 | 50 | 45 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA25.4-100** | 25.4 | 31.5 | 50 | 100 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA25.4-150** | 25.4 | 31.5 | 50 | 150 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA31.75-45** | 31.75 | 41 | 60 | 45 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA31.75-100** | 31.75 | 41 | 60 | 100 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA31.75-150** | 31.75 | 41 | 60 | 150 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA38.1-50** | 38.1 | 44.5 | 75 | 50 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA38.1-100** | 38.1 | 44.5 | 75 | 100 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA38.1-150** | 38.1 | 44.5 | 75 | 150 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA50.8-50** | 50.8 | 65 | 98 | 50 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA50.8-100** | 50.8 | 65 | 98 | 100 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA50.8-150** | 50.8 | 65 | 98 | 150 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3 | 1 | △ |
| **CAT50-FMA47.62-75** | 47.62 | - | 128.75 | 75 | 32 | 12.5 | 25.4 | M24*3 | 2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

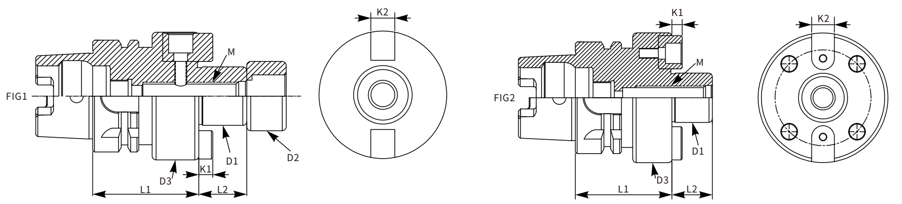




# HSK-FMA Face Milling Chuck

## HSK-FMA 平面铣刀柄

**Technical data** 技术数据



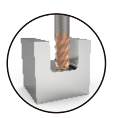
| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | K1 | K2 | M | FIG | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63A-FMA25.4-60** | 25.4 | 31.5 | 50 | 60 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **HSK63A-FMA31.75-65** | 31.75 | 41 | 60 | 65 | S | 6.7 | 12.7 | M16*2.0 | 1 | △ |
| **HSK63A-FMA38.1-70** | 38.1 | 44.5 | 75 | 70 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **HSK100A-FMA25.4-60** | 25.4 | 31.5 | 50 | 60 | 20 | 4.52 | 9.52 | M12*1.75 | 1 | △ |
| **HSK100A-FMA31.75-65** | 31.75 | 41 | 60 | 65 | 22 | 6.7 | 12.7 | M16*2.0 | 1 | △ |
| **HSK100A-FMA38.1-75** | 38.1 | 44.5 | 80 | 75 | 25 | 8.87 | 15.87 | M20*2.5 | 1 | △ |
| **HSK100A-FMA47.625-95** | 47.625 | - | 128.75 | 95 | 32 | 12.5 | 25.4 | M24*3.0 | 2 | △ |
| **HSK100A-FMA50.8-80** | 50.8 | 65 | 98 | 80 | 36 | 9.75 | 19.05 | M24*3.0 | 1 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# ER COLLET CHUCK

# 弹性刀柄

刀柄预设动平衡 G6.3 15000RPM

铣削
Milling

面铣
Facemilling

粗加工
Rough Finish


硬度
HRC


动平衡
Balance

## KEY FEATURES

### 主要特点

Using central screw and side positioning keys to fastening cutter,hexagon screw is used for fixing chuck and cutter

主要用于套式平面铣刀盘的装夹，采用中间心轴和两边定位键定位，端面内六角螺丝锁紧。





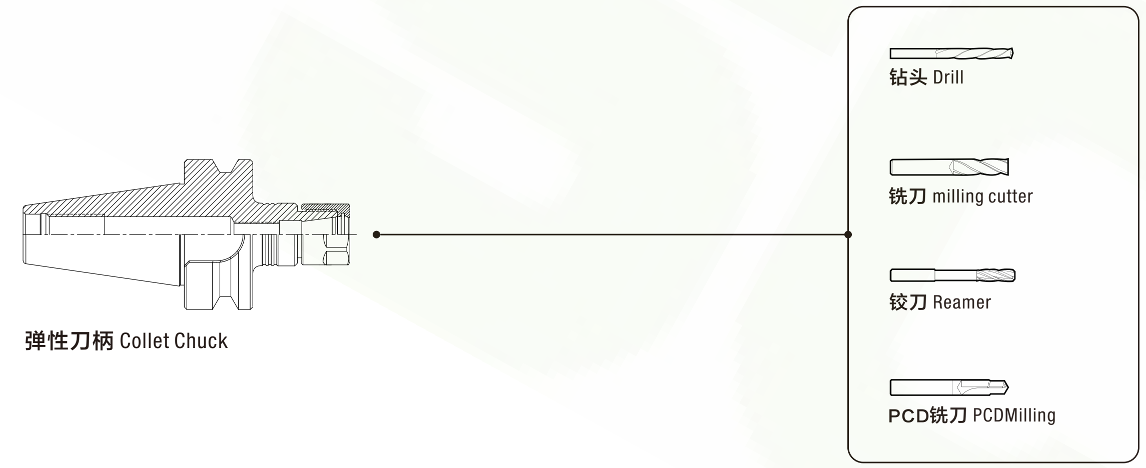
## Naming Rule

### 命名规则

| BT | 30 | - | ER | 16 | - | 70 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 夹持方式 | 夹持范围 | | 基准面长度 |

## ER Collet Chuck

### 弹性刀柄系统



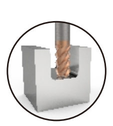
# BT-ER Collet Chuck

## BT−ER 弹性刀柄

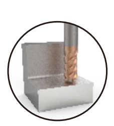
### Characteristics
产品特点

- 瑞士型非偏心螺帽。
- 刀柄预设动平衡设计。
- 刀柄本体精度≤0.003mm。

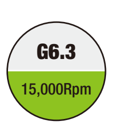
- Swiss type eccentric nut.
- Chuck default balancing design.
- Chuck precision 0.003mm.


铣削
Milling


面铣
Facemilling

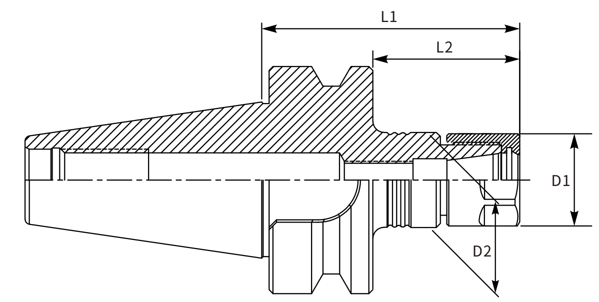

粗加工
Rough Finish

硬度
HRC



动平衡
Balance

HIPPSC PRECISION TOOL




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-ER16-70 | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 70 | 48 | • |
| BT30-ER16-100 | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 100 | 78 | • |
| BT30-ER20-70 | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 70 | 48 | • |
| BT30-ER20-100 | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 100 | 78 | • |
| BT30-ER25-70 | 3.0-16.0 | 42 | 42 | 70 | 48 | • |
| BT30-ER25-100 | 3.0-16.0 | 42 | 42 | 100 | 78 | • |
| BT30-ER32-70 | 3.0-20.0 | 50 | 50 | 70 | 48 | • |
| BT30-ER32-100 | 3.0-20.0 | 50 | 50 | 100 | 78 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


B007
螺帽参见B007

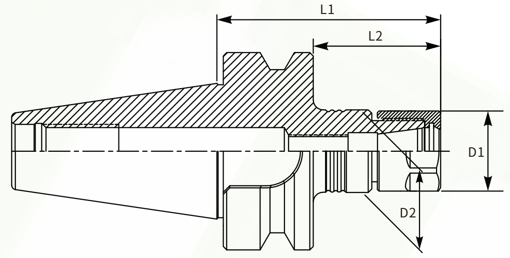

B009
筒夹参见B009


B003
扳手参见B003

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| ER16 | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| ER20 | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| ER25 | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| ER32 | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |

# BT-ER Collet Chuck

## BT-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT40-ER16-70** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 70 | 43 | • |
| **BT40-ER16-100** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 100 | 73 | • |
| **BT40-ER16-150** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 150 | 123 | Δ |
| **BT40-ER20-70** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 70 | 43 | • |
| **BT40-ER20-100** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 100 | 73 | • |
| **BT40-ER20-150** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 150 | 123 | Δ |
| **BT40-ER25-70** | 3.0-16.0 | 42 | 42 | 70 | 43 | • |
| **BT40-ER25-100** | 3.0-16.0 | 42 | 42 | 100 | 73 | • |
| **BT40-ER25-150** | 3.0-16.0 | 42 | 42 | 150 | 123 | Δ |
| **BT40-ER32-70** | 3.0-20.0 | 50 | 50 | 70 | 43 | • |
| **BT40-ER32-100** | 3.0-20.0 | 50 | 50 | 100 | 73 | • |
| **BT40-ER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50 | 150 | 123 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007**
螺帽参见B007

**B009**
筒夹参见B009

**B003**
扳手参见B003

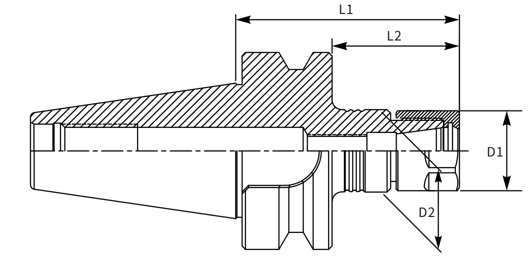
| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |





# BT-ER Collet Chuck

## BT-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT50-ER16-100** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 100 | 62 | Δ |
| **BT50-ER16-150** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 150 | 112 | Δ |
| **BT50-ER20-100** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 100 | 62 | Δ |
| **BT50-ER20-150** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 150 | 112 | • |
| **BT50-ER25-100** | 3.0-16.0 | 42 | 42 | 100 | 62 | • |
| **BT50-ER25-150** | 3.0-16.0 | 42 | 42 | 150 | 112 | • |
| **BT50-ER32-100** | 3.0-20.0 | 50 | 50 | 100 | 62 | • |
| **BT50-ER32-150** | 3.0-20.0 | 50 | 50 | 150 | 112 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007**
螺帽参见B007

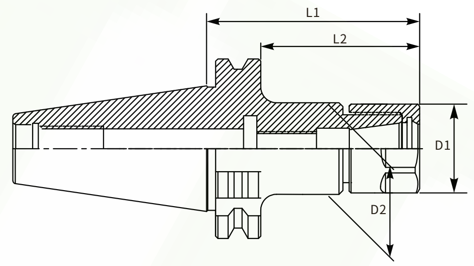
**B009**
筒夹参见B009

**B003**
扳手参见B003

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |

# SK-ER Collet Chuck

## SK-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK40-ER16-70** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 70 | 50.9 | △ |
| **SK40-ER16-100** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK40-ER16-150** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 150 | 130.9 | △ |
| **SK40-ER20-70** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 70 | 50.9 | △ |
| **SK40-ER20-100** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK40-ER20-150** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 150 | 130.9 | △ |
| **SK40-ER25-70** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 70 | 50.9 | △ |
| **SK40-ER25-100** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK40-ER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 150 | 130.9 | △ |
| **SK40-ER32-70** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 70 | 50.9 | △ |
| **SK40-ER32-100** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK40-ER32-150** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 150 | 130.9 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007** 螺帽参见B007

**B009** 筒夹参见B009

**B003** 扳手参见B003

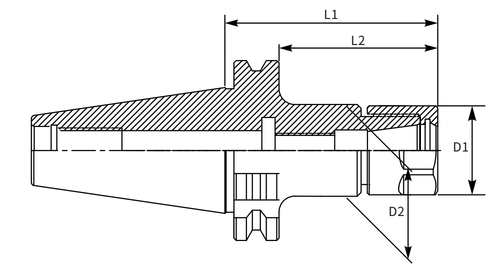
| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |





# SK-ER Collet Chuck

## SK-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SK50-ER16-100** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK50-ER16-150** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 150 | 130.9 | △ |
| **SK50-ER20-100** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK50-ER20-150** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 150 | 130.9 | △ |
| **SK50-ER25-100** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK50-ER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 150 | 130.9 | △ |
| **SK50-ER32-100** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 100 | 80.9 | △ |
| **SK50-ER32-150** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 150 | 130.9 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007** 螺帽参见B007

**B009** 筒夹参见B009

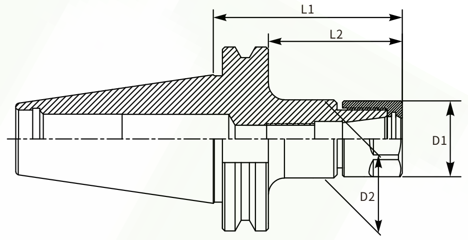
**B003** 扳手参见B003

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |

HIPPSC PRECISION TOOL

# CAT-ER Collet Chuck

## CAT–ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **CAT40-ER16-70** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 70 | 50.9 | △ |
| **CAT40-ER16-100** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT40-ER16-150** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 150 | 130.9 | △ |
| **CAT40-ER20-70** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 70 | 50.9 | △ |
| **CAT40-ER20-100** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT40-ER20-150** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 150 | 130.9 | △ |
| **CAT40-ER25-70** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 70 | 50.9 | △ |
| **CAT40-ER25-100** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT40-ER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 150 | 130.9 | △ |
| **CAT40-ER32-70** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 80 | 60.9 | △ |
| **CAT40-ER32-100** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT40-ER32-150** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 150 | 130.9 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


**B007** 螺帽参见B007


**B009** 筒夹参见B009


**B003** 扳手参见B003

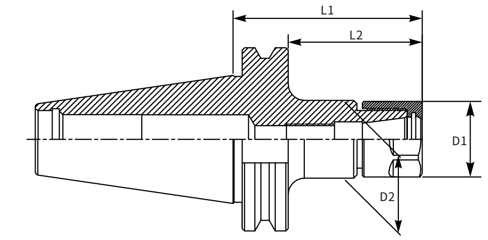
| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |



HIPPSC PRECISION TOOL

# CAT-ER Collet Chuck

## CAT–ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **CAT50-ER16-100** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT50-ER16-150** | 3.0-10.0 | 28 | 28 | 150 | 130.9 | △ |
| **CAT50-ER20-100** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT50-ER20-150** | 3.0-13.0 | 34 | 34 | 150 | 130.9 | △ |
| **CAT50-ER25-100** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT50-ER25-150** | 3.0-16.0 | 40 | 40 | 150 | 130.9 | △ |
| **CAT50-ER32-100** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 100 | 80.9 | △ |
| **CAT50-ER32-150** | 3.0-20.0 | 48 | 48 | 150 | 130.9 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


**B007** 螺帽参见B007

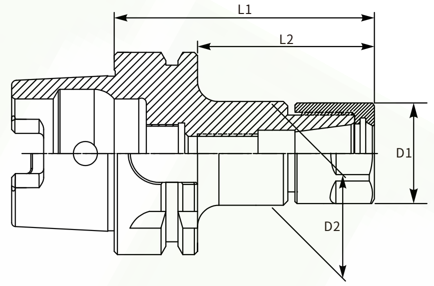

**B009** 筒夹参见B009


**B003** 扳手参见B003

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |

# HSK(A)-ER Collet Chuck

## HSK(A)-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK100A-ER25-80** | 3.0—16.0 | 42 | 42 | 80 | 51 | Δ |
| **HSK100A-ER25-100** | 3.0—16.0 | 42 | 42 | 100 | 71 | Δ |
| **HSK100A-ER25-150** | 3.0—16.0 | 42 | 42 | 150 | 121 | Δ |
| **HSK100A-ER32-80** | 3.0—20.0 | 50 | 50 | 80 | 51 | Δ |
| **HSK100A-ER32-100** | 3.0—20.0 | 50 | 50 | 100 | 71 | Δ |
| **HSK100A-ER32-150** | 3.0—20.0 | 50 | 50 | 150 | 121 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007** 螺帽参见B007

**B009** 筒夹参见B009

**B003** 扳手参见B003

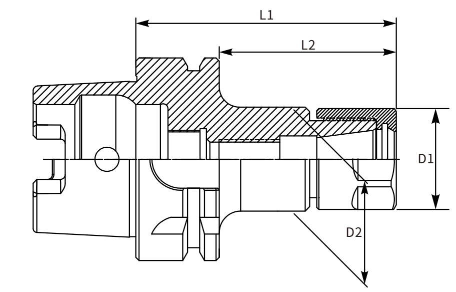
| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |





# HSK(A)-ER Collet Chuck

## HSK(A)-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63A-ER32-70** | 3.0—20.0 | 50 | 50 | 70 | 44 | Δ |
| **HSK63A-ER32-100** | 3.0—20.0 | 50 | 50 | 100 | 74 | • |
| **HSK63A-ER32-150** | 3.0—20.0 | 50 | 50 | 150 | 124 | Δ |
| **HSK100A-ER16-80** | 3.0—10.0 | 28 | 28 | 80 | 51 | Δ |
| **HSK100A-ER16-100** | 3.0—10.0 | 28 | 28 | 100 | 71 | Δ |
| **HSK100A-ER16-150** | 3.0—10.0 | 28 | 28 | 150 | 121 | Δ |
| **HSK100A-ER20-80** | 3.0—13.0 | 34 | 34 | 80 | 51 | Δ |
| **HSK100A-ER20-100** | 3.0—13.0 | 34 | 34 | 100 | 71 | Δ |
| **HSK100A-ER20-150** | 3.0—13.0 | 34 | 34 | 150 | 121 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007** 螺帽参见B007

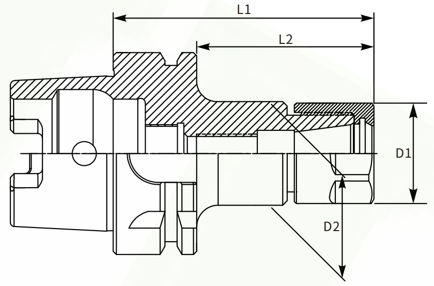
**B009** 筒夹参见B009

**B003** 扳手参见B003

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |

# HSK(A)-ER Collet Chuck

## HSK(A)-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63A-ER16-70** | 3.0—10.0 | 28 | 28 | 70 | 44 | △ |
| **HSK63A-ER16-100** | 3.0—10.0 | 28 | 28 | 100 | 74 | • |
| **HSK63A-ER16-150** | 3.0—10.0 | 28 | 28 | 150 | 124 | △ |
| **HSK63A-ER20-70** | 3.0—13.0 | 34 | 34 | 70 | 44 | △ |
| **HSK63A-ER20-100** | 3.0—13.0 | 34 | 34 | 100 | 74 | • |
| **HSK63A-ER20-150** | 3.0—13.0 | 34 | 34 | 150 | 124 | △ |
| **HSK63A-ER25-70** | 3.0—16.0 | 42 | 42 | 70 | 44 | △ |
| **HSK63A-ER25-100** | 3.0—16.0 | 42 | 42 | 100 | 74 | • |
| **HSK63A-ER25-150** | 3.0—16.0 | 42 | 42 | 150 | 124 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007** 螺帽参见B007

**B009** 筒夹参见B009

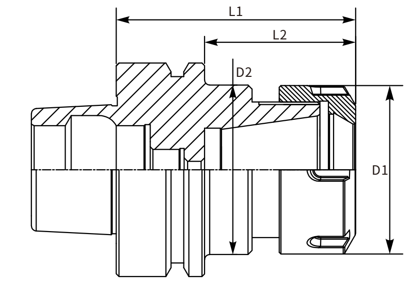
**B003** 扳手参见B003

| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |



# HSK(F)-ER Collet Chuck

## HSK(F)-ER 弹性刀柄




### Technical data 技术数据

| | CLAMPING RANGE 把握直径 | D1 | D2 | L1 | L2 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK63F-ER16-70** | 3.0—10.0 | 28 | 28 | 70 | 44 | △ |
| **HSK63F-ER20-70** | 3.0—13.0 | 34 | 34 | 70 | 44 | △ |
| **HSK63F-ER25-70** | 3.0—16.0 | 40 | 40 | 70 | 44 | △ |
| **HSK63F-ER32-70** | 3.0—20.0 | 48 | 48 | 70 | 44 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

**B007** 螺帽参见B007

**B009** 筒夹参见B009

**B003** 扳手参见B003

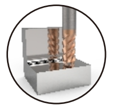
| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **ER16** | HN-ER16A | ER16 | HS-ER16A |
| **ER20** | HN-ER20A | ER20 | HS-ER20A |
| **ER25** | HN-ER25UM | ER25 | HS-ER25UM |
| **ER32** | HN-ER32UM | ER32 | HS-ER32UM |

SHOCK RESISTANT THREADED TUNGSTEN STEEL TOOL ROD

# 钨钢抗震刀杆

丰富的舍弃刀具种，更换方便快捷


铣削
Milling


精加工
Finishing

硬度
HRC

## KEY FEATURES
主要特点

Excellent rigidity and vibration damping / Lengthening cutting depth / Increasing processing surface quality
刚性强，吸震佳 / 延长加工深度 / 提升加工面精度



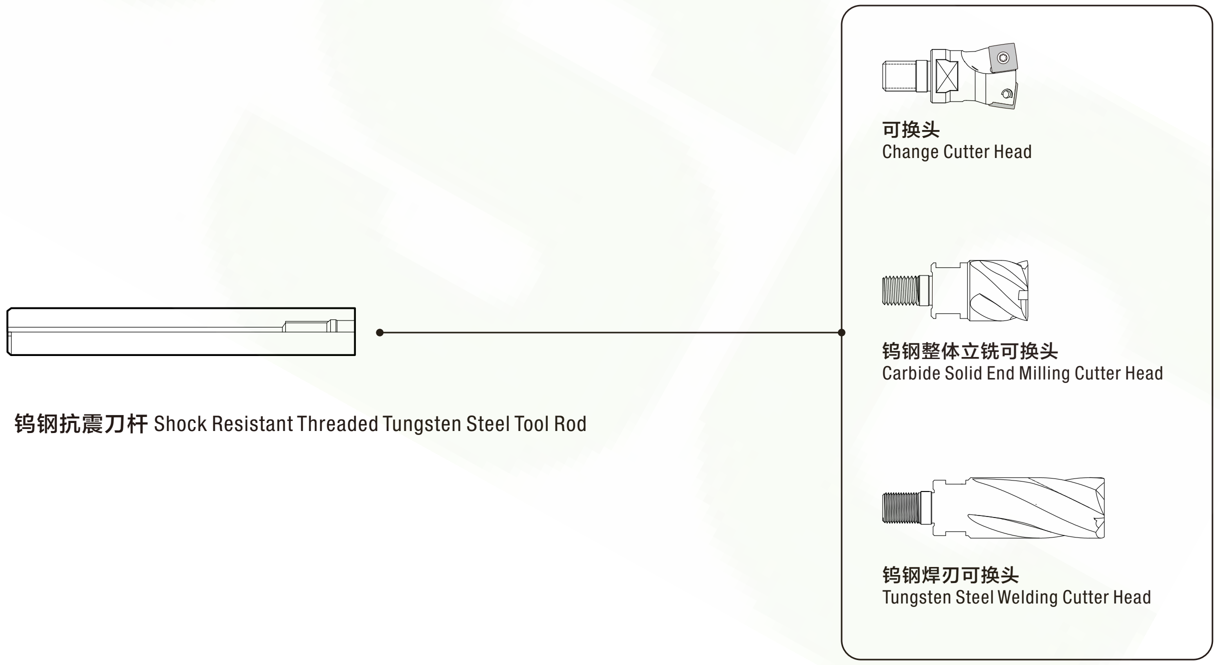


## Naming Rule
命名规则

| HWS | 25 | - | M12 | - | 150 |
|---|---|---|---|---|---|
| 抗震杆形式 | 抗震杆外径 | | 内螺纹 | | 长度 |

| HWS | HWA |
|---|---|
| 直柄型 | 台阶型 |

## Shock Resistant Threaded Tungsten Steel Tool Rod
钨钢抗震刀杆

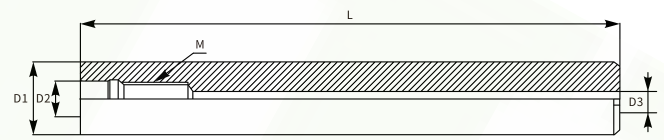


钨钢抗震刀杆 Shock Resistant Threaded Tungsten Steel Tool Rod

# Shock Resistant Threaded Tungsten Steel Tool Rod

## 抗震钨钢刀杆(直柄型)

**Technical data** 技术数据




| | L | D1 | D2 | D3 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HWS08-M04-75 | 75 | 8 | 4.5 | 2 | M04 | △ |
| HWS08-M04-100 | 100 | 8 | 4.5 | 2 | M04 | △ |
| HWS10-M05-75 | 75 | 10 | 5.5 | 3 | M05 | △ |
| HWS10-M05-100 | 100 | 10 | 5.5 | 3 | M05 | △ |
| HWS10-M05-125 | 125 | 10 | 5.5 | 3 | M05 | △ |
| HWS10-M05-150 | 150 | 10 | 5.5 | 3 | M05 | △ |
| HWS10-M06-75 | 75 | 10 | 6.5 | 3 | M06 | ● |
| HWS10-M06-100 | 100 | 10 | 6.5 | 3 | M06 | ● |
| HWS10-M06-125 | 125 | 10 | 6.5 | 3 | M06 | △ |
| HWS10-M06-150 | 150 | 10 | 6.5 | 3 | M06 | △ |
| HWS12-M06-75 | 75 | 12 | 6.5 | 3 | M06 | ● |
| HWS12-M06-100 | 100 | 12 | 6.5 | 3 | M06 | ● |
| HWS12-M06-125 | 125 | 12 | 6.5 | 3 | M06 | △ |
| HWS12-M06-150 | 150 | 12 | 6.5 | 3 | M06 | △ |
| HWS16-M08-100 | 100 | 16 | 8.5 | 4 | M08 | ● |
| HWS16-M08-150 | 150 | 16 | 8.5 | 4 | M08 | △ |
| HWS16-M08-200 | 200 | 16 | 8.5 | 4 | M08 | △ |
| HWS20-M10-150 | 150 | 20 | 10.5 | 4 | M10 | ● |
| HWS20-M10-200 | 200 | 20 | 10.5 | 4 | M10 | △ |
| HWS20-M10-250 | 250 | 20 | 10.5 | 4 | M10 | △ |
| HWS25-M12-150 | 150 | 25 | 12.5 | 6 | M12 | ● |
| HWS25-M12-200 | 200 | 25 | 12.5 | 6 | M12 | △ |
| HWS25-M12-250 | 250 | 25 | 12.5 | 6 | M12 | △ |
| HWS25-M12-300 | 300 | 25 | 12.5 | 6 | M12 | △ |
| HWS32-M16-200 | 200 | 32 | 17 | 8 | M16 | △ |
| HWS32-M16-250 | 250 | 32 | 17 | 8 | M16 | △ |
| HWS32-M16-300 | 300 | 32 | 17 | 8 | M16 | △ |
| HWS32-M16-350 | 350 | 32 | 17 | 8 | M16 | △ |
| HWS32-M16-400 | 400 | 32 | 17 | 8 | M16 | △ |

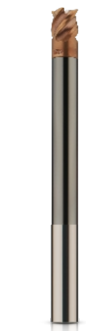
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



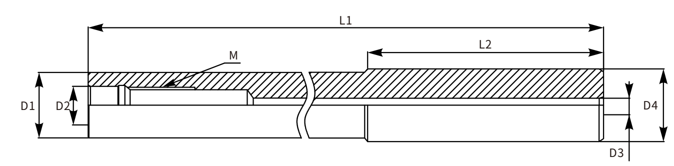


# Shock Resistant Threaded Tungsten Steel Tool Rod

## 抗震钨钢刀杆(台阶型)

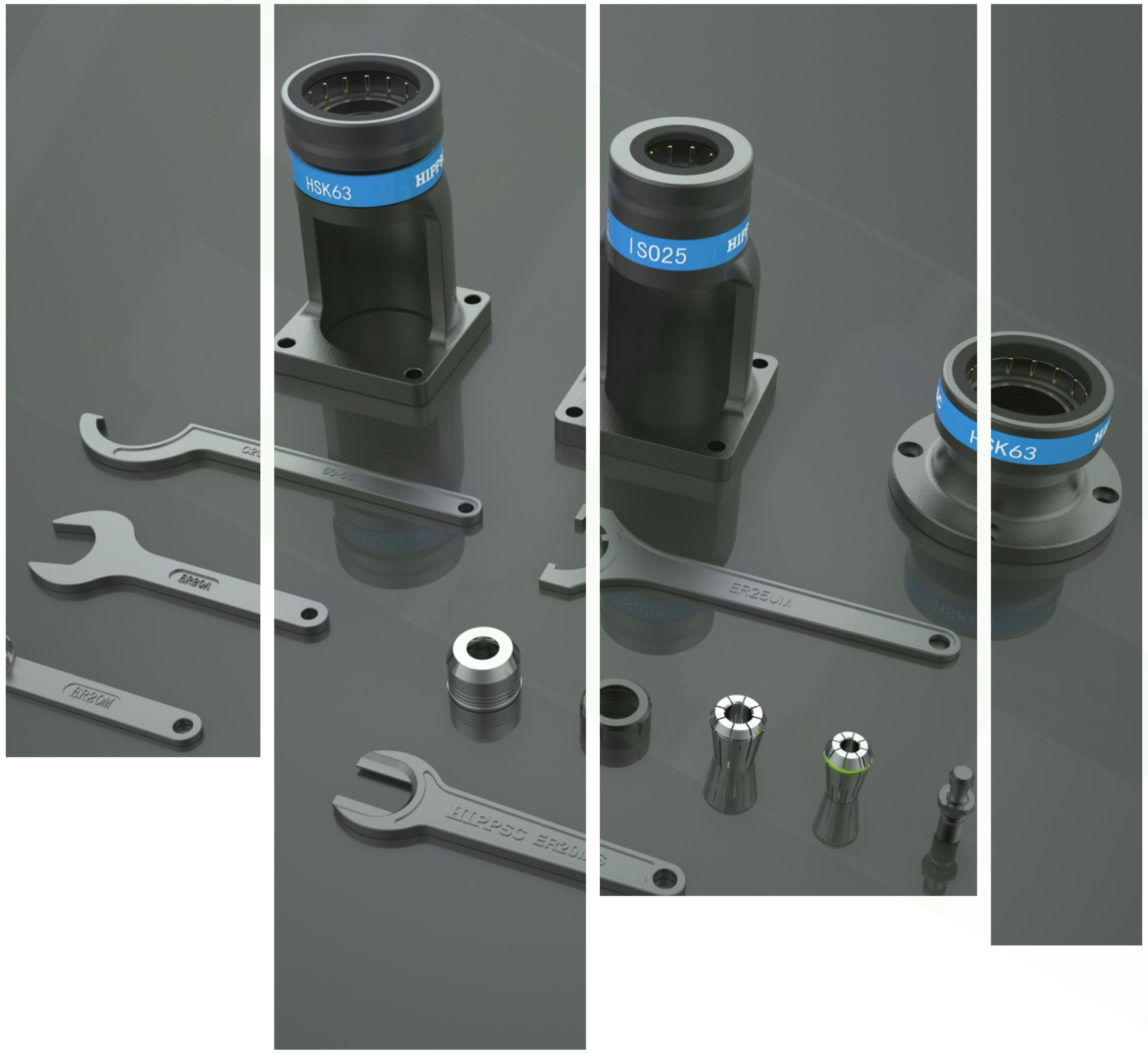


**Technical data** 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | D4 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HWA08-M04-A25-75 | 75 | 50 | 7.8 | 4.5 | 2 | 8 | M04 | △ |
| HWA08-M04-A50-100 | 100 | 50 | 7.8 | 4.5 | 2 | 8 | M04 | △ |
| HWA10-M05-A25-75 | 75 | 50 | 9.8 | 5.5 | 3 | 10 | M05 | △ |
| HWA10-M05-A50-100 | 100 | 50 | 9.8 | 5.5 | 3 | 10 | M05 | △ |
| HWA10-M05-A75-125 | 125 | 50 | 9.8 | 5.5 | 3 | 10 | M05 | △ |
| HWA10-M05-A100-150 | 150 | 50 | 9.8 | 5.5 | 3 | 10 | M05 | △ |
| HWA10-M06-A25-75 | 75 | 50 | 9.8 | 6.5 | 3 | 10 | M06 | ● |
| HWA10-M06-A50-100 | 100 | 50 | 9.8 | 6.5 | 3 | 10 | M06 | ● |
| HWA10-M06-A75-125 | 125 | 50 | 9.8 | 6.5 | 3 | 10 | M06 | △ |
| HWA10-M06-A100-150 | 150 | 50 | 9.8 | 6.5 | 3 | 10 | M06 | △ |
| HWA12-M06-A25-75 | 75 | 50 | 11.6 | 6.5 | 3 | 12 | M06 | ● |
| HWA12-M06-A50-100 | 100 | 50 | 11.6 | 6.5 | 3 | 12 | M06 | ● |
| HWA12-M06-A75-125 | 125 | 50 | 11.6 | 6.5 | 3 | 12 | M06 | △ |
| HWA12-M06-A100-150 | 150 | 50 | 11.6 | 6.5 | 3 | 12 | M06 | △ |
| HWA16-M08-A45-100 | 100 | 55 | 15.4 | 8.5 | 4 | 16 | M08 | ● |
| HWA16-M08-A95-150 | 150 | 55 | 15.4 | 8.5 | 4 | 16 | M08 | △ |
| HWA16-M08-A145-200 | 200 | 55 | 15.4 | 8.5 | 4 | 16 | M08 | △ |
| HWA20-M10-A90-150 | 150 | 60 | 19 | 10.5 | 4 | 20 | M10 | ● |
| HWA20-M10-A140-200 | 200 | 60 | 19 | 10.5 | 4 | 20 | M10 | △ |
| HWA20-M10-A190-250 | 250 | 60 | 19 | 10.5 | 4 | 20 | M10 | △ |
| HWA25-M12-A90-150 | 150 | 60 | 24 | 12.5 | 6 | 25 | M12 | ● |
| HWA25-M12-A140-200 | 200 | 60 | 24 | 12.5 | 6 | 25 | M12 | △ |
| HWA25-M12-A190-250 | 250 | 60 | 24 | 12.5 | 6 | 25 | M12 | △ |
| HWA25-M12-A240-300 | 300 | 60 | 24 | 12.5 | 6 | 25 | M12 | △ |
| HWA32-M16-A135-200 | 200 | 65 | 31 | 17 | 8 | 32 | M16 | △ |
| HWA32-M16-A185-250 | 250 | 65 | 31 | 17 | 8 | 32 | M16 | △ |
| HWA32-M16-A235-300 | 300 | 65 | 31 | 17 | 8 | 32 | M16 | △ |
| HWA32-M16-A285-350 | 350 | 65 | 31 | 17 | 8 | 32 | M16 | △ |
| HWA32-M16-A335-400 | 400 | 65 | 31 | 17 | 8 | 32 | M16 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长




# Accessory Series

## 附件

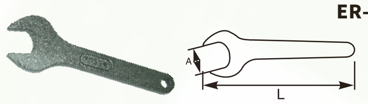
# B

Accessory Series
附件

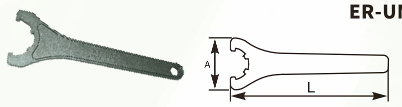
扳手系列
螺帽系列
筒夹系列
刀柄套装
锁刀座
主轴测试棒
主轴清洁棒
拉钉系列
刀柄清洁器
同心度检测仪
热缩机
刀具预调仪

# SPANNER

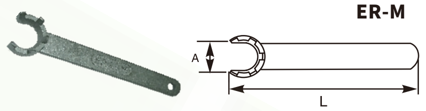
## 扳手



ER-A



ER-UM



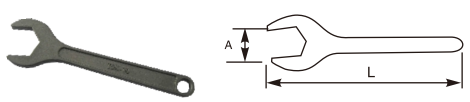
ER-M

| TYPE 类型 | ITEM NO. 型号 | A | L | WEIGHT(KG) 重量 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **ER-A SPANNER** | HS-ER11A | 17.2 | 125 | 0.1 | • |
| | HS-ER16A | 25.2 | 145 | 0.15 | • |
| | HS-ER20A | 30.3 | 170 | 0.19 | • |
| **ER-M SPANNER** | HS-ER8M | 12 | 75 | 0.05 | • |
| | HS-ER11M | 16 | 95 | 0.04 | • |
| | HS-ER16M | 22 | 117 | 0.06 | • |
| | HS-ER20M | 28 | 129 | 0.07 | • |
| | HS-ER25M | 35 | 142 | 0.09 | • |
| **ER-UM SPANNER** | HS-ER25UM | 42 | 207 | 0.15 | • |
| | HS-ER32UM | 50 | 250 | 0.28 | • |
| | HS-ER40UM | 64 | 290 | 0.42 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

| TYPE 类型 | ITEM NO. 型号 | A | L | WEIGHT(KG) 重量 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **C SPANNER** | HS-C20 | 50-55 | 245 | 0.17 | • |
| | HS-C25 | 56-61 | 260 | 0.2 | • |
| | HS-C32 | 68-73 | 290 | 0.3 | • |
| | HS-C42 | 88-96 | 340 | 0.42 | • |
| **OZ SPANNER** | HS-OZ25 | 55-60 | 250 | 0.24 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



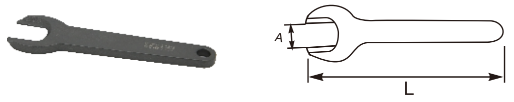
| TYPE 类型 | ITEM NO. 型号 | A | L | WEIGHT(KG) 重量 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **TSK SPANNER** | HS-TSK6 | 18.2 | 175 | 0.11 | • |
| | HS-TSK10 | 25.2 | 175 | 0.12 | • |
| | HS-TSK16 | 40 | 225 | 0.15 | • |
| | HS-TSK25 | 55 | 230 | 0.17 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

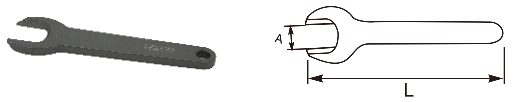
## ER-MS Spanner ER-MS扳手



| | A | L | WEIGHT(KG) 重量 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| **HS-ER11MS** | 10 | 100 | 0.11 | • |
| **HS-ER16MS** | 15 | 130 | 0.12 | • |
| **HS-ER20MS** | 18 | 160 | 0.15 | • |
| **HS-ER25MS** | 23 | 200 | 0.17 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

## ISO Spanner ISO扳手



| | A | L | WEIGHT(KG) 重量 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| **HS-ISO20** | 24.3 | 130 | 0.03 | • |
| **HS-ISO25** | 27.3 | 160 | 0.05 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

HIPPSC PRECISION TOOL

# TORQUE SPANNER

## 扭力扳手

### Product Features

产品特点

- 刻度清晰，不易磨损，便于观察，方便操作。
- 采用烫花手柄，有效防滑，阳极氧化处理，长久耐用使用方便。
- 扭力强而精准，大小规格齐全。

- Scale is clear, not easy to wear, easy to observe, easy to operate.
- The use of pyrographic handle, effective non-slip, anodic oxidation treatment, durable and convenient for a long time.
- Torque is strong and accurate, size specifications complete.

### FGH Torque Spanner Head FGH扭力型

| | KGF.CM 单位 | TOQUE 扭力值 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|
| TGH19 | 150-550 | 15-45NM | • |
| TGH25 | 150-550 | 20-55NM | • |
| TGH27 | 150-550 | 20-55NM | • |
| TGH30 | 200-750 | 35-55NM | • |
| TGH32 | 200-750 | 35-55NM | • |
| TGH33 | 200-750 | 35-55NM | • |
| TGH35 | 200-750 | 35-55NM | • |
| TGH40 | 250-1400 | 50-80NM | • |
| TGH48 | 250-1400 | 100-140NM | • |
| TGH50 | 250-1400 | 100-140NM | • |
| TGH55 | 250-1400 | 120-200NM | • |

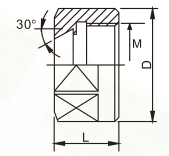
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### FGH Torque 推荐扭力值

| ER COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手型号 | D 刀具直径 | TOQUE 推荐扭力值 | GH 普通型GH | FGH 扭力型FGH |
|---|---|---|---|---|---|
| ER16 | TGH30 | 1 | **7~9 NM** | √ | √ |
| ER16 | TGH30 | 1~3 | **18~22 NM** | √ | √ |
| ER16 | TGH30 | 3~4 | **35~45 NM** | √ | √ |
| ER16 | TGH30 | 4~10 | **50~60 NM** | × | √ |
| ER20 | TGH32 | 1 | **15~17 NM** | √ | √ |
| ER20 | TGH32 | 1~6 | **29~35 NM** | √ | √ |
| ER20 | TGH32 | 6~13 | **70~90 NM** | × | √ |
| ER25 | TGH40 | 1~3 | **20~25 NM** | √ | √ |
| ER25 | TGH40 | 3~4 | **50~60 NM** | √ | √ |
| ER25 | TGH40 | 4~7 | **70~90 NM** | × | √ |
| ER25 | TGH40 | 7~16 | **95~110 NM** | × | √ |
| ER32 | TGH50 | 1~2 | **20~25 NM** | √ | √ |
| ER32 | TGH50 | 2~20 | **130~145 NM** | × | √ |

# CLAMPING NUT

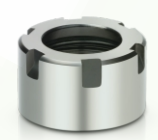
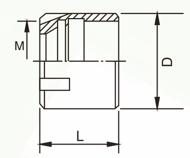
## 螺帽


### ER-A Nut　ER−A螺帽

| | D | L | M | SPANNER 扳手 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| HN-ER11A | 19 | 11.5 | M14*0.75 | HS-ER11A | • |
| HN-ER16A | 28 | 17 | M22*1.5 | HS-ER16A | • |
| HN-ER20A | 34 | 19 | M25*1.5 | HS-ER20A | • |

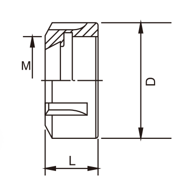
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


### ER-M Nut　ER−M螺帽

| | D | L | M | SPANNER 扳手 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| HN-ER8M | 12 | 10.8 | M10*0.75 | HS-ER8M | • |
| HN-ER11M | 16 | 12 | M13*0.75 | HS-ER11M | • |
| HN-ER16M | 22 | 18 | M19*1.0 | HS-ER16M | • |
| HN-ER20M | 28 | 19 | M24*1.0 | HS-ER20M | • |
| HN-ER25M | 35 | 20 | M30*1.0 | HS-ER25M | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

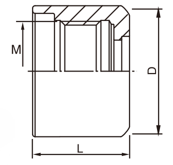

### ER-UM Nut　ER−UM螺帽

| | D | L | M | SPANNER 扳手 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| HN-ER25UM | 42 | 20 | M32*1.5 | HS-ER25UM | • |
| HN-ER32UM | 50 | 23 | M40*1.5 | HS-ER32UM | • |
| HN-ER40UM | 63 | 26 | M50*1.5 | HS-ER40UM | • |
| HN-ER50UM | 78 | 35.3 | M64*2.0 | HS-ER50UM | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



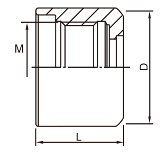
HIPPSC PRECISION TOOL


### HGER Nut　HGER螺帽

| | D | L | M | SPANNER 扳手 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| HN-HGER16 | 30 | 23.5 | TM22*1.5 | GH30 | • |
| HN-HGER20 | 32 | 24.6 | TM26*15 | GH32 | • |
| HN-HGER25 | 40 | 25.5 | TM32*1.5 | GH40 | • |
| HN-HGER32 | 50 | 27 | TM40*1.5 | GH50 | • |
| HN-GER11MINI | 16 | 11.3 | M14*0.75 | GH16 | • |
| HN-GER16MINI | 25 | 20.5 | M19*1.0 | GH25 | • |
| HN-GER20MINI | 30 | 21.8 | M24*1.0 | GH30 | • |
| HN-GER25MINI | 35 | 23 | M30*1.0 | GH35 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


### ER-MS Nut　ER−MS螺帽

| | D | L | M | SPANNER 扳手 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| HN-ER11MS | 16 | 11.3 | M13*0.75 | HS-ER11MS | • |
| HN-ER16MS | 22 | 17 | M19*1.0 | HS-ER16MS | • |
| HN-ER20MS | 28 | 19 | M24*1.0 | HS-ER20MS | • |
| HN-ER25MS | 35 | 23 | M30*1.0 | HS-ER25MS | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# ER COLLET

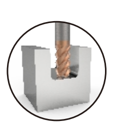
## ER 筒夹

### Product Features
产品特点

- 单边8° 设计，夹持力大。
- 跳动精度可达0.005MM。

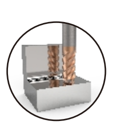
- Single side 8° design, strong clamping force.
- Accuracy 0.005mm.

铰孔
Reaming

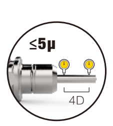


铣削
Engmiling

钻孔
Borehole



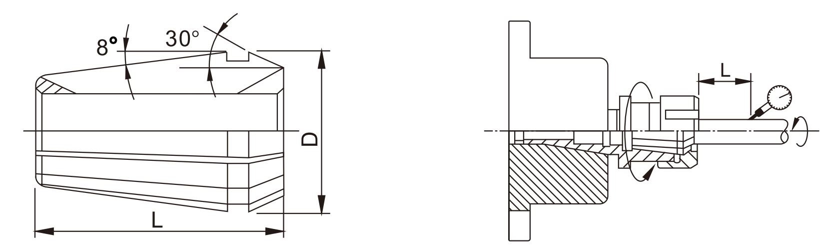
精加工
Finishing




跳动精度
Runout



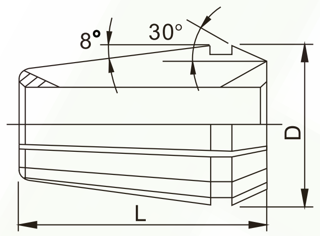
HIPPSC PRECISION TOOL

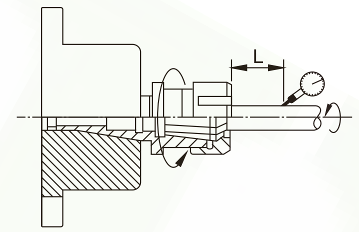



### Technical data 技术数据

| | d | D | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| **ER11-2** | 1.5-2.0 | 11.5 | 18 | • |
| **ER11-2.5** | 2.0-2.5 | 11.5 | 18 | |
| **ER11-3** | 2.5-3.0 | 11.5 | 18 | • |
| **ER11-3.5** | 3.0-3.5 | 11.5 | 18 | |
| **ER11-4** | 3.5-4.0 | 11.5 | 18 | • |
| **ER11-4.5** | 4.0-4.5 | 11.5 | 18 | |
| **ER11-5** | 4.5-5.0 | 11.5 | 18 | • |
| **ER11-5.5** | 5.0-5.5 | 11.5 | 18 | |
| **ER11-6** | 5.5-6.0 | 11.5 | 18 | • |
| **ER11-6.5** | 6.0-6.5 | 11.5 | 18 | |
| **ER11-7** | 6.5-7.0 | 11.5 | 18 | • |
| **ER16-3** | 2.0-3.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER16-4** | 3.0-4.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER16-5** | 4.0-5.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER16-6** | 5.0-6.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER16-7** | 6.0-7.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER16-8** | 7.0-8.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER16-9** | 8.0-9.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER16-10** | 9.0-10.0 | 17 | 27.5 | • |
| **ER20-3** | 2.0-3.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-4** | 3.0-4.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-5** | 4.0-5.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-6** | 5.0-6.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-7** | 6.0-7.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-8** | 7.0-8.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-9** | 8.0-9.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-10** | 9.0-10.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-11** | 10.0-11.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-12** | 11.0-12.0 | 21 | 31.5 | • |
| **ER20-13** | 12.0-13.0 | 21 | 31.5 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长




## Technical data 技术数据

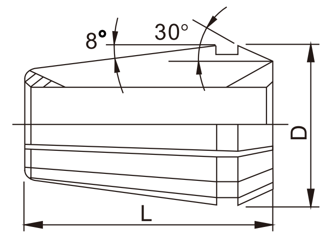
| | d | D | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| **ER25-3** | 2.0-3.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-4** | 3.0-4.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-5** | 4.0-5.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-6** | 5.0-6.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-7** | 6.0-7.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-8** | 7.0-8.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-9** | 8.0-9.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-10** | 9.0-10.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-11** | 10.0-11.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-12** | 11.0-12.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-13** | 12.0-13.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-14** | 13.0-14.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-15** | 14.0-15.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-16** | 15.0-16.0 | 26 | 34 | • |

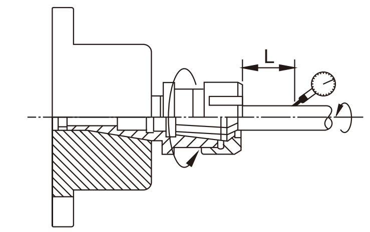
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC
PRECISION TOOL

扳手系列 螺帽系列 筒夹系列 刀柄套装 锁刀座 主轴测试棒 主轴清洁棒 拉钉系列 刀柄清洁器 同心度检测仪 热缩机 刀具预调仪




## Technical data 技术数据

| | d | D | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| **ER32-3** | 2.0-3.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-4** | 3.0-4.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-5** | 4.0-5.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-6** | 5.0-6.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-7** | 6.0-7.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-8** | 7.0-8.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-9** | 8.0-9.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-10** | 9.0-10.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-11** | 10.0-11.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-12** | 11.0-12.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-13** | 12.0-13.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-14** | 13.0-14.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-15** | 14.0-15.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-16** | 15.0-16.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-17** | 16.0-17.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-18** | 17.0-18.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-19** | 18.0-19.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-20** | 19.0-20.0 | 33 | 40 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# ER COLLET

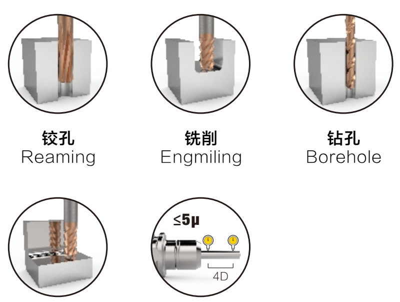
## ER 止水筒夹

### Product Features

产品特点

- 单边8° 设计，夹持力大。
- 跳动精度可达0.005MM。

- Single side 8° design, strong clamping force.
- Accuracy 0.005mm.



铰孔
Reaming

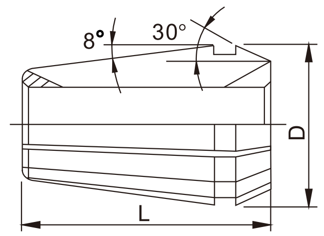
铣削
Engmiling

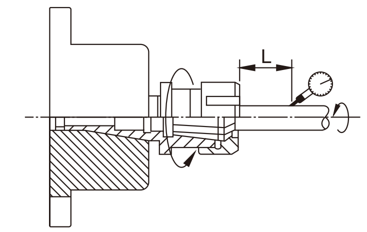
钻孔
Borehole

精加工
Finishing

跳动精度
Runout

HIPPSC PRECISION TOOL

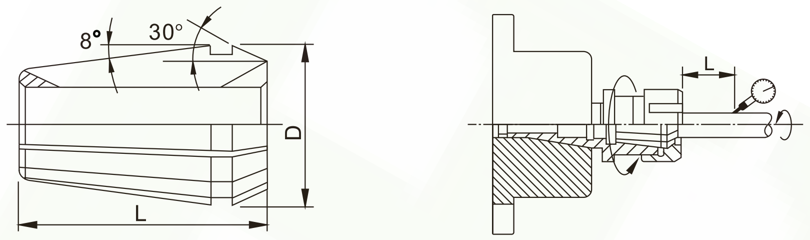



### Technical data 技术数据

| | d | D | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| ER11-4-OH | 3.5-4.0 | 11.5 | 18 | • |
| ER11-5-OH | 4.5-5.0 | 11.5 | 18 | • |
| ER11-6-OH | 5.5-6.0 | 11.5 | 18 | • |
| ER11-7-OH | 6.5-7.0 | 11.5 | 18 | • |
| ER16-4-OH | 3.0-4.0 | 17 | 27.5 | • |
| ER16-5-OH | 4.0-5.0 | 17 | 27.5 | • |
| ER16-6-OH | 5.0-6.0 | 17 | 27.5 | • |
| ER16-7-OH | 6.0-7.0 | 17 | 27.5 | • |
| ER16-8-OH | 7.0-8.0 | 17 | 27.5 | • |
| ER16-9-OH | 8.0-9.0 | 17 | 27.5 | • |
| ER16-10-OH | 9.0-10.0 | 17 | 27.5 | • |
| ER20-6-OH | 5.0-6.0 | 21 | 31.5 | • |
| ER20-7-OH | 6.0-7.0 | 21 | 31.5 | • |
| ER20-8-OH | 7.0-8.0 | 21 | 31.5 | • |
| ER20-9-OH | 8.0-9.0 | 21 | 31.5 | • |
| ER20-10-OH | 9.0-10.0 | 21 | 31.5 | • |
| ER20-11-OH | 10.0-11.0 | 21 | 31.5 | • |
| ER20-12-OH | 11.0-12.0 | 21 | 31.5 | • |
| ER20-13-OH | 12.0-13.0 | 21 | 31.5 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



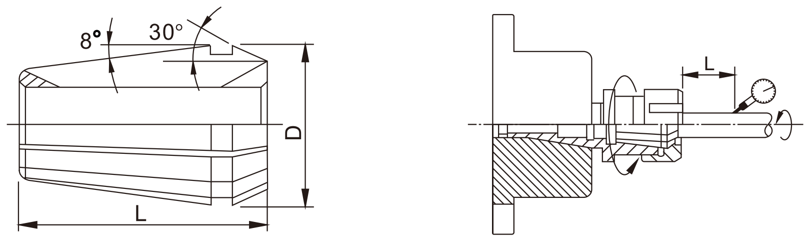

## Technical data 技术数据

| | d | D | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| **ER25-6-OH** | 5.0-6.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-7-OH** | 6.0-7.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-8-OH** | 7.0-8.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-9-OH** | 8.0-9.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-10-OH** | 9.0-10.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-11-OH** | 10.0-11.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-12-OH** | 11.0-12.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-13-OH** | 12.0-13.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-14-OH** | 13.0-14.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-15-OH** | 14.0-15.0 | 26 | 34 | • |
| **ER25-16-OH** | 15.0-16.0 | 26 | 34 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长








## Technical data 技术数据

| | d | D | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| **ER32-8-OH** | 7.0-8.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-9-OH** | 8.0-9.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-10-OH** | 9.0-10.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-11-OH** | 10.0-11.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-12-OH** | 11.0-12.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-13-OH** | 12.0-13.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-14-OH** | 13.0-14.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-15-OH** | 14.0-15.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-16-OH** | 15.0-16.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-17-OH** | 16.0-17.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-18-OH** | 17.0-18.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-19-OH** | 18.0-19.0 | 33 | 40 | • |
| **ER32-20-OH** | 19.0-20.0 | 33 | 40 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HC Hydraulic Collet

## HC 液压筒夹

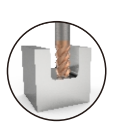
### Product Features

产品特点

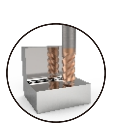
- 跳动精度：0.003MM。
- 直身设计，夹持面加长，增强夹持力。
- 直身筒夹夹持面加长，增强抗震性

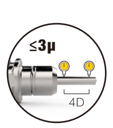
- Accuracy 0.003mm.
- Straight sleeve design, longer clamping range, improve clamping force.
- Straight structure provides better shock-resistance.


铰孔
Reaming


铣削
Engmiling

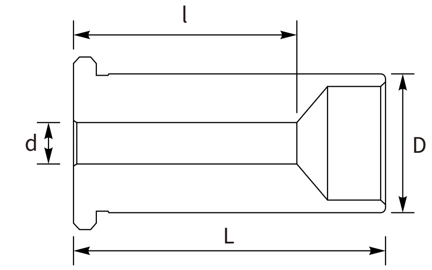

钻孔
Borehole


精加工
Finishing



跳动精度
Runout

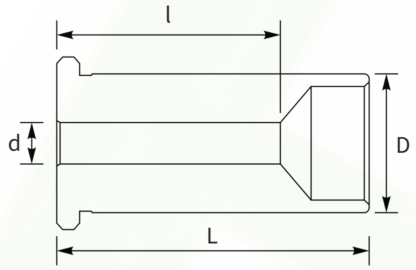
HIPPSC PRECISION TOOL




### Technical data 技术数据

| | d | D | l | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| HC12-3 | 3.0 | 19.0 | | 45.0 | • |
| HC12-4 | 4.0 | 19.0 | | 45.0 | • |
| HC12-5 | 5.0 | 19.0 | | 45.0 | • |
| HC12-6 | 6.0 | 19.0 | | 45.0 | • |
| HC12-7 | 7.0 | 19.0 | | 45.0 | • |
| HC12-8 | 8.0 | 19.0 | | 45.0 | • |
| HC12-9 | 9.0 | 19.0 | | 45.0 | • |
| HC12-10 | 10.0 | 19.0 | | 45.0 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长




## Technical data 技术数据

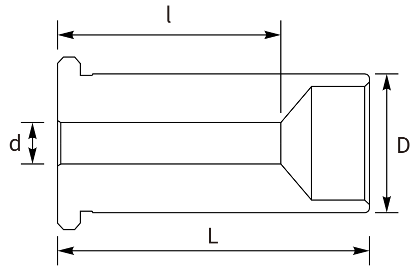
| | d | D | l | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **HC20-3** | 3.0 | 20.0 | 28.0 | 54.0 | • |
| **HC20-4** | 4.0 | 20.0 | 28.0 | 54.0 | • |
| **HC20-5** | 5.0 | 20.0 | 28.0 | 54.0 | • |
| **HC20-6** | 6.0 | 20.0 | 36.0 | 54.0 | • |
| **HC20-7** | 7.0 | 20.0 | 38.0 | 54.0 | • |
| **HC20-8** | 8.0 | 20.0 | 38.0 | 54.0 | • |
| **HC20-9** | 9.0 | 20.0 | 38.0 | 54.0 | • |
| **HC20-10** | 10.0 | 20.0 | 40.0 | 54.0 | • |
| **HC20-11** | 11.0 | 20.0 | 40.0 | 54.0 | • |
| **HC20-12** | 12.0 | 20.0 | 45.0 | 54.0 | • |
| **HC20-13** | 13.0 | 20.0 | 45.0 | 54.0 | • |
| **HC20-14** | 14.0 | 20.0 | 45.0 | 54.0 | • |
| **HC20-15** | 15.0 | 20.0 | 46.0 | 54.0 | • |
| **HC20-16** | 16.0 | 20.0 | 48.0 | 54.0 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

扳手系列
螺帽系列
筒夹系列
刀柄套装
锁刀座
主轴测试棒
主轴清洁棒
拉钉系列
刀柄清洁器
同心度检测仪
热缩机
刀具预调仪




## Technical data 技术数据

| | d | D | l | L | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **HC32-5** | 5.0 | 32.0 | 28.0 | 64.0 | • |
| **HC32-6** | 6.0 | 32.0 | 36.0 | 64.0 | • |
| **HC32-7** | 7.0 | 32.0 | 37.0 | 64.0 | • |
| **HC32-8** | 8.0 | 32.0 | 37.0 | 64.0 | • |
| **HC32-9** | 9.0 | 32.0 | 37.0 | 64.0 | • |
| **HC32-10** | 10.0 | 32.0 | 40.0 | 64.0 | • |
| **HC32-11** | 11.0 | 32.0 | 40.0 | 64.0 | • |
| **HC32-12** | 12.0 | 32.0 | 45.0 | 64.0 | • |
| **HC32-13** | 13.0 | 32.0 | 45.0 | 64.0 | • |
| **HC32-14** | 14.0 | 32.0 | 46.0 | 64.0 | • |
| **HC32-16** | 16.0 | 32.0 | 48.0 | 64.0 | • |
| **HC32-18** | 18.0 | 32.0 | 49.0 | 64.0 | • |
| **HC32-19** | 19.0 | 32.0 | 49.0 | 64.0 | • |
| **HC32-20** | 20.0 | 32.0 | 50.0 | 64.0 | • |
| **HC32-25** | 25.0 | 32.0 | 56.0 | 64.0 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

HIPPSC PRECISION TOOL

扳手系列
螺帽系列
筒夹系列
刀柄套装
锁刀座
主轴测试棒
主轴清洁棒
拉钉系列
刀柄清洁器
同心度检测仪
热缩机
刀具预调仪

# Tool Holder Set

## 刀柄套装

### Product Features

产品特点

- 组合套装，方便实用。
- 可根据实际情况进行产品订制。
- 防水防摔防压箱型设计，保障产品安全。

- Full accessories with tool holder, practical and cost saving.
- Available to choose accessories according to demand.
- Strong box, with ability of water proof, anti-bend, anti-drop, protect products very well.

### Technical data 技术数据

| | CHUCK 刀柄 | COLLET 筒夹 | PULL STUD 拉钉 | SPANNER 扳手 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-GER20-75-5N** | BT30-GER20-75 | ER20-4/6/8/10/12 | BT30-45 | GH35 | • |
| **BT30-GER20-75-5H** | BT30-GER20-75(5PCS) | ER20-4/6/8/10/12 | BT30-45(5PCS) | GH35 | • |
| **BT30-GER20-75-10N** | BT30-GER20-75(10PCS) | ER20-4/6/8/10/12(2PCS) | BT30-45(10PCS) | GH35 | • |
| **BT40-GER25-75-5N** | BT40-GER25-75 | ER25-4/6/8/10/12 | BT40-45 | GH40 | • |
| **BT40-GER25-75-5H** | BT40-GER25-75(5PCS) | ER25-3/6/8/10/12 | BT40-45(5PCS) | GH40 | • |
| **BT50-GER32-105-5N** | BT50-GER32-105 | ER32-3/4/6/8/10/12 | BT50-45 | GH48 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

扳手系列
螺帽系列
筒夹系列
刀柄套装
锁刀座
主轴测试棒
主轴清洁棒
拉钉系列
刀柄清洁器
同心度检测仪
热缩机
刀具预调仪

HIPPSC PRECISION TOOL



# Tool Locking Fixture

## 锁刀座

### Product Features

产品特点

- 斜孔式、滚针式两种锁刀设计。
- 内设减震胶垫，有效保护刀柄贴合面。
- 特殊材料制作，增强强度的同时，减轻产品重量。

- Two different design, oblique and quill roller.
- With internal shock proof rubber mat, protect tool holder's taper.
- Made from special materials, increase intensity and reduce weight.


### Technical data 技术数据



| Small chuck toll locking fixture 迷你刀柄锁刀座 | HSK toll locking fixture HSK锁刀座 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|
| 10T/15T/S20T | HSK40 | ● |
| ISO20/ISO25/ISO30 | HSK50 | ● |
| NBT30 | HSK63 | ● |
| / | HSK100 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# New Tool Locking Fixture

## 新款锁刀座（HSK）

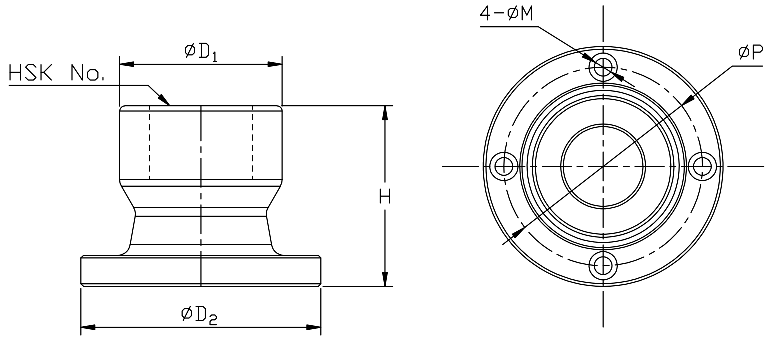
### Product Features
产品特点

- 斜孔式、滚针式两种锁刀设计。
- 内设减震胶垫，有效保护刀柄贴合面。
- 特殊材料制作，增强强度的同时，减轻产品重量。

- Two different design, oblique and quill roller.
- With internal shock proof rubber mat, protect tool holder's taper.
- Made from special materials, increase intensity and reduce weight.


HIPPSC PRECISION TOOL

### Technical data 技术数据




| | HSK NO. 序号 | D1 外径 | D2 外径 | H 高度 | P 螺栓同心圆 | M 螺纹 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK25-NEW** | 25 | 48 | 79 | 65 | 62 | 7（M6过孔） | △ |
| **HSK32-NEW** | 32 | 55 | 85 | 65 | 69 | 7（M6过孔） | △ |
| **HSK40-NEW** | 40 | 63 | 93 | 70 | 77 | 7（M6过孔） | ● |
| **HSK50-NEW** | 50 | 75 | 105 | 70 | 89 | 7（M6过孔） | △ |
| **HSK63-NEW** | 63 | 88 | 123.5 | 75 | 105.5 | 9（M8过孔） | ● |
| **HSK80-NEW** | 80 | 107 | 142 | 90 | 124 | 9（M8过孔） | △ |
| **HSK100-NEW** | 100 | 127 | 162 | 100 | 144 | 9（M8过孔） | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

HIPPSC PRECISION TOOL



# Test Bar

## 主轴测试棒

### Product Features
产品特点

- 符合AT3标准，贴合面达到90%。
- 真圆度0.003mm。
- 同心度0.003mm。

- AT3 Standard,contact surface 90%.
- Rotational accuracy 0.003mm.
- Runout 0.003mm.

7/24基准
7/24

刀柄HRC
HRC

### Technical data 技术数据

| | TYPE 柄径 D | TYPE 长度 L | CONCENTRICITY 同心度 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| BT30-TH40-200 | 40 | 200 | ±0.003 | △ |
| BT40-TH40-300 | 40 | 300 | ±0.003 | △ |
| BT50-TH40-300 | 40 | 300 | ±0.003 | △ |
| ISO20-TH25-150 | 25 | 150 | ±0.003 | △ |
| ISO25-TH30-150 | 30 | 150 | ±0.003 | △ |
| ISO30-TH40-200 | 40 | 200 | ±0.003 | △ |
| SK40-TH40-300 | 40 | 300 | ±0.003 | △ |
| SK50-TH40-300 | 40 | 300 | ±0.003 | △ |
| HSK63A-TH40-300 | 40 | 300 | ±0.003 | △ |
| S20T-TH25-150 | 25 | 150 | ±0.003 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# Spindle Taper Wiper

## 主轴清洁棒

### Product Features
产品特点

- 适用于主轴内部清洁
- 采用小羊皮制作
- 有效防止静电，延长主轴使用寿命

- For wiping inside of spindle taper.
- Made from sheepskin.
- Protect from static electricity, improve spindle's service life.

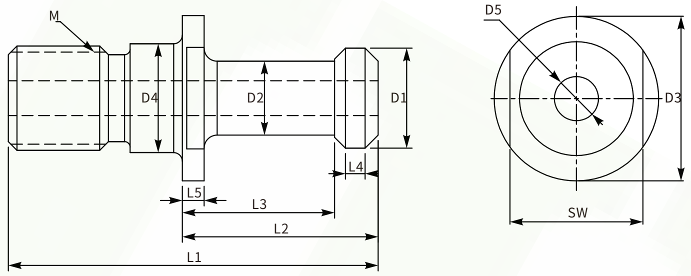
### Technical data 技术数据

| | WEIGHT 重量 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|
| **BT30** | 0.05kg | ● |
| **BT40** | 0.06kg | ● |
| **BT50** | 0.13kg | ● |
| **HSK40** | 0.05kg | △ |
| **HSK50** | 0.06kg | △ |
| **HSK63** | 0.07kg | △ |
| **HSK100** | 0.09kg | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# BT Pull Stud

## BT 拉钉




### Technical data 技术数据

| | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | M | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | SW | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BT30-45°** | 11 | 7 | 16.5 | 12.5 | - | M12 | 43 | 23 | 18 | 2.5 | 5 | 13 | ● |
| **BT30-45°T** | 11 | 7 | 16.5 | 12.5 | 2.5 | M12 | 43 | 23 | 18 | 2.5 | 5 | 13 | ● |
| **BT30-60°** | 11 | 7 | 16.5 | 12.5 | - | M12 | 43 | 23 | 18 | 2.5 | 5 | 13 | ● |
| **BT30-60°T** | 11 | 7 | 16.5 | 12.5 | 2.5 | M12 | 43 | 23 | 18 | 2.5 | 5 | 13 | ● |
| **BT30-90°** | 11 | 7 | 16.5 | 12.5 | - | M12 | 43 | 23 | 18 | 2.5 | 5 | 13 | ● |
| **BT30-90°T** | 11 | 7 | 16.5 | 12.5 | 2.5 | M12 | 43 | 23 | 18 | 2.5 | 5 | 13 | ● |
| **BT40-45°** | 15 | 10 | 23 | 17 | - | M16 | 60 | 35 | 28 | 3 | 6 | 19 | ● |
| **BT40-45°T** | 15 | 10 | 23 | 17 | 4 | M16 | 60 | 35 | 28 | 3 | 6 | 19 | ● |
| **BT40-60°** | 15 | 10 | 23 | 17 | - | M16 | 60 | 35 | 28 | 3 | 6 | 19 | ● |
| **BT40-60°T** | 15 | 10 | 23 | 17 | 4 | M16 | 60 | 35 | 28 | 3 | 6 | 19 | ● |
| **BT40-90°** | 15 | 10 | 23 | 17 | - | M16 | 60 | 35 | 28 | 3 | 6 | 19 | ● |
| **BT40-90°T** | 15 | 10 | 23 | 17 | 4 | M16 | 60 | 35 | 28 | 3 | 6 | 19 | ● |
| **BT50-45°** | 23 | 17 | 38 | 25 | - | M24 | 85 | 45 | 35 | 5 | 10 | 30 | ● |
| **BT50-45°T** | 23 | 17 | 38 | 25 | 8.5 | M24 | 85 | 45 | 35 | 5 | 10 | 30 | ● |
| **BT50-60°** | 23 | 17 | 38 | 25 | - | M24 | 85 | 45 | 35 | 5 | 10 | 30 | ● |
| **BT50-60°T** | 23 | 17 | 38 | 25 | 8.5 | M24 | 85 | 45 | 35 | 5 | 10 | 30 | ● |
| **BT50-90°** | 23 | 17 | 38 | 25 | - | M24 | 85 | 45 | 35 | 5 | 10 | 30 | ● |
| **BT50-90°T** | 23 | 17 | 38 | 25 | 8.5 | M24 | 85 | 45 | 35 | 5 | 10 | 30 | ● |
| **BT60-45°** | 32 | 24 | 56 | 31 | - | M30 | 115 | 65 | 53 | 5 | 14 | 46 | ● |
| **BT60-45°T** | 32 | 24 | 56 | 31 | 14 | M30 | 115 | 65 | 53 | 5 | 14 | 46 | ● |
| **BT60-60°** | 32 | 24 | 56 | 31 | - | M30 | 115 | 65 | 53 | 5 | 14 | 46 | ● |
| **BT60-60°T** | 32 | 24 | 56 | 31 | 14 | M30 | 115 | 65 | 53 | 5 | 14 | 46 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

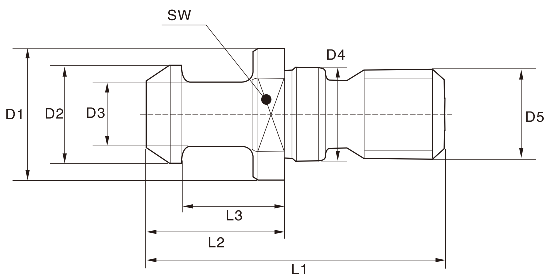






# ISO Pull Stud

## ISO拉钉




### Technical data 技术数据

| | L1 | L2 | L3 | SW | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ISO 20** | 26 | 12 | 9 | 10 | 12 | 9 | 6 | 8.5 | M8 | ● |
| **ISO 20 HAUSER** | 26 | 18.15 | 16.4 | 8 | 10 | 6 | 3.5 | / | M6 | ● |
| **ISO 25** | 28 | 12 | 9 | 11 | 13 | 11 | 7 | 8.8 | M8 | ● |
| **ISO 30** | 44 | 24 | 20 | 13 | 17 | 12 | 8 | 13 | M12 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# Taper Cleaning Device

## 刀柄清洁器

### Product Features

产品特点

- 提高切削刀具的径向跳动精度
- 提高刀具切削刃的寿命
- 保护机床的主轴
- 保持刀柄接触面的精度
- 减小浪费

- Increase runout accuracy of cutting tool
- Increase service life of cutting edge
- Protect machine spindle
- Maintain lasting precision of interface
- Reduce waste


清洗前
Before

清洗后
After


清洗装置放置在刀柄清洁器驱动装置上，带有3 个特殊的清洗刷，由刀柄清洁器驱动装置来驱动。

The cleaning attachment with its 3 special brushes powered by a planetary drive is placed on the drive unit. Replaced without any additional tools in seconds.

### 驱动装置 / Drive unit

刀柄清洁器驱动装置，适合于所有型号的清洗装置。采用24V直流电源，清洗时间可设置为1-5分钟，直流电源系统是标准的附件。

One drive unit fits for all cleaning attachments.With 24 V DC-motor and timer for 1-5 min.Power-supply unit as standard accessory.

### 清洁器参数 / Cleaning Attachment

| | |
|---|---|
| 直径 /diameter: | 230 mm |
| 高度 /height: | 160 - 190 mm |
| 重量 /weight: | 10 kg |

### 清洁器附件 / Cleaning Attachment

| | |
|---|---|
| BSC30 | 清洁附件 SK 30 DIN 69871/MAS-BT/CAT |
| BSC40 | 清洁附件 SK 40 DIN 69871/MAS-BT/CAT |
| BSC50 | 清洁附件 SK 50 DIN 69871/MAS-BT/CAT |
| ACE63 | 清洁附件 HSK-ACE63 |
| ACE100 | 清洁附件 HSK-ACE100 |
| PSC63 | 清洁附件 PSC63（Capto C6） |

其他规格需根据要求定制
Other sizes available on request

### 备用清洁刷 / Spare Brushes

| | |
|---|---|
| BR30-BSC | 清洁刷 SK 30 DIN 69871/MAS-BT/CAT |
| BR40-BSC | 清洁刷 SK 40 DIN 69871/MAS-BT/CAT |
| BR50-BSC | 清洁刷 SK 50 DIN 69871/MAS-BT/CAT |
| BR63-ACE | 清洁刷 HSK-ACE63 |
| BR100-ACE | 清洁刷 HSK-ACE100 |
| BR63-PSC | 清洁刷 PSC63（Capto C6） |

### DU100 驱动装置 / Drive unit

| | |
|---|---|
| 设备电压 / power supply: | 100 - 240 VAC |
| 功率 /consumption: | max 0,15 kW |
| 直径 /diameter: | 300 mm |
| 高度 /height: | 140 mm |
| 重量 /weight: | 11 kg |

扳手系列
螺帽系列
筒夹系列
刀柄套装
锁刀座
主轴测试棒
主轴清洁棒
拉钉系列
刀柄清洁器
同心度检测仪
热缩机
刀具预调仪

# Concentricity Tester

## 同心度检测仪

### Product Features

产品特点

- 同心度检测仪的精密滚珠轴承配合主轴ISO40和ISO50两种结构设计确保了在刀具长度达到300mm处的最大跳动精度为0.005mm。基座材质是铝材，表面带有RAL.9016处理。铰链接表架带中心锁紧系统以及微调功能。
- Precision ball bearing-mounted tool spindle ISO 40 or ISO 50 assures maximum runout accuracy of the tool spindle (0.005/300 mm) Aluminium base, power-coated RAL 9016 Articulated stand with central clamping system and micro-fine adjustment.


### Conversion Device

同心度转换套

### SK40T data 技术数据

| | CONVERSION DEVICE 同心度转换套 | MEASURING RANGE MAX. 最大测量范围 | SURFACE AREA 台面尺寸 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| SK40T | CT40-BT30 | Φ350*350mm | 310*180MM | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### SK50T data 技术数据

| | CONVERSION DEVICE 同心度转换套 | MEASURING RANGE MAX. 最大测量范围 | SURFACE AREA 台面尺寸 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|
| SK50T | CT50-BT30 | Φ350*350mm | 310*180MM | • |
| | CT50-BT40 | | | • |
| | CT50-HSK32 | | | • |
| | CT50-HSK40 | | | • |
| | CT50-HSK50 | | | • |
| | CT50-HSK63 | | | • |
| | CT50-HSK100 | | | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

HIPPSC PRECISION TOOL

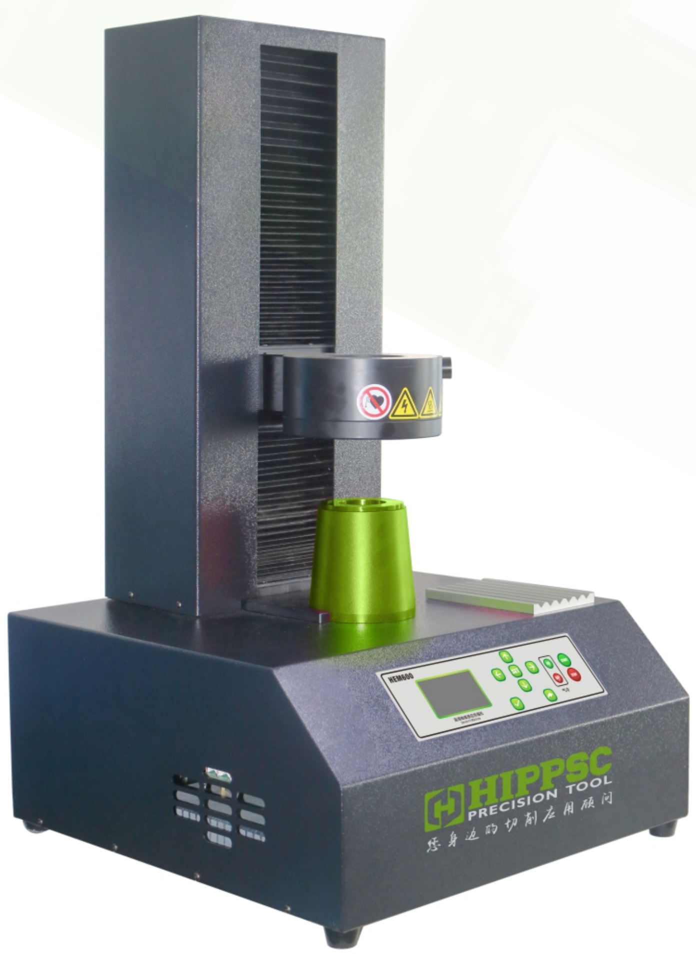
# Shrink Fit Heating Machine

## 热缩机

### Product Features
产品特点

- 操作简便,价格低廉。
- 可以在短时间内热缩。
- 本机器是通过电加热的热缩机器。
- 自动对应AC 220V～240V电压。
- 机身轻便，可以在小空间内设置。
- 可以热缩柄径为ϕ3-ϕ25的工具 。

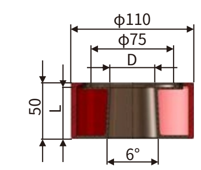
- Easy operation and low cost.
- High efficiency of heating.
- Powered by electricity.
- Rated Voltage AC 100V~240V.
- Small weight and compact body.
- Heating for tools with diameter range ϕ3-ϕ25.




### Heating Machine Data 技术数据

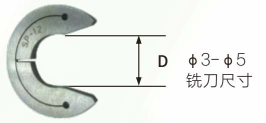
| | HEATING RANGE 加热能力 | SUPPLY 电源 | CURRENT 电流 | WEIGHT 重量 |
|---|---|---|---|---|
| **HEM600** | 3-25mm | AC220-240V / 50*60HZ | 25A | 41KG |

### Heating Coil 加热线圈




| | D | L |
|---|---|---|
| **HC-20** | 20 | HC-20 |
| **HC-30** | 30 | HC-30 |
| **HC-40** | 40 | HC-40 |
| **HC-50** | 50 | HC-50 |

### Clamp Spring 刀具卡簧




| | D |
|---|---|
| **HSB-D** | 3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20 / 25 |

HIPPSC PRECISION TOOL

# Tool Preset Machine

## 刀具预调仪

### Product Features
产品特点

- 6" 触摸屏，带固定和浮动的十字基准线用于自动测量。
- swift 采用专业的对刀仪系统，可实现10 倍的放大测量。
- 快速测量X 轴和Z 轴的数值以及半径和角度。
- 自由选择测量窗口。
- 具有半径、角度和距离等测量程序。
- 可存储99 个转换套的参数。
- 配有和打印机、PC、鼠标或键盘连接的USB 接口。
- 具有密码安全保护功能。
- 测量软件终身免费升级。

- 6" Touch screen, with fix and float cross datum line for auto measuring.
- Swift with professional measuring system, be able to measure tools with 10 times amplification.
- easy and quick operation, measure X and Z axles value, radius and angle quickly.
- Freely choose measuring window.
- With measuring program for radius,angle and distance.
- Available to store 99 reduction parameters.
- With attachments of printer, PC, mouse,keyboard with USB interface.
- Security system with password.
- Measuring software free update service for lifetime.

### Technical data 技术数据

| | X=Φ | Z | L1 | L2 | L3 | L4 | B1 | B2 | B3 | H1 | H2 | H3 | WEIGHT 重量 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PT-2503** | 250 | 380 | 405 | 500 | 604 | 104 | 300 | 125 | 433 | 712 | 194 | 136 | 72KG |
| **PT-2505** | 250 | 500 | 405 | 500 | 604 | 104 | 300 | 125 | 433 | 832 | 194 | 136 | 76KG |

- 以上参数单位为mm。
- SK50 锥柄为标准配置，如需要SK40 锥柄，在订货时需要特别备注。
- 对于X 和Z 轴的测量范围有特殊要求的，可以非标定制。
- 主轴最大承载刀具重量60kg。

- All above data with unit in mm.
- Default attachment reduction is SK50, if need to order SK40 reduction, please let us know.
- OEM service available for special any request for X and Z axle measuring range.
- Maximum weight loading of spindle for tools is 60kg.

### Operating Conditions 工作条件

| TEMPERATURE 温度 | HUMIDITY 湿度 | SUPPLY 电源 | COMPRESSED AIR 压缩空气 |
|---|---|---|---|
| 0-40°C | ≤85% | AC100-240V / 50*60HZ | 4-6BAR |

# User Guide

用户指南

# C

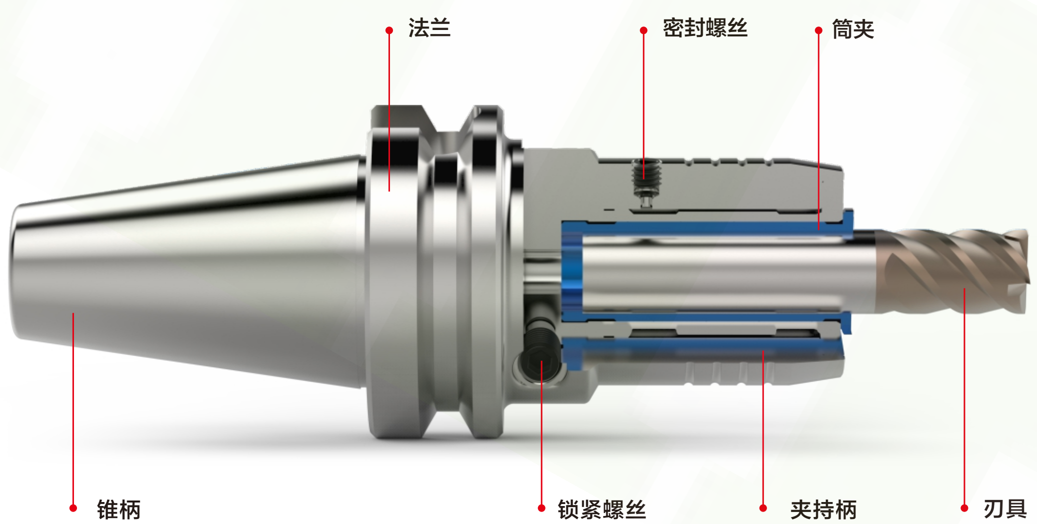
User Guide

用户指南

液压刀柄指导书
GER刀柄指导书
热缩刀柄指导书
ER筒夹说明书
热缩机指导书
切削公式
HSK刀具系统
NC工具柄部图

# Hydraulic Chuck Use Guide

## 液压刀柄使用指导书




**产品特点**

装刀便捷，锁刀只需要一个扳手，拧紧锁紧螺丝，达到锁紧刀具效果，操作非常简便。

夹持范围广，夹持范围：3-42mm，根据加工特点可选择是否配用筒夹。

精度高，特殊的夹持系统，可使径向跳动精度和重复 定位精度控制在0.003mm之内。

加工灵活，根据不同加工特点，选用相匹配的液压刀柄，达到干涉小，适应加工条件。

**注意事项**

密封螺丝禁止拧动，否则导致液压油泄漏，故而刀柄无压力，锁不住刀。

空锁螺丝，会导致夹持内孔变形及破裂。

装刀时悬伸长度不够，未与刀柄底部贴紧，导致受力点夹持力不够，损坏夹持内孔。

装夹前须先对刀柄内孔、筒夹及刀具清洁干净方可安装，否则会影响精度及刀柄寿命。

定期对刀柄维护，详见刀柄维护指导书。

**使用须知**

装刀具前必须清洁干净刀柄内孔、筒夹及刀具表面的油渍、水份及其它杂质，确保无杂质影响刀柄精度及寿命。

禁止拧开液压刀柄上的密封螺丝，以免导致漏油及刀柄不能正常使用。

禁止在未插入刀具前将锁紧螺丝拧紧，空锁螺丝会导致刀具无法插入、刀柄漏油及精度下降等问题。

切削刀具须插入刀柄底部紧密贴紧,因加工深度不同而无法贴紧时，请使用液压筒夹。

锁紧刀具时将锁紧螺丝锁到底，螺丝锁4-6圈至自然停止，此时的夹持力最佳。

**设计原理**

液压刀柄由于其特殊的夹持系统，使之可以360°的均匀夹紧刀具，实现高精度，高刚性的出色性能，能够提供更大的夹持扭矩和夹持范围，提高加工效率。

**产品参数**

本体精度：0.003mm

刀柄硬度：HRC 52-55°

预设动平衡：G2.5 25000RPM

**Product Features**

Easy to fit on the cutter only with a spanner, and It's very firm when tighten the screws.

Wide clamping range: 3-42mm.

According to the processing characteristics to choose whether or not with the a collet.

With high precision and special clamping system can make the radial runout accuracy and repeat positioning accuracy control within 0.003mm.

According to the different characteristics of flexible processing, choosing the matched hydraulic chuck can successfully reduce the interfere and adapt to the processing conditions .

**Design Principle**

With the special clamping system, the hydraulic chunk can uniformly clamping 360°, showing high accuracy, better rigidity, excellent performance.Moreover, It also allows for greater clamping torque and wide clamping range to improve the processing efficiency largely.

**Attentions**

No twist the sealing screw before install the cutter, or leading to leak out the hydraulic oil, which will make the handle without pressure and can't be locked any more.

The empty locking screw also cause the inner hole deformation and fracture.

When the overhanging length of cutter is not enough to close to the bottom of the handle, will lead to damage the clamping hole because of the clamping force is not enough.

Clean the collet and the inner side of the tooling chuck before clamped, otherwise it will affect the precision and life of the product.

Maintain the product at regular intervals, more details please refer to the shank maintenance instructions

**Product Parameters**

Ontology accuracy：0.003mm

Handle hardness: HRC 52-55°

Preset dynamic balance:G2.5 25000RPM

**Notices For Use**

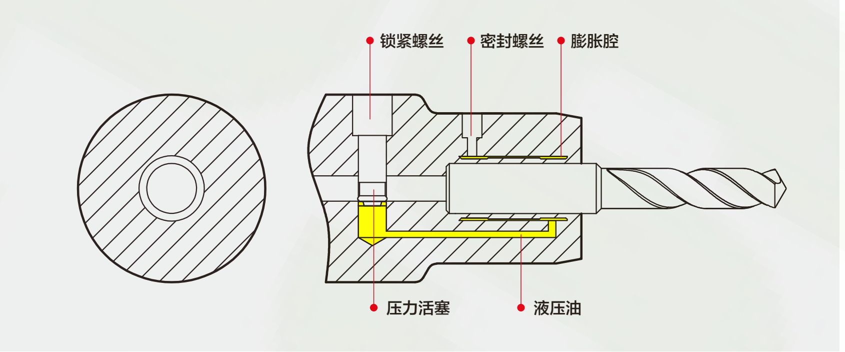
Clean the collet, inner hole of the cutter handle and the surface grease, moisture and other impurities, to ensure that no impurities affect the accuracy and working life.

No open the sealing screwof the hydraulic chuck, so as not to cause the oil spill and the handle does not work properly.

Unscrew the shank winthout fixing the cutter. Empty locking screw will cause the cutter cannot be inserted into the handle, reduction of the accuracy, oil leakage loss or other problems.

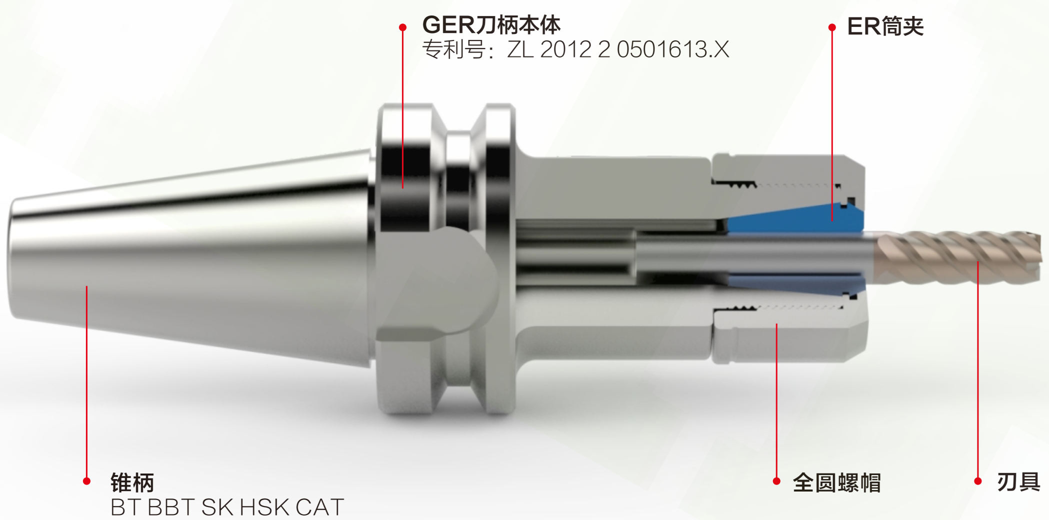
The cutting tool must be inserted into the bottom of the handle tightly tight, or please use the hydraulic collet.

When locking the tool, lock the screw to the bottom, screw the 4-6 ring to natural stop, this clamping force is the best.




# GER Tool Holder Use Guide

## GER 刀柄使用指导书




**产品特点**

GER螺帽为非偏心全圆设计，风阻小，噪音低。

T型螺牙设计，可前后自适应定位。定位导向作用有效保护螺纹牙,同时夹持力提升50%，避免掉刀。

GER刀柄装夹时，筒夹是上下锥度均全贴合，达到筒夹变形量小，重复装夹精度高及延长筒夹的使用寿命。

**产品应用**

GER高速刀柄切削进给速度高，切削量小，但在单位时间内的材料切削余量却增加了3-6倍。以高效率、高精度和高表面质量为基本特征，在汽车工业、航空航天、模具制造、电子行业和仪器仪表等行业中获得广泛的应用。

**产品参数**

动平衡：G2.5 30000rpm

HRC：52-55°

本体精度：0.003mm

主轴类型：BT、BBT、HSK、SK、CAT

**常见问题**

锁刀不紧：出现此类问题，一般是因为在使用前没对刀柄内锥、筒夹外锥及内孔清洁干净，锁刀时造成筒夹和刀柄内壁受到非正常挤压变形，导致刀体受损。

精度不良：刀柄外锥清洁不到位；拉钉使用错误；主轴受损；

生锈：定期维护，做防锈处理

**使用须知**

使用前检查配件是否完整。

使用过程中，注意保养，装夹刀具前，确保刀柄内锥，筒夹外锥及内孔干净。

选对刀柄所配对的筒夹，铣刀等，如筒夹ER20-6（5~6），所装铣刀柄径必须为6，不能装夹小数（5.5等）。

**T型螺牙**





HIPPSC PRECISION TOOL

### Product Features

The non-eccentric full balanced round GER nut,for the best balance of smaller wind resistance and lower noise.

T-thread design, can be adaptive the localization back and forth freely.

The positioning guide effectively protect the screw, while clamping force lifting 50%, to avoid falling the cutters.

GER toolholder clamping collet, upper and lower taper are all fit, which achieved the less collet deformation, repeated clamping precision higher and prolong the service life of the collet.

### Product Parameters

Dynamic balance: G2.5 30000rpm

HRC: 52-55°

Spindle type: BT/BBT/HSK/SK/CAT

### Product Application

The high speed GER tooling chuck has high cutting feed rate, small cutting amount, but the material cutting allowance in unit time can increase by 3-6 times. With higher efficiency, better precision and surface quality as the basic feature, the Hydraulic Chucks is widely used in the automobile industry, aerospace, mold manufacturing, electronics and instrumentation industries...

### Instructions For Use

Check whether the parts are complete before use.

Please pay attention to the maintenance in you using process, to ensure that the shank inner cone, outer cone collet and hole clean.

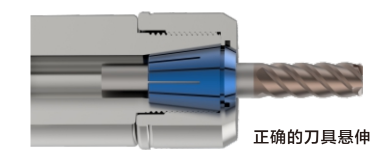
Use the right collet, shank milling cutter and others to fit the tooling chuck, such as if the collet ER20-6 (5 ~ 6), the installed cutter shank diameter must be 6, can not clamp the smaller one (eg:5.5).

### FAQ

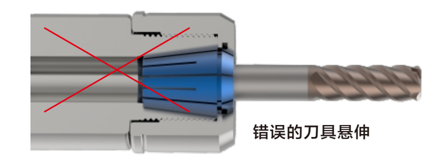
Cutters can't be locked tightly:For this kind of problems, usually because of the handle's inner cone, collet's outer cone and inner hole had not been cleaned before installed, so as to the collet and inner wall of chuck were abnormal out of shape , as a result, knife body damaged.

Poor accuracy:Handle outer cone cleaning is not so well, or crews used erroneous or pindle damaged.

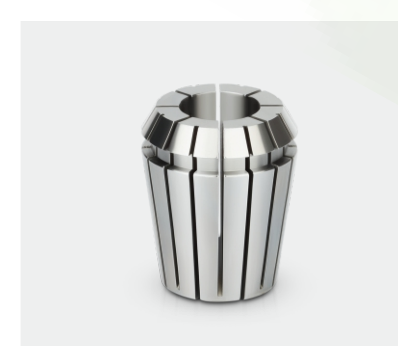
Become rusty:routine maintenance



正确的刀具悬伸

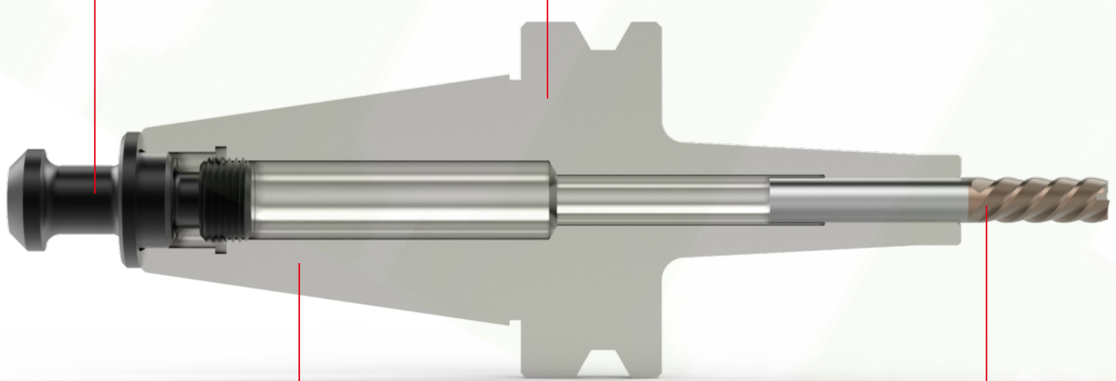


错误的刀具悬伸

# SR Tool Holder Use Guide

## SR 热缩刀柄使用指导书




### 产品特点

- 预设标准动平衡 G2.5 Max.30000rpm。
- 跳动精度0.003mm。
- 全系可做中心出水。
- 夹持力强，加工表面光洁度好。
- 细长设计，减少震动，可进行深腔加工。
- 采用高刚性、高耐热性的特殊钢材，重复装夹次数达5000次。

### 工作原理

利用热胀冷缩原理，达到夹持松开的刃具的功能需购买加热冷欲设备。

### 适用的加工形式

钻孔、端铣、铰孔、攻丝、铣削、倒角

### 注意事项

- 请使用硬质合金刀具。高速钢刀具不适合热缩刀柄。
- 刀具的公差标准为h6,公差超标会影响夹持力及产品精度。
- 在使用加热设备，应该注意加热时间，防止过热导致寿命变短、精度变差。
- 刀柄在不使用时，请及时将刀具取出，有效提高刀具寿命。
- 刀柄使用过后，应及时 清除刀柄上的切削液，保持刀具内部的清洁，并使用防锈制剂。
- 刀具安装时应接触到刀柄底部，确保夹持力稳定及精度最佳。

### 加热装置

推荐使用有预设温度功能的加热装置（如果使用的装置没有温度预设功能，将会有刀柄过热的危险）。




HIPPSC PRECISION TOOL

### Product Features

The dynamic balance G2.5 Max.30000rpm.

Beating accuracy 0.003mm.

The whole system can be used as the center of water.

Strong clamping force, good surface finish.

For slim design, reduce vibration, used for deep cavity machining.

The use of high rigidity, high heat resistance of special steel, repeat clamping times up to 5000 times.

### Principle Of Operation

The use of thermal expansion and contraction principle, to clamp the cutting function of heating cold to need to buy equipment.

### Applicable Processing Form

Drilling, Milling, Reaming, Tapping, Milling, Chamfering

### Attentions

Please use the hard alloy cutter. High speed steel cutting tool is not suitable for heat shrinkable handle.

The tolerance standard of the tool is H6, and the tolerance will affect the clamping force and product precision.

In the use of heating equipment, should pay attention to heating time, prevent overheating lead to shorter life and poor accuracy.

Please promptly remove the tool, to improve the tool life effectively when leave unused.

After use, please remove the cutting fluid on the tooling hilt as soon as possible, and keep the inside tool clean, and treat with anti rust agents.

The tool should be installed to the bottom of the handle, to ensure the stabilityand of clamping force, and accuracy of the best.he shank maintenance instructions

### Heating Device

Recommend the use of a heating device with a preset temperature function .(if using the device without the temperature preset function, will be in danger of overheating of the handle).

# ER Collet Instructions

## ER 筒夹说明书




**01**
将筒夹垂直装入螺帽内
Get the collet nut vertical load

**02**
按照图示方向推动筒夹
In accordance with the direction of the icon driven collet

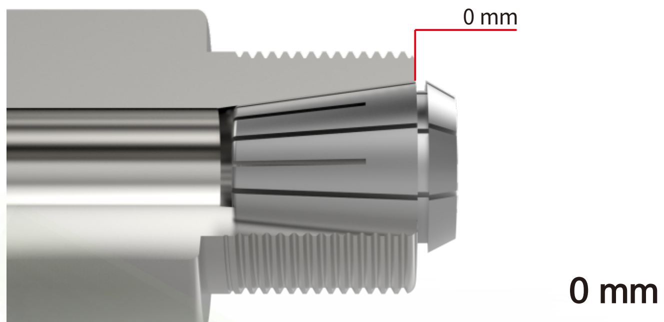
**03**
将筒夹按点的方向推入螺帽
Plug into the collet nut



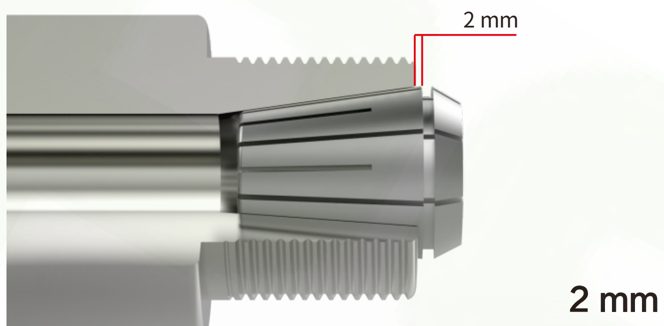

**01**
将筒夹垂直装入螺帽内
Get the collet nut vertical load

**02**
按照图示方向推动筒夹
In accordance with the direction of the icon driven collet

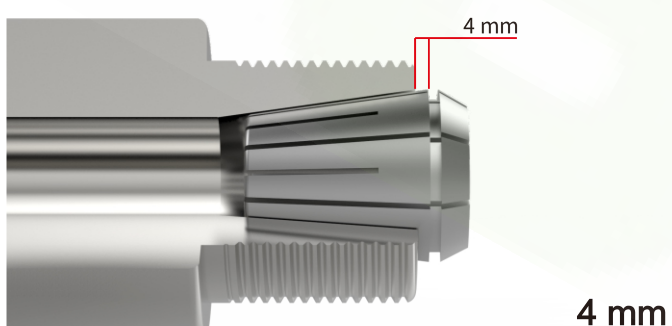
**03**
将筒夹平推进入螺帽
Plug into the collet nut



HGER内孔与筒夹完全贴合



GER内孔与筒夹达到80%贴合



普通ER系列内孔与筒夹只有60%贴合

### 高夹持力

HIPPSC筒夹完全位于刀柄内部，没有突出悬伸的弱点，因此夹持力高于一般筒夹的两倍，精密研磨的30° 梯形牙，抛光的弹性筒夹表面及内孔更提高了夹持力，确保加工时的最佳效果。

### 高稳定性

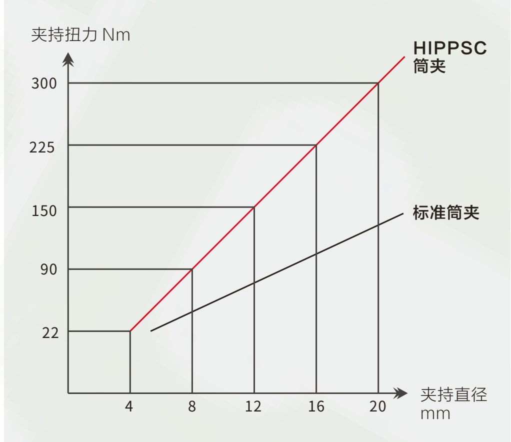
独特的设计使得夹持力完全分布在刀具刀柄上，并且吸收加工时的径向力，铣削加工过程平顺，加工表面完美。

### Higher clamping force

Hippsc collet can be completely fixed in inner of the handle and no serious overhanging weakness, so the clamping force is two times higher than the general collet. Moreover, the precision grinding 30 degrees design of trapezoidal tooth, combined elastic collet with hole polishing, predominantly improved the clamping force to ensure the best effect of processing.

### Better stability

The unique design makes the clamping force completely distributed in the tool, absorbing the radial force during processing, which make the milling process more smooth and the processing surface perfect.

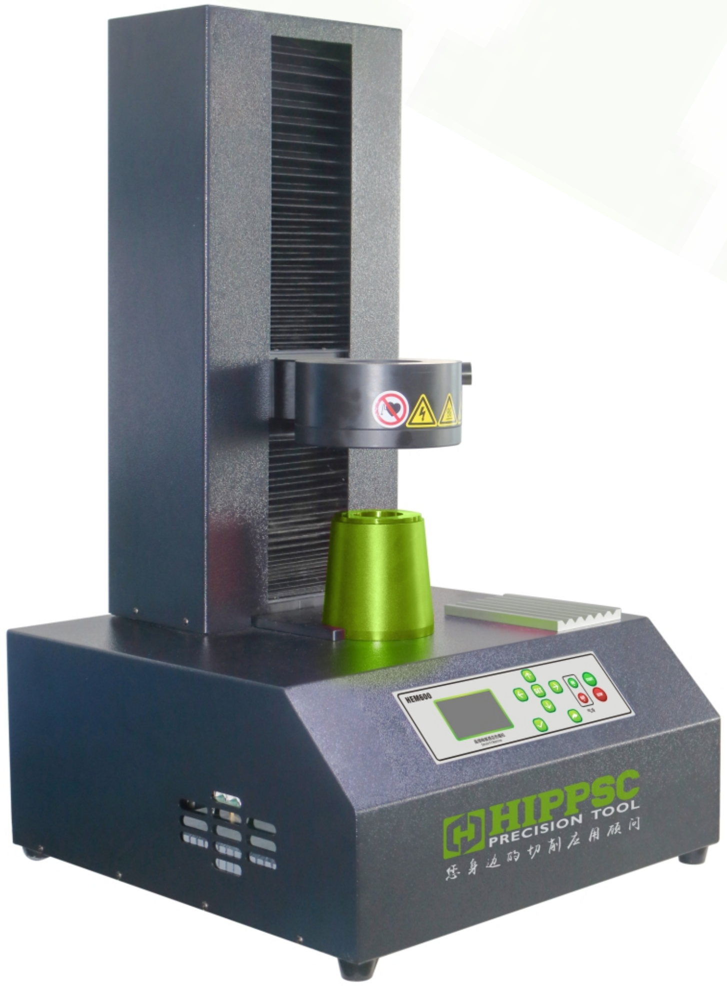


HIPPSC PRECISION TOOL



# Heating Machine Use Guide

## 热缩机使用指导书




### 01 产品规格

- 本机器是通过电磁加热的热缩机器，适用于热缩刀柄的装卸作业。
- 自动适应220V-240V电压
- 根据更换不同的线圈可以夹持热缩柄径为ϕ3－ϕ25的刀具。
- 电流：25A

### 02 使用说明

- 此电磁感应热胀仪所操作的热胀刀杆，必须为热胀刀杆专用钢材经规范合格所制造的
- 此电磁感应热胀仪专用于热膨胀刀杆装置钨钢合金刀具，试用范围孔径ϕ3~25或刀杆外径在ϕ45mm以内，刀杆外径不可接触到感应线圈内部的白色铁氟龙。
- 刀具装置失败，应先冷却刀杆后再做第二次操作，不得强行连续加热。强行连续加热会使刀杆因超高温而受损报废，热缩机也会因而出现故障。
- 每次启动加热开关（绿色启动）键加热后，必须在准备启动加热／冷却模式下才能启动送风装置启动键，停止送风装置也是一样。感应线圈外壳材质为工业塑料，操作时刀杆、刀具皆有高温，请小心不要让刀杆、刀具接触到感应线圈外壳，避免外壳烧焦变形。
- 此电磁感应热胀仪特别设计于专业试用，请不要使用于非热胀刀杆装置刀具以外物体之加热。如不当使用，本公司将不负任何责任及保证要求。

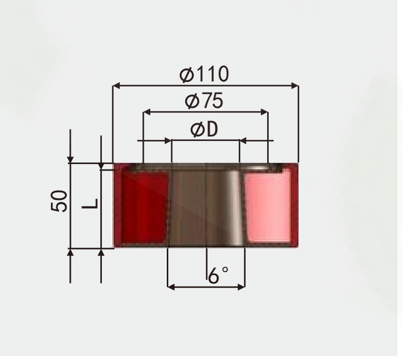
### 03 标准部件

- 加热线圈：HC-30(内径ϕ30mm)
- 工具接收台：BT/HSK
- 手套：耐热手套
- 熔断器：B种熔断型20A

### 04 选择附件

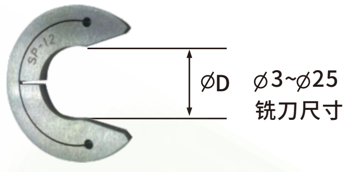
**A.加热线圈**

| | D | L |
|---|---|---|
| **HC-20** | 20 | HC-20 |
| **HC-30** | 30 | HC-30 |
| **HC-40** | 40 | HC-40 |
| **HC-50** | 50 | HC-50 |




**B.刀具卡簧**

| 型号 | D |
|---|---|
| **HSB-D** | 3/4/6/8/10/12/16/20/25 |




### 05 加热线圈时间表

| 刀具内径 | 线圈内径 | 插入(秒) | 脱附(秒) |
|---|---|---|---|
| **Φ04** | 20MM | 4 | 6 |
| **Φ06** | 20MM | 4 | 5 |
| **Φ08** | 20MM | 4 | 4 |
| **Φ12** | 20MM | 4 | 6 |
| **Φ16** | 30MM | 6 | 10 |
| **Φ20** | 40MM | 8 | 12 |

电压：选定220V，随着工具、刀柄材质及形状的不同可能会有变化。

### 06 准备工作

- 此电磁感应热胀仪为220V（不可高于240V或低于220V）单相电源，一个外接单独空气开关（通过稳压器接入），必须要4平方三芯电缆线，25A电源插座。
- 外接电源必须配备接地线。（确保做好接地线工作，如未做好接地线操作此机器，可能危及机器和操作人员的安全！）
- 请使用单独电源开关，不可与其他设备共用同一电源开关，避免影响其他设备的正常运作。
- 接入的空气必须做好油水分离，否则会产生机器故障和缩短刀柄寿命。
- 机器开机前请把空气接入机器右面的接气口。
- 电磁感应线圈头部升降必须开机才能移动。

### 07 注意事项

- 禁止未放入热胀刀柄至电磁圈内启动加热，以免造成电子元件故障。
- 电磁感应圈内壁高温，禁止继续使用，等完全冷却后可继续使用。
- 尽量不要让刀杆加热过度（尽可能不要让刀杆加热至发红）。
- 心脏做过支架的和身体佩戴金属物品加热过程中禁止靠近。
- 空气做好油水分离，电磁圈表面要保证干净、干燥。

液压刀柄指导书
GER刀柄指导书
热缩刀柄指导书
ER筒夹说明书
热缩机指导书
切削公式
HSK刀具系统
NC工具柄部图

# Cutting Formula

## 切削公式

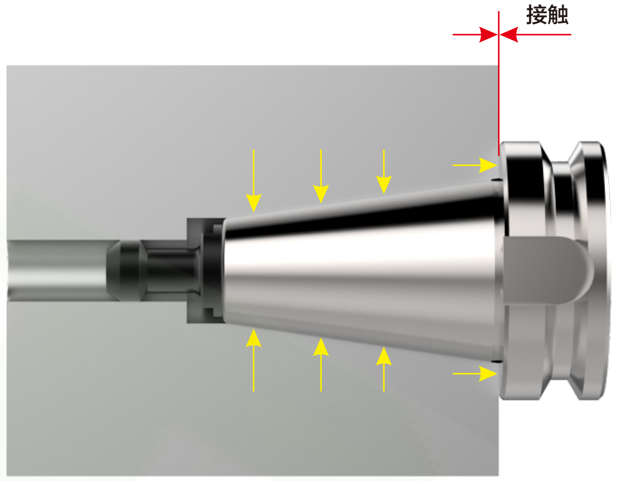
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **转速** Spindle Speed | $S=\frac{1000\times Vc}{\pi\times D}$ | Vc:线速度 m/min | D:刀体直径 mm | π:圆周率 |
| **线速度** Velocity | $Vc=\frac{\pi\times D\times S}{1000}$ | π:圆周率 | D:刀体直径 mm | S:每分钟转速 rev/min |
| **进给速率** Feed rate | $F=Fz\times S\times Z$ | Fz:每齿进给量 mm/z | S:每分钟转速 rev/min | Z:齿数 |
| **每齿进给** Feed engagement | $Fz=\frac{F}{S\times Z}$ | F:进给速度 mm/min | S:每分钟转速 rev/min | Z:齿数 |
| **加工时间** Process time | $T=\frac{L}{F}$ | L:走刀距离 mm | F:进给速度 mm/min | |
| **金属去除率** Metal removal rate | $Q=\frac{Ae\times Ap\times F}{1000}$ | Ae:切削宽度 mm | Ap:切削深度 mm | F:进给速度 mm/min |





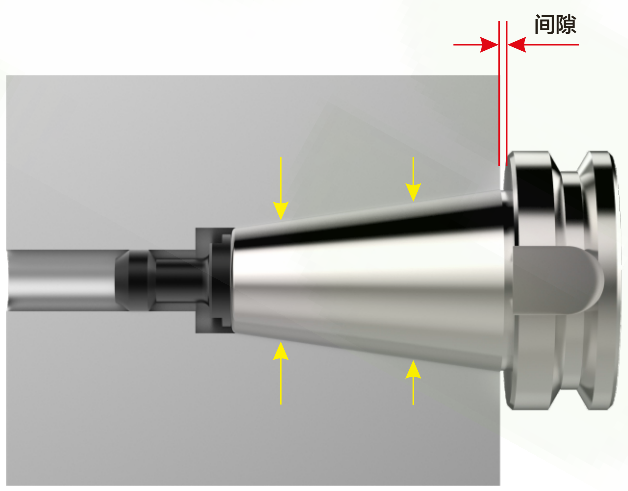
# BBT Double Side Positioning Spindle

## BBT双面定位主轴




BBT

主轴断面与刀柄断面紧密接触，精度更高，震动更小。




BT

机床主轴与刀柄法兰有间隙

### 特点

- 双面定位，精度更高，震动减小。
- 高速加工时稳定加工。
- 延长机床主轴和切削刀具的使用寿命。
- 防止由于重切削产生的震动所导致的机床主轴和工具刀柄锥部的损坏。

### Product Characteristic

- Double sided positioning, higher precision, vibration reduction.
- Stable processing at high speed.
- Extend machine spindle and cutting tool life.
- To prevent damage due to heavy cutting vibration generated due to the spindle and tool holder cone.

# HSK Tool Holder System

## HSK刀具系统

### HSK双面接触刀柄

常规7/24锥度刀柄可重复连接刚性和高速加工方面，具有局限性。新型的双面接触刀柄可避免常规7/24刀柄的局限性。

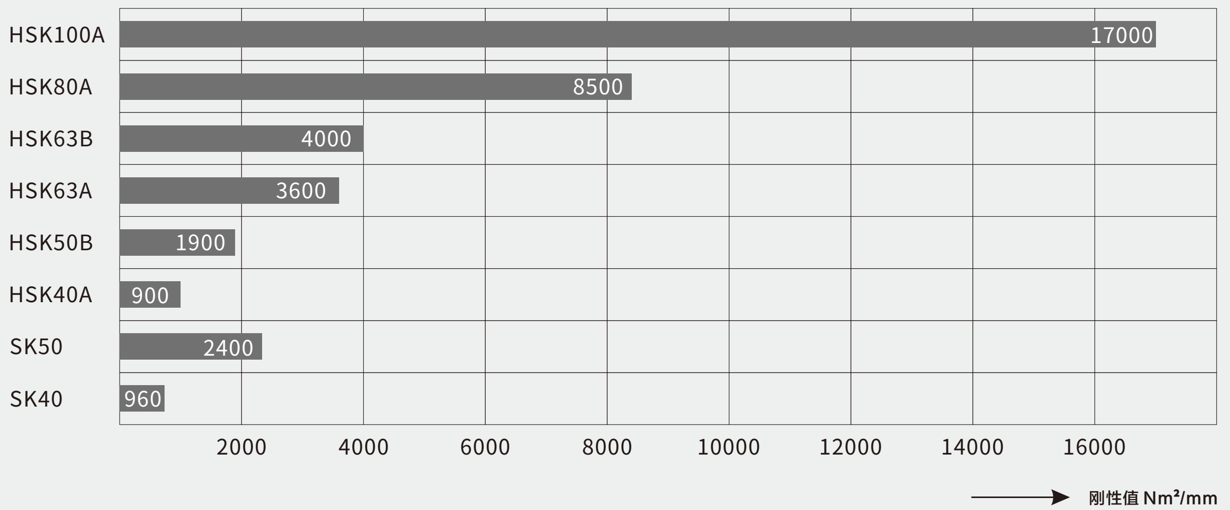
### 优良的重复跳动精度

由于刀柄锥部弹性变形与主轴完全紧贴，消除了偏心误差，同时由于刀柄锥部与主轴完全紧贴，抗弯曲强度提高，使得径向轴向精度也显著提高。

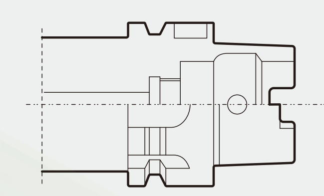
### HSK刀具系统规格列表

| | 适用范围 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HSK-A** | 一般加工、高扭力、中转速、自动换刀 | -- | • | • | • | • | • | • | • | • |
| **HSK-B** | 一般加工、中扭力、中转速、自动换刀 | -- | -- | • | • | • | • | • | • | • |
| **HSK-C** | 一般加工、高扭力、中转速、手动换刀 | -- | • | • | • | • | • | • | • | • |
| **HSK-D** | 一般加工、中扭力、高转速、手动换刀 | -- | -- | • | • | • | • | • | • | -- |
| **HSK-E** | 精密加工、高速切削、高转速、低扭力、自动换刀 | • | • | • | • | • | -- | -- | -- | -- |
| **HSK-F** | 软料加工、低扭力、中转速、自动换刀 | -- | -- | -- | • | • | • | -- | -- | -- |

### 不同刀柄的刚性值



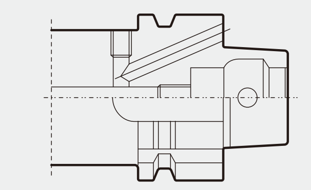

### A



**HSK刀具系统A型**

- 应用：加工中心。
- 通过刀柄的传动键传递扭矩。
- 双U型槽用于自动换刀系统，位置标记刻槽。

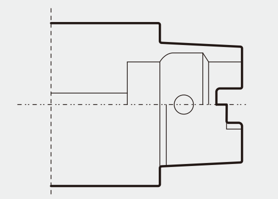
### B



**HSK刀具系统B型**

- 应用：加工中心、铣床和车床。
- 接触面供给冷却液或通过冷却管供给。
- 通过接触面U型槽传动扭矩。
- 位置标记刻槽。

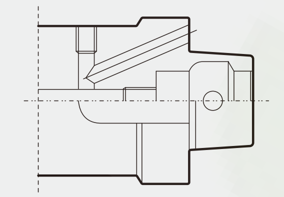
### C



**HSK刀具系统C型**

- 应用：无自动换刀系统的传送线和特殊用途机床。
- 通过刀柄的传动键传递扭矩。

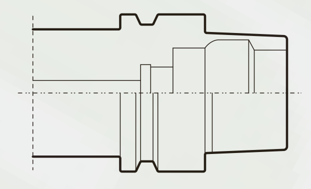
### D



**HSK刀具系统D型**

- 应用：无自动换刀系统的传送线和特殊用途机床。
- 大直径法兰。
- 法兰面出水冷却。
- 通过刀柄的传动键传递扭矩。

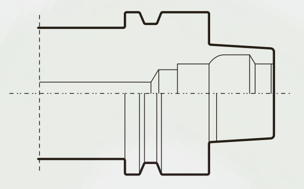
### E



**HSK刀具系统E型**

- 应用：高速加工中心和木材铣床。
- 通过摩擦力传递扭矩。
- 外形完全对称，没有传动键。

### F



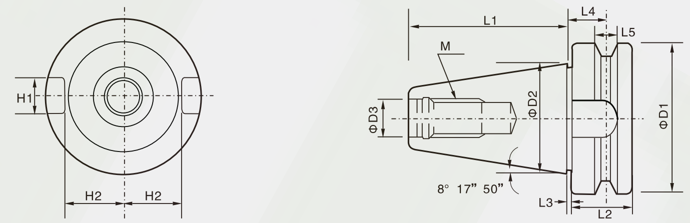
**HSK刀具系统F型**

- 应用：高速加工中心和木材铣床。
- 大直径法兰。

# NC Tool Holder Department Chart

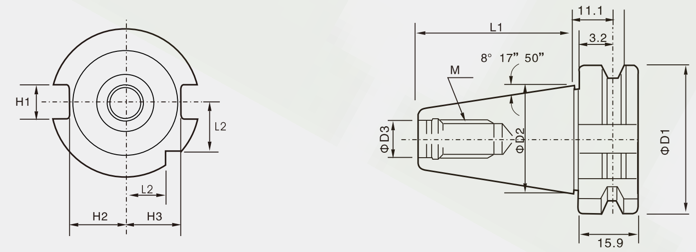
## NC 工具柄部图

### BT 錐柄規格尺寸



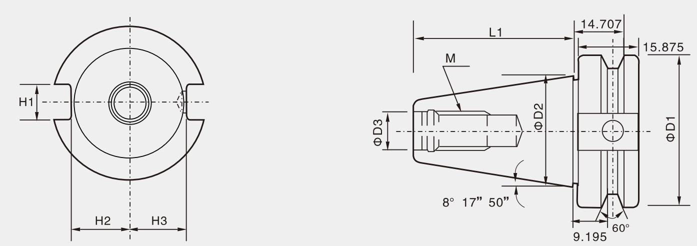
| BT.NO | ΦD1 | ΦD2 | ΦD3 | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | H1 | H2 | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30 | 46 | 31.75 | 12.5 | 48.4 | 20 | 2 | 13.6 | 8 | 16.1 | 16.3 | M12 |
| BT40 | 63 | 44.45 | 17 | 65.4 | 25 | | 16.6 | 10 | | 22.6 | M16 |
| BT50 | 100 | 69.85 | 25 | 101.8 | 35 | 3 | 23.2 | 15 | 25.7 | 35.4 | M24 |

### SK錐柄規格尺寸



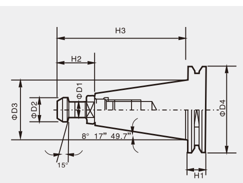
| SK.NO | ΦD1 | ΦD2 | ΦD3 | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SK40 | 63.55 | 44.45 | 17 | 68.4 | 18.5 | 16.1 | 22.8 | 25 | M16 |
| SK50 | 97.5 | 69.85 | 25 | 101.75 | 30 | 25.7 | 35.5 | 37.7 | M24 |

### CAT錐柄規格尺寸



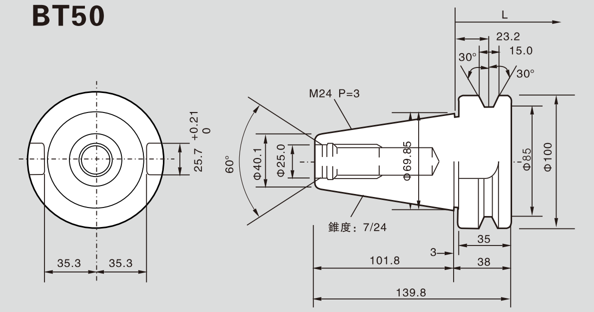
| CAT.NO | ΦD1 | ΦD2 | ΦD3 | L1 | H1 | H2 | H3 | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAT40 | 63.5 | 44.45 | 16.28 | 68.25 | 16.28 | 22.6 | 25.02 | 5/8"-11UNC |
| CAT50 | 98.43 | 69.85 | 26.38 | 101.6 | 305.31 | 35.31 | 37.72 | 1"-8UNC |

### ISO錐柄規格尺寸

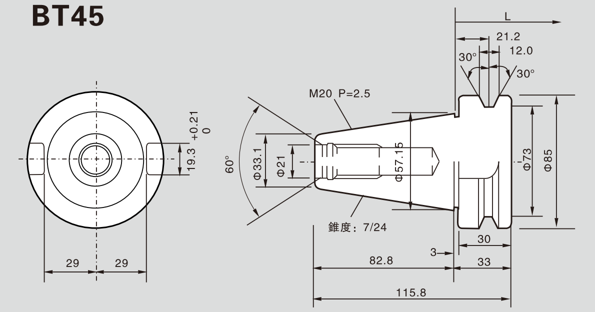


| ISO.NO | D1 | D2 | D3 | D4 | H1 | H2 | H3 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO20 | 6 | 9 | 22.225 | 33 | 8 | 12 | 45.3 |
| ISO25 | 7 | 10 | 25.4 | 37 | 8 | 16 | 55.7 |
| ISO30 | 9 | 13 | 31.75 | 50 | 15.9 | 24 | 71.8 |

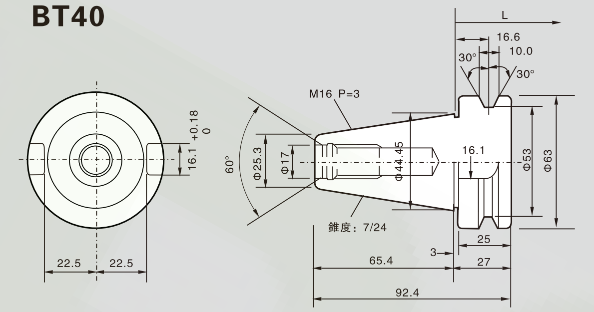
### BT50



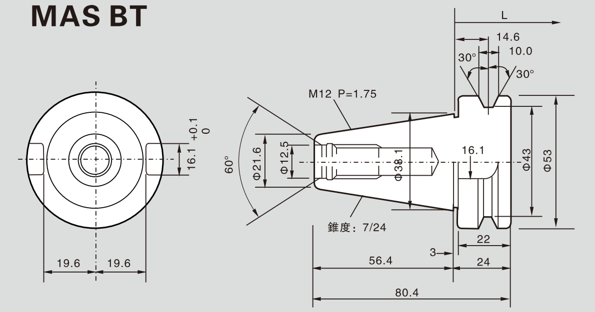
### BT45



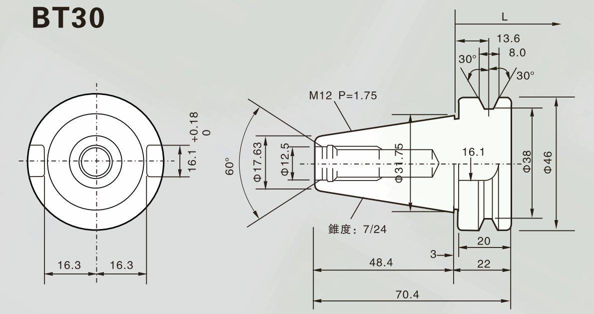
### BT40



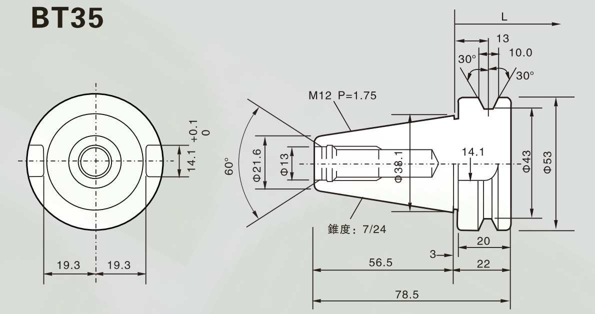
### MAS BT



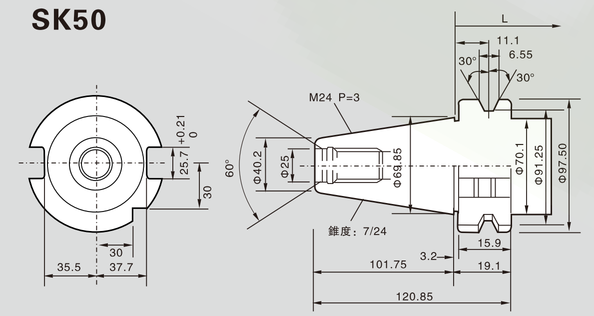
### BT30



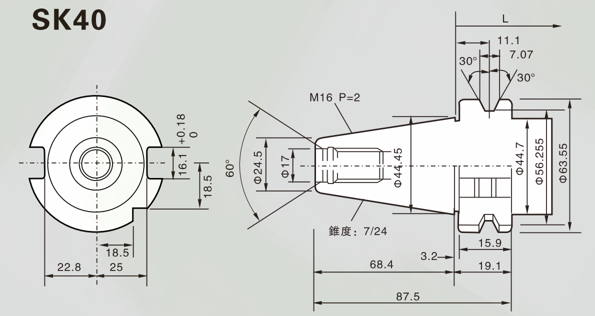
### BT35

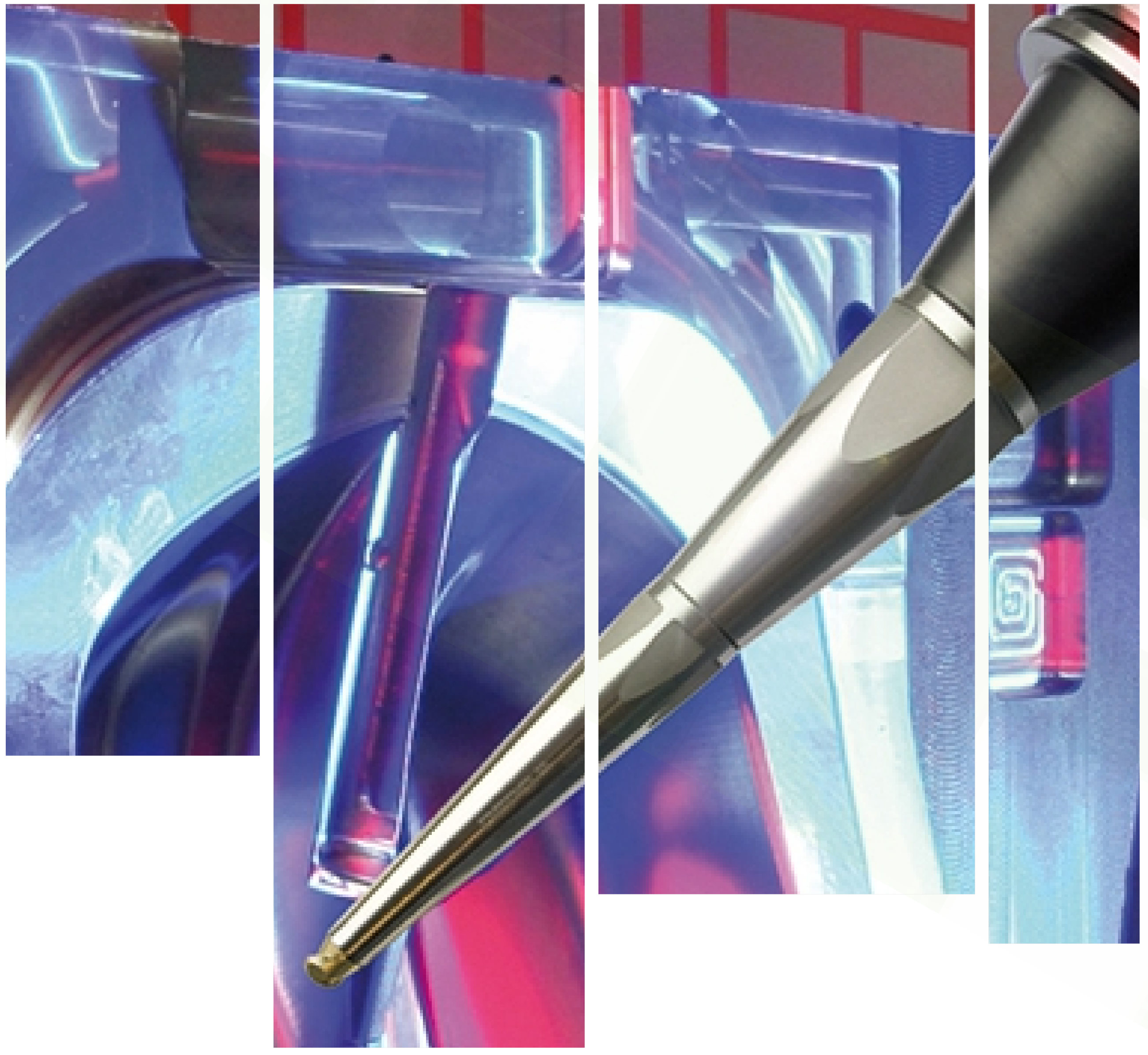


### SK50



### SK40





# EXGRIP System | 五轴联动加工专用

梦幻系列



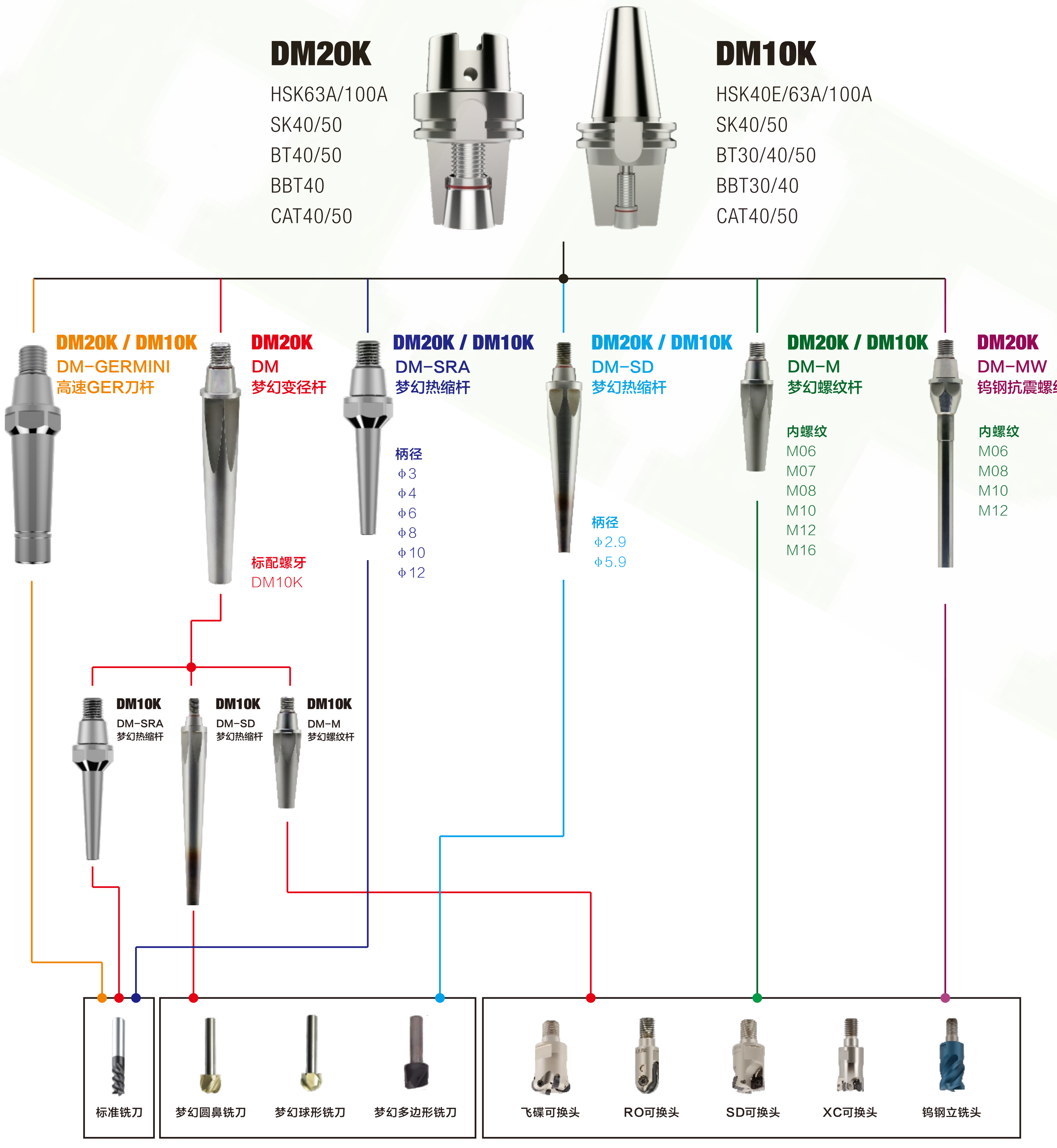
HIPPSC PRECISION TOOL

# D

EXGIRP Series
梦幻系列

您身边的切削应用顾问

# 梦幻系列示意图




HIPPSC
PRECISION TOOL

## 梦幻系列产品优势

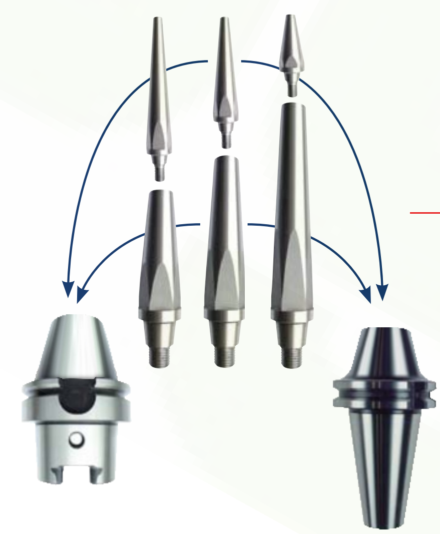
EXGRIP Die benefits are obvious

### 稳定性

如同圆珠笔笔芯装进笔套一样，铣刀受到夹紧装置稳定的夹紧力，这样能够获得良好的切削参数，同时减少加工时间和提高加工面品质。

### 灵活性

丰富的便捷及快换式的夹紧装置和延长装置，能够快速地满足你完成不同的切削任务的需要，不管你是想要获得更好的切深，还是需要一个不一样的刀具直径。通过切换夹紧装置，可以获得圆柱型的工具柄部结构。刀具的几何结构能够满足不同的工件材料的加工要求，如果能够使用冷却液对加工切削刃进行降温，那么不仅能够获得更深的切削深度，还可以延长刀刃的使用寿命。

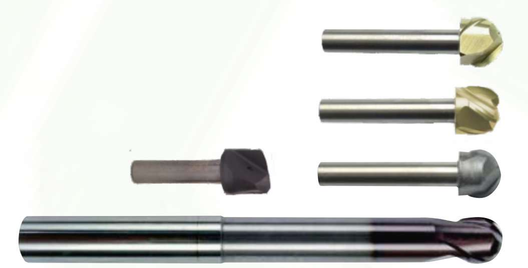


### 模块化

模块化结构在这里指的是，你可以随意的将这套刀具系统应用于各种形式的主轴。可转换的延长装置和夹紧装置具有良好以及完善的兼容性和性能，这使得你可以采取多种组合方式来完成你的切削加工任务。

### 低成本

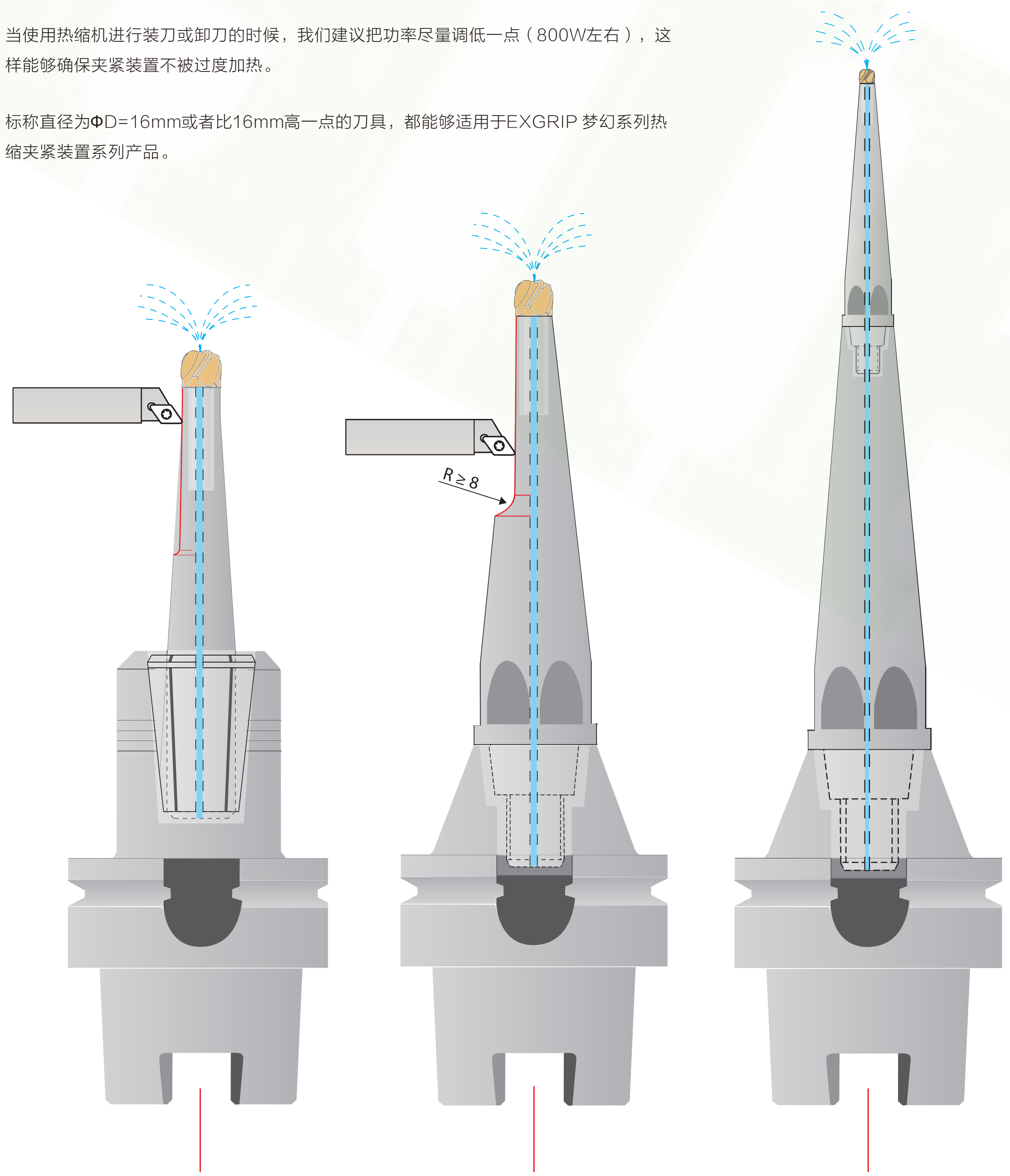
我们带来的资源节约效果很明显，有了梦幻系列刀柄刀具，我们无需再根据不同的加工工件而单独购买不同的刀柄刀具，节省不同类型的刀具成本，维护更便捷，刀具使用率更高效，进而达到降低刀具成本。



EXGRIP 梦幻系列的模块化设计指的是它有一些独立的组成部件，这一特点，使得它可达到的更高的切削深度。通过主轴的分离点，或者是通过变径杆、螺纹杆、热缩杆可以直接固定在梦幻基础柄上，以便得到更大的切深。EXGRIP 梦幻系列的连接方法和装置通过带锥度的螺纹连接杆以及平面的定位，能够确保整个刀具系统有非常好的同心度。而且，所有的部件都有内冷孔，这样就确保冷却剂可以通过这些孔到达切削刃所在的位置，因此加工切削深度更深。同时，由于这套夹紧装置具有良好的稳定性，有时候也可以通过使用最短的组合来得到最好的切削参数以及加工面质量。如果你在加工过程中遇到角度特别小的拔模角度，例如 螺纹和凹槽，你可以通过转换夹紧工具来适应锥角，例如直接直接在铣床上，逐渐地调整加工所需要的最大范围，同时确保R大于等于8mm，保证良好的跳动精度，这样就能保证了整个系统的稳定性。

当使用热缩机进行装刀或卸刀的时候，我们建议把功率尽量调低一点（800W左右），这样能够确保夹紧装置不被过度加热。

标称直径为ΦD=16mm或者比16mm高一点的刀具，都能够适用于EXGRIP 梦幻系列热缩夹紧装置系列产品。




热缩型夹紧装置安装在弹性筒夹刀柄或者液压膨胀式刀柄中。

热缩行夹持装置，通过HSK型基础柄与梦幻主适配器连接。

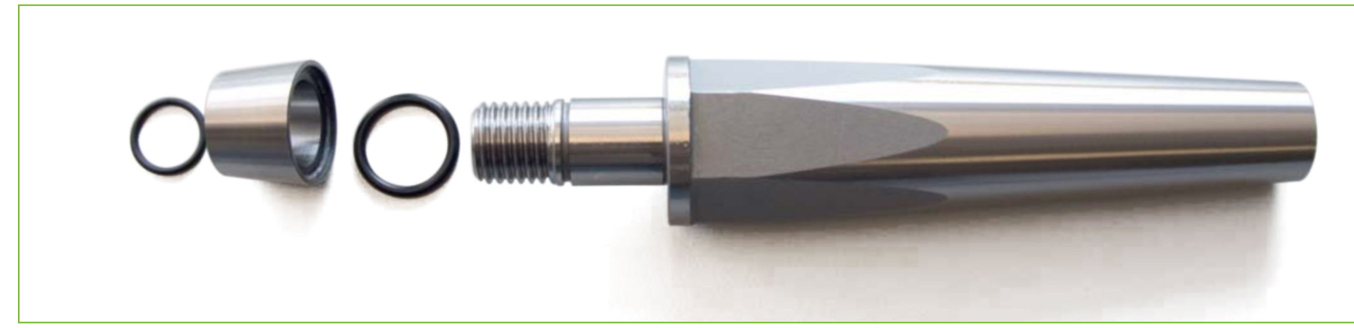
热缩型装置通过梦幻变径杆延长，与HSK型基础柄与梦幻主适配器连接。





# 定位锥安装说明

## Installation instructions for centering cone



使用合适的润滑剂

放入梦幻减震环

安装上定位锥

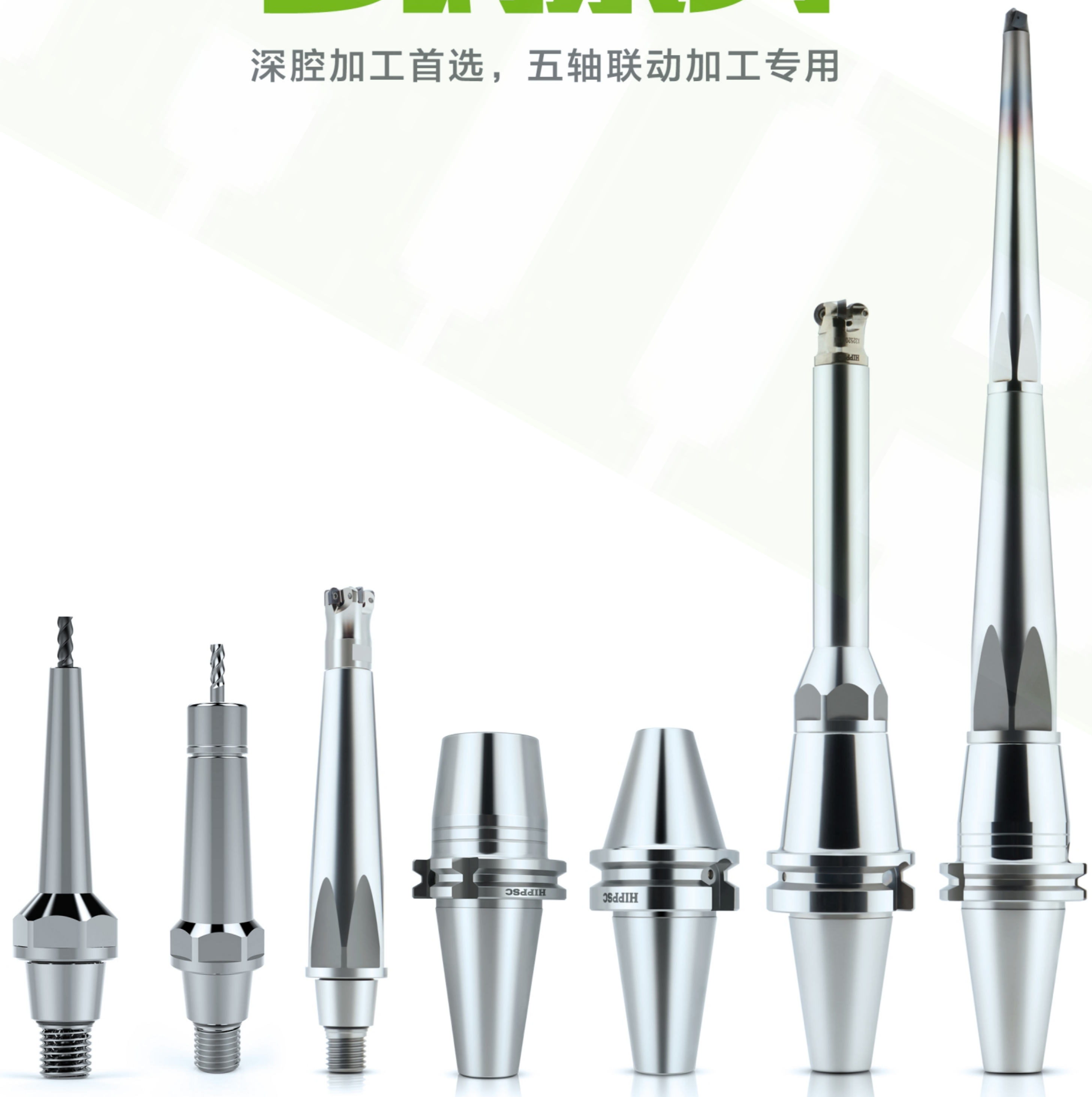
把梦幻止水环放入槽孔


安装完成

# EXGRIP SERIES

# 梦幻系列

深腔加工首选，五轴联动加工专用




## KEY FEATURES

主要特点

Stability / Flexibility / Modularity / Cost Reduction

稳定性 / 灵活性 / 模块化 / 低成本



HIPPSC PRECISION TOOL

## EXGRIP Tool Holder Naming Rule

梦幻基础柄命名规则

| BT | 40 | - | DM | 20K | - | 40 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 主轴形式 | 主轴大小 | | 接口方式 | 接口大小 | | 基准面长度 |

## EXGRIP GER Tool Rod

梦幻高速GER刀杆

| DM | 20K | - | GER11MINI | - | 110 |
|---|---|---|---|---|---|
| 接口方式 | 接口大小 | | 夹持方式 | | 基准面长度 |

## EXGRIP Shrink Fit Fool Fod Naming Rule

梦幻热缩杆命名规则

| DM | 10K | - | SD | 04 | - | 60 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 接口方式 | 接口大小 | | 热缩形式 | 热缩接口 | | 基准面长度 |

SD 热缩形式:

- SD：梦幻热缩
- SRA：带锥度热缩

## EXGRIP Threaded Tool Rod Naming Rule

梦幻螺纹杆命名规则

| DM | 10K | - | M06 | - | 60 |
|---|---|---|---|---|---|
| 接口方式 | 接口大小 | | 连接螺纹 | | 基准面长度 |

HIPPSC PRECISION TOOL

## EXGRIP Tool Bar With Adjustable Naming Rule

梦幻变径杆命名规则

| DM | 20K | - | DM | 10K | - | 60 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 对接接口 | 对接大小 | | 接口方式 | 接口大小 | | 基准面长度 |

## Threaded Tungsten Tool Rod Naming Rule

梦幻抗震螺纹杆命名规则

| DM | 20K | - | MW | 06 | - | 110 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 接口方式 | 接口大小 | | 抗震杆材质 | 连接螺纹 | | 基准面长度 |

MW 抗震杆材质:

- MW：钨钢
- MC：钢

## EXGRIP Spherical Cutter Naming Rule

### 梦幻铣刀命名规则

| EX | B | N | 2 | - | 06 | 020 | - | 04 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 梦幻系列 | 刃具形式 | 加工材质 | 刃数 | | 刃径 | R角 | | 有效刃长 |

| 刃具形式 | |
|---|---|
| B | 球形铣刀 |
| R | 圆鼻铣刀 |
| P | 多边形铣刀 |

| 加工材质 | |
|---|---|
| N | 铝 |
| K | 模具钢 |
| M | 不锈钢/钛合金 |
| H | 淬火钢 |

## EXGRIP Spherical Cutter Naming Rule

### 钨钢立铣可换头命名规则

| SC | R | - | 4 | 01 | 02 | - | M10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 梦幻系列 | 刃具形式 | | 刃数 | 刃径 | R角 | | 螺纹 |

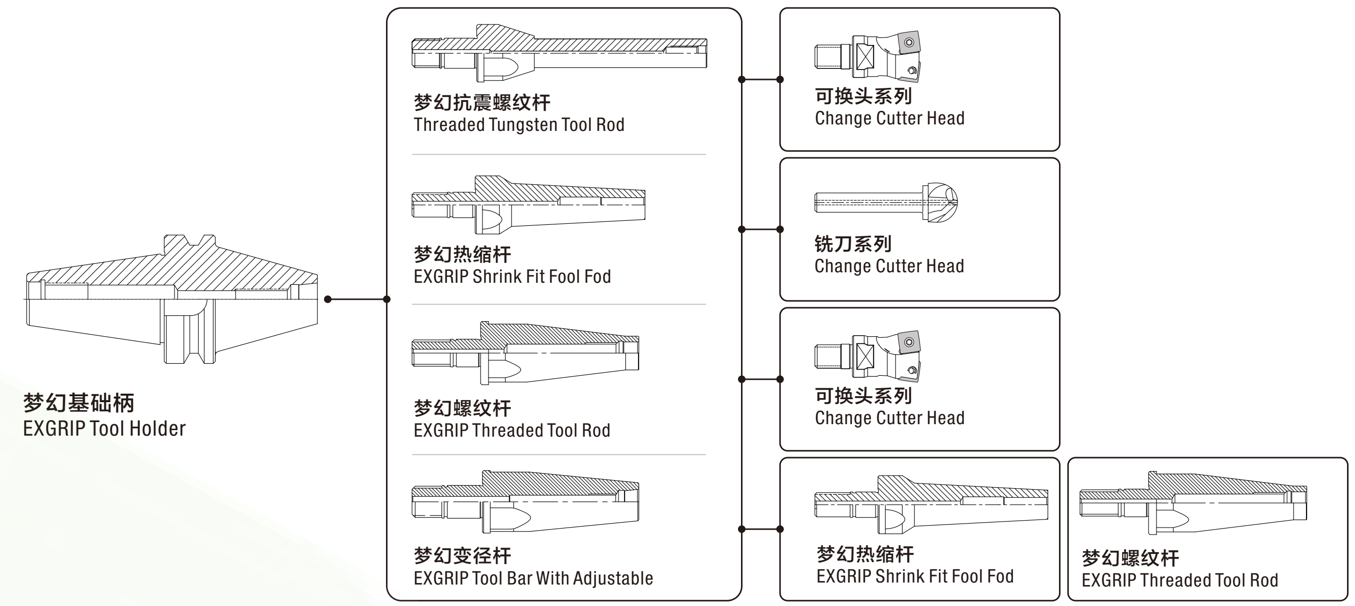
| 刃具形式 | |
|---|---|
| T | 平底铣刀 |
| B | 球形铣刀 |
| R | 圆鼻铣刀 |





## EXGRIP System

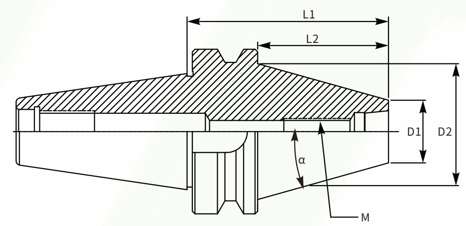
### 梦幻刀具系统



# BT-DM EXGRIP Threaded Tool Holder

## BT-DM 梦幻基础柄

### Technical data 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-DM10K-50 | 50 | 28 | 24 | 38 | M10 | 13.99° | • |
| BT40-DM10K-40 | 40 | 13 | 24 | 52 | M10 | 47.12° | • |
| BT40-DM10K-77 | 77 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.64° | • |
| BT40-DM10K-100 | 100 | 73 | 24 | 31.65 | M10 | 3° | △ |
| BT40-DM20K-40 | 40 | 13 | 40 | 52 | M20 | 24.78° | • |
| BT40-DM20K-77 | 77 | 50 | 40 | 52 | M20 | 6.84° | • |
| BT40-DM20K-100 | 100 | 73 | 40 | 47.65 | M20 | 3° | • |
| BT50-DM10K-88 | 88 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.64° | • |
| BT50-DM10K-150 | 150 | 112 | 24 | 35.74 | M10 | 3° | • |
| BT50-DM20K-88 | 88 | 50 | 40 | 75 | M20 | 19.29° | • |
| BT50-DM20K-150 | 150 | 112 | 40 | 51.74 | M20 | 3° | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


铣削 Milling　精加工 Finishing　硬度 HRC　动平衡 Balance

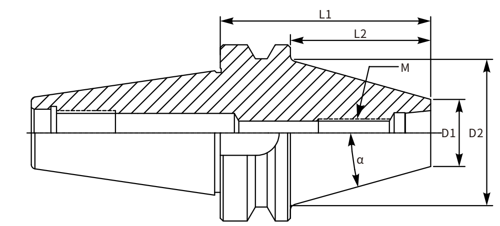




# BBT-DM EXGRIP Threaded Tool Holder

## BBT-DM 梦幻基础柄

### Technical data 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-DM10K-49 | 49 | 28 | 24 | 35 | M10 | 13.99° | △ |
| BBT40-DM10K-40 | 40 | 14 | 24 | 52 | M10 | 45° | • |
| BBT40-DM10K-76 | 76 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.64° | • |
| BBT40-DM10K-100 | 100 | 74 | 24 | 31.65 | M10 | 3° | △ |
| BBT40-DM20K-40 | 40 | 14 | 40 | 52 | M20 | 23.2° | • |
| BBT40-DM20K-76 | 76 | 50 | 40 | 52 | M20 | 6.84° | • |
| BBT40-DM20K-100 | 100 | 74 | 40 | 47.65 | M20 | 3° | • |
| BBT50-DM10K-88 | 88 | 51.5 | 24 | 52 | M10 | 15.21° | • |
| BBT50-DM10K-150 | 150 | 113.5 | 24 | 35.74 | M10 | 3° | △ |
| BBT50-DM20K-88 | 88 | 51.5 | 40 | 75 | M20 | 18.77° | • |
| BBT50-DM20K-150 | 150 | 113.5 | 40 | 51.74 | M20 | 3° | △ |

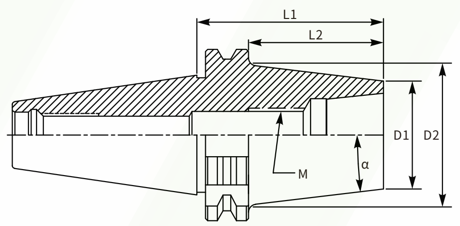
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


铣削 Milling　精加工 Finishing　硬度 HRC　动平衡 Balance

# SK-DM EXGRIP Threaded Tool Holder

## SK-DM 梦幻基础柄

### Technical data 技术数据




| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SK40-DM10K-40 | 40 | 21 | 24 | 52 | M10 | 33.69° | △ |
| SK40-DM10K-69 | 69 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.64° | ● |
| SK40-DM10K-100 | 100 | 81 | 24 | 32.49 | M10 | 3° | △ |
| SK40-DM20K-40 | 40 | 21 | 40 | 52 | M20 | 15.95° | ● |
| SK40-DM20K-69 | 69 | 50 | 40 | 52 | M20 | 6.84° | ● |
| SK40-DM20K-100 | 100 | 81 | 40 | 48.49 | M20 | 3° | ● |
| SK50-DM10K-69 | 69 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.82° | ● |
| SK50-DM10K-150 | 150 | 131 | 24 | 37.72 | M10 | 3° | △ |
| SK50-DM20K-69 | 69 | 50 | 40 | 75 | M20 | 19.5° | ● |
| SK50-DM20K-150 | 150 | 131 | 40 | 53.73 | M20 | 3° | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



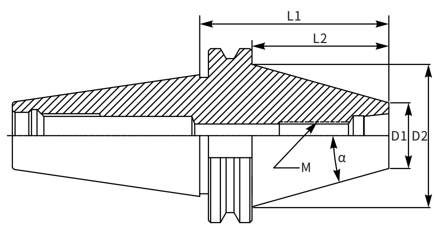

HIPPSC PRECISION TOOL



# CAT-DM EXGRIP Threaded Tool Holder

## CAT-DM 梦幻基础柄

### Technical data 技术数据

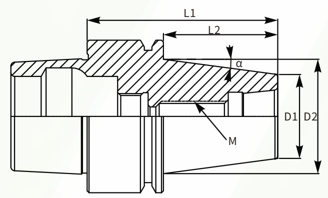


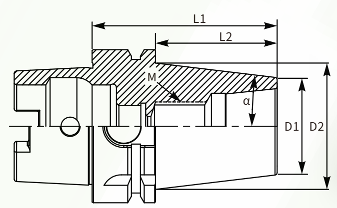

| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAT40-DM10K-40 | 40 | 21 | 24 | 52 | M10 | 33.69° | △ |
| CAT40-DM10K-69 | 69 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.64° | ● |
| CAT40-DM10K-100 | 100 | 81 | 24 | 32.49 | M10 | 3° | △ |
| CAT40-DM20K-40 | 40 | 21 | 40 | 52 | M20 | 15.95° | △ |
| CAT40-DM20K-69 | 69 | 50 | 40 | 52 | M20 | 6.84° | ● |
| CAT40-DM20K-100 | 100 | 81 | 40 | 48.49 | M20 | 3° | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# HSK-DM EXGRIP Threaded Tool Holder

## HSK-DM 梦幻基础柄




**Technical data** 技术数据

| | L1 | L2 | D1 | D2 | M | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK40E-DM10K-50 | 50 | 30 | 24 | 35 | M10 | 10.25° | • |
| HSK63A-DM10K-76 | 76 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.64° | • |
| HSK63A-DM10K-100 | 100 | 74 | 24 | 31.76 | M10 | 3° | △ |
| HSK63A-DM20K-76 | 76 | 50 | 40 | 52 | M20 | 6.84° | • |
| HSK63A-DM20K-100 | 100 | 74 | 40 | 47.76 | M20 | 3° | • |
| HSK100A-DM10K-79 | 79 | 50 | 24 | 52 | M10 | 15.64° | • |
| HSK100A-DM10K-150 | 150 | 121 | 24 | 36.68 | M10 | 3° | △ |
| HSK100A-DM20K-79 | 79 | 50 | 40 | 72 | M20 | 17.74° | • |
| HSK100A-DM20K-150 | 150 | 121 | 40 | 52.68 | M20 | 3° | △ |

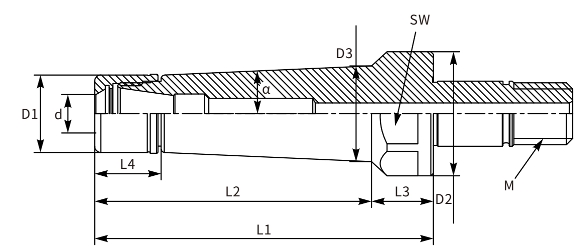
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长






# DM-GER MINI EXGRIP GER Tool Rod

## DM-GER MINI 梦幻高速GER刀杆

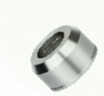



**Technical data** 技术数据

| | d | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | L4 | M | SW | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DM10K-GER11MINI-60 | 2.0-7.0 | 16.5 | 24 | 19.12 | 60 | 47 | 13 | 17 | M10 | 22 | 3° | • |
| DM10K-GER11MINI-90 | 2.0-7.0 | 16.5 | 24 | 21.74 | 90 | 77 | 13 | 17 | M10 | 22 | 3° | • |
| DM20K-GER11MINI-120 | 2.0-7.0 | 16.5 | 40 | 23.75 | 120 | 100 | 20 | 17 | M20 | 36 | 3° | • |
| DM20K-GER11MINI-150 | 2.0-7.0 | 16.5 | 40 | 26.37 | 150 | 130 | 20 | 17 | M20 | 36 | 3° | • |
| DM20K-GER11MINI-180 | 2.0-7.0 | 16.5 | 40 | 28.99 | 180 | 160 | 20 | 17 | M20 | 36 | 3° | △ |
| DM20K-GER16MINI-90 | 2.0-10.0 | 25.5 | 40 | 29.19 | 90 | 70 | 20 | 21.5 | M20 | 36 | 2.5° | • |
| DM20K-GER16MINI-120 | 2.0-10.0 | 25.5 | 40 | 31.81 | 120 | 100 | 20 | 21.5 | M20 | 36 | 2.5° | • |
| DM20K-GER16MINI-150 | 2.0-10.0 | 25.5 | 40 | 34.43 | 150 | 130 | 20 | 21.5 | M20 | 36 | 2.5° | △ |

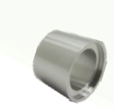
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


**Accessories** 相应配件



| | NUT 螺帽 | COLLET 筒夹 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| GER11 | HN-ER11 | ER11 | GH16 |
| GER16 | HN-ER16 | ER16 | GH25 |

**Accessories** 相应配件

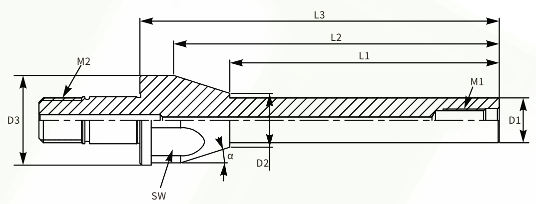


| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| DM10K | DM10K | PM10K | SM10K |
| DM20K | DM20K | PM20K | SM20K |

梦幻基础柄
梦幻钨钢抗震杆
梦幻热缩杆
梦幻螺纹连接杆
梦幻铣刀
钨钢立铣可换头
梦幻切削参数

# DM-MW EXGRIP Threaded Tungsten Tool Rod

## DM-MW 梦幻钨钢抗震螺纹杆




**Technical data** 技术数据

| | SW | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | M1 | M2 | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM20K-MW06-110** | 36 | 11.6 | 16 | 40 | 70 | 90 | 110 | M06 | M20 | 30° | • |
| **DM20K-MW06-160** | 36 | 11.6 | 16 | 40 | 120 | 140 | 160 | M06 | M20 | 30° | △ |
| **DM20K-MW08-110** | 36 | 15.4 | 20 | 40 | 70 | 90 | 110 | M08 | M20 | 26° | • |
| **DM20K-MW08-160** | 36 | 15.4 | 20 | 40 | 120 | 140 | 160 | M08 | M20 | 26° | • |
| **DM20K-MW10-110** | 36 | 19 | 24 | 40 | 70 | 95 | 110 | M10 | M20 | 18° | • |
| **DM20K-MW10-160** | 36 | 19 | 24 | 40 | 120 | 145 | 160 | M10 | M20 | 18° | • |
| **DM20K-MW10-210** | 36 | 19 | 24 | 40 | 170 | 195 | 210 | M10 | M20 | 18° | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


**Accessories** 相应配件

| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |

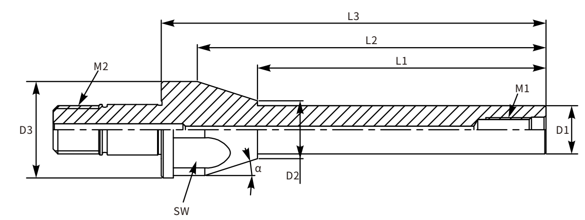


HIPPSC PRECISION TOOL

梦幻基础柄
梦幻GER高速刀杆
梦幻直柄螺纹杆
梦幻变径杆
梦幻铣刀
钨钢立铣可换头
梦幻切削参数

# DM-MC EXGRIP Threaded Tool Rod

## DM-MC 梦幻直柄螺纹杆




**Technical data** 技术数据

| | SW | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | M1 | M2 | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM20K-MC08-75** | 36 | 15.4 | 19 | 40 | 40 | 60 | 75 | M08 | M20 | 36.8° | • |
| **DM20K-MC08-100** | 36 | 15.4 | 19 | 40 | 65 | 85 | 100 | M08 | M20 | 36.8° | • |
| **DM20K-MC10-95** | 36 | 19 | 21.9 | 40 | 60 | 80 | 95 | M10 | M20 | 31.4° | • |
| **DM20K-MC10-125** | 36 | 19 | 21.9 | 40 | 90 | 110 | 125 | M10 | M20 | 31.4° | • |
| **DM20K-MC10-155** | 36 | 19 | 21.9 | 40 | 120 | 140 | 155 | M10 | M20 | 31.4° | △ |
| **DM20K-MC12-115** | 36 | 24 | 25.7 | 40 | 80 | 100 | 115 | M12 | M20 | 24.1° | • |
| **DM20K-MC12-155** | 36 | 24 | 25.7 | 40 | 120 | 140 | 155 | M12 | M20 | 24.1° | • |
| **DM20K-MC16-130** | 36 | 29 | 32 | 40 | 100 | 115 | 130 | M16 | M20 | 18.6° | • |
| **DM20K-MC16-180** | 36 | 29 | 32 | 40 | 150 | 165 | 180 | M16 | M20 | 18.6° | • |
| **DM20K-MC16-230** | 36 | 29 | 32 | 40 | 200 | 215 | 230 | M16 | M20 | 18.6° | △ |

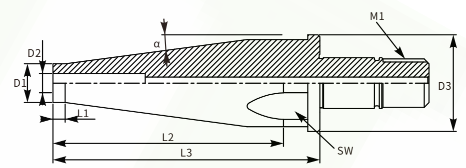
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


**Accessories** 相应配件

| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM10K** | DM10K | PM10K | SM10K |
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |

# DM-SD EXGRIP Shrink Fit Fool Fod

## DM-SRD 梦幻热缩杆




### Technical data 技术数据

| | SW | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | M1 | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM10K-SRD04-60** | 22 | 3.7 | 2.9 | 24 | 5 | 50 | 60 | M10 | 12° | △ |
| **DM10K-SRD04-110** | 22 | 3.7 | 2.9 | 24 | 5 | 100 | 110 | M10 | 6° | △ |
| **DM10K-SRD04-160** | 22 | 3.7 | 2.9 | 24 | 5 | 150 | 160 | M10 | 4° | △ |
| **DM10K-SRD05-60** | 22 | 4.7 | 2.9 | 24 | 5 | 50 | 60 | M10 | 12° | △ |
| **DM10K-SRD05-110** | 22 | 4.7 | 2.9 | 24 | 5 | 100 | 110 | M10 | 6° | △ |
| **DM10K-SRD05-160** | 22 | 4.7 | 2.9 | 24 | 5 | 150 | 160 | M10 | 4° | △ |
| **DM10K-SRD06-60** | 22 | 5.5 | 2.9 | 24 | 5 | 50 | 60 | M10 | 12° | • |
| **DM10K-SRD06-110** | 22 | 5.5 | 2.9 | 24 | 5 | 100 | 110 | M10 | 6° | • |
| **DM10K-SRD06-160** | 22 | 5.5 | 2.9 | 24 | 5 | 150 | 160 | M10 | 4° | △ |
| **DM10K-SRD08-60** | 22 | 7.7 | 5.9 | 24 | 5 | 50 | 60 | M10 | 10° | • |
| **DM10K-SRD08-110** | 22 | 7.7 | 5.9 | 24 | 5 | 100 | 110 | M10 | 5° | • |
| **DM10K-SRD08-160** | 22 | 7.7 | 5.9 | 24 | 5 | 150 | 160 | M10 | 4° | △ |
| **DM10K-SRD10-60** | 22 | 9.5 | 5.9 | 24 | 5 | 50 | 60 | M10 | 10° | • |
| **DM10K-SRD10-110** | 22 | 9.5 | 5.9 | 24 | 5 | 100 | 110 | M10 | 5° | • |
| **DM10K-SRD10-160** | 22 | 9.5 | 5.9 | 24 | 5 | 150 | 160 | M10 | 3° | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


### Accessories 相应配件



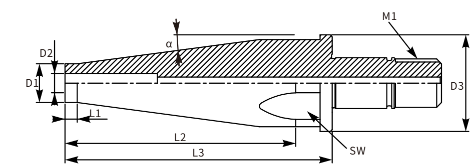
| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM10K** | DM10K | PM10K | SM10K |
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |





# DM-SD EXGRIP Shrink Fit Fool Fod

## DM-SRD 梦幻热缩杆




### Technical data 技术数据

| | SW | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | M1 | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM10K-SRD12-60** | 22 | 11.5 | 5.9 | 24 | 5 | 50 | 60 | M10 | 8° | • |
| **DM10K-SRD12-110** | 22 | 11.5 | 5.9 | 24 | 5 | 100 | 110 | M10 | 4° | • |
| **DM10K-SRD12-160** | 22 | 11.5 | 5.9 | 24 | 5 | 150 | 160 | M10 | 3° | △ |
| **DM20K-SRD08-110** | 36 | 7.7 | 5.9 | 40 | 5 | 95 | 110 | M20 | 10° | △ |
| **DM20K-SRD08-160** | 36 | 7.7 | 5.9 | 40 | 5 | 145 | 160 | M20 | 7° | • |
| **DM20K-SRD08-210** | 36 | 7.7 | 5.9 | 40 | 5 | 195 | 210 | M20 | 5° | △ |
| **DM20K-SRD08-260** | 36 | 7.7 | 5.9 | 40 | 5 | 245 | 260 | M20 | 4° | △ |
| **DM20K-SRD10-110** | 36 | 9.5 | 5.9 | 40 | 5 | 95 | 110 | M20 | 10° | • |
| **DM20K-SRD10-160** | 36 | 9.5 | 5.9 | 40 | 5 | 145 | 160 | M20 | 6° | • |
| **DM20K-SRD10-210** | 36 | 9.5 | 5.9 | 40 | 5 | 195 | 210 | M20 | 5° | △ |
| **DM20K-SRD10-260** | 36 | 9.5 | 5.9 | 40 | 5 | 245 | 260 | M20 | 4° | △ |
| **DM20K-SRD12-110** | 36 | 11.5 | 5.9 | 40 | 5 | 95 | 110 | M20 | 9° | △ |
| **DM20K-SRD12-160** | 36 | 11.5 | 5.9 | 40 | 5 | 145 | 160 | M20 | 6° | • |
| **DM20K-SRD12-210** | 36 | 11.5 | 5.9 | 40 | 5 | 195 | 210 | M20 | 5° | △ |
| **DM20K-SRD12-260** | 36 | 11.5 | 5.9 | 40 | 5 | 245 | 260 | M20 | 4° | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

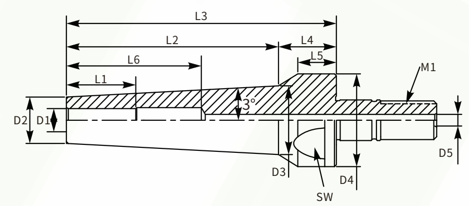

### Accessories 相应配件



| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM10K** | DM10K | PM10K | SM10K |
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |

# DM-SRA EXGRIP Shrink Fit Fool Fod

## DM-SRA 梦幻标准热缩杆




### Technical data 技术数据

| | SW | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | M1 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM10K-SRA03-60** | 22 | 3 | 7.5 | 12.22 | 24 | 3 | 10 | 45 | 60 | 15 | 10 | 20 | M10 | △ |
| **DM10K-SRA03-80** | 22 | 3 | 7.5 | 14.31 | 24 | 3 | 10 | 65 | 80 | 15 | 10 | 20 | M10 | △ |
| **DM10K-SRA03-110** | 22 | 3 | 7.5 | 17.46 | 24 | 3 | 10 | 95 | 110 | 15 | 10 | 20 | M10 | △ |
| **DM10K-SRA04-60** | 22 | 4 | 10 | 14.72 | 24 | 3 | 12 | 45 | 60 | 15 | 10 | 20 | M10 | ● |
| **DM10K-SRA04-80** | 22 | 4 | 10 | 16.81 | 24 | 3 | 12 | 65 | 80 | 15 | 10 | 20 | M10 | △ |
| **DM10K-SRA04-110** | 22 | 4 | 10 | 19.96 | 24 | 3 | 12 | 95 | 110 | 15 | 10 | 20 | M10 | ● |
| **DM10K-SRA06-60** | 22 | 6 | 12 | 16.72 | 24 | 3 | 18 | 45 | 60 | 15 | 10 | 30 | M10 | ● |
| **DM10K-SRA06-80** | 22 | 6 | 12 | 18.81 | 24 | 3 | 18 | 65 | 80 | 15 | 10 | 30 | M10 | △ |
| **DM10K-SRA06-110** | 22 | 6 | 12 | 21.96 | 24 | 3 | 18 | 95 | 110 | 15 | 10 | 30 | M10 | ● |
| **DM10K-SRA08-60** | 22 | 8 | 14 | 18.72 | 24 | 3 | 24 | 45 | 60 | 15 | 10 | 35 | M10 | ● |
| **DM10K-SRA08-80** | 22 | 8 | 14 | 20.81 | 24 | 3 | 24 | 65 | 80 | 15 | 10 | 35 | M10 | △ |
| **DM20K-SRA04-60** | 36 | 4 | 10 | 13.67 | 40 | 5 | 12 | 35 | 60 | 25 | 15 | 20 | M20 | △ |
| **DM20K-SRA04-80** | 36 | 4 | 10 | 15.76 | 40 | 5 | 12 | 55 | 80 | 25 | 15 | 20 | M20 | △ |
| **DM20K-SRA04-110** | 36 | 4 | 10 | 18.91 | 40 | 5 | 12 | 85 | 110 | 25 | 15 | 20 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA04-160** | 36 | 4 | 10 | 24.15 | 40 | 5 | 12 | 135 | 160 | 25 | 15 | 20 | M20 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


### Accessories 相应配件

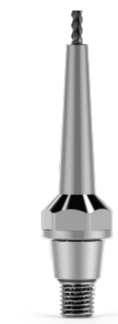
| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM10K** | DM10K | PM10K | SM10K |
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |

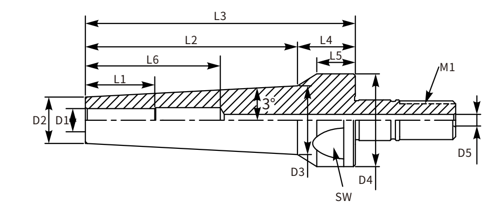




# DM-SRA EXGRIP Shrink Fit Fool Fod

## DM-SRA 梦幻标准热缩杆



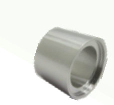



### Technical data 技术数据

| | SW | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | M1 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM20K-SRA06-60** | 36 | 6 | 12 | 15.67 | 40 | 7 | 18 | 35 | 60 | 25 | 15 | 30 | M20 | △ |
| **DM20K-SRA06-80** | 36 | 6 | 12 | 17.76 | 40 | 7 | 18 | 55 | 80 | 25 | 15 | 30 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA06-110** | 36 | 6 | 12 | 20.91 | 40 | 7 | 18 | 85 | 110 | 25 | 15 | 30 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA06-160** | 36 | 6 | 12 | 26.15 | 40 | 7 | 18 | 135 | 160 | 25 | 15 | 30 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA08-60** | 36 | 8 | 14 | 17.67 | 40 | 7 | 24 | 35 | 60 | 25 | 15 | 35 | M20 | △ |
| **DM20K-SRA08-80** | 36 | 8 | 14 | 19.76 | 40 | 7 | 24 | 55 | 80 | 25 | 15 | 35 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA08-110** | 36 | 8 | 14 | 22.91 | 40 | 7 | 24 | 85 | 110 | 25 | 15 | 35 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA08-160** | 36 | 8 | 14 | 28.15 | 40 | 7 | 24 | 135 | 160 | 25 | 15 | 35 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA10-60** | 36 | 10 | 16 | 19.67 | 40 | 7 | 30 | 35 | 60 | 25 | 15 | 40 | M20 | △ |
| **DM20K-SRA10-80** | 36 | 10 | 16 | 21.76 | 40 | 7 | 30 | 25 | 50 | 25 | 15 | 40 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA10-110** | 36 | 10 | 16 | 24.91 | 40 | 7 | 30 | 85 | 110 | 25 | 15 | 40 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA10-160** | 36 | 10 | 16 | 30.15 | 40 | 7 | 30 | 135 | 160 | 25 | 15 | 40 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA12-60** | 36 | 12 | 20 | 23.67 | 40 | 7 | 30 | 35 | 60 | 25 | 15 | 50 | M20 | △ |
| **DM20K-SRA12-80** | 36 | 12 | 20 | 25.76 | 40 | 7 | 30 | 55 | 80 | 25 | 15 | 50 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA12-110** | 36 | 12 | 20 | 28.91 | 40 | 7 | 30 | 85 | 110 | 25 | 15 | 50 | M20 | ● |
| **DM20K-SRA12-160** | 36 | 12 | 20 | 34.15 | 40 | 7 | 30 | 135 | 160 | 25 | 15 | 50 | M20 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

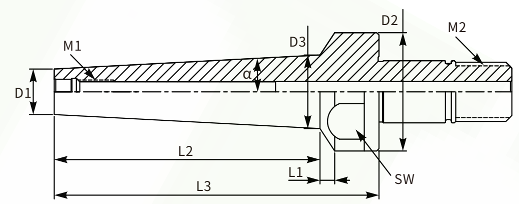

### Accessories 相应配件

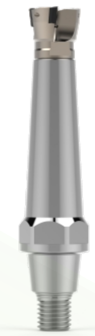


| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM10K** | DM10K | PM10K | SM10K |
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |

# DM EXGRIP Threaded Tool Rod

## DM 梦幻螺纹连接杆



### Technical data 技术数据

| | SW | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | M1 | M2 | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM10K-M06-60** | 22 | 11.6 | 24 | 14.83 | 3 | 47 | 60 | M06 | M10 | 3° | • |
| **DM10K-M06S-60** | 22 | 9.8 | 24 | 16.83 | 3 | 47 | 60 | M06 | M10 | 3° | • |
| **DM20K-M06-110** | 36 | 11.6 | 40 | 21.03 | 5 | 90 | 110 | M06 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M06-160** | 36 | 11.6 | 40 | 26.27 | 5 | 140 | 160 | M06 | M20 | 3° | • |
| **DM10K-M08-60** | 22 | 15.4 | 24 | 20.33 | 3 | 47 | 60 | M08 | M10 | 3° | • |
| **DM10K-M10-60** | 22 | 19 | 24 | _ | - | 45 | 60 | M10 | M10 | 2.52° | • |
| **DM20K-M08-60** | 36 | 15.4 | 40 | 19.59 | 5 | 40 | 60 | M08 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M08-110** | 36 | 15.4 | 40 | 24.83 | 5 | 90 | 110 | M08 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M08-160** | 36 | 15.4 | 40 | 30.07 | 5 | 140 | 160 | M08 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M10-60** | 36 | 19 | 40 | 23.19 | 5 | 40 | 60 | M10 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M10-110** | 36 | 19 | 40 | 28.43 | 5 | 90 | 110 | M10 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M10-160** | 36 | 19 | 40 | 33.67 | 5 | 140 | 160 | M10 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M12-60** | 36 | 24 | 40 | 28.19 | 5 | 40 | 60 | M12 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M12-110** | 36 | 24 | 40 | 33.43 | 5 | 90 | 110 | M12 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M12-160** | 36 | 24 | 40 | 38.67 | 5 | 140 | 160 | M12 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M16-60** | 36 | 29 | 40 | 33.19 | 5 | 40 | 60 | M16 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M16-120** | 36 | 29 | 40 | _ | _ | 95 | 120 | M16 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-M16-160** | 36 | 29 | 40 | _ | _ | 145 | 160 | M16 | M20 | 2.17° | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


### Accessories 相应配件

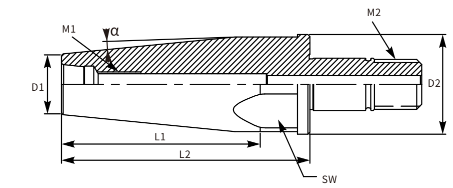
| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM10K** | DM10K | PM10K | SM10K |
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |





# DM EXGRIP Tool Bar With Adjustable dia

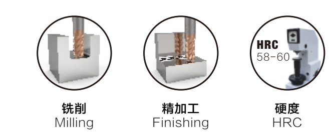
## DM 梦幻变径杆



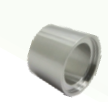

### Technical data 技术数据

| | SW | D1 | D2 | L1 | L2 | M1 | M2 | α | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DM20K-DM10K-20** | 36 | 24 | 40 | 5 | 20 | M10 | M20 | 58° | △ |
| **DM20K-DM10K-40** | 36 | 24 | 40 | 25 | 40 | M10 | M20 | 17.6° | △ |
| **DM20K-DM10K-60** | 36 | 24 | 40 | 45 | 60 | M10 | M20 | 10° | • |
| **DM20K-DM10K-80** | 36 | 24 | 40 | 65 | 80 | M10 | M20 | 7° | • |
| **DM20K-DM10K-100** | 36 | 24 | 40 | 85 | 100 | M10 | M20 | 5.3° | • |
| **DM20K-DM10K-160** | 36 | 24 | 40 | 145 | 160 | M10 | M20 | 3° | • |
| **DM20K-DM10K-200** | 36 | 24 | 40 | 185 | 200 | M10 | M20 | 2.5° | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



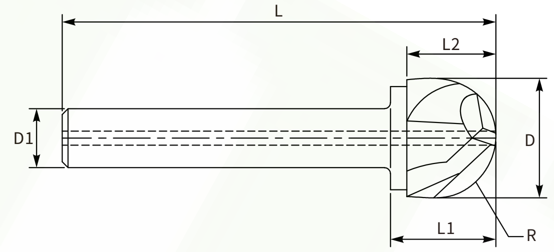

### Accessories 相应配件



| | CENTERING CONE 梦幻变径套 | RUBBER SPRING 梦幻减震环 | RETAINING RING 梦幻止水环 |
|---|---|---|---|
| **DM10K** | DM10K | PM10K | SM10K |
| **DM20K** | DM20K | PM20K | SM20K |

# EXBN EXGRIP Spherical Cutter

## EXBN 梦幻球形铣刀(铝用)




### Technical data 技术数据

| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EXBN2-04020-04 | 4 | 2 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXBN2-05025-04 | 5 | 2.5 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXBN2-06030-04 | 6 | 3 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | • |
| EXBN2-08040-05 | 8 | 4 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 2 | • |
| EXBN2-10050-06 | 10 | 5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 2 | • |
| EXBN2-12060-07 | 12 | 6 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 2 | • |
| EXBN2-16080-12 | 16 | 8 | 8 | 50 | 15 | 12 | 2 | △ |

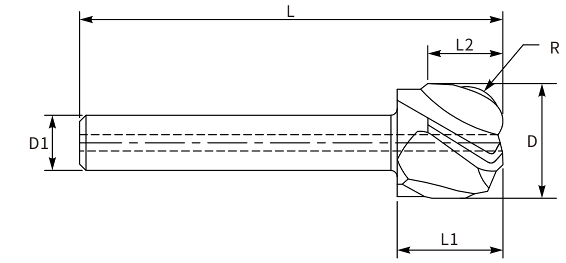
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长




HIPPSC PRECISION TOOL

# EXRN EXGRIP Toroidal Cutter

## EXRN 梦幻圆鼻铣刀(铝用)



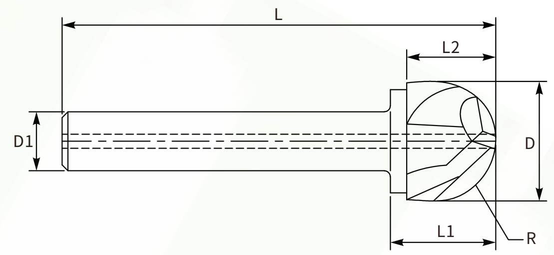

### Technical data 技术数据

| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EXRN2-06002-04 | 6 | 0.2 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXRN2-06005-04 | 6 | 0.5 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | • |
| EXRN2-06010-04 | 6 | 1 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXRN2-08010-05 | 8 | 1 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 2 | • |
| EXRN3-08020-05 | 8 | 2 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 3 | △ |
| EXRN2-10010-06 | 10 | 1 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 2 | • |
| EXRN3-10020-06 | 10 | 2 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 3 | △ |
| EXRN2-12010-07 | 12 | 1 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 2 | △ |
| EXRN5-12030-07 | 12 | 3 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 5 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# EXBK EXGRIP Spherical Cutter

## EXBK 梦幻球形铣刀(模具钢)




### Technical data 技术数据

| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EXBK2-04020-04 | 4 | 2 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXBK2-05025-04 | 5 | 2.5 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXBK2-06030-04 | 6 | 3 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | ● |
| EXBK3-06030-04 | 6 | 3 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 3 | ● |
| EXBK2-08040-05 | 8 | 4 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 2 | △ |
| EXBK3-08040-05 | 8 | 4 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 3 | △ |
| EXBK5-08040-05 | 8 | 4 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 5 | △ |
| EXBK2-10050-06 | 10 | 5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 2 | △ |
| EXBK3-10050-06 | 10 | 5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 3 | △ |
| EXBK5-10050-06 | 10 | 5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 5 | ● |
| EXBK2-12060-07 | 12 | 6 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 2 | △ |
| EXBK3-12060-07 | 12 | 6 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 3 | △ |
| EXBK5-12060-07 | 12 | 6 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 5 | △ |
| EXBK2-16080-12 | 16 | 8 | 8 | 50 | 15 | 12 | 2 | △ |
| EXBK5-16080-12 | 16 | 8 | 8 | 50 | 15 | 12 | 5 | △ |
| EXBK7-16080-12 | 16 | 8 | 8 | 50 | 15 | 12 | 7 | △ |
| EXBK3-200100-16 | 20 | 10 | 12 | 54 | 19 | 16 | 3 | △ |
| EXBK3-250125-16 | 25 | 12.5 | 16 | 58 | 23 | 20 | 3 | △ |

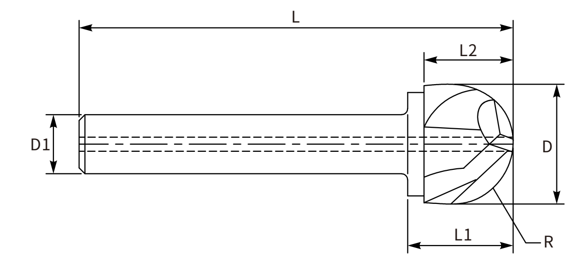
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长




HIPPSC PRECISION TOOL

# EXRK EXGRIP Toroidal Cutter

## EXRK 梦幻圆鼻铣刀(模具钢)




### Technical data 技术数据

| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EXRK2-04010-04 | 4 | 1 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXRK2-05010-04 | 5 | 1 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXRK2-06005-04 | 6 | 0.5 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | △ |
| EXRK2-06010-04 | 6 | 1 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | ● |
| EXRK3-06020-04 | 6 | 2 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 3 | △ |
| EXRK3-08005-05 | 8 | 0.5 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 3 | △ |
| EXRK2-08010-05 | 8 | 1 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 2 | △ |
| EXRK5-08020-05 | 8 | 2 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 5 | △ |
| EXRK2-08030-05 | 8 | 3 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 3 | △ |
| EXRK3-10005-06 | 10 | 0.5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 3 | △ |
| EXRK5-10010-06 | 10 | 1 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 5 | △ |
| EXRK2-10020-06 | 10 | 2 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 2 | △ |
| EXRK5-10030-06 | 10 | 3 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 5 | ● |
| EXRK3-10040-06 | 10 | 4 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 3 | △ |
| EXRK5-12005-07 | 12 | 0.5 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 5 | △ |
| EXRK2-12010-07 | 12 | 1 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 2 | △ |
| EXRK3-12030-07 | 12 | 3 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 3 | △ |
| EXRK5-12050-07 | 12 | 5 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 5 | △ |
| EXRK3-16040-12 | 16 | 4 | 8 | 50 | 15 | 12 | 3 | △ |
| EXRK5-16050-12 | 16 | 5 | 8 | 50 | 15 | 12 | 5 | △ |
| EXRK5-20050-16 | 20 | 5 | 12 | 54 | 19 | 16 | 5 | △ |
| EXRK9-20050-16 | 20 | 5 | 12 | 54 | 19 | 16 | 9 | △ |
| EXRK5-25050-20 | 25 | 5 | 16 | 58 | 23 | 20 | 5 | △ |
| EXRK9-25050-20 | 25 | 5 | 16 | 58 | 23 | 20 | 9 | △ |

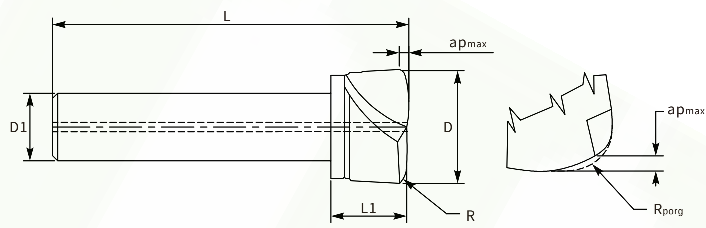
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

HIPPSC PRECISION TOOL

# EXPK EXGRIP Polygonal Milling Cutter

## EXPK 梦幻快进给铣刀(模具钢)

### Technical data 技术数据




| | D | R | D1 | L | L1 | apmax | Rporg | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EXPK2-08008-04 | 8 | 0.8 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 0.4 | 1.2 | 2 | • |
| EXPK2-10010-05 | 10 | 1 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 0.5 | 1.4 | 2 | • |
| EXPK2-12012-06 | 12 | 1.2 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 0.6 | 1.7 | 2 | • |
| EXPK2-16016-08 | 16 | 1.6 | 8 | 50 | 15 | 0.8 | 2.3 | 2 | Δ |
| EXPK3-16016-08 | 16 | 1.6 | 8 | 50 | 15 | 0.8 | 2.3 | 3 | Δ |
| EXPK2-20020-10 | 20 | 2 | 12 | 54 | 19 | 1 | 2.8 | 2 | Δ |
| EXPK3-20020-10 | 20 | 2 | 12 | 54 | 19 | 1 | 2.8 | 3 | Δ |

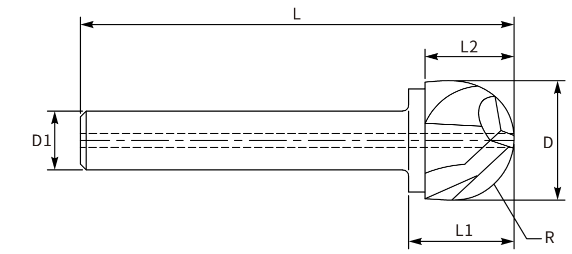
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


HIPPSC PRECISION TOOL

# EXBM EXGRIP Spherical Cutter

## EXBM 梦幻球形铣刀(钛合金、不锈钢)

### Technical data 技术数据

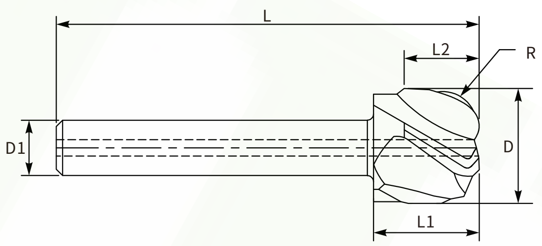



| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EXBM2-04020-04 | 4 | 2 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | • |
| EXBM2-05025-04 | 5 | 2.5 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | Δ |
| EXBM2-06030-04 | 6 | 3 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | • |
| EXBM2-08040-05 | 8 | 4 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 2 | Δ |
| EXBM4-08040-05 | 8 | 4 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 4 | • |
| EXBM2-10050-06 | 10 | 5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 2 | Δ |
| EXBM4-10050-06 | 10 | 5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 4 | • |
| EXBM2-12060-07 | 12 | 6 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 2 | Δ |
| EXBM4-12060-07 | 12 | 6 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 4 | Δ |
| EXBM5-16080-07 | 16 | 8 | 8 | 50 | 15 | 12 | 5 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# EXRM EXGRIP Toroidal Cutter

## EXRM 梦幻圆鼻铣刀(钛合金、不锈钢)




### Technical data 技术数据

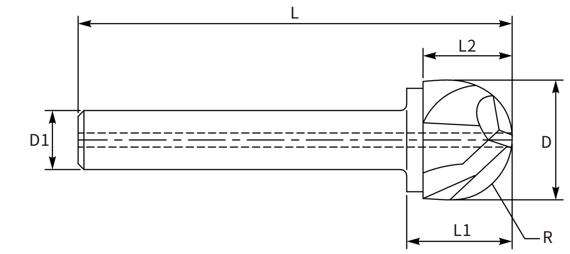
| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **EXRM2-06010-04** | 6 | 1 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | • |
| **EXRM2-08010-05** | 8 | 1 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 2 | △ |
| **EXRM4-08020-05** | 8 | 2 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 4 | • |
| **EXRM2-10020-06** | 10 | 2 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 2 | △ |
| **EXRM4-10030-06** | 10 | 3 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 4 | • |
| **EXRM2-12010-07** | 12 | 1 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 2 | △ |
| **EXRM4-12030-07** | 12 | 3 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 4 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长




# EXBH EXGRIP Spherical Cutter

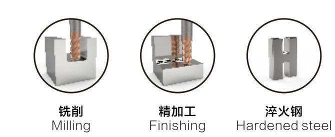
## EXBH 梦幻球形铣刀(淬火钢)




### Technical data 技术数据

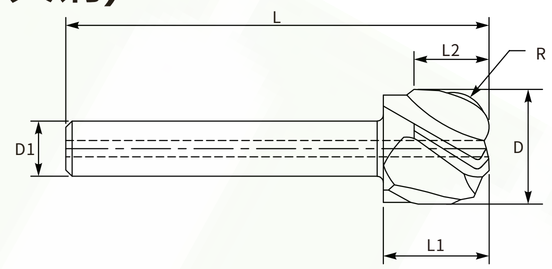
| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **EXBH2-06030-04** | 6 | 3 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 2 | • |
| **EXBH2-08040-05** | 8 | 4 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 2 | △ |
| **EXBH2-10050-06** | 10 | 5 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 2 | • |
| **EXBH2-12060-07** | 12 | 6 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 2 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



# EXRH EXGRIP Toroidal Cutter

## EXRH 梦幻圆鼻铣刀(淬火钢)




### Technical data 技术数据

| | D | R | D1 | L | L1 | L2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EXRH3-06020-04 | 6 | 2 | 2.9 | 22.5 | 6.5 | 4 | 3 | • |
| EXRH5-08020-05 | 8 | 2 | 5.9 | 32.5 | 7.5 | 5 | 5 | Δ |
| EXRH5-10030-06 | 10 | 3 | 5.9 | 33.5 | 8.5 | 6 | 5 | • |
| EXRH5-12040-07 | 12 | 4 | 5.9 | 34.5 | 9.5 | 7 | 5 | Δ |

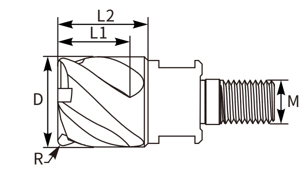
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长






# Carbide Round Nose End Milling Cutter Head

## 微螺纹钨钢圆鼻可换头(淬火钢)




### Technical data 技术数据

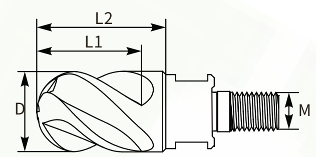
| | D | R | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SCRH-40102-M03 | 6 | 0.2 | 4 | 1.5 | 3 | M03 | Δ |
| SCRH-401502-M03 | 6 | 0.2 | 4 | 2.25 | 4.5 | M03 | Δ |
| SCRH-40202-M03 | 6 | 0.2 | 4 | 3 | 6 | M03 | Δ |
| SCRH-40302-M03 | 6 | 0.2 | 4 | 4.5 | 9 | M03 | Δ |
| SCRH-40402-M03 | 6 | 0.2 | 4 | 6 | 12 | M03 | Δ |
| SCRH-40405-M03 | 6 | 0.5 | 4 | 6 | 12 | M03 | Δ |
| SCRH-40602-M03 | 6 | 0.2 | 4 | 9 | 18 | M03 | Δ |
| SCRH-40605-M03 | 6 | 0.5 | 4 | 9 | 18 | M03 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# Carbide Spherical End Milling Cutter Head

## 微螺纹钨钢球形可换头(淬火钢)

### Technical data 技术数据




| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SCBH-201-M03** | 6 | 2 | 1 | 3 | M03 | Δ |
| **SCBH-202-M03** | 6 | 2 | 2 | 6 | M03 | Δ |
| **SCBH-203-M03** | 6 | 2 | 3 | 9 | M03 | Δ |
| **SCBH-204-M03** | 6 | 2 | 4 | 12 | M03 | Δ |
| **SCBH-206-M03** | 6 | 2 | 6 | 18 | M03 | Δ |

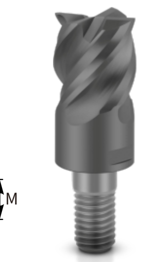
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



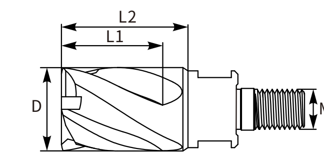



# Carbide Solid End Milling Cutter Head

## 微螺纹钨钢平底可换头(淬火钢)

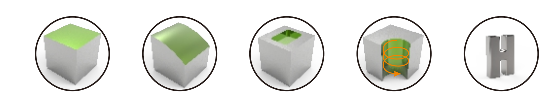


### Technical data 技术数据



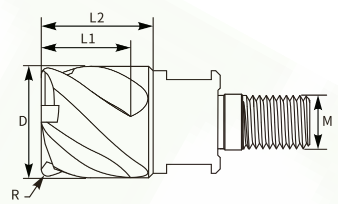

| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SCTH-401-M03** | 6 | 4 | 2 | 3 | M03 | Δ |
| **SCTH-402-M03** | 6 | 4 | 4 | 6 | M03 | Δ |
| **SCTH-403-M03** | 6 | 4 | 6 | 9 | M03 | Δ |
| **SCTH-404-M03** | 6 | 4 | 8 | 12 | M03 | Δ |
| **SCTH-406-M03** | 6 | 4 | 12 | 18 | M03 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



# Carbide Round Nose End Milling Cutter Head

## 钨钢整体圆鼻可换头(铝用)




### Technical data 技术数据

| | D | R | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SCRN-41005-M05 | 10 | 0.5 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCRN-41010-M05 | 10 | 1 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCRN-41105-M05 | 11 | 0.5 | 4 | 11 | - | M05 | △ |
| SCRN-41110-M05 | 11 | 1 | 4 | 11 | - | M05 | △ |
| SCRN-41205-M06 | 12 | 0.5 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCRN-41210-M06 | 12 | 1 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCRN-41212-M06 | 12 | 1.2 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCRN-41305-M06 | 13 | 0.5 | 4 | 13 | - | M06 | △ |
| SCRN-41310-M06 | 13 | 1 | 4 | 13 | - | M06 | △ |
| SCRN-41610-M08 | 16 | 1 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCRN-41620-M08 | 16 | 2 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCRN-41705-M08 | 17 | 0.5 | 4 | 17 | - | M08 | △ |
| SCRN-41710-M08 | 17 | 1 | 4 | 17 | - | M08 | △ |
| SCRN-42010-M10 | 20 | 1 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCRN-42020-M10 | 20 | 2 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCRN-42030-M10 | 20 | 3 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCRN-42105-M10 | 21 | 0.5 | 4 | 21 | - | M10 | △ |
| SCRN-42110-M10 | 21 | 1 | 4 | 21 | - | M10 | △ |
| SCRN-42510-M12 | 25 | 1 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |
| SCRN-42520-M12 | 25 | 2 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |
| SCRN-42530-M12 | 25 | 3 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |

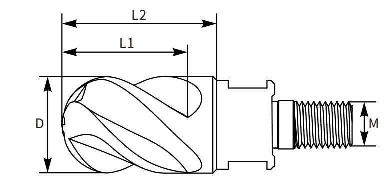
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长




HIPPSC PRECISION TOOL

# Carbide Spherical End Milling Cutter Head

## 钨钢整体球形可换头(铝用)




### Technical data 技术数据

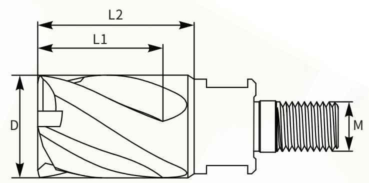
| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SCBN-210-M05 | 10 | 2 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCBN-212-M06 | 12 | 2 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCBN-216-M08 | 16 | 2 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCBN-220-M10 | 20 | 2 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCBN-225-M12 | 25 | 2 | 25 | 44.8 | M12 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# Carbide Solid End Milling Cutter Head

## 钨钢整体平底可换头(铝用)

### Technical data 技术数据




| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SCTN-410-M05 | 10 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCTN-411-M05 | 11 | 4 | 11 | - | M05 | △ |
| SCTN-412-M06 | 12 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCTN-413-M06 | 13 | 4 | 13 | - | M06 | △ |
| SCTN-416-M08 | 16 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCTN-417-M08 | 17 | 4 | 17 | - | M08 | △ |
| SCTN-420-M10 | 20 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCTN-421-M10 | 21 | 4 | 21 | - | M10 | △ |
| SCTN-425-M12 | 25 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |

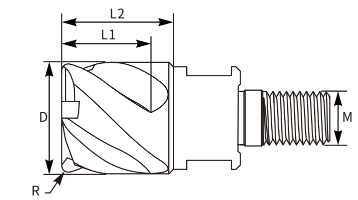
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长


HIPPSC PRECISION TOOL

# Carbide Round Nose End Milling Cutter Head

## 钨钢整体圆鼻可换头(钛合金、不锈钢)

### Technical data 技术数据

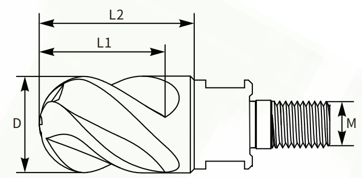



| | D | R | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SCRM-41005-M05 | 10 | 0.5 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCRM-41010-M05 | 10 | 1 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCRM-41105-M05 | 11 | 0.5 | 4 | 11 | - | M05 | △ |
| SCRM-41110-M05 | 11 | 1 | 4 | 11 | - | M05 | △ |
| SCRM-41205-M06 | 12 | 0.5 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCRM-41210-M06 | 12 | 1 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCRM-41212-M06 | 12 | 1.2 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCRM-41305-M06 | 13 | 0.5 | 4 | 13 | - | M06 | △ |
| SCRM-41310-M06 | 13 | 1 | 4 | 13 | - | M06 | △ |
| SCRM-41610-M08 | 16 | 1 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCRM-41620-M08 | 16 | 2 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCRM-41705-M08 | 17 | 0.5 | 4 | 17 | - | M08 | △ |
| SCRM-41710-M08 | 17 | 1 | 4 | 17 | - | M08 | △ |
| SCRM-42010-M10 | 20 | 1 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCRM-42020-M10 | 20 | 2 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCRM-42030-M10 | 20 | 3 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCRM-42105-M10 | 21 | 0.5 | 4 | 21 | - | M10 | △ |
| SCRM-42110-M10 | 21 | 1 | 4 | 21 | - | M10 | △ |
| SCRM-42510-M12 | 25 | 1 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |
| SCRM-42520-M12 | 25 | 2 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |
| SCRM-42530-M12 | 25 | 3 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# Carbide Spherical End Milling Cutter Head

## 钨钢整体球形可换头(钛合金、不锈钢)




### Technical data 技术数据

| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SCBM-210-M05 | 10 | 2 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCBM-212-M06 | 12 | 2 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCBM-216-M08 | 16 | 2 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCBM-220-M10 | 20 | 2 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCBM-225-M12 | 25 | 2 | 25 | 44.8 | M12 | △ |

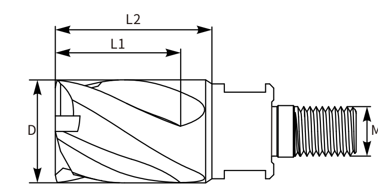
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长






# Carbide Solid End Milling Cutter Head

## 钨钢整体平底可换头(钛合金、不锈钢)




### Technical data 技术数据

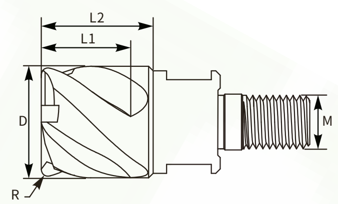
| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SCTM-410-M05 | 10 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCTM-411-M05 | 11 | 4 | 11 | - | M05 | △ |
| SCTM-412-M06 | 12 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCTM-413-M06 | 13 | 4 | 13 | - | M06 | △ |
| SCTM-416-M08 | 16 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCTM-417-M08 | 17 | 4 | 17 | - | M08 | △ |
| SCTM-420-M10 | 20 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCTM-421-M10 | 21 | 4 | 21 | - | M10 | △ |
| SCTM-425-M12 | 25 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# Carbide Round Nose End Milling Cutter Head

## 钨钢整体圆鼻可换头(淬火钢)

### Technical data 技术数据




| | D | R | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SCRH-41005-M05 | 10 | 0.5 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | Δ |
| SCRH-41010-M05 | 10 | 1 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | Δ |
| SCRH-41105-M05 | 11 | 0.5 | 4 | 11 | - | M05 | Δ |
| SCRH-41110-M05 | 11 | 1 | 4 | 11 | - | M05 | Δ |
| SCRH-41205-M06 | 12 | 0.5 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | Δ |
| SCRH-41210-M06 | 12 | 1 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | Δ |
| SCRH-41212-M06 | 12 | 1.2 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | Δ |
| SCRH-41305-M06 | 13 | 0.5 | 4 | 13 | - | M06 | Δ |
| SCRH-41310-M06 | 13 | 1 | 4 | 13 | - | M06 | Δ |
| SCRH-41610-M08 | 16 | 1 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | Δ |
| SCRH-41620-M08 | 16 | 2 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | Δ |
| SCRH-41705-M08 | 17 | 0.5 | 4 | 17 | - | M08 | Δ |
| SCRH-41710-M08 | 17 | 1 | 4 | 17 | - | M08 | Δ |
| SCRH-42010-M10 | 20 | 1 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | Δ |
| SCRH-42020-M10 | 20 | 2 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | Δ |
| SCRH-42030-M10 | 20 | 3 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | Δ |
| SCRH-42105-M10 | 21 | 0.5 | 4 | 21 | - | M10 | Δ |
| SCRH-42110-M10 | 21 | 1 | 4 | 21 | - | M10 | Δ |
| SCRH-42510-M12 | 25 | 1 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | Δ |
| SCRH-42520-M12 | 25 | 2 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | Δ |
| SCRH-42530-M12 | 25 | 3 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

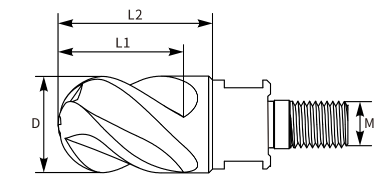



HIPPSC PRECISION TOOL

# Carbide Spherical End Milling Cutter Head

## 钨钢整体球形可换头(淬火钢)

### Technical data 技术数据

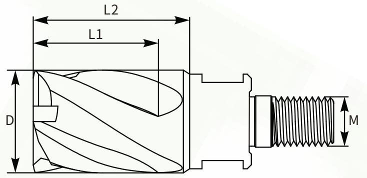



| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SCBH-210-M05 | 10 | 2 | 10 | 23.5 | M05 | Δ |
| SCBH-212-M06 | 12 | 2 | 12 | 26.5 | M06 | Δ |
| SCBH-216-M08 | 16 | 2 | 16 | 31.8 | M08 | Δ |
| SCBH-220-M10 | 20 | 2 | 20 | 38.8 | M10 | Δ |
| SCBH-225-M12 | 25 | 2 | 25 | 44.8 | M12 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# Carbide Solid End Milling Cutter Head

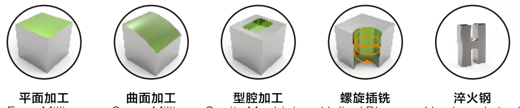
## 钨钢整体平底可换头(淬火钢)




### Technical data 技术数据

| | D | Z | L1 | L2 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SCTH-410-M05 | 10 | 4 | 10 | 23.5 | M05 | △ |
| SCTH-411-M05 | 11 | 4 | 11 | - | M05 | △ |
| SCTH-412-M06 | 12 | 4 | 12 | 26.5 | M06 | △ |
| SCTH-413-M06 | 13 | 4 | 13 | - | M06 | △ |
| SCTH-416-M08 | 16 | 4 | 16 | 31.8 | M08 | △ |
| SCTH-417-M08 | 17 | 4 | 17 | - | M08 | △ |
| SCTH-420-M10 | 20 | 4 | 20 | 38.8 | M10 | △ |
| SCTH-421-M10 | 21 | 4 | 21 | - | M10 | △ |
| SCTH-425-M12 | 25 | 4 | 25 | 44.8 | M12 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长








EXGRIP 梦幻

# 切削参数

## Cutting parameters

# 梦幻球形铣刀EXBN(铝用)

Spherical tools EXBN for aluminium and non–ferrous machining

N

加工材质
Material of workpiece

| | vc | ap | ae | fz[mm] | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m/min] | [mm] | [mm] | ø4 | ø5 | ø6 | ø8 | ø10 | ø12 | ø16 |
| | | | | | | | | | | |
| | 500-550 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| | 500-550 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| | 500-550 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| ≤6% SI | 400-450 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| 6-12% SI | 300-350 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.16 |
| >12% SI | 200-250 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.16 |
| | | | | | | | | | | |
| | 150-200 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.16 |
| | 130-180 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.16 |
| | | | | | | | | | | |
| | 120-150 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | 100-130 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | 80-110 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | | | | | | | | | | |
| | 100-130 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | 120-150 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | | | | | | | | | | |
| | 120-160 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | 180-220 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | | | | | | | | | | |
| | 100-130 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | 120-150 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.07 | 0.1 | 0.12 |
| | | | | | | | | | | |
| | 120-140 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.2 | 0.25 |
| | 80-110 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.2 | 0.25 |
| | 100-120 | 0.05-0.1×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.2 |



# 梦幻圆鼻铣刀EXRN(铝用)

Toroidal tools EXRN for aluminium and non–ferrous machining

N

加工材质
Material of workpiece

| | vc | ap | ae | fz[mm] | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m/min] | [mm] | [mm] | ø6 | ø8 | ø10 | ø12 |
| | | | | | | | |
| | 500-550 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.06 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| | 500-550 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.06 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| | 500-550 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.06 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| ≤6% SI | 400-450 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.06 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| 6-12% SI | 300-350 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |
| >12% SI | 200-250 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |
| | | | | | | | |
| | 150-200 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |
| | 130-180 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |
| | | | | | | | |
| | 120-150 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | 100-130 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | 80-110 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | | | | | | | |
| | 100-130 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | 120-150 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | | | | | | | |
| | 120-160 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | 180-220 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | | | | | | | |
| | 100-130 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | 120-150 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.1 |
| | | | | | | | |
| | 120-140 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.18 |
| | 80-110 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.18 |
| | 100-120 | 0.05-0.2×D | 0.03-0.05×D | 0.05 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |

# 梦幻球形铣刀EXBM(不锈钢、钛合金)

Spherical tools EXBM for the machining of corrosion and acid resistant steel

M
加工材质
Material of workpiece

| | vc | ap | ae | fz[mm] | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m/min] | [mm] | [mm] | ø4 | ø5 | ø6 | ø8 | ø10 | ø12 | ø16 |
| | | | | | | | | | | |
| ≤700N/mm²-e.g.:1.4104,1.4305 | 120-140 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.015 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 |
| ≤700N/mm²-e.g.:1.4301,1.4510 | 100-120 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.015 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 |
| ≤850N/mm²-e.g.:1.4541,1.4571 | 90-110 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.015 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 |
| ≤1100N/mm²-e.g.:1.4057,1.4310 | 90-110 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.012 | 0.015 | 0.025 | 0.03 | 0.035 | 0.04 | 0.06 |
| | | | | | | | | | | |
| ≤850N/MM²-E.G.:3.7025,3.7114 | 60-80 | 0.03-0.05×D | 0.03-0.05×D | 0.015 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 |
| 850-1200N/MM²-E.G.:3.7115,3.7164 | 50-70 | 0.03-0.05×D | 0.03-0.05×D | 0.012 | 0.015 | 0.025 | 0.03 | 0.035 | 0.04 | 0.06 |
| | | | | | | | | | | |
| , , | 20-40 | 0.02-0.03×D | 0.03-0.05×D | 0.01 | 0.012 | 0.02 | 0.025 | 0.03 | 0.035 | 0.05 |

以上这些材质的材料都适用乳化状冷却液.

# 梦幻圆鼻铣刀EXRM(不锈钢、钛合金)

Toroidal tools XKR for the machining of corrosion and acid resistant steel

M
加工材质
Material of workpiece

| | vc | ap | ae | fz[mm] | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m/min] | [mm] | [mm] | ø6 | ø8 | ø10 | ø12 |
| | | | | | | | |
| ≤700N/mm²-e.g.:1.4104,1.4305 | 120-140 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 |
| ≤700N/mm²-e.g.:1.4301,1.4510 | 100-120 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 |
| ≤850N/mm²-e.g.:1.4541,1.4571 | 90-110 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 |
| ≤1100N/mm²-e.g.:1.4057,1.4310 | 90-110 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.035 | 0.04 |
| | | | | | | | |
| ≤850N/MM²-E.G.:3.7025,3.7114 | 60-80 | 0.03-0.05×D | 0.03-0.05×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 |
| 850-1200N/MM²-E.G.:3.7115,3.7164 | 50-70 | 0.03-0.05×D | 0.03-0.05×D | 0.025 | 0.03 | 0.035 | 0.04 |
| | | | | | | | |
| , , | 20-40 | 0.02-0.03×D | 0.03-0.05×D | 0.018 | 0.022 | 0.025 | 0.032 |

以上这些材质的材料都适用乳化状冷却液.

HIPPSC PRECISION TOOL

# 梦幻球形铣刀EXBK(模具钢)

Spherical tools EXBK for the machining of die and mould steel

P
加工材质
Material of workpiece

HRC56°
加工硬度
Hardness of workpiece

| | vc | ap | ae | fz[mm] | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m/min] | [mm] | [mm] | ø4 | ø5 | ø6 | ø8 | ø10 | ø12 | ø16 | ø20 | ø25 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | 300-350 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.25 | 0.28 | 0.3 |
| | | | | | | | | | | | | |
| -1000N/mm² | 250-300 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.25 | 0.28 | 0.3 |
| -1200N/mm² | 200-250 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.12 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.2 | 0.25 |
| -1500N/mm² | 150-200 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.035 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.1 | 0.12 | 0.14 |
| -1000N/mm² | 200-250 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.12 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.2 | 0.25 |
| -1300N/mm² | 130-180 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.035 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.1 | 0.12 | 0.14 |
| | | | | | | | | | | | | |
| -1200N/mm² | 200-250 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.25 | 0.28 | 0.3 |
| -1500N/mm² | 150-200 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.12 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.2 | 0.25 |
| -1000N/mm² | 200-250 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.12 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.2 | 0.25 |
| -1300N/mm² | 130-180 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.035 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.1 | 0.12 | 0.14 |
| -1600N/mm² | 80-130 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.035 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.1 | 0.12 | 0.14 |
| | | | | | | | | | | | | |
| ≤56HRC | 70-120 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.035 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.1 | 0.12 | 0.14 |

# 梦幻圆鼻铣刀EXBK(模具钢)

Toroidal tools EXBK for the machining of die and mould steel

P
加工材质
Material of workpiece

HRC56°
加工硬度
Hardness of workpiece

| | vc | ap | ae | fz[mm] | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m/min] | [mm] | [mm] | ø4 | ø5 | ø6 | ø8 | ø10 | ø12 | ø16 | ø20 | ø25 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | 300-350 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.05 | 0.065 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.2 | 0.22 | 0.25 |
| | | | | | | | | | | | | |
| -1000N/mm² | 250-300 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.04 | 0.05 | 0.065 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.2 | 0.22 | 0.25 |
| -1200N/mm² | 200-250 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.035 | 0.045 | 0.055 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.15 | 0.18 | 0.2 |
| -1500N/mm² | 150-200 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| -1000N/mm² | 200-250 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.035 | 0.045 | 0.055 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.15 | 0.18 | 0.2 |
| -1300N/mm² | 130-180 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| | | | | | | | | | | | | |
| -1200N/mm² | 200-250 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.04 | 0.05 | 0.065 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.2 | 0.22 | 0.25 |
| -1500N/mm² | 150-200 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.035 | 0.045 | 0.055 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.15 | 0.18 | 0.2 |
| -1000N/mm² | 200-250 | 0.05-0.08×D | 0.03-0.05×D | 0.035 | 0.045 | 0.055 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.15 | 0.18 | 0.2 |
| -1300N/mm² | 130-180 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| -1600N/mm² | 80-130 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |
| | | | | | | | | | | | | |
| ≤56HRC | 70-120 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.03 | 0.035 | 0.045 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.15 |

# 梦幻快进给铣刀EXPK(模具钢)

Polygonal tools–for machining at very high feed rates

P 加工材质 Material of workpiece　HRC56° 加工硬度 Hardness of workpiece

| | vc [m/min] | ap [mm] | fz[mm] ø4 | ø5 | ø6 | ø8 | ø10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| ≤500N/MM² | 370-420 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| >500N/MM² | 300-350 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| | 200-250 | 0.4-0.6×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | | | | | | | |
| ≤150HB | 370-420 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| 150-200HB | 350-400 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| >200HB | 250-300 | 0.4-0.6×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | | | | | | | |
| ≤1000N/mm² | 300-350 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| >1000N/mm² | 200-250 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | | | | | | | |
| ≤800N/mm² | 350-400 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| 800-1000N/mm² | 270-320 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| ≤800N/mm² | 220-270 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| 800-1000N/mm² | 250-300 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | | | | | | | |
| | 300-350 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| | | | | | | | |
| -1000N/mm² | 250-300 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| -1200N/mm² | 200-250 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| -1500N/mm² | 150-200 | 0.3-0.5×D | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.8 | 1 |
| -1000N/mm² | 200-250 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| --1300N/mm² | 130-180 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | | | | | | | |
| -1200N/mm² | 200-250 | 0.4-0.6×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| -1500N/mm² | 150-200 | 0.3-0.5×D | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.8 | 1 |
| -1000N/mm² | 200-250 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| -1300N/mm² | 130-180 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | | | | | | | |
| ≤56HRC | 70-120 | 0.2-0.4×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | | | | | | | |
| | 300-350 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| | 200-250 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| | 100-150 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| GG | | | | | | | |
| ≤180HB | 400-500 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| >180HB | 350-400 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| | 300-350 | 0.4-0.6×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| | 200-250 | 0.3-0.5×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| GGG | | | | | | | |
| ≤180HB | 400-500 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| >180HB | 350-400 | 0.4-0.6×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| alloyed | 270-320 | 0.4-0.6×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |
| GTW,GTS | | | | | | | |
| ≤180HB | 400-450 | 0.4-0.6×D | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.2 | 1.6 |
| >180HB | 350-400 | 0.4-0.6×D | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 1 | 1.2 |



HIPPSC PRECISION TOOL

# 梦幻球形铣刀EXBH(淬火钢)

Spherical tools EXBH for hard machining

H 加工材质 Material of workpiece　54-63° 加工硬度 Hardness of workpiece

| | vc [m/min] | ap [mm] | ae [mm] | fz[mm] ø6 | ø8 | ø10 | ø12 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| ≤55 HRC | 180-200 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| 55-58 HRC | 150-180 | 0.03-0.05×D | 0.02-0.04×D | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| 58-60 HRC | 130-150 | 0.02-0.03×D | 0.02-0.03×D | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| 60-62 HRC | 100-130 | 0.02-0.03×D | 0.02-0.03×D | 0.07 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |
| 62-64 HRC | 80-100 | 0.01-0.02×D | 0.01-0.02×D | 0.06 | 0.07 | 0.09 | 0.12 |

# 梦幻圆鼻铣刀EXRH(淬火钢)

Spherical tools EXRH for hard machining

H 加工材质 Material of workpiece　54-63° 加工硬度 Hardness of workpiece

| | vc [m/min] | ap [mm] | ae [mm] | fz[mm] ø6 | ø8 | ø10 | ø12 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| ≤55 HRC | 180-200 | 0.03-0.05×D | 0.1-0.2×D | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| 55-58 HRC | 150-180 | 0.03-0.05×D | 0.05-0.1×D | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| 58-60 HRC | 130-150 | 0.02-0.03×D | 0.03-0.05×D | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| 60-62 HRC | 100-130 | 0.02-0.03×D | 0.03-0.05×D | 0.07 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |
| 62-64 HRC | 80-100 | 0.01-0.02×D | 0.02-0.03×D | 0.06 | 0.07 | 0.09 | 0.12 |

HIPPSC PRECISION TOOL

E

Quick Change System

舍弃式系列

# Quick Change System

# 舍弃式系列



您身边的切削应用顾问

# Inserts

## 舍弃式刀片

| 被加工材料 | 一般钢 | | | 不锈钢/高温合金 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 材质特性 | 高韧性 ←→ 高脆性 | | | 高韧性 ←→ 高脆性 | | |
| 切削范围 | P25 | P40 | | M25 | M35 | M40 |
| PVD | P25 PVTi | P40 PVTi | | M25 | M35 PVTi | |
| CVD | | | | | | M40 PVST |
| 陶瓷 | | | | | | |
| 硬质合金 | | | | | | |





# Inserts

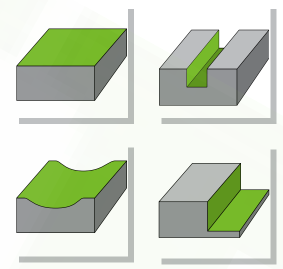
## 舍弃式刀片

| 被加工材料 | 淬火钢/铸铁 | | | 铝、有色金属 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 材质特性 | 高韧性 ←→ 高脆性 | | | 高韧性 ←→ 高脆性 | | |
| 切削范围 | K03 | K05 | K10 | K03 | K05 | K10 |
| PVD | | K05 PVTi | K10 PVTi | | K10 PVTiH | K10 PoLished |
| CVD | | | | | | |
| 陶瓷 | | | | | | |
| 硬质合金 | | | | | | |

# The Unique Time-saving Tooling System With Self-rotating Inserts

## 飞碟系列–独特的自旋转智能刀具系统

数十年来，创新的模具系统提出了质疑，什么是一个有效的操作：插入必须严格耦合到刀体，如果在插入座的地方有点松的话，迟早会脱刀。但是飞碟系列不会发生这种情况：这种插入旋转，让手动重新定位变得多余。同时实现100%的利用整个切削刃，利用率没有任何损失。飞碟系列设立了全新的标准；你可以减少停机时间和非生产时间为零，极大领先于竞争者们。运用我们的飞碟系列，您可以高效加工，同时优化您的机器。这种工具专门设计为粗加工，端面铣削，开槽，外周的剩余加工、还有钢，铸铁，无锈材料，不锈钢和高温合金的凹坑铣削加工。



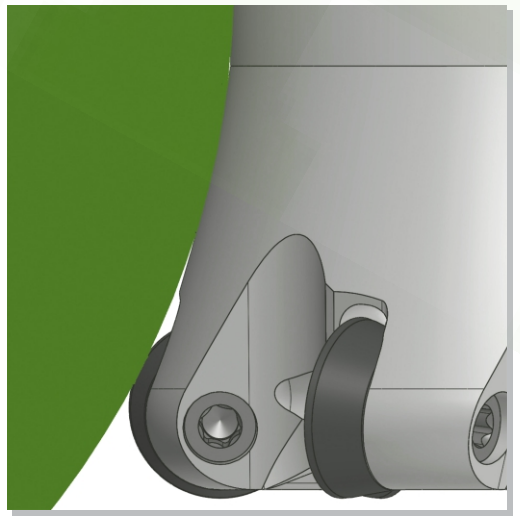
**UFO飞碟系列助力中国工业智能化制造**
**UFO飞碟系列获得德国工业标准4.0委员会大奖**

### 完美的外轮廓

该飞碟系列工具的几何形状允许最佳的排屑，特别是在凹坑和槽的加工。此外，圆形外轮廓还能有效地防止碎片粘在工具上。

### 材料-–决定性的基本因素

这种很长的刀具寿命会导致作用在飞碟系列工具座上的负载很高。为了满足这些要求，保证希普思产品长期的使用寿命，这些工具都是非常优质的材料做成的，这是希普思产品的特点。

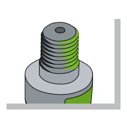


刀盘

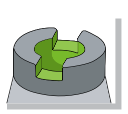
可换头

### 连接类型

飞碟系列可用于螺纹式，或者面铣刀。



他们都有一个最大的工艺可靠性的双冷却剂供应。



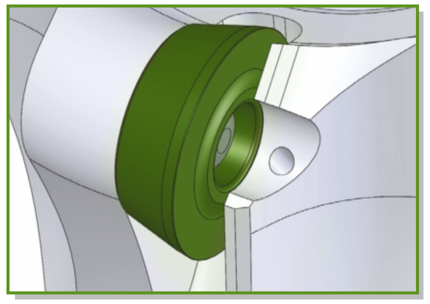
100%全周围加工。

- 100%全周围加工。
- 减少设置时间，由于没有手动重新插入的定位是必要的。
- 刀具寿命多倍增加。
- 切削量很大，不会在加工过程中中断。
- 可用于钢铁、铸铁、无锈材料、不锈钢及高温合金。
- 专为粗加工余料加工时铣刀、槽、外周和型腔铣削设计。
- 减少切削压缩导致更低的功耗，这也保护您的机床主轴

根据铣削条件

### 刀座：

这种飞碟系列刀座的转位半径排除工作时的多级效应，另一个优点是齿座不会因过载而折断。嵌入式的设计在于，插孔不会被遮住，而且可以避开杂物。



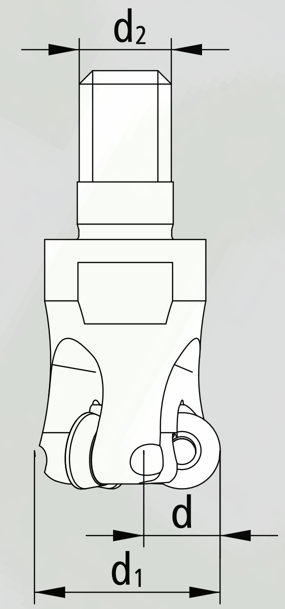
### 定向–双内部冷却液供应：

精确排列的冷却剂供应构成了进一步的设计创新。一个孔通常用于切削部位，第二个保证刀片永久直接冷却，即使在最大热负荷时。这些都是独一无二的飞碟系列产品寿命长的重要的先决条件。

### 型号说明

**DR10-025-E12-03**

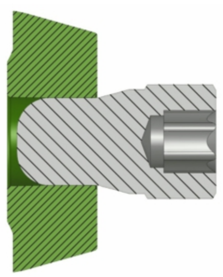
- 刀具类型
- [d] mm
- [d1] mm
- 连接方式
  E–螺纹连接方式
- [d1] mm
- 刃数




# The Self-rotating Insert

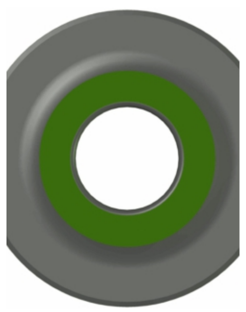
## 飞碟系列–自旋转刀片

飞碟系列中很重要的一个部分就是自旋转刀片，当自旋转刀片和刀盘得到很好的装配时将发挥极大的性能。这种特殊的设计也能够很好的保护与延长使用寿命。旋转刀片提供带排泄槽与不带排屑槽的选择，也有不同结构的切削刃供选择，每一粒刀片都会配备一个独立的插针。



**插针**

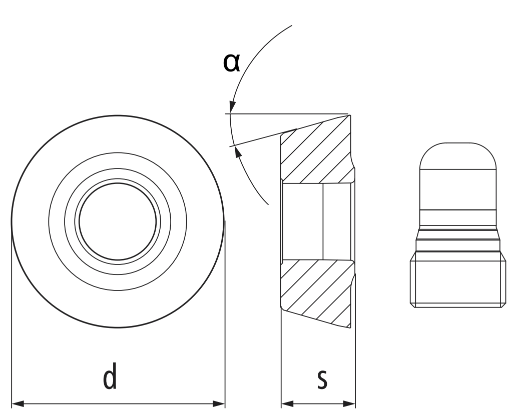
每一个插入面都有完全吻合的销，插入件的圆柱接触面具有精确可见的接触面积。销的圆柱形部分在刀座部分提供了更多的支持力，正好与此相配。



**垫圈**

所有的飞碟系列切削片都装有一垫圈。

用过支持嵌入式插入座的特性，防止非恒定的旋转。




### 刀片型号说明

**DR 10 -8 C 7-P**

- 飞碟系列
- 刀片尺寸 [diam. mm]
- 识别代号
- 涂层代码

| | | |
|---|---|---|
| B | M35 | 不锈钢 / 高温合金 |
| C | K10 | 钢 / 铸铁 / 淬火钢<60 HRC |
| D | M40 | 不锈钢 / 高温合金 |
| E | P25 | 钢 / 铸铁 |
| F | P40 | 钢 / 铸铁 |
| T | P25 | 钢 / 铸铁 / 淬火钢<48 HRC |

- 刀片形状设计

| α 11 | α 15 | 后角设计 |
|---|---|---|
| 0 | 4 | 没有断屑槽的烧结设计 |
| 1 | 5 | 有断屑槽的烧结设计 |
| 2 | 6 | 没有断屑槽的打磨设计 |
| 3 | 7 | 有断屑槽的打磨设计 |

- P 经过抛光处理的刀片，可加工非金属材料

### 刀具和刀片的简单装配

例：

刀具： DR 10 -025-E12-03

刀片： DR 10 -8C7-P

飞碟系列
刀具和刀片代码

飞碟系列
刀具和刀片配对尺寸

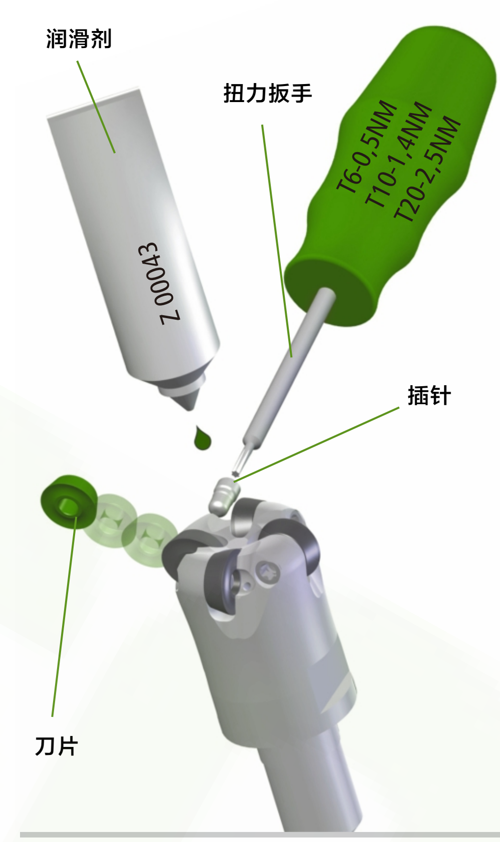
### 视频演示

刀具型号：DR07-025-E12-06
材料：1.2738
请扫码观看

### 刀具和刀片安装步骤

步骤1：
请将刀片放置于相应的卡槽内，将适量的润滑剂涂在插针上的螺牙部位并确保接触面没有沾上润滑剂。在进行加工切削之前，必须将多余的润滑剂或者其他杂物清理掉。

步骤2：
把插针从刀具螺孔后面放入，并且使用对应的扭力扳手锁紧刀具。




### 对应扳手

| 刀片 | 扳手 | 扭力值 |
|---|---|---|
| DR07-8... | T6 | 0.5 Nm |
| DR10-8...<br>DR12-8... | T10 | 1.4 Nm |
| DR16-8... | T20 | 2.5 Nm |

### 有了预紧扳手，操作更方便

我们推荐使用预紧扭矩的扳手替代传统的扭力扳手。

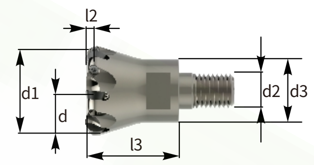
### 注意事项！

为了获得最佳效果，我们推荐使用内部冷却剂供应系统
在刀具内部使用空气、乳剂或MQL进行去除碎屑

# DR07 UFO Series

## DR07 飞碟系列

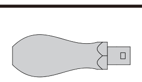
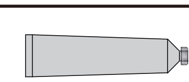
### Change Cutter Head 可换头




| | d1 | d | r | l3 | l2 | l1 | d2 | d3 | z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DR07-016-E08-02 | 16 | 7 | 3.5 | 28.5 | 1.2 | -- | M8 | 13.8 | 2 | • |
| DR07-020-E10-05 | 20 | 7 | 3.5 | 28.5 | 1.2 | -- | M10 | 18 | 5 | • |
| DR07-025-E12-06 | 25 | 7 | 3.5 | 28.5 | 1.2 | -- | M12 | 21 | 6 | Δ |
| DR07-030-E12-07 | 30 | 7 | 3.5 | 28.5 | 1.2 | -- | M12 | 21 | 7 | Δ |
| DR07-035-E16-08 | 35 | 7 | 3.5 | 28.5 | 1.2 | -- | M16 | 29 | 8 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 附件

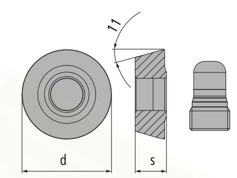
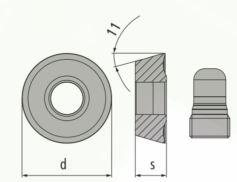
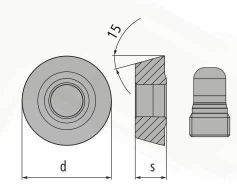
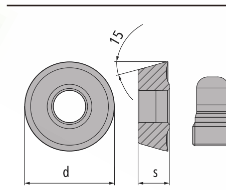
|  |  |  |  |
|---|---|---|---|
| T6-0,5Nm | T6 500 | T6 502 | Z 00043 |
| 螺丝刀 | 可互换的内梅花头螺杆 | 可兼容的内梅花头螺杆 | 黏胶膏 |



# DR07 UFO Series

## DR07 飞碟系列

### Indexable Inserts 刀片

| | | DIN SPECIFICATION DIN 规格 | CARBIDE GRADE 刀片等级 | d | s | r | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | DR07-8C0 | RORA 0727 M0SN | C0 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8E0 | RORA 0727 M0SN | E0 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
|  | DR07-8E1 | RORM 0727 M0EN | E1 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8B3 | RORM 0727 M0EN | B3 | 7 | 2.7 | 3.5 | • |
| | DR07-8D1 | RORM 0727 M0EN | D1 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8D3 | RORM 0727 M0EN | D3 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
|  | DR07-8C4 | RDRA 0727 M0SN | C4 | 7 | 2.7 | 3.5 | • |
| | DR07-8C6 | RDRA 0727 M0SN | C6 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8E4 | RDRA 0727 M0SN | E4 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8F4 | RDRA 0727 M0SN | F4 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8E6 | RDRA 0727 M0SN | E6 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8F6 | RDRA 0727 M0SN | F6 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
|  | DR07-8B7 | RDRM 0727 M0EN | B7 | 7 | 2.7 | 3.5 | Δ |
| | DR07-8C7-P | RDRM 0727 M0EN | C7-P | 7 | 2.7 | 3.5 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# DR07 UFO Series

## DR07 飞碟系列

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B3 | fz(mm) | -- | 0.1-0.5 | -- | -- | 0.1-0.4 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.1-0.75 | -- | -- | 0.1-1 | -- |
| D3 | fz(mm) | -- | 0.1-0.5 | -- | 0.1-0.3 | 0.1-0.4 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.1-0.75 | -- | 0.2-1 | 0.1-1 | -- |
| C4 | fz(mm) | 0.1-0.4 | -- | 0.1-0.3 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.1-0.7 | -- | -- | -- |
| F4 | fz(mm) | 0.1-0.4 | -- | 0.1-0.3 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.1-0.8 | -- | 0.1-0.7 | -- | -- | -- |
| C7-P | fz(mm) | -- | -- | -- | 0.1-0.3 | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | -- | -- | 0.2-1 | -- | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B3 | 粗加工 | -- | 110 155 200 | -- | -- | 30 65 100 | -- |
| | 半精加工 | -- | 120 175 230 | -- | -- | 40 75 110 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| D3 | 粗加工 | -- | 80 130 180 | -- | 100 250 400 | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | -- | 100 155 210 | -- | 200 400 600 | 40 65 90 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| C4 | 粗加工 | 90 150 210 | -- | 150 195 240 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 110 165 220 | -- | 140 205 270 | -- | -- | 35 108 180 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| F4 | 粗加工 | 100 175 250 | -- | 110 130 150 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 200 300 | -- | 140 180 220 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| C7-P | 粗加工 | -- | -- | -- | 100 350 600 | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | 200 500 800 | -- | -- |
| | 精加工 | - | - | - | - | - | - |

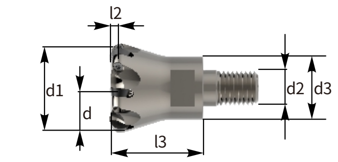


HIPPSC PRECISION TOOL

# DR10 UFO Series

## DR10 飞碟系列

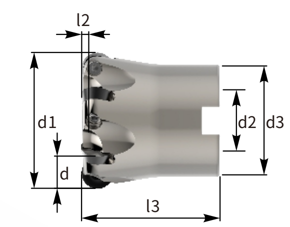
### Change Cutter Head 可换头




| | d1 | d | r | l3 | l2 | l1 | d2 | d3 | z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DR10-020-E10-02 | 20 | 10 | 5 | 29 | 2.5 | -- | M10 | 18 | 2 | Δ |
| DR10-025-E12-03 | 25 | 10 | 5 | 32.5 | 2.5 | -- | M12 | 21 | 3 | Δ |
| DR10-025-E12-04 | 25 | 10 | 5 | 32.5 | 2.5 | -- | M12 | 21 | 4 | ● |
| DR10-030-E12-04 | 30 | 10 | 5 | 33 | 2.5 | -- | M12 | 21 | 4 | Δ |
| DR10-030-E16-04 | 30 | 10 | 5 | 43 | 2.5 | -- | M16 | 29 | 4 | ● |
| DR10-032-E16-04 | 32 | 10 | 5 | 43 | 2.5 | -- | M16 | 29 | 4 | Δ |
| DR10-032-E16-05 | 32 | 10 | 5 | 43 | 2.5 | -- | M16 | 29 | 5 | Δ |
| DR10-035-E16-05 | 35 | 10 | 5 | 43 | 2.5 | -- | M16 | 29 | 5 | Δ |
| DR10-042-E16-06 | 42 | 10 | 5 | 43 | 2.5 | -- | M16 | 29 | 6 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

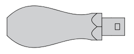
### Face Milling Cutter 刀盘




| | d1 | d | r | l3 | l2 | l1 | d2 | d3 | z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DR10-040-A16-05 | 40 | 10 | 5 | 43 | 2.5 | -- | diam.16 | 35 | 5 | Δ |
| DR10-042-A16-05 | 42 | 10 | 5 | 43 | 2.5 | -- | diam.16 | 35 | 5 | Δ |
| DR10-042-A16-06 | 42 | 10 | 5 | 43 | 2 | -- | diam.16 | 35 | 6 | Δ |
| DR10-052-A22-07 | 52 | 10 | 5 | 52 | 2.5 | -- | diam.22 | 40 | 7 | ● |

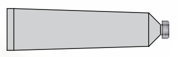
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 附件


T6-0,5Nm
螺丝刀


T6 500
可互换的内梅花头螺杆

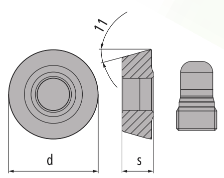
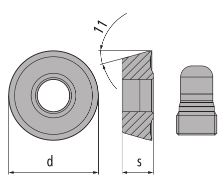
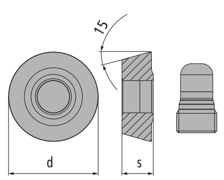
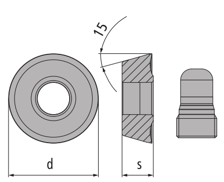

T6 502
可兼容的内梅花头螺杆


Z 00043
黏胶膏

# DR10 UFO Series

## DR10 飞碟系列

### Indexable Inserts 刀片

| | | DIN SPECIFICATION DIN 规格 | CARBIDE GRADE 刀片等级 | d | s | r | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | DR10-8C0 | RORA 1035 M0SN | C0 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
| | DR10-8E0 | RORA 1035 M0SN | E0 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
|  | DR10-8B3 | RORM 1035 M0EN | B3 | 10 | 3.5 | 5 | ● |
| | DR10-8D1 | RORM 1035 M0EN | D1 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
| | DR10-8D3 | RORM 1035 M0EN | D3 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
|  | DR10-8C4 | RDRA 1035 M0SN | C4 | 10 | 3.5 | 5 | ● |
| | DR10-8C6 | RDRA 1035 M0SN | C6 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
| | DR10-8E4 | RDRA 1035 M0SN | E4 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
| | DR10-8F4 | RDRA 1035 M0SN | F4 | 10 | 3.5 | 5 | ● |
| | DR10-8E6 | RDRA 1035 M0SN | E6 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
| | DR10-8F6 | RDRA 1035 M0SN | F6 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
|  | DR10-8B7 | RDRM 1035 M0EN | B7 | 10 | 3.5 | 5 | △ |
| | DR10-8C7-P | RDRM 1035 M0EN | C7-P | 10 | 3.5 | 5 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

# DR10 UFO Series

## DR10 飞碟系列

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B3 | fz(mm) | -- | 0.15-0.6 | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.2-2 | -- | -- | -- | -- |
| D3 | fz(mm) | -- | 0.15-0.6 | -- | 0.2-0.3 | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.2-2 | -- | 0.2-1.7 | -- | -- |
| C4 | fz(mm) | 0.1-0.45 | -- | 0.15-0.35 | -- | -- | 0.1-0.15 |
| | ap(mm) | 0.2-1 | -- | 0.1-1 | -- | -- | 0.1-0.3 |
| F4 | fz(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.15-0.35 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.2-1.5 | -- | 0.1-1 | -- | -- | -- |
| C7-P | fz(mm) | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | -- | -- | -- | -- | -- |

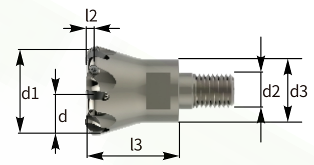
### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B3 | 粗加工 | -- | 110 155 200 | -- | -- | 30 65 100 | -- |
| | 半精加工 | -- | 150 175 230 | -- | -- | 40 75 110 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| D3 | 粗加工 | -- | 80 130 180 | -- | 100 250 400 | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | -- | 100 155 210 | -- | 200 400 600 | 40 65 90 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| C4 | 粗加工 | 90 150 210 | -- | 150 195 240 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 110 165 220 | -- | 140 205 270 | -- | -- | 35 108 180 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| F4 | 粗加工 | 100 175 250 | -- | 110 130 150 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 200 300 | -- | 140 180 220 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| C7-P | 粗加工 | -- | -- | -- | 100 350 600 | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | 200 500 800 | -- | -- |
| | 精加工 | – | – | – | – | – | – |

# DR12 UFO Series

## DR12 飞碟系列

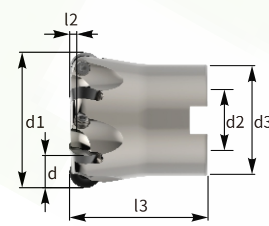
### Change Cutter Head 可换头




| | d1 | d | r | l3 | l2 | l1 | d2 | d3 | z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DR12-032-E16-04 | 32 | 12 | 6 | 42.5 | 2.8 | -- | M16 | 29 | 4 | ● |
| DR12-035-E16-03 | 35 | 12 | 6 | 42.5 | 2.8 | -- | M16 | 29 | 3 | Δ |
| DR12-035-E16-04 | 35 | 12 | 6 | 42.5 | 2.8 | -- | M16 | 29 | 4 | Δ |
| DR12-035-E16-05 | 35 | 12 | 6 | 42.5 | 2.8 | -- | M16 | 29 | 5 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

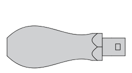
### Face Milling Cutter 刀盘



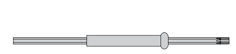

| | d1 | d | r | l3 | l2 | l1 | d2 | d3 | z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DR12-040-A16-05 | 40 | 12 | 6 | 42.5 | 2.8 | -- | diam.16 | 35 | 5 | Δ |
| DR12-042-A16-05 | 42 | 12 | 6 | 42.5 | 2.8 | -- | diam.16 | 35 | 5 | Δ |
| DR12-050-A22-06 | 50 | 12 | 6 | 52.5 | 2.8 | -- | diam.22 | 40 | 6 | ● |
| DR12-052-A22-06 | 52 | 12 | 6 | 52.5 | 2.8 | -- | diam.22 | 40 | 6 | Δ |
| DR12-063-A27-06 | 63 | 12 | 6 | 52.5 | 2.8 | -- | diam.27 | 48 | 6 | ● |
| DR12-066-A27-07 | 66 | 12 | 6 | 52.5 | 2.8 | -- | diam.27 | 48 | 7 | Δ |

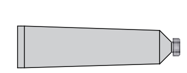
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 附件


T6-0,5Nm
螺丝刀


T6 500
可互换的内梅花头螺杆


T6 502
可兼容的内梅花头螺杆


Z 00043
黏胶膏



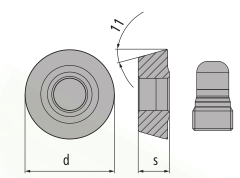
HIPPSC PRECISION TOOL

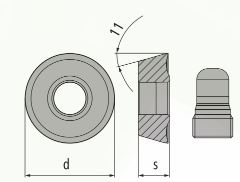
DR 飞碟系列
SD 快进给系列
TE 镜面系列
XD 超轻快系列
LN 系列
RO 双面系列
XP 系列
RD 系列
AP 系列
XO 千变系列
SE 通宝系列
A60 一代刀盘

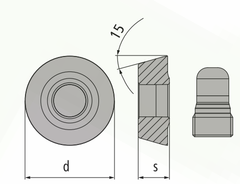
# DR12 UFO Series

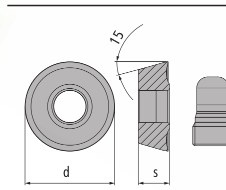
## DR12 飞碟系列

### Indexable Inserts 刀片




| | DIN SPECIFICATION DIN 规格 | CARBIDE GRADE 刀片等级 | d | s | r | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DR12-8C0 | RORA 1245 M0SN | C0 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8E0 | RORA 1245 M0SN | E0 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8B3 | RORM 1245 M0EN | B3 | 12 | 4.5 | 6 | ● |
| DR12-8D1 | RORM 1245 M0EN | D1 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8D3 | RORM 1245 M0EN | D3 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8C4 | RDRA 1245 M0SN | C4 | 12 | 4.5 | 6 | ● |
| DR12-8C6 | RDRA 1245 M0SN | C6 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8E4 | RDRA 1245 M0SN | E4 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8F4 | RDRA 1245 M0SN | F4 | 12 | 4.5 | 6 | ● |
| DR12-8E6 | RDRA 1245 M0SN | E6 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8F6 | RDRA 1245 M0SN | F6 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |
| DR12-8B7 | RDRM 1245 M0EN | B7 | 12 | 4.5 | 6 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

# DR12 UFO Series

## DR12 飞碟系列

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B3 | fz(mm) | -- | 0.2-0.65 | -- | -- | 0.1-0.5 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.3-2.5 | -- | -- | 0.2-2.5 | -- |
| D3 | fz(mm) | -- | 0.2-0.65 | -- | 0.25-0.4 | 0.1-0.5 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.3-2.5 | -- | 0.3-2 | 0.2-2.5 | -- |
| C4 | fz(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.15-0.4 | -- | -- | 0.1-0.18 |
| | ap(mm) | 0.2-1.5 | -- | 0.1-1.5 | -- | -- | 0.1-0.4 |
| F4 | fz(mm) | 0.1-0.6 | -- | 0.15-0.4 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.2-2 | -- | 0.1-1.5 | -- | -- | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B3 | 粗加工 | -- | -- | -- | -- | 30 65 100 | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | 40 75 110 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| D3 | 粗加工 | -- | 80 130 180 | -- | 100 250 400 | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | -- | 100 155 210 | -- | 200 400 600 | 40 65 90 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| C4 | 粗加工 | 150 180 210 | 80 130 180 | 150 195 240 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 110 165 220 | 100 155 210 | 140 205 270 | -- | -- | 35 108 180 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| F4 | 粗加工 | 100 175 250 | -- | 110 130 150 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 200 300 | -- | 140 180 220 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | – | – | – | – | – | – |

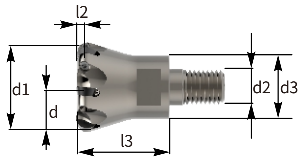




# DR16 UFO Series

## DR16 飞碟系列

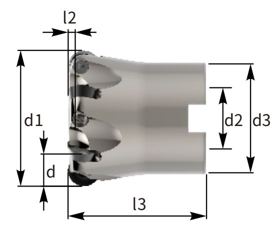
### Change Cutter Head 可换头




| | d1 | d | r | l3 | l2 | l1 | d2 | d3 | z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DR16-040-E16-04 | 40 | 16 | 8 | 43.5 | 2.5 | – | M16 | 29 | 4 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

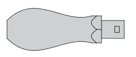
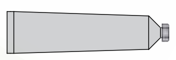
### Face Milling Cutter 刀盘




| | d1 | d | r | l3 | l2 | l1 | d2 | d3 | z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DR16-052-A22-05 | 52 | 16 | 8 | 53 | 2.5 | -- | diam.22 | 40 | 5 | △ |
| DR16-063-A27-07 | 63 | 16 | 8 | 53 | 2.5 | -- | diam.27 | 48 | 7 | ● |
| DR16-066-A27-06 | 66 | 16 | 8 | 53 | 2.5 | -- | diam.27 | 48 | 6 | △ |
| DR16-080-A27-07 | 80 | 16 | 8 | 53 | 2.5 | -- | diam.27 | 60 | 7 | ● |
| DR16-100-A32-08 | 100 | 16 | 8 | 53 | 2.5 | -- | diam.32 | 70 | 8 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

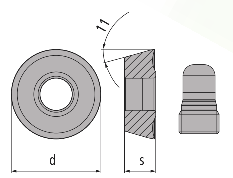
### Accessories 附件

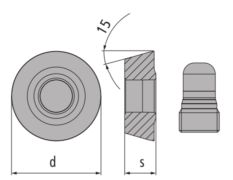
|  |  |  |  |
|---|---|---|---|
| T6-0,5Nm | T6 500 | T6 502 | Z 00043 |
| 螺丝刀 | 可互换的内梅花头螺杆 | 可兼容的内梅花头螺杆 | 黏胶膏 |

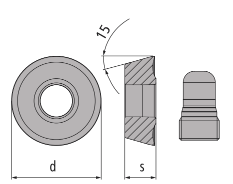
# DR16 UFO Series

## DR16 飞碟系列

### Indexable Inserts 刀片




| | DIN SPECIFICATION DIN 规格 | CARBIDE GRADE 刀片等级 | d | s | r | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **DR16-8D3** | RORM 1655 M0EN | D3 | 16 | 5.5 | 8 | △ |
| **DR16-8B3** | RORM 1655 M0EN | B3 | 16 | 5.5 | 8 | ● |
| **DR16-8C4** | RDRA 1655 M0SN | C4 | 16 | 5.5 | 8 | ● |
| **DR16-8C6** | RDRA 1655 M0SN | C6 | 16 | 5.5 | 8 | △ |
| **DR16-8E4** | RDRA 1655 M0SN | E4 | 16 | 5.5 | 8 | △ |
| **DR16-8T4** | RDRA 1655 M0SN | T4 | 16 | 5.5 | 8 | △ |
| **DR16-8T6** | RDRA 1655 M0SN | T6 | 16 | 5.5 | 8 | △ |
| **DR16-8F4** | RDRA 1655 M0SN | F4 | 16 | 5.5 | 8 | ● |
| **DR16-8E6** | RDRA 1655 M0SN | E6 | 16 | 5.5 | 8 | △ |
| **DR16-8F6** | RDRA 1655 M0SN | F6 | 16 | 5.5 | 8 | △ |
| **DR16-8B7** | RDRM 1655 M0EN | B7 | 16 | 5.5 | 8 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长



HIPPSC PRECISION TOOL

DR 飞碟系列 | SD 快进给系列 | TE 铣面系列 | XD 超轻快系列 | LN 系列 | RO 双面系列 | XP 系列 | RD 系列 | AP 系列 | XO 千变系列 | SE 通塞系列 | A60 一代刀盘

# DR16 UFO Series

## DR16 飞碟系列

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **B3** | fz(mm) | -- | 0.2-0.7 | -- | -- | 0.15-0.5 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.5-3 | -- | -- | 0.2-3 | -- |
| **C4** | fz(mm) | 0.2-0.7 | -- | 0.2-0.5 | -- | -- | 0.15-0.22 |
| | ap(mm) | 0.2-2.5 | -- | 0.2-3 | -- | -- | 0.2-0.55 |
| **F4** | fz(mm) | 0.2-0.8 | -- | 0.2-0.5 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.2-3 | -- | 0.2-3 | -- | -- | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **B3** | 粗加工 | -- | 110 155 200 | -- | -- | 30 65 100 | -- |
| | 半精加工 | -- | 120 175 230 | -- | -- | 40 75 100 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| **C4** | 粗加工 | 90 150 210 | -- | 150 195 240 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 110 165 220 | -- | 140 205 270 | -- | -- | 35 108 180 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| **F4** | 粗加工 | 100 175 250 | -- | 110 130 150 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 200 300 | -- | 140 180 220 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | – | – | – | -- | – | – |

HIPPSC PRECISION TOOL



# High Feed Rate , Abrasive resistance SD Insert

## SD系列–快进给、高耐磨

SD系列，新式的快进给刀片

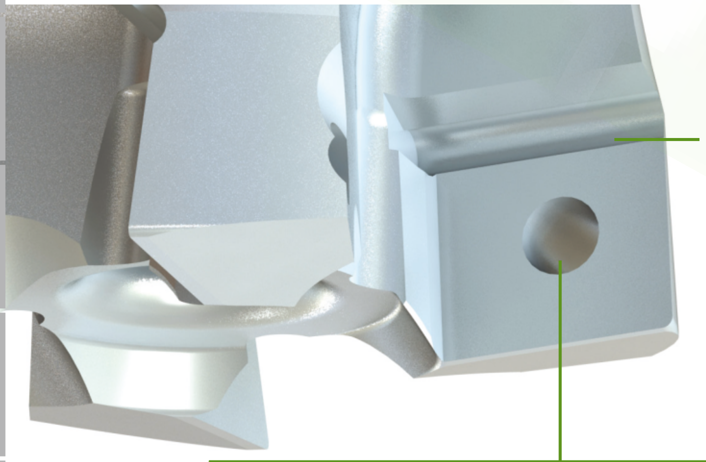
这个系列能够提高方肩平面铣的加工性能。当直径达到100mm,针对这样的加工模式，能极大的提高进给效率，同时可实现极大的切深。

它可以转换为方肩铣刀片而且有四个切削刃，非常适用于SD可换头。

不论是方肩面铣还是高进给铣削，这个系列刀具都非常适合于钢、不锈钢、铸铁以及高温合金的粗加工与半精加工，高进给刀片结合大半径的平切削刃保证了在2D、2.5D和3D方面加工上的广泛的应用。

这种结构配合一个抛光面能够降低切削材料的问题同时确保良好的铁屑排放。

在实际应用中，SD系列将为用户带来更多加工方面的效益，促使加工效率得到成倍提升。

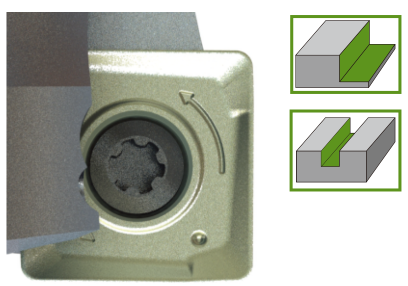


只需要1种 SD刀盘基体

就能满足2种不同形式的加工

适用于方肩面铣，
角度接近90度。

适用于高进给铣削

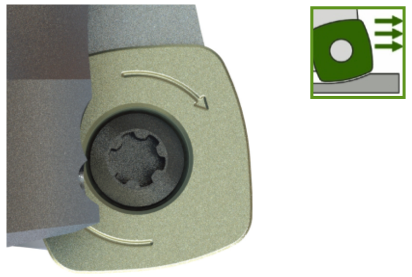


**方肩面铣**

针对普通钢料，不锈钢，铸铁以及高温合金等材料的高效率加工，我们推荐刀片P40，P25以及M40，涂层PVGO和PVST。

**高进给铣削–带排屑槽**

针对普通钢料，不锈钢，铸铁以及高温合金等材料的高效率加工，刀片P40，P25，K10以及M40，涂层PVGO和PVST 是最好的选择。



**高进给铣削–不带排屑槽**

针对普通钢料和铸铁材料的高效率加工，刀片P25和K10，涂层PVTi 是最好的选择。

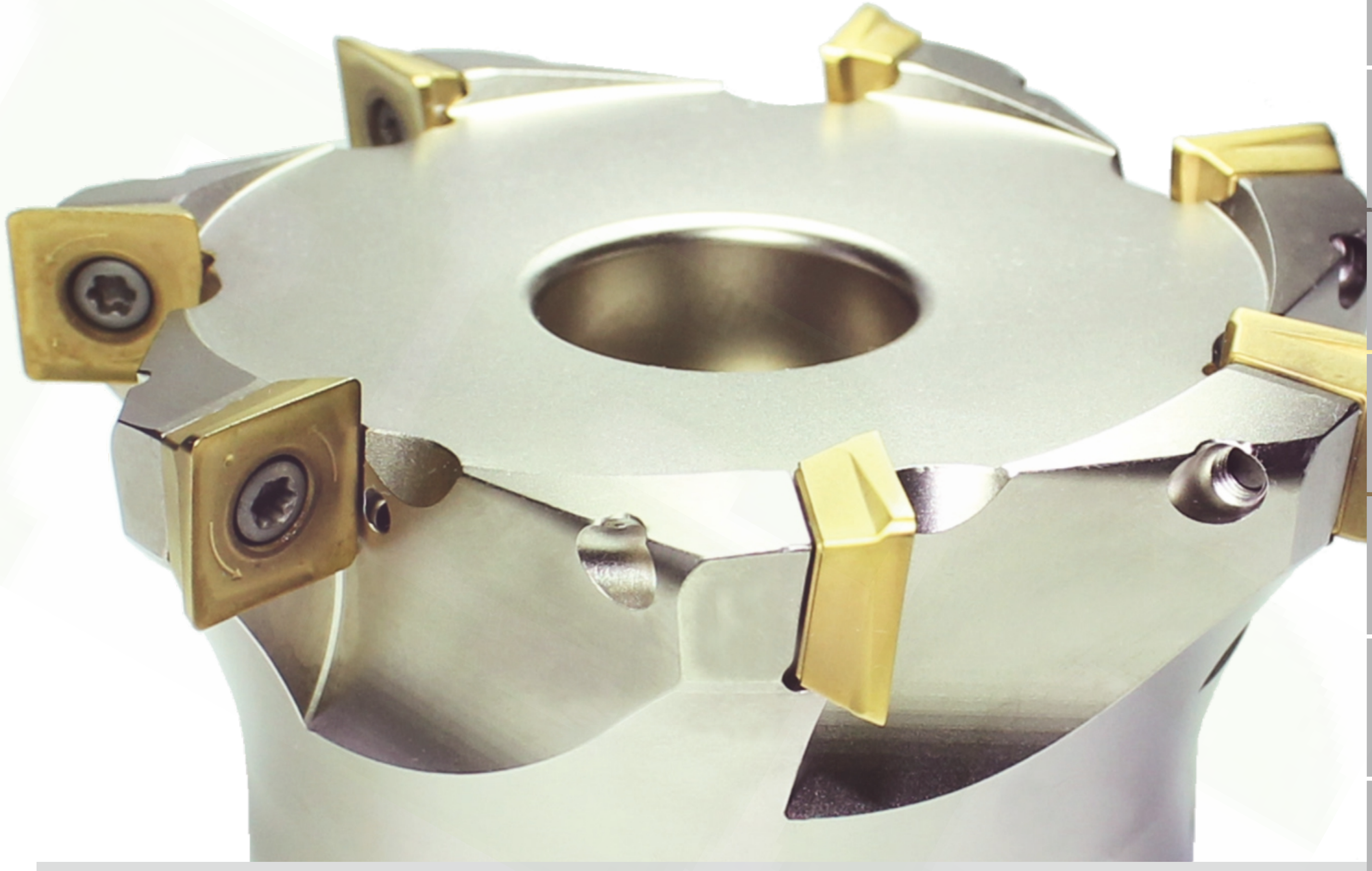


HIPPSC PRECISION TOOL

# Your Benefit From A SUmmary Of Ad Vantages

## 下面这些特点为您带来巨大的效益

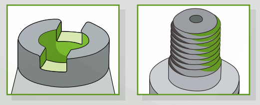
- 针对不同的需求，一个刀盘机体配合可供选择的刀片配能够满足不同的结构，从而实现方肩面铣或者高进给铣削。
- 每粒刀片含有四个切削刃，大大提高加工的经济效益。
- 大切深，高进给率，极大提高金属去除率。
- 良好的切削刃，大角半径，大大提高粗加工面精度。
- 螺纹链接方式立铣机体：直径 32和35mm；壳型铣刀盘机体：直径40~100mm
- 更低的单件成本，更高的加工效率。
- 良好的刀片装夹和定位，最大限度提高断削加工效果。



**提醒：**

SD系列刀盘，包括壳型及螺纹链接形式长期库存供货。

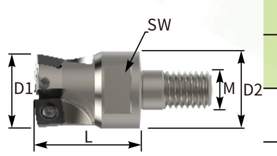
所有的刀盘都带内冷功能。



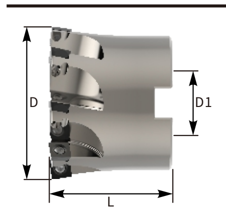
# SD09 Quick Change Cutter Head

## SD09 快进给系列

### Technical data 技术数据

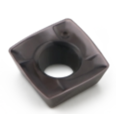

| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SD09-222-M10 | 22 | 19 | M10 | 14 | 30 | 2 | △ |
| SD09-325-M12 | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 3 | ● |
| SD09-430-M16 | 30 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | ● |
| SD09-432-M16 | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | △ |
| SD09-535-M16 | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 5 | △ |
| SD09-540-M16 | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 5 | △ |




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| SD09-5040-16 | 40 | 16 | 45 | 5 | △ |
| SD09-6050-22 | 50 | 22 | 50 | 6 | ● |
| SD09-7063-22 | 63 | 22 | 50 | 7 | △ |
| SD09-9080-27 | 80 | 27 | 50 | 9 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

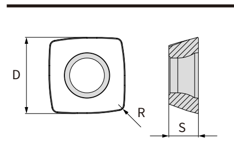

选配品
刀片


标配品
螺丝


标配品
扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| SD09 | SDMX09T307 | M3.0*7 | HF-T10 |
| | SDMT09T307 | M3.0*7 | HF-T10 |

### Inserts 刀片




| | D | S | R | Rp | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SDMX09T307 | 9 | 3.7 | 0.7 | 1.5 | -- | -- | -- | -- | ● | -- |
| SDMT09T307 | 9 | 3.7 | 0.7 | 1.5 | -- | ● | ● | -- | -- | -- |



HIPPSC PRECISION TOOL

# SD Cutting Parameters

## SD09 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40 PVTi | fz(mm) | 0.5-2 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.3-1 | -- | -- | -- | -- | -- |
| K10 PVTi | fz(mm) | -- | -- | 0.5-2.2 | -- | -- | 0.1-1.2 |
| | ap(mm) | -- | -- | 0.3-1.2 | -- | -- | 0.1-0.5 |
| M40 PVST | fz(mm) | -- | 0.2-1.2 | -- | -- | 0.25-0.9 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.2-0.9 | -- | -- | 0.2-0.7 | -- |

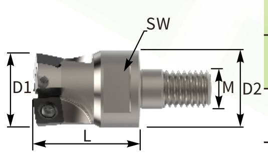
### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40 PVTi | 粗加工 | 100 160 220 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 175 250 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| K10 PVTi | 粗加工 | -- | -- | 150 175 200 | -- | -- | 100 175 250 |
| | 半精加工 | -- | -- | 150 175 200 | -- | -- | 35 108 180 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| M40 PVST | 粗加工 | -- | 80 130 180 | -- | -- | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | -- | 100 155 210 | – | -- | 40 65 90 | – |
| | 精加工 | -- | 120 185 250 | – | -- | 60 90 120 | – |

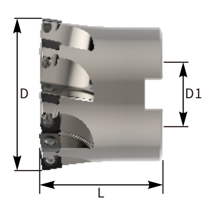
# SD13 Quick Change Cutter Head

## SD13 快进给系列

### Technical data 技术数据

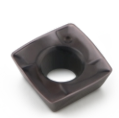

| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SD13-232-M16 | 32 | 29 | M16 | 32 | 42 | 2 | • |
| SD13-335-M16 | 35 | 29 | M16 | 32 | 42 | 3 | • |




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| SD13-5050-22 | 50 | 22 | 50 | 5 | • |
| SD13-6063-27 | 63 | 27 | 53 | 6 | • |
| SD13-8080-27 | 80 | 27 | 53 | 8 | • |
| SD13-9100-32 | 100 | 32 | 53 | 9 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


选配品 刀片

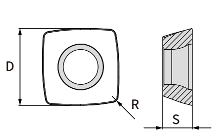

标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| SD13 | SDMT1350XX | M4.0 | HF-T15 |
| | SDMT1350XX HF | M4.0 | HF-T15 |

注：HF代表快进给刀片，无HF代表90° 大切深刀片

### Inserts 刀片




| | D | S | R | Rp | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SDMT135010 | 13 | 5 | 1.0 | 3.3 | -- | ● | -- | -- | ● | -- |
| SDMT135020 | 13 | 5 | 2.0 | 3.3 | -- | -- | ● | -- | -- | -- |
| SDMT135020 HF | 13 | 5 | 2.0 | 3.3 | -- | ● | ● | -- | ● | -- |



HIPPSC PRECISION TOOL

# SD13 Cutting Parameters

## SD13 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| HF | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PVTi | fz(mm) | 0.6-2.8 | -- | 0.6-2.5 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.5-2 | -- | 0.6-2.2 | -- | -- | -- |
| P40 PVTi | fz(mm) | 0.5-2.5 | -- | 0.6-2.5 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.4-2 | -- | 0.5-2.2 | -- | -- | -- |
| M40 PVST | fz(mm) | -- | 0.3-1.7 | -- | -- | 0.3-1.2 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.5-1.5 | -- | -- | 0.4-1.5 | -- |

| 90° | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PVTi | fz(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.6-2.5 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.2-8 | -- | 0.6-2.2 | -- | -- | -- |
| P40 PVTi | fz(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.6-2.5 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.2-8 | -- | 0.5-2.2 | -- | -- | -- |
| M40 PVST | fz(mm) | -- | 0.05-0.3 | -- | -- | 0.05-0.25 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.1-6 | -- | -- | 0.05-6 | -- |

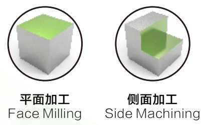
### 切削速度（Vc mm/min）

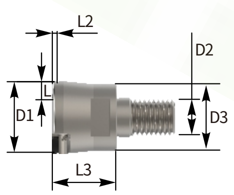
| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PVTi | 粗加工 | 100 200 300 | -- | 130 155 180 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 125 150 | -- | 100 135 170 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 150 225 300 | -- | 135 195 250 | -- | -- | -- |
| P40 PVTi | 粗加工 | 100 150 200 | -- | 110 130 150 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 150 200 | -- | 110 130 150 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 160 205 250 | -- | 120 150 180 | -- | -- | -- |
| M40 PVST | 粗加工 | -- | 80 130 180 | -- | -- | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | -- | 100 155 210 | _ | -- | 40 65 90 | -- |
| | 精加工 | _ | 120 185 250 | _ | -- | 60 90 120 | -- |

# TE16 Quick Change Cutter Head

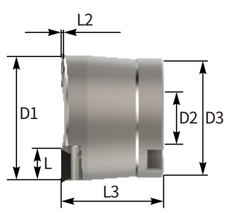
## TE16 镜面系列

### Technical data 技术数据




| | D1 | L | R | L3 | L2 | L1 | D2 | D3 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **TO06-116-M08** | 16 | 8.2 | 0.5 | 18 | 1 | -- | M08 | 13.8 | 1 | • |
| **TO06-220-M10** | 20 | 8.2 | 0.5 | 18 | 1 | -- | M10 | 18 | 2 | • |
| **TO06-225-M12** | 25 | 8.2 | 0.5 | 22.5 | 1 | -- | M12 | 21 | 2 | • |
| **TO06-230-M12** | 30 | 8.2 | 0.5 | 28 | 1 | -- | M12 | 29 | 2 | • |
| **TO06-232-M16** | 32 | 8.2 | 0.5 | 28 | 1 | -- | M16 | 29 | 2 | Δ |
| **TO06-235-M16** | 35 | 8.2 | 0.5 | 28 | 1 | | M16 | 29 | 2 | |




| | D1 | L | R | L3 | L2 | L1 | D2 | D3 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **TE16-2040-16** | 40 | 14.32 | -- | 43 | 1 | -- | 16 | 35 | 2 | • |
| **TE16-2050-22** | 50 | 14.32 | -- | 43 | 1 | -- | 22 | 48 | 2 | • |
| **TE16-2063-27** | 63 | 14.32 | -- | 53 | 1 | -- | 27 | 60 | 2 | • |
| **TE16-2080-27** | 80 | 14.32 | -- | 53 | 1 | -- | 27 | 60 | 2 | • |
| **TE16-2100-32** | 100 | 14.32 | -- | 53 | 1 | -- | 32 | 70 | 2 | Δ |

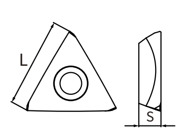
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件




| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **TE16** | TOHX060305 | M2.5 | HF-T7 |
| | TEHX16T3 | M3.5 | HF-T15 |

### Inserts 刀片




| | L | S | R | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TOHX060305 | 8.2 | 3 | 0.5 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| TEHX16T3 | 14.32 | 4 | -- | ● | ● | ● | ● | ● | ● |





# TE16 Cutting Parameters

## TE16 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | fz(mm) | 0.5-2 | 0.5-1 | 0.5-2 | 0.5-2 | 0.2-1 | 0.2-1 |
| | ap(mm) | 0.05-0.2 | 0.05-0.1 | 0.05-0.2 | 0.05-0.25 | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 |

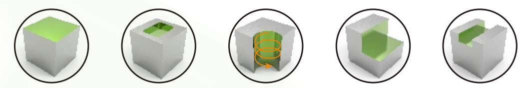
### 切削速度（Vc mm/min）

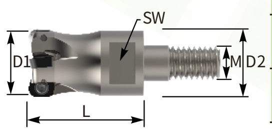
| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | 粗加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 150 275 400 | 100 150 200 | 200 275 350 | 100 450 800 | 40 70 100 | 35 143 250 |

# XC06 Square Shoulder Change Cutter Head

## XC06 快进给系列

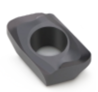
### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **XC06-210-M06** | 10 | 9.5 | M06 | 8 | 25 | 2 | • |
| **XC06-312-M06** | 12 | 11.5 | M06 | 8 | 25 | 3 | • |
| **XC06-416-M08** | 16 | 15.4 | M08 | 12 | 30 | 4 | • |
| **XC06-520-M10** | 20 | 19 | M10 | 14 | 30 | 5 | ▵ |

### Accessories 相应配件


选配品 刀片

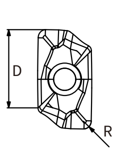

标配品 螺丝

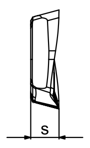

标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **XC06** | XCHT062208 | M2.0*4 | HF-T6 |
| | XCHT062220 | M2.0*4 | HF-T6 |
| | XCHW062220 | M2.0*4 | HF-T6 |

### Inserts 刀片

R0.8 精加工




| | D | S | R | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| XCHT062208 | 6.2 | 2.2 | 0.8 | -- | -- | -- | ● | -- | ● |
| XCHT062220 | 6.2 | 2.2 | 2.0 | -- | -- | ● | -- | -- | ● |
| XCHW062220 | 6.2 | 2.2 | 2.0 | -- | -- | -- | ● | -- | -- |



HIPPSC PRECISION TOOL

# XC06 Cutting Parameters

## XC06 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | fz(mm) | 0.05-0.7 | -- | 0.05-0.7 | -- | -- | 0.05-0.6 |
| | ap(mm) | 0.05-0.4 | -- | 0.05-0.4 | – | -- | 0.05-0.4 |
| **K10 PoLished** | fz(mm) | – | -- | -- | 0.02-0.1 | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | -- | -- | 0.05-1 | -- | -- |
| **M40 PVST** | fz(mm) | – | 0.03-0.6 | -- | -- | 0.03-0.6 | -- |
| | ap(mm) | – | 0.05-1 | -- | -- | 0.05-1 | -- |

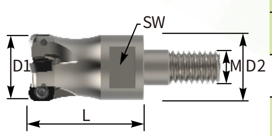
### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | 粗加工 | 120 185 250 | -- | 100 150 200 | -- | -- | 35 143 250 |
| | 半精加工 | 150 275 400 | -- | 150 225 300 | -- | -- | 35 143 250 |
| | 精加工 | 150 275 400 | -- | 200 275 350 | -- | -- | 35 143 250 |
| **K10 PoLished** | 粗加工 | -- | -- | -- | 100 450 800 | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | 100 450 800 | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | 100 450 800 | -- | -- |
| **M40 PVST** | 粗加工 | – | 80 130 180 | -- | -- | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | -- | 100 155 210 | -- | -- | 40 65 90 | – |
| | 精加工 | -- | 120 185 250 | -- | -- | 60 90 120 | -- |

# XD10 Square Shoulder Change Cutter Head

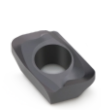
## XD10 快进给系列

### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **XD10-216-M08** | 16 | 15.4 | M08 | 12 | 30 | 2 | • |
| **XD10-320-M10** | 20 | 19 | M10 | 14 | 30 | 3 | • |
| **XD10-425-M12** | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 4 | • |
| **XD10-430-M16** | 30 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | Δ |
| **XD10-532-M16** | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 5 | • |
| **XD10-535-M16** | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 5 | Δ |
| **XD10-540-M16** | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 5 | Δ |

### Accessories 相应配件


选配品
刀片


标配品
螺丝


标配品
扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **XD10** | XDHT10T3XX | M2.5*6 | HF-T8 |
| | XDMT10T3XX | M2.5*6 | HF-T8 |
| | XDMT10T3 HF | M2.5*6 | HF-T8 |
| | XDEW10T3 HF | M2.5*6 | HF-T8 |
| | XDMT10T3 HF | M2.5*6 | HF-T8 |
| | XDMT10T3 HF | M2.5*6 | HF-T8 |

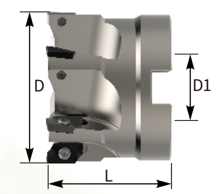


HIPPSC PRECISION TOOL

# XD10 Square Shoulder Change Cutter Head

## XD10 快进给刀盘

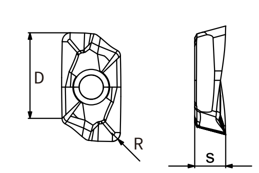
### Technical data 技术数据


| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **XD10-5040-16** | 40 | 16 | 45 | 5 | Δ |
| **XD10-6050-22** | 50 | 22 | 50 | 6 | • |
| **XD10-7063-22** | 63 | 22 | 50 | 7 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Inserts 刀片




| | D | S | R | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| XDHT10T3XX | 10 | 3.58 | 0.4/0.8 | -- | -- | -- | -- | -- | ● |
| XDMT10T3XX | 10 | 3.58 | 0.8/1.0/3.0/4.0 | -- | -- | ● | ● | -- | -- |
| XDMT10T3 HF | 10 | 3.58 | 1.4 | -- | -- | -- | -- | ● | -- |
| XDEW10T3 HF | 10 | 3.58 | 1.4 | -- | -- | -- | ● | -- | -- |
| XDMT10T3 HF | 10 | 3.58 | 1.4 | -- | ● | ● | -- | -- | -- |

# XD10 Cutting Parameters

## XD10 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PoLished | fz(mm) | -- | -- | -- | 0.08-0.35 | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | -- | -- | 0.1-9 | -- | -- |
| K10 PVGP | fz(mm) | -- | -- | 0.3-1.2 | -- | -- | 0.15-1 |
| | ap(mm) | -- | -- | 0.2-1.5 | -- | -- | 0.2-1 |
| K05 PVFN | fz(mm) | 0.05-0.25 | -- | 0.05-0.25 | -- | -- | 0.08-0.25 |
| | ap(mm) | 0.1-5 | -- | 0.1-4 | -- | -- | 0.1-5 |
| P40 PVGO | fz(mm) | 0.05-0.25 | 0.05-0.25 | 0.05-0.25 | -- | 0.05-0.25 | -- |
| | ap(mm) | 0.1-6 | 0.1-3 | 0.1-6 | -- | 0.1-3 | -- |
| M40 PVST | fz(mm) | 0.05-0.25 | 0.08-0.35 | -- | -- | 0.08-0.25 | – |
| | ap(mm) | 0.1-6 | 0.1-9 | -- | -- | 0.1-9 | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PoLished | 粗加工 | – | -- | – | 100 450 800 | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | 100 450 800 | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | 100 450 800 | -- | -- |
| K10 PVGP | 粗加工 | -- | -- | 150 185 220 | -- | -- | 80 115 150 |
| | 半精加工 | -- | -- | 160 190 220 | -- | -- | 100 150 200 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| K05 PVFN | 粗加工 | 120 160 200 | -- | 100 150 200 | -- | -- | 80 150 220 |
| | 半精加工 | 120 160 200 | -- | 100 150 200 | -- | -- | 40 130 220 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | 40 130 220 |
| P40 PVGO | 粗加工 | 100 150 200 | 90 110 130 | 110 130 150 | -- | 60 80 100 | -- |
| | 半精加工 | 100 150 200 | 90 110 130 | 110 130 150 | -- | 60 80 100 | -- |
| | 精加工 | 160 205 250 | 110 135 160 | 120 150 180 | -- | 80 100 120 | -- |
| M40 PVST | 粗加工 | 80 140 200 | 80 130 180 | -- | -- | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | 100 150 200 | 100 155 210 | – | -- | 40 65 90 | – |
| | 精加工 | – | 120 185 250 | – | -- | 60 90 120 | – |

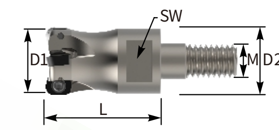


HIPPSC PRECISION TOOL

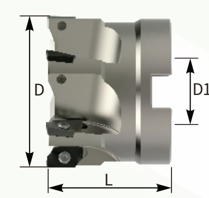
# XD15 Square Shoulder Change Cutter Head

## XD15 快进给系列

### Technical data 技术数据

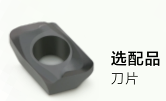

| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| XD15-225-M12 | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 2 | △ |
| XD15-330-M16 | 30 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | △ |
| XD15-332-M16 | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | ● |
| XD15-335-M16 | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | △ |
| XD15-440-M16 | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 4 | △ |




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| XD15-4040-16 | 40 | 16 | 45 | 4 | △ |
| XD15-5050-22 | 50 | 22 | 50 | 5 | ● |
| XD15-6063-22 | 63 | 22 | 50 | 6 | ● |
| XD15-6080-27 | 80 | 27 | 50 | 6 | ● |
| XD15-8100-32 | 100 | 32 | 50 | 8 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

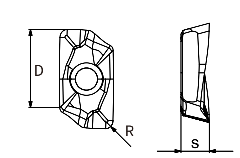
### Accessories 相应配件






| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| XD15 | XDHT1552XX | M3.5 | HF-T15 |
| | XDMT1552XX | M3.5 | HF-T15 |

### Inserts 刀片




| | D | S | R | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| XDHT1552XX | 15 | 5.2 | 1.0/2.0/3.0/4.0/5.0 | -- | -- | -- | -- | • | • |
| XDMT1552XX | 15 | 5.2 | 1.0/2.0/3.0/4.0/5.0 | -- | -- | • | -- | -- | -- |



DR 飞碟系列 SD 快进给系列 TE 铣面系列 XD 超轻快系列 LN 系列 RO 双面系列 XP 系列 RD 系列 AP 系列 XO 千变系列 SE 通变系列 A60 一代刀盘

# XD15 Cutting Parameters

## XD15 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PoLished | fz(mm) | -- | -- | -- | 0.08-0.35 | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | -- | -- | 0.1-14 | -- | -- |
| K10 PVTi | fz(mm) | 0.1-0.4 | -- | 0.1-0.4 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 4-14 | -- | 0.2-14 | -- | -- | -- |
| M40 PVST | fz(mm) | -- | 0.08-0.5 | -- | -- | 0.08-0.25 | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.1-14 | -- | -- | 0.1-14 | – |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PoLished | 粗加工 | – | -- | – | 100 450 800 | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | 100 450 800 | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | 100 450 800 | -- | -- |
| K10 PVTi | 粗加工 | 130 170 210 | -- | 150 175 200 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 150 185 220 | -- | 150 175 200 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | 150 200 250 | -- | -- | -- |
| M40 PVST | 粗加工 | – | 80 130 180 | – | -- | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | – | 100 155 210 | – | -- | 40 65 90 | -- |
| | 精加工 | -- | 120 185 250 | -- | -- | 60 90 120 | – |

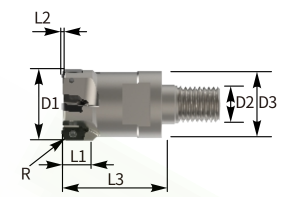




# LN09 Square Shoulder Change Cutter Head

## LN09 双面系列

### Technical data 技术数据


| | D1 | L | L1 | L2 | D2 | D3 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LN09-216-M08 | 16 | 9 | 29 | 0.35 | M08 | 13.8 | 2 | Δ |
| LN09-316-M08 | 16 | 9 | 29 | 0.4 | M08 | 13.8 | 3 | • |
| LN09-420-M10 | 20 | 9 | 29 | 0.4 | M10 | 18 | 4 | • |
| LN09-525-M12 | 25 | 9 | 33 | 0.45 | M12 | 21 | 5 | • |
| LN09-532-M16 | 32 | 9 | 42 | 0.5 | M16 | 29 | 5 | Δ |
| LN09-635-M16 | 35 | 9 | 42 | 0.5 | M16 | 29 | 6 | • |
| LN09-642-M16 | 42 | 9 | 42 | 0.55 | M16 | 29 | 6 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

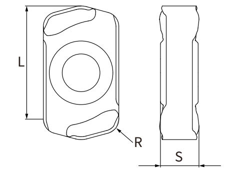

选配品 刀片


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| LN09 | LNKX0925 | M2.2 | HF-T07 |

### Inserts 刀片




| | L | S | R | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LNKX0925 | 9 | 2.5 | 1.0 | -- | ● | ● | -- | ● | -- |

# LN09 Cutting Parameters

## LN09 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40 PCSR | fz(mm) | 0.3-1.2 | -- | 0.25-1.1 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.1-0.75 | -- | 0.1-0.7 | -- | -- | -- |
| K10 PPTI | fz(mm) | 0.3-1.2 | -- | 0.3-1.2 | -- | -- | 0.1-1.1 |
| | ap(mm) | 0.1-0.75 | -- | 0.1-0.75 | -- | -- | 0.1-0.6 |
| M40 PPST | fz(mm) | 0.25-1.0 | 0.25-1 | -- | -- | 0.15-0.75 | -- |
| | ap(mm) | 0.05-0.6 | 0.05-0.6 | -- | -- | 0.05-0.6 | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40 PCSR | 粗加工 | 130 190 250 | -- | 120 170 220 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 150 225 300 | -- | 150 200 250 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| K10 PPTI | 粗加工 | 90 140 190 | -- | 120 180 240 | -- | -- | 80 120 160 |
| | 半精加工 | 110 160 210 | -- | 140 205 270 | -- | -- | 100 140 180 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| M40 PPST | 粗加工 | 80 140 200 | 80 130 180 | -- | -- | 30 55 80 | -- |
| | 半精加工 | 100 150 200 | 100 155 210 | -- | -- | 40 65 90 | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |

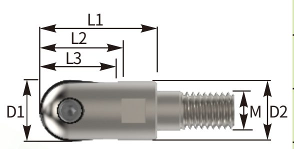


HIPPSC PRECISION TOOL

# RO Spherical Change Cutter Head

## RO 精加工系列

### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | M | L1 | L2 | L3 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RO08-R4-M06 | 08 | 11.6 | M06 | 23 | 17 | - | 1 | ● |
| RO10-R5-M06 | 10 | 15.4 | M06 | 30 | 23 | 7 | 1 | ● |
| RO12-R6-M08 | 12 | 15.4 | M08 | 30 | 23 | 8 | 1 | ● |
| RO16-R8-M10 | 16 | 23 | M10 | 30 | 23 | 10 | 1 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

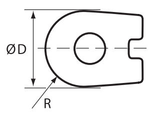

选配品 刀片

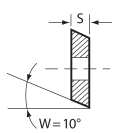

标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| RO08 | ROHX0802 | M3 | HF-T8 |
| RO10 | ROHX1003 | M3.5 | HF-T10 |
| RO12 | ROHX1203 | M4 | HF-T15 |
| RO16 | ROHX1605 | M4 | HF-T15 |

### Inserts 刀片




| | D | S | R | P P25 | P P40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ROHX0802 | 08 | 2.5 | 4 | -- | -- | -- | ● | -- |
| ROHX1003 | 10 | 3 | 5 | ● | -- | ● | ● | -- |
| ROHX1203 | 12 | 3 | 6 | ● | -- | ● | ● | -- |
| ROHX1605 | 16 | 5 | 8 | ● | -- | ● | ● | -- |

# RO Spherical Change Cutter Head

## RO 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P25 PVTi** | fz(mm) | 0.1-0.5 | -- | – | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.1-0.5 | -- | -- | -- | -- | -- |
| **K10 PVTi** | fz(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.1-0.5 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.1-0.5 | -- | -- | – |
| **K05 PVTi** | fz(mm) | -- | -- | -- | -- | – | 0.1-1.1 |
| | ap(mm) | -- | -- | -- | -- | -- | 0.1-0.6 |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P25 PVTi** | 粗加工 | – | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 230 240 250 | -- | -- | -- | -- | -- |
| **K10 PVTi** | 粗加工 | – | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 250 280 300 | -- | 200 250 300 | -- | -- | -- |
| **K05 PVTi** | 粗加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | – | -- | -- | -- | 70 100 130 |

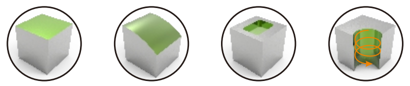


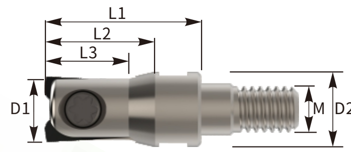
HIPPSC PRECISION TOOL

# XP Spherical Change Cutter Head

## XP 快进给系列

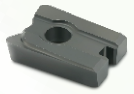
### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | M | L1 | L2 | L3 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **XP08-108-M07** | 08 | 11.6 | M07 | 24 | 17 | - | 1 | △ |
| **XP10-110-M10** | 10 | 15.4 | M10 | 30 | 23 | 5 | 1 | ● |
| **XP12-112-M10** | 12 | 15.4 | M10 | 30 | 23 | 6 | 1 | ● |
| **XP16-116-M12** | 16 | 23 | M12 | 30 | 23 | 8 | 1 | ● |

### Accessories 相应配件


选配品
刀片


标配品
螺丝


标配品
扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **XP08** | XPHT0802 | M3 | HF-T8 |
| **XP10** | XPHT1005 | M3.5 | HF-T10 |
| **XP12** | XPHT1205 | M4 | HF-T15 |
| **XP16** | XPHT1610 | M5 | HF-T15 |
| **XP08** | XPGT0802 | M3 | HF-T8 |
| **XP10** | XPGT1005 | M3.5 | HF-T10 |
| **XP12** | XPGT1205 | M4 | HF-T15 |
| **XP16** | XPHT1610 | M5 | HF-T15 |



DR 飞碟系列 | SD 快进给系列 | TE 镜面系列 | XD 超轻快系列 | LN 系列 | RO 双面系列 | XP 系列 | RD 系列 | AP 系列 | XO 千变系列 | SE 通宝系列 | A60 一代刀盘

# XP Spherical Change Cutter Head

## XP 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

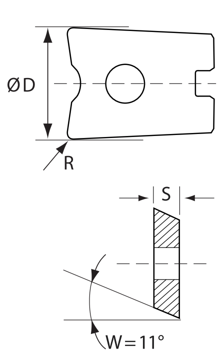
| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P25 PVTi** | fz(mm) | 0.3-0.8 | -- | – | -- | -- | – |
| | ap(mm) | 0.1-0.5 | -- | – | – | – | -- |
| **K10 PVTi** | fz(mm) | 0.1-0.8 | -- | 0.4-0.6 | – | – | -- |
| | ap(mm) | 0.1-0.5 | -- | 0.3-0.8 | – | – | -- |
| **K05 PVTi** | fz(mm) | -- | – | -- | – | – | 0.1-0.8 |
| | ap(mm) | -- | – | -- | – | – | 0.1-0.5 |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P25 PVTi** | 粗加工 | 200 240 260 | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 180 200 220 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| **K10 PVTi** | 粗加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | 200 240 270 | -- | 200 250 300 | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| **K05 PVTi** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | -- | – |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | – | -- | 80 100 150 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | – | – |

### Inserts 刀片

XPHT适用于精加工 / XPGT适用于粗加工




| | D | S | R | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | N K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| XPHT0802 | 08 | 2.5 | 0.5/1.0/1.5/2.0 | ● | -- | -- | ● | ● | -- |
| XPHT1005 | 10 | 3 | 0.5/1.0/1.5/2.0/2.5 | ● | -- | -- | ● | ● | -- |
| XPHT1205 | 12 | 3 | 0.5/1.0/1.5/2.0/3.0 | ● | -- | -- | ● | ● | -- |
| XPHT1610 | 16 | 5 | 1.0/2.0/3.0 | ● | -- | -- | ● | ● | -- |
| XPGT0802 | 08 | 2.5 | 0.8 | ● | -- | -- | -- | ● | -- |
| XPGT1005 | 10 | 3 | 1.0 | ● | -- | -- | -- | ● | -- |
| XPGT1205 | 12 | 3 | 1.2 | ● | -- | -- | -- | ● | -- |
| XPGT1610 | 16 | 5 | 1.6 | ● | -- | -- | -- | ● | -- |

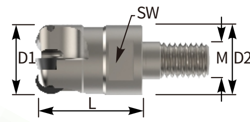


HIPPSC PRECISION TOOL

# RD06 Round Change Cutter Head

## RD06 精加工系列

### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **RD06-212-M06** | 12 | 11.6 | M06 | 8 | 18 | 2 | ● |
| **RD06-316-M08** | 16 | 15.4 | M08 | 12 | 23 | 3 | ● |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

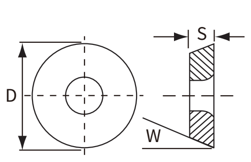

选配品 刀片


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **RD06** | X1-0206-65 | M3.5*7 | HS-T10 |
| | X2-0206-65 | M3.5*7 | HS-T10 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M25 | K K03 | K K05 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **X1-0206-65** | 10 | 3.6 | 15° | -- | -- | -- | ● | ● | ● |
| **X2-0206-65** | 10 | 3.6 | 15° | -- | -- | -- | ● | ● | ● |

# RD06 Cutting Parameters

## RD06 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PVTi | fz(mm) | 0.2-0.6 | -- | – | -- | -- | – |
| | ap(mm) | 0.2-0.6 | -- | – | – | – | -- |
| K05 PVTi | fz(mm) | 0.3-0.5 | -- | 0.3-0.5 | – | – | -- |
| | ap(mm) | 0.3-0.5 | -- | 0.3-0.5 | – | – | -- |
| K03 PVTi | fz(mm) | -- | – | -- | – | – | 0.2-0.5 |
| | ap(mm) | -- | – | -- | – | – | 0.2-0.5 |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K10 PVTi | 粗加工 | – | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 160 200 250 | -- | – | -- | -- | -- |
| K05 PVTi | 粗加工 | – | -- | – | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | – | – | -- | -- |
| | 精加工 | 100 150 180 | -- | 150 200 250 | – | -- | -- |
| K03 PVTi | 粗加工 | -- | – | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | – | 80 100 150 |

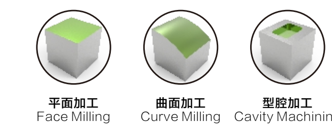


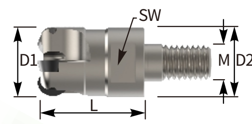
HIPPSC PRECISION TOOL

# RD08 Round Change Cutter Head

## RD08 精加工系列

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RD08-216-M08 | 16 | 15.4 | M08 | 12 | 23 | 2 | • |
| RD08-320-M10 | 20 | 17.8 | M10 | 14 | 25 | 3 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

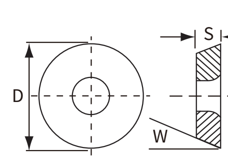

选配品 刀片


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| RD08 | X2-0208-25 | M3.5*7 | HS-T10 |
| | X1-0208-65 | M3.5*7 | HS-T10 |
| | X3-0208-45 | M3.5*7 | HS-T10 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M25 | K K03 | K K05 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| X2-0208-25 | 8 | 2.8 | 15° | -- | -- | -- | -- | -- | ● |
| X1-0208-65 | 8 | 2.8 | 15° | -- | -- | -- | ● | ● | -- |
| X3-0208-45 | 8 | 2.8 | 15° | -- | -- | ● | -- | -- | -- |



DR 飞碟系列 | SD 快进给系列 | TE 镜面系列 | XD 超轻快系列 | LN 系列 | RO 双面系列 | XP 系列 | RD 系列 | AP 系列 | XO 干变系列 | SE 通宝系列 | A60 一代刀盘

# RD08 Cutting Parameters

## RD08 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | fz(mm) | 0.25-0.7 | -- | 0.25-0.8 | -- | -- | – |
| | ap(mm) | 0.2-1 | -- | 0.2-1 | – | – | – |
| **K03 PVTi** | fz(mm) | 0.3-0.8 | -- | – | – | – | 0.3-0.7 |
| | ap(mm) | 0.3-0.8 | -- | – | – | – | 0.3-1 |
| **M25 PVST** | fz(mm) | -- | 0.25-0.7 | -- | – | – | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.3-0.8 | -- | – | – | -- |
| **K10 PoLished** | fz(mm) | -- | – | – | 0.3-0.8 | – | -- |
| | ap(mm) | -- | – | -- | 0.2-1 | – | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | 粗加工 | – | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 160 200 250 | -- | 150 200 250 | -- | -- | -- |
| **K03 PVTi** | 粗加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | 100 150 180 | -- | -- | – | -- | 80 100 150 |
| **M25 PVST** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | 80 120 150 | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| **K10 PoLished** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| | 半精加工 | -- | -- | | – | – | -- |
| | 精加工 | – | -- | | 400 500 600 | – | – |

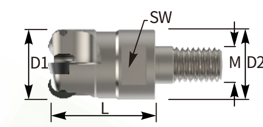


HIPPSC PRECISION TOOL

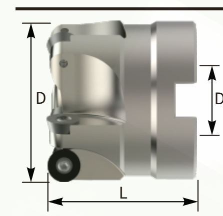
# RD10 Round Change Cutter Head

## RD10 精加工系列

### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **RD10-220-M10** | 20 | 19 | M10 | 14 | 30 | 2 | • |
| **RD10-221-M10** | 21 | 19 | M10 | 14 | 30 | 2 | Δ |
| **RD10-225-M12** | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 2 | Δ |
| **RD10-325-M12** | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 3 | • |
| **RD10-432-M16** | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | Δ |
| **RD10-435-M16** | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | Δ |
| **RD10-540-M16** | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 5 | Δ |




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **RD10-5050-22** | 50 | 22 | 50 | 5 | • |
| **RD10-6063-22** | 63 | 22 | 50 | 6 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

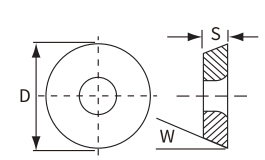

选配品 刀片


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **RD10** | X2-0310-25 | M3.5*7 | HS-T10 |
| | X1-0310-65 | M3.5*7 | HS-T10 |
| | X3-0310-45 | M3.5*7 | HS-T10 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M25 | K K03 | K K05 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **X2-0310-25** | 10 | 3.6 | 15° | -- | -- | -- | -- | -- | ● |
| **X1-0310-65** | 10 | 3.6 | 15° | -- | -- | -- | ● | ● | -- |
| **X3-0310-45** | 10 | 3.6 | 15° | -- | -- | ● | -- | -- | -- |



DR 飞碟系列
SD 快进给系列
TE 镜面系列
XD 超轻快系列
LN 系列
RO 双面系列
XP 系列
RD 系列
AP 系列
XO 千变系列
SE 通宝系列
A60 一代刀盘

# RD10 Cutting Parameters

## RD10 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | fz(mm) | 0.3-0.9 | -- | 0.3-0.8 | -- | -- | – |
| | ap(mm) | 0.3-1 | -- | 0.3-1 | – | – | – |
| **K03 PVTi** | fz(mm) | 0.3-0.8 | -- | – | – | – | 0.3-0.7 |
| | ap(mm) | 0.3-0.8 | -- | – | – | – | 0.3-1 |
| **M25 PVST** | fz(mm) | -- | 0.25-0.7 | -- | – | – | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.3-0.8 | -- | – | – | -- |
| **K10 PoLished** | fz(mm) | -- | – | – | 0.3-0.8 | – | -- |
| | ap(mm) | -- | – | -- | 0.3-1 | – | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | 粗加工 | – | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 160 200 250 | -- | 150 200 250 | -- | -- | -- |
| **K03 PVTi** | 粗加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | 100 150 180 | -- | -- | – | -- | 80 100 150 |
| **M25 PVST** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | 80 120 150 | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | -- | – |
| **K10 PoLished** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| | 半精加工 | -- | -- | | – | – | -- |
| | 精加工 | – | -- | | 400 500 600 | – | – |

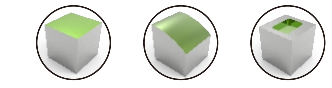


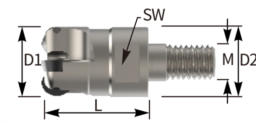


# RD12 Round Change Cutter Head

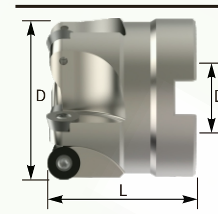
## RD12 精加工系列

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **RD12-224-M12** | 24 | 24 | M12 | 19 | 35 | 2 | Δ |
| **RD12-332-M16** | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | • |
| **RD12-335-M16** | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | • |
| **RD12-440-M16** | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 4 | Δ |




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **RD12-5050-22** | 50 | 22 | 50 | 5 | • |
| **RD12-6063-22** | 63 | 22 | 50 | 6 | • |
| **RD12-7080-27** | 80 | 27 | 50 | 7 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

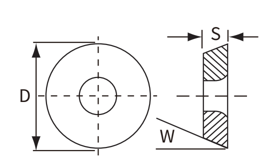

选配品 刀片


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **RD12** | X2-0412-25 | M4*10 | HS-T15 |
| | X1-0412-65 | M4*10 | HS-T15 |
| | X3-0412-45 | M4*10 | HS-T15 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M25 | K K03 | K K05 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **X2-0412-25** | 12 | 4.3 | 15° | -- | -- | -- | -- | -- | ● |
| **X1-0412-65** | 12 | 4.3 | 15° | -- | -- | -- | ● | ● | -- |
| **X3-0412-45** | 12 | 4.3 | 15° | -- | -- | ● | -- | -- | -- |

# RD12 Cutting Parameters

## RD12 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | fz(mm) | 0.4-1.1 | -- | 0.4-1 | -- | -- | – |
| | ap(mm) | 0.5-2.3 | -- | 0.6-2 | – | – | – |
| **K03 PVTi** | fz(mm) | 0.4-1 | -- | – | – | – | 0.4-0.9 |
| | ap(mm) | 0.2-2 | -- | – | – | – | 0.4-1 |
| **M25 PVST** | fz(mm) | -- | 0.3-0.8 | -- | – | – | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.3-0.8 | -- | – | – | -- |
| **K10 PoLished** | fz(mm) | -- | – | – | 0.5-1.2 | – | -- |
| | ap(mm) | -- | – | -- | 1.5-2.5 | – | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K05 PVTi** | 粗加工 | – | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 160 200 250 | -- | 150 200 250 | -- | -- | -- |
| **K03 PVTi** | 粗加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | 100 150 180 | -- | -- | – | -- | 80 100 150 |
| **M25 PVST** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | 80 120 150 | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| **K10 PoLished** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| | 半精加工 | -- | -- | | – | – | -- |
| | 精加工 | – | -- | | 400 500 600 | – | – |

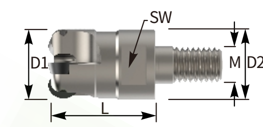


HIPPSC PRECISION TOOL

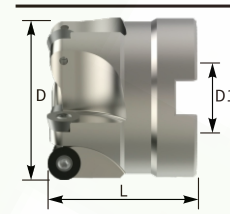
# RP10 Round Change Cutter Head

## RP10 可换头

### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **RP10-220-M10** | 20 | 19 | M10 | 14 | 30 | 2 | • |
| **RP10-221-M10** | 21 | 19 | M10 | 14 | 30 | 2 | • |
| **RP10-225-M12** | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 2 | • |
| **RP10-325-M12** | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 3 | • |
| **RP10-432-M16** | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | Δ |
| **RP10-435-M16** | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | Δ |
| **RP10-540-M16** | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 5 | Δ |




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **RP10-5050-22** | 50 | 22 | 50 | 5 | • |
| **RP10-6063-22** | 63 | 22 | 50 | 6 | • |

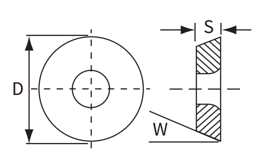
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件




| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **RP10** | RPMW1003 | M3.5*7 | HF-T10 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **RPMW1003** | 10 | 3.6 | 15° | ● | ● | ● | ● | -- | -- |

HIPPSC PRECISION TOOL

# RP10 Cutting Parameters

## RP10 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | fz(mm) | 0.08-0.3 | -- | – | -- | -- | – |
| | ap(mm) | 0.3-3 | -- | – | – | – | -- |
| **P25 PVTi** | fz(mm) | 0.08-0.2 | -- | 0.08-0.25 | – | – | -- |
| | ap(mm) | 0.3-2 | -- | 0.3-2.5 | – | – | -- |
| **M40 PVST** | fz(mm) | -- | 0.08-0.3 | -- | – | – | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.3-3 | -- | – | – | – |
| **K05 PVTi** | fz(mm) | -- | – | – | – | – | 0.08-0.15 |
| | ap(mm) | -- | – | -- | – | – | 0.3-1.5 |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | 粗加工 | 120 150 180 | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 160 200 250 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| **P25 PVTi** | 粗加工 | – | -- | 120 150 180 | – | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 150 180 | -- | 150 200 250 | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| **M40 PVST** | 粗加工 | -- | 80 100 120 | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | 80 120 150 | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| **K05 PVTi** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | – | – | 80 100 150 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | – | – |

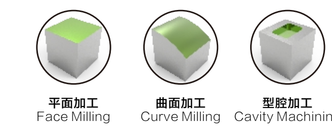


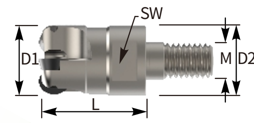
HIPPSC PRECISION TOOL

# RP12 Round Change Cutter Head

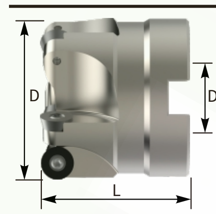
## RP12 可换头

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **RP12-224-M12** | 24 | 24 | M12 | 19 | 35 | 2 | Δ |
| **RP12-332-M16** | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | • |
| **RP12-335-M16** | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | • |
| **RP12-440-M16** | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 4 | Δ |




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **RP12-5050-22** | 50 | 22 | 50 | 5 | • |
| **RP12-6063-22** | 63 | 22 | 50 | 6 | • |
| **RP12-7080-27** | 80 | 27 | 50 | 7 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

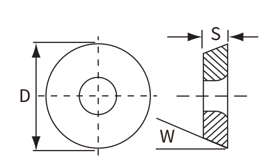

选配品 刀片


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **RP12** | RPMW1204 | M4*10 | HF-T15 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **RPMW1204** | 12 | 4.3 | 15° | ● | ● | ● | ● | -- | -- |

# RP12 Cutting Parameters

## RP12 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | fz(mm) | 0.08-0.3 | -- | – | -- | -- | – |
| | ap(mm) | 0.3-3 | -- | – | – | – | -- |
| **P25 PVTi** | fz(mm) | 0.08-0.2 | -- | 0.08-0.25 | – | – | -- |
| | ap(mm) | 0.3-2 | -- | 0.3-2.5 | – | – | -- |
| **M40 PVST** | fz(mm) | -- | 0.08-0.3 | -- | – | – | -- |
| | ap(mm) | -- | 0.3-3 | -- | – | – | – |
| **K05 PVTi** | fz(mm) | -- | – | – | – | – | 0.08-0.15 |
| | ap(mm) | -- | – | -- | – | – | 0.3-1.5 |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | 粗加工 | 120 150 180 | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 160 200 250 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| **P25 PVTi** | 粗加工 | – | -- | 120 150 180 | – | -- | -- |
| | 半精加工 | 100 150 180 | -- | 150 200 250 | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| **M40 PVST** | 粗加工 | -- | 80 100 120 | -- | – | -- | -- |
| | 半精加工 | – | 80 120 150 | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| **K05 PVTi** | 粗加工 | -- | -- | -- | – | – | – |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | – | – | 80 100 150 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | – | – |

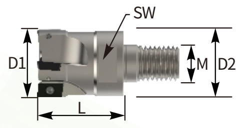


HIPPSC PRECISION TOOL

# AP11 Quick Change Cutter Head

## AP11 可换头

### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **AP11-216-M08** | 16 | 15.4 | M08 | 12 | 30 | 2 | • |
| **AP11-217-M08** | 17 | 15.4 | M08 | 12 | 30 | 2 | • |
| **AP11-220-M10** | 20 | 19 | M10 | 14 | 30 | 2 | • |
| **AP11-221-M10** | 21 | 19 | M10 | 14 | 30 | 2 | • |
| **AP11-325-M12** | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 3 | • |
| **AP11-432-M16** | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 4 | ▵ |

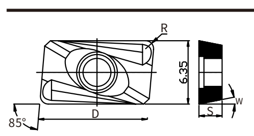
注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件




| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **AP11** | APMT1135XX PDER | M2.5*6 | HF-T8 |
| | APKT1135XX FR | M2.5*6 | HF-T8 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | R | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **APMT1135XX PDER** | 11 | 3.5 | 11° | 0.2/0.4/0.8 | -- | ● | -- | -- | ● | -- |
| **APKT1135XX FR** | 16.5 | 4.76 | 11° | 0.2/0.4/0.8 | -- | -- | -- | -- | -- | ● |

# AP11 Cutting Parameters

## AP11 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | fz(mm) | 0.35-0.7 | -- | – | -- | – | – |
| | ap(mm) | 0.3-0.7 | -- | – | – | – | -- |
| **K10 PVTi** | fz(mm) | 0.3-0.6 | -- | 0.4-0.8 | – | – | -- |
| | ap(mm) | 0.25-0.6 | -- | 0.3-0.8 | – | – | -- |
| **K10 PoLished** | fz(mm) | -- | – | -- | 0.3-0.7 | – | -- |
| | ap(mm) | _ | – | -- | 0.3-1 | – | – |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | 粗加工 | 90 120 150 | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| **K10 PVTi** | 粗加工 | 80 100 120 | -- | 90 120 160 | – | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| **K10 PoLished** | 粗加工 | -- | 60 70 80 | -- | 160 200 350 | -- | -- |
| | 半精加工 | _ | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | – | – |

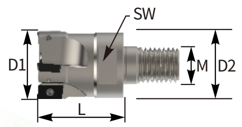


HIPPSC PRECISION TOOL

# AP16 Quick Change Cutter Head

## AP16 可换头

### Technical data 技术数据

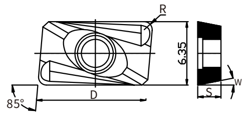




| | D1 | D2 | M | SW | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **AP16-225-M12** | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 2 | • |
| **AP16-332-M16** | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | • |
| **AP16-335-M16** | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 3 | • |
| **AP16-440-M16** | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 4 | Δ |

### Accessories 相应配件


| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **AP16** | APMT1604XX PDER | M2.5*6 | HF-T15 |
| | APKT1604XX FR | M2.5*6 | HF-T15 |

### Inserts 刀片

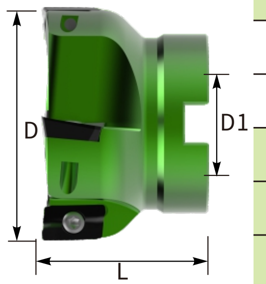



| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **APMT1604XX PDER** | 16.5 | 4.76 | 11° | -- | ● | -- | -- | ● | -- |
| **APKT1604XX FR** | 16.5 | 4.76 | 11° | -- | -- | -- | -- | -- | ● |

# AP16 Aluminum Face Milling Cutter(AL)

## AP16 刀盘（铝制）

### Technical data 技术数据

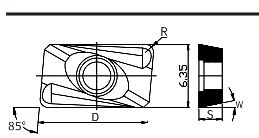

| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| AP16-4050-22-AL | 50 | 22 | 50 | 4 | • |
| AP16-4063-22-AL | 63 | 22 | 50 | 4 | • |
| AP16-6080-27-AL | 80 | 27 | 50 | 6 | • |
| AP16-6100-32-AL | 100 | 32 | 50 | 6 | • |
| AP16-7125-40-AL | 125 | 40 | 63 | 7 | △ |
| AP16-8160-40-AL | 160 | 40 | 63 | 8 | △ |
| AP16-4050-25.4-AL | 50 | 25.4 | 50 | 4 | • |
| AP16-4063-25.4-AL | 63 | 25.4 | 50 | 4 | • |
| AP16-6080-25.4-AL | 80 | 25.4 | 50 | 6 | • |
| AP16-6100-31.75-AL | 100 | 31.75 | 50 | 6 | • |
| AP16-7125-38.1-AL | 125 | 38.1 | 63 | 7 | △ |
| AP16-8160-38.1-AL | 160 | 38.1 | 63 | 8 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| AP16 | APMT1604XX PDER | M2.5*6 | HF-T15 |
| | APKT1604XX FR | M2.5*6 | HF-T15 |

### Inserts 刀片



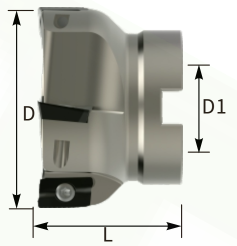

| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| APMT1604XX PDER | 16.5 | 4.76 | 11° | -- | ● | -- | -- | -- | -- |
| APKT1604XX FR | 16.5 | 4.76 | 11° | -- | -- | -- | -- | -- | ● |



# AP16 Steel Face Milling Cutter

## AP16 刀盘（钢制）

### Technical data 技术数据

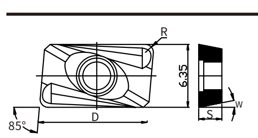

| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| AP16-4050-22 | 50 | 22 | 50 | 4 | • |
| AP16-4063-22 | 63 | 22 | 50 | 4 | • |
| AP16-6080-27 | 80 | 27 | 50 | 6 | • |
| AP16-6100-32 | 100 | 32 | 50 | 6 | △ |
| AP16-7125-40 | 125 | 40 | 63 | 7 | △ |
| AP16-8160-40 | 160 | 40 | 63 | 8 | △ |
| AP16-4050-25.4 | 50 | 25.4 | 50 | 4 | • |
| AP16-4063-25.4 | 63 | 25.4 | 50 | 4 | • |
| AP16-6080-25.4 | 80 | 25.4 | 50 | 6 | • |
| AP16-6100-31.75 | 100 | 31.75 | 50 | 6 | △ |
| AP16-7125-38.1 | 125 | 38.1 | 63 | 7 | △ |
| AP16-8160-38.1 | 160 | 38.1 | 63 | 8 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| AP16 | APMT1604XX PDER | M2.5*6 | HF-T15 |
| | APKT1604XX FR | M2.5*6 | HF-T15 |

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| APMT1604XX PDER | 16.5 | 4.76 | 11° | -- | ● | -- | -- | -- | -- |
| APKT1604XX FR | 16.5 | 4.76 | 11° | -- | -- | -- | -- | -- | ● |



DR 飞碟系列 | SD 快进给系列 | TE 镜面系列 | XD 超轻快系列 | LN 系列 | RO 双面系列 | XP 系列 | RD 系列 | AP 系列 | XO 千变系列 | SE 通宝系列 | A60 一代刀盘

# AP16 Cutting Parameters

## AP16 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL<br>一般钢 | STAINLESS STEEL<br>不锈钢 | CAST IRON<br>铸铁 | NON-FERROUS<br>有色金属 | HI-TEMP ALLOYS<br>高温合金 | HARDENED STEEL<br>淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40<br>PVTi | fz(mm) | 0.35-0.7 | -- | – | -- | – | – |
| | ap(mm) | 0.3-0.7 | -- | – | – | – | -- |
| K10<br>PVTi | fz(mm) | 0.3-0.6 | -- | 0.4-0.8 | – | – | -- |
| | ap(mm) | 0.25-0.6 | -- | 0.3-0.8 | – | – | -- |
| K10<br>PoLished | fz(mm) | -- | – | -- | 0.3-0.7 | – | -- |
| | ap(mm) | – | – | -- | 0.3-1 | – | – |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL<br>一般钢 | STAINLESS STEEL<br>不锈钢 | CAST IRON<br>铸铁 | NON-FERROUS<br>有色金属 | HI-TEMP ALLOYS<br>高温合金 | HARDENED STEEL<br>淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40<br>PVTi | 粗加工 | 90 120 150 | -- | – | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| K10<br>PVTi | 粗加工 | 80 100 120 | -- | 90 120 160 | – | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | -- | -- |
| K10<br>PoLished | 粗加工 | -- | 60 70 80 | -- | 160 200 350 | -- | -- |
| | 半精加工 | – | -- | -- | – | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | – | -- | – |

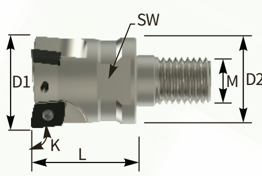




# XO Into this series

## XO "千变"系列

### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | M | SW | L | K | Z | INVENTORY<br>备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| XO08-220-M10-90 | 20 | 19 | M10 | 14 | 30 | 90 | 2 | ● |
| XO08-225-M12-90 | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 90 | 2 | Δ |
| XO08-325-M12-90 | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 90 | 3 | ● |
| XO08-225-M12-95 | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 95 | 2 | ● |
| XO08-225-M12-110 | 25 | 24 | M12 | 19 | 35 | 110 | 2 | ● |
| XO08-332-M12-95 | 32 | 29 | M12 | 24 | 35 | 95 | 3 | ● |
| XO08-332-M16-90 | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 90 | 3 | ● |
| XO08-332-M16-95 | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 95 | 3 | ● |
| XO08-332-M16-110 | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 110 | 3 | ● |
| XO08-332-M16-120 | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 120 | 3 | Δ |
| XO08-432-M16-95 | 32 | 29 | M16 | 24 | 45 | 95 | 4 | Δ |
| XO08-335-M16-90 | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 90 | 3 | ● |
| XO08-335-M16-95 | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 95 | 3 | ● |
| XO08-335-M16-110 | 35 | 29 | M16 | 24 | 45 | 110 | 3 | ● |
| XO08-440-M16-90 | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 90 | 4 | Δ |
| XO08-540-M16-95 | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 95 | 5 | Δ |
| XO08-340-M16-110 | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 110 | 3 | Δ |
| XO08-440-M16-120 | 40 | 29 | M16 | 32 | 45 | 120 | 4 | Δ |
| XO08-121-M12-30 | 21 | 19 | M12 | 14 | 35 | 30 | 1 | Δ |
| XO08-122-M12-45 | 22 | 19 | M12 | 14 | 35 | 45 | 1 | Δ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


选配品
刀片


标配品
螺丝

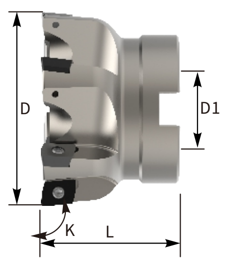

标配品
扳手

| | INSERTS<br>刀片 | SCREW<br>螺丝 | SPANNER<br>扳手 |
|---|---|---|---|
| XO08 | X2-040810-25 | M3.0*7 | HF-T10 |
| | X2-040810-65 | M3.0*7 | HF-T10 |
| | X1-040810-65 | M3.0*7 | HF-T10 |
| | X3-040810-65 | M3.0*7 | HF-T10 |
| | X4-040810-65 | M3.0*7 | HF-T10 |
| | X3-040810-45 | M3.0*7 | HF-T10 |

# XO Into this series

## XO "千变"系列

### Technical data 技术数据

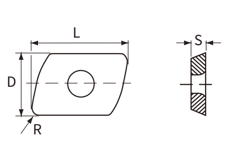




| | D | D1 | L | K | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| XO08-6050-22-90 | 50 | 22 | 50 | 90 | 6 | • |
| XO08-5050-22-95 | 50 | 22 | 50 | 95 | 5 | • |
| XO08-5050-22-110 | 50 | 22 | 50 | 110 | 5 | • |
| XO08-5050-22-120 | 50 | 22 | 50 | 120 | 5 | △ |
| XO08-6063-22-95 | 63 | 22 | 50 | 95 | 6 | • |
| XO08-5063-22-110 | 63 | 22 | 50 | 110 | 5 | • |
| XO08-6063-22-120 | 63 | 22 | 50 | 120 | 6 | △ |
| XO08-7080-27-95 | 80 | 27 | 50 | 95 | 7 | • |
| XO08-5080-27-110 | 80 | 27 | 50 | 110 | 5 | • |
| XO08-8100-32-95 | 100 | 32 | 50 | 95 | 8 | △ |
| XO08-7100-32-110 | 100 | 32 | 50 | 110 | 7 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

- 90度角：垂直侧壁（残料去除，半精加工，精加工）
- 95度角：平面、斜侧壁（精加工，半精加工）
- 110度角：3D结构面（开粗，残料去除）
- 120度角：平面（开粗）

### Inserts 刀片




| | L | D | S | R | P P25 | P P40 | M M25 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| X2-040810-25 | 12 | 8 | 4.5 | 1.0 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| X2-040810-65 | 12 | 8 | 4.5 | 1.0 | -- | -- | -- | -- | ● | -- |
| X1-040810-65 | 12 | 8 | 4.5 | 1.0 | -- | -- | -- | ● | -- | -- |
| X3-040810-65 | 12 | 8 | 4.5 | 1.0 | ● | -- | -- | -- | -- | -- |
| X4-040810-65 | 12 | 8 | 4.5 | 1.0 | -- | ● | -- | -- | -- | -- |
| X3-040810-45 | 12 | 8 | 4.5 | 1.0 | -- | -- | ● | -- | -- | -- |



HIPPSC PRECISION TOOL

# XO Cutting Parameters

## XO 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap） 90系列

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40 PVTi | fz(mm) | 0.06-0.12 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 2.0-7.0 | -- | -- | -- | -- | -- |
| P25 PVTi | fz(mm) | 0.07-0.10 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 2.0-4.5 | -- | -- | -- | -- | -- |
| M40 PVST | fz(mm) | 0.06-0.15 | 0.07-0.18 | 0.08-0.2 | -- | 0.06-0.1 | -- |
| | ap(mm) | 2.5-6.8 | 2.8-7.0 | 3.0-8.0 | -- | 2.5-6.0 | -- |
| K10 PVTi | fz(mm) | 0.06-0.1 | 0.06-0.12 | 0.06-0.2 | -- | -- | 0.06-0.08 |
| | ap(mm) | 2.0-3.5 | 2.0-3.0 | 3.0-7.0 | -- | -- | 2.0-5.0 |
| K05 PVTi | fz(mm) | 0.06-0.08 | -- | -- | -- | -- | 0.06-0.08 |
| | ap(mm) | 2.0-3.0 | -- | -- | -- | -- | 2.0-4.0 |

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap） 95/97系列

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40 PVTi | fz(mm) | 0.2-0.5 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.4-1.0 | -- | -- | -- | -- | -- |
| P25 PVTi | fz(mm) | 0.1-0.6 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.3-1.0 | -- | -- | -- | -- | -- |
| M40 PVST | fz(mm) | 0.2-0.6 | 0.25-0.50 | 0.3-0.6 | -- | -- | 0.1-0.5 |
| | ap(mm) | 0.4-0.9 | 0.3-0.8 | 0.3-1.0 | -- | -- | 0.3-0.6 |
| K10 PVTi | fz(mm) | 0.1-0.4 | 0.1-0.3 | 0.1-0.4 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.3-0.6 | 0.3-0.6 | 0.3-0.8 | -- | -- | -- |
| K05 PVTi | fz(mm) | 0.1-0.3 | -- | -- | -- | -- | 0.1-0.2 |
| | ap(mm) | 0.3-0.5 | -- | -- | -- | -- | 0.3-0.5 |

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap） 110系列

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P40 PVTi | fz(mm) | 0.5-1.2 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.3-0.8 | -- | -- | -- | -- | -- |
| P25 PVTi | fz(mm) | 0.5-1.0 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.4-0.8 | -- | -- | -- | -- | -- |
| M40 PVST | fz(mm) | 0.5-1.3 | 0.5-1.0 | 0.5-1.4 | -- | -- | 0.5-0.9 |
| | ap(mm) | 0.4-0.7 | 0.35-0.5 | 0.3-0.7 | -- | -- | 0.3-0.5 |
| K10 PVTi | fz(mm) | 0.5-0.9 | 0.5-1.0 | 0.5-1.2 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.3-0.5 | 0.3-0.5 | 0.3-0.6 | -- | -- | -- |
| K05 PVTi | fz(mm) | 0.5-0.8 | -- | -- | -- | -- | 0.5-0.8 |
| | ap(mm) | 0.3-0.45 | -- | -- | -- | -- | 0.3-0.45 |

# XO Cutting Parameters

## XO 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap） 120系列

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | fz(mm) | 0.4-1.0 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.4-1.2 | -- | -- | -- | -- | -- |
| **P25 PVTi** | fz(mm) | 0.5-1.0 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.35-1.4 | -- | -- | -- | -- | -- |
| **M40 PVST** | fz(mm) | 0.4-1.2 | 0.5-0.9 | 0.4-1.2 | -- | -- | 0.4-0.9 |
| | ap(mm) | 0.45-1.0 | 0.45-0.9 | 0.35-1.3 | -- | -- | 0.3-0.6 |
| **K10 PVTi** | fz(mm) | 0.4-0.9 | 0.4-0.8 | 0.5-0.9 | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.3-0.6 | 0.3-0.6 | 0.3-1.1 | -- | -- | -- |
| **K05 PVTi** | fz(mm) | 0.4-0.8 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | -- | -- | 0.4-0.7 |
| | ap(mm) | 0.3-0.55 | 0.3-0.5 | 0.3-1.0 | -- | -- | 0.3-0.4 |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | 粗加工 | 140 200 240 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| **P25 PVTi** | 粗加工 | | -- | -- | -- | -- | |
| | 半精加工 | 160 200 260 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| **M40 PVST** | 粗加工 | 60 80 100 | 120 140 160 | 240 260 300 | -- | 20 30 50 | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| **K10 PVTi** | 粗加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 200 240 280 | 130 150 180 | 170 220 300 | -- | -- | 50 90 140 |
| | 精加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| **K05 PVTi** | 粗加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | -- | -- | – | -- |
| | 精加工 | 200 250 300 | – | – | -- | – | 60 100 170 |

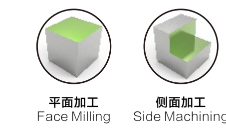


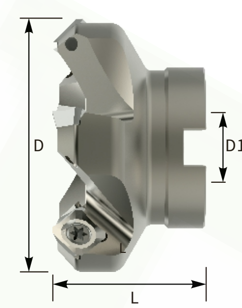
HIPPSC PRECISION TOOL

# SE Series

## SE 系列(钢制)

### Technical data 技术数据

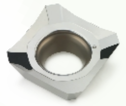



| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **SE12-4050-22** | 50 | 22 | 50 | 4 | • |
| **SE12-5063-22** | 63 | 22 | 50 | 5 | • |
| **SE12-6080-27** | 80 | 27 | 50 | 6 | • |
| **SE12-7100-32** | 100 | 32 | 50 | 7 | • |
| **SE12-8125-40** | 125 | 40 | 63 | 8 | △ |
| **SE12-10160-40** | 160 | 40 | 63 | 10 | △ |
| **SE12-4050-25.4** | 50 | 25.4 | 50 | 4 | • |
| **SE12-5063-25.4** | 63 | 25.4 | 50 | 5 | • |
| **SE12-6080-25.4** | 80 | 25.4 | 50 | 6 | • |
| **SE12-7100-31.75** | 100 | 31.75 | 50 | 7 | △ |
| **SE12-8125-38.1** | 125 | 38.1 | 63 | 8 | △ |
| **SE12-10160-38.1** | 160 | 38.1 | 63 | 10 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

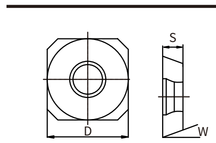
### Accessories 相应配件






| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **SE12** | SEKT1204 | M5*11 | HS-T20 |
| | SEKT1204 | M5*11 | HS-T20 |

### Inserts 刀片

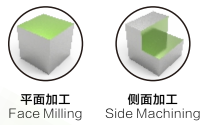


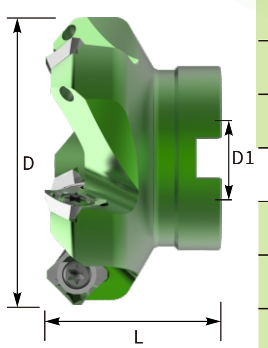

| | D | S | W | P P25 | P P40 | M M40 | K K05 | K K10 | K K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SEKT1204** | 11 | 12.7 | 20 | -- | -- | -- | -- | -- | ● |
| **SEKT1204** | 11 | 12.7 | 20 | -- | ● | -- | -- | -- | -- |

# SE Series (AL)

## SE 系列（铝制）

### Technical data 技术数据




| | D | D1 | L | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| **SE12-4050-22-AL** | 50 | 22 | 50 | 4 | • |
| **SE12-5063-22-AL** | 63 | 22 | 50 | 5 | • |
| **SE12-6080-27-AL** | 80 | 27 | 50 | 6 | • |
| **SE12-7100-32-AL** | 100 | 32 | 50 | 7 | • |
| **SE12-8125-32-AL** | 125 | 32 | 63 | 8 | • |
| **SE12-10160-32-AL** | 160 | 32 | 63 | 10 | △ |
| **SE12-4050-25.4-AL** | 50 | 25.4 | 50 | 4 | • |
| **SE12-5063-25.4-AL** | 63 | 25.4 | 50 | 5 | • |
| **SE12-6080-25.4-AL** | 80 | 25.4 | 50 | 6 | • |
| **SE12-7100-31.75-AL** | 100 | 31.75 | 50 | 7 | • |
| **SE12-8125-31.75-AL** | 125 | 31.75 | 63 | 8 | • |
| **SE12-10160-31.75-AL** | 160 | 31.75 | 63 | 10 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


| TOOLHOLDER 刀夹 | L1 | L2 | L3 | W | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HMF-SE12C** | 16.5 | 35 | 11.8 | 45 | SEKT1204 | M4*12 | HS-T15 |
| **HMF-SE12P** | 16.5 | 35 | 10.3 | 45 | SEKT1204 | M4*12 | HS-T15 |

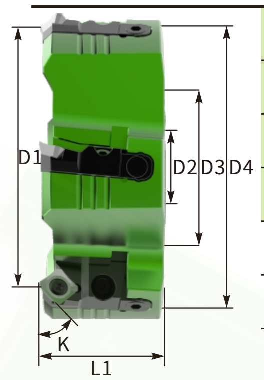


HIPPSC PRECISION TOOL

# SE Series(AL)

## SE 微调系列（铝制）

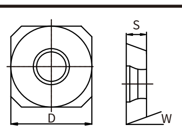
### Technical data 技术数据


| | D1 | D2 | D3 | D4 | K | Z | L1 | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SE12-3063-22-AT** | 63 | 22 | 48 | 68 | 45 | 3 | 50 | • |
| **SE12-4080-22-AT** | 80 | 22 | 48 | 85 | 45 | 4 | 50 | • |
| **SE12-5100-22-AT** | 100 | 22 | 48 | 105 | 45 | 5 | 50 | • |
| **SE12-6125-27-AT** | 125 | 27 | 58 | 130 | 45 | 6 | 50 | • |
| **SE12-7140-32-AT** | 140 | 32 | 80 | 145 | 45 | 7 | 50 | △ |
| **SE12-8160-32-AT** | 160 | 32 | 80 | 165 | 45 | 8 | 50 | △ |
| **SE12-9200-32-AT** | 200 | 32 | 80 | 205 | 45 | 9 | 50 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Inserts 刀片




| | D | S | W | P: P25 | P: P40 | M: M40 | K: K05 | K: K10 | K: K10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SEKT1204** | 11 | 12.7 | 20 | -- | -- | -- | -- | -- | ● |



DR 飞碟系列 | SD 快进给系列 | TE 镜面系列 | XD 超轻快系列 | LN 系列 | RO 双面系列 | XP 系列 | RD 系列 | AP 系列 | XO 千变系列 | SE 通宝系列 | A60 一代刀盘

# SE Cutting Parameters

## SE 切削参数

### 每齿进给（fz）/ 切深（ap）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | fz(mm) | 0.1-0.2 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | ap(mm) | 0.5-2 | -- | -- | -- | -- | -- |
| **K10 PoLished** | fz(mm) | -- | -- | 0.1-0.3 | 0.1-0.3 | -- | -- |
| | ap(mm) | -- | -- | 0.5-2 | 0.2-6 | -- | -- |

### 切削速度（Vc mm/min）

| | | STEEL 一般钢 | STAINLESS STEEL 不锈钢 | CAST IRON 铸铁 | NON-FERROUS 有色金属 | HI-TEMP ALLOYS 高温合金 | HARDENED STEEL 淬火钢 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **P40 PVTi** | 粗加工 | 160 200 250 | -- | 150 200 250 | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | 120 160 200 | -- | 160 220 250 | -- | -- | -- |
| | 精加工 | – | -- | -- | -- | -- | -- |
| **K10 PoLished** | 粗加工 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 半精加工 | -- | -- | – | -- | -- | -- |
| | 精加工 | 120 160 200 | -- | – | 400 600 1000 | -- | -- |

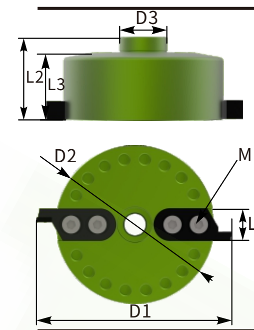




# A60 Face Milling Cutter I

## A60 3C一代刀盘

### Technical data 技术数据




| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | M | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **A60-SA75-18-AL** | 75 | 60 | 18 | 12 | 31 | 25 | M4*0.7 | • |
| **A85-SA100-18-AL** | 100 | 85 | 18 | 12 | 31 | 25 | M4*0.7 | ∆ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件

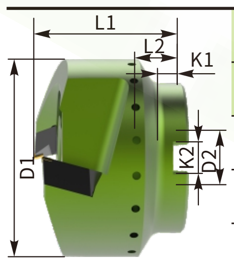



| | TOOLHOLDER 刀夹 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **A60 / A85** | HDRX__ | M4*10 | HS-T3 |

# A60 Face Milling Cutter II

## A60 3C二代刀盘

### Technical data 技术数据

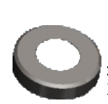



| | D1 | D2 | L1 | L2 | K1 | K2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HDZ24-80-22-2T** | 80 | 22 | 58 | 22 | 6.3 | 10.4 | 2 | • |
| **HDZ24-100-27-2T** | 100 | 27 | 58 | 27 | 7 | 12.4 | 2 | • |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


选购品 刀夹


选购品 刀垫


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | TOOLHOLDER 刀夹 | SHIM 刀垫 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|---|---|
| **HDZ24-80** | DG24-06 | HDZ24 | D25-D11-5 | M10*30 | HS-T8 |
| **HDZ24-100** | DG24-06 | HDZ24 | D30-D13-5 | M12*30 | HS-T10 |



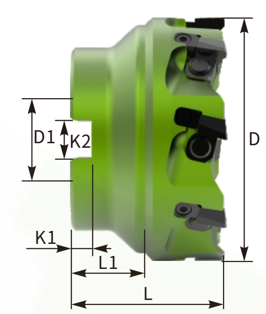




# HQ Face Milling Cutter

## HQ 汽配刀盘

### Technical data 技术数据




| | D | D1 | L | L1 | K1 | K2 | Z | INVENTORY 备货情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HQ12-50-22-8T-AT** | 50 | 22 | 50 | 22 | 6.3 | 10.4 | 5 | • |
| **HQ12-63-22-8T-AT** | 63 | 22 | 50 | 22 | 6.3 | 10.4 | 6 | • |
| **HQ12-80-27-8T-AT** | 80 | 27 | 50 | 23 | 7 | 12.4 | 8 | • |
| **HQ12-100-27-8T-AT** | 100 | 27 | 50 | 23 | 7 | 12.4 | 10 | △ |
| **HQ12-125-32-8T-AT** | 125 | 32 | 50 | 25 | 8 | 14.4 | 12 | △ |
| **HQ12-160-32-8T-AT** | 160 | 32 | 60 | 25 | 8 | 14.4 | 14 | △ |

注：●现货，△交货时间短，○交货时间长

### Accessories 相应配件


选购品 刀片


标配品 螺丝


标配品 扳手

| | INSERTS 刀片 | SCREW 螺丝 | SPANNER 扳手 |
|---|---|---|---|
| **22(D1)** | HQ12-8 | DH40-M10 | HS-T8 |
| **27(D1)** | HQ12-8 | DH40-M12 | HS-T10 |
| **32(D1)** | HQ12-8 | DH40-M16 | HS-T14 |